



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205453413 U

(45)授权公告日 2016.08.10

(21)申请号 201620010898.5

(22)申请日 2016.01.07

(73)专利权人 新乡职业技术学院

地址 453000 河南省新乡市新乡工业园区
经三路南段新乡职业技术学院

(72)发明人 赵海涛 张秋臣 宋慧啟 姚红伟
李蕊

(74)专利代理机构 新乡市平原专利有限责任公
司 41107

代理人 路宽

(51)Int.Cl.

H02K 11/00(2016.01)

H01R 13/52(2006.01)

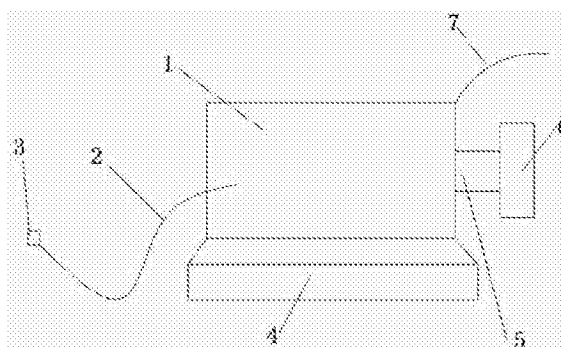
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种插头线带有防水装置的打磨机电机

(57)摘要

本实用新型提供一种插头线带有防水装置的打磨机电机,包括:电机,所述电机安装在固定座上,电机的输出轴上设有打磨头,电机通过电缆连接于防水插头,所述防水插头包括电源线、锁紧螺套、锁紧线套、橡胶线套,橡胶垫圈和插头外壳,所述的橡胶线套安装在锁紧线套内,橡胶垫圈安装在锁紧线套与插头外壳之间,锁紧线套外是锁紧螺套,锁紧螺套通过螺纹与插头外壳内连接,用户自备的电源线顺次通过锁紧螺套、锁紧线套、橡胶线套,橡胶垫圈与插头外壳相连。本实用新型不会因进水而造成短路,完全能在露天环境下使用,起到了防水安全的效果,而且又降低了成本,操作起来非常的方便。



1. 一种插头线带有防水装置的打磨机电机, 包括: 电机, 其特征在于: 所述电机安装在固定座上, 电机的输出轴上设有打磨头, 电机通过电缆连接于防水插头, 所述防水插头包括电源线、锁紧螺套、锁紧线套、橡胶线套, 橡胶垫圈和插头外壳, 所述的橡胶线套安装在锁紧线套内, 橡胶垫圈安装在锁紧线套与插头外壳之间, 锁紧线套外是锁紧螺套, 锁紧螺套通过螺纹与插头外壳内连接, 用户自备的电源线顺次通过锁紧螺套、锁紧线套、橡胶线套, 橡胶垫圈与插头外壳相连; 所述打磨头包括磨头、固定轴, 所述磨头通过环氧树脂胶固定在固定轴上, 固定轴在磨头内部的一端上设有限位凸起, 限位凸起垂直于固定轴设置, 固定轴在磨头外部的一端上设有安装轴; 所述磨头为锥形结构, 磨头底部设有磨头凸台; 所述安装轴上设有螺纹。

2. 根据权利要求1所述的一种插头线带有防水装置的打磨机电机, 其特征在于: 所述打磨头外侧设有防护罩, 防护罩安装固定在电机上。

一种插头线带有防水装置的打磨机电机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨设备领域,具体为一种插头线带有防水装置的打磨机电机。

背景技术

[0002] 一般每段钢管切口部位的内表面和外表面都会存在毛刺,我们需要采用打磨设备对钢管的切口的内外表面进行打磨,使得钢管的切口的内外表面光滑,现有的钢管打磨设备中,打磨机使用的电机的插头线采用的是普通的插头线或者价格非常高的防水插头线,安全性能差。

发明内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种插头线带有防水装置的打磨机电机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:一种插头线带有防水装置的打磨机电机,包括:电机,所述电机安装在固定座上,电机的输出轴上设有打磨头,电机通过电缆连接于防水插头,所述防水插头包括电源线、锁紧螺套、锁紧线套、橡胶线套,橡胶垫圈和插头外壳,所述的橡胶线套安装在锁紧线套内,橡胶垫圈安装在锁紧线套与插头外壳之间,锁紧线套外是锁紧螺套,锁紧螺套通过螺纹与插头外壳内连接,用户自备的电源线顺次通过锁紧螺套、锁紧线套、橡胶线套,橡胶垫圈与插头外壳相连。

[0005] 所述打磨头包括磨头、固定轴,所述磨头通过环氧树脂胶固定在固定轴上,固定轴在磨头内部的一端上设有限位凸起,限位凸起垂直于固定轴设置,固定轴在磨头外部的一端上设有安装轴;所述磨头为锥形结构,磨头底部设有磨头凸台;所述安装轴上设有螺纹。

[0006] 所述打磨头外侧设有防护罩,防护罩安装固定在电机上。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型不会因进水而造成短路,完全能在露天环境下使用,起到了防水安全的效果,而且又降低了成本,操作起来非常的方便。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2为本实用新型的防水插头结构示意图。

[0010] 图3为本实用新型的打磨头结构示意图。

具体实施方式

[0011] 为了使本实用新型的实现技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0012] 如图1~3所示,一种插头线带有防水装置的打磨机电机,包括:电机1,所述电机1安装在固定座4上,电机1的输出轴5上设有打磨头6,电机1通过电缆2连接于防水插头3,所

述防水插头3包括电源线31、锁紧螺套32、锁紧线套33、橡胶线套34,橡胶垫圈35和插头外壳36,所述的橡胶线套34安装在锁紧线套33内,橡胶垫圈35安装在锁紧线套33与插头外壳36之间,锁紧线套33外是锁紧螺套32,锁紧螺套32通过螺纹与插头外壳36内连接,用户自备的电源线31顺次通过锁紧螺套32、锁紧线套33、橡胶线套34,橡胶垫圈35与插头外壳36相连。

[0013] 所述打磨头6包括磨头61、固定轴63,所述磨头61通过环氧树脂胶固定在固定轴63上,固定轴63在磨头61内部的一端上设有限位凸起64,限位凸起64垂直于固定轴63设置,固定轴63在磨头61外部的一端上设有安装轴65;所述磨头61为锥形结构,磨头61底部设有磨头凸台62;所述安装轴65上设有螺纹66。

[0014] 所述打磨头6外侧设有防护罩7,防护罩7安装固定在电机1上。

[0015] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型的要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

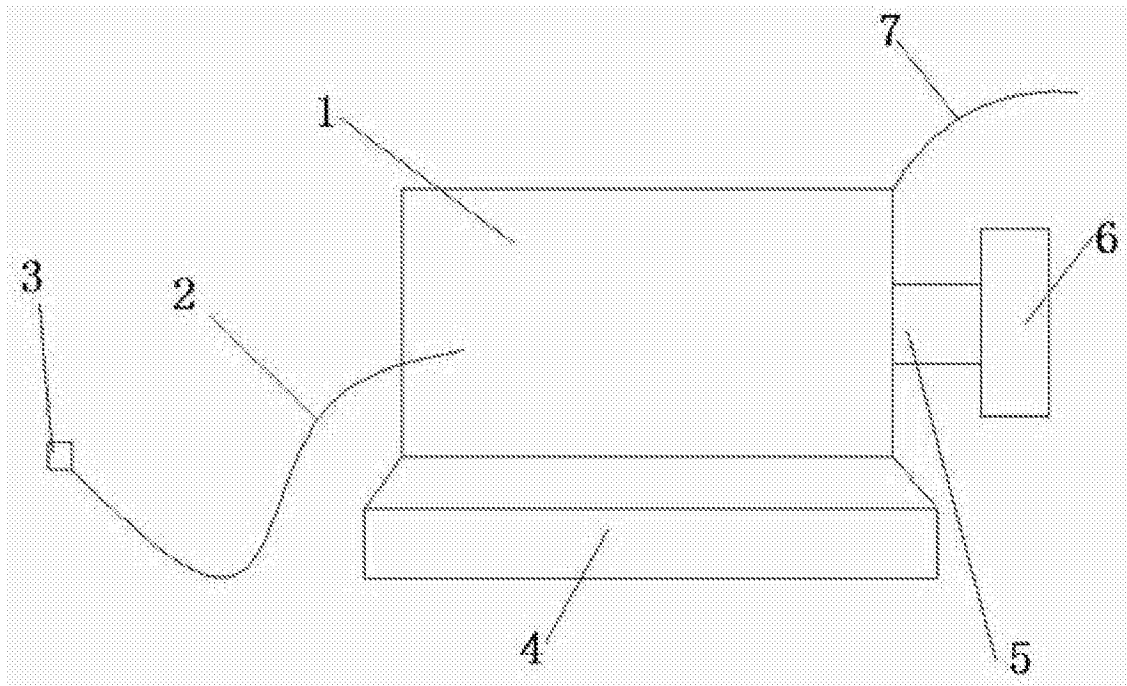


图1

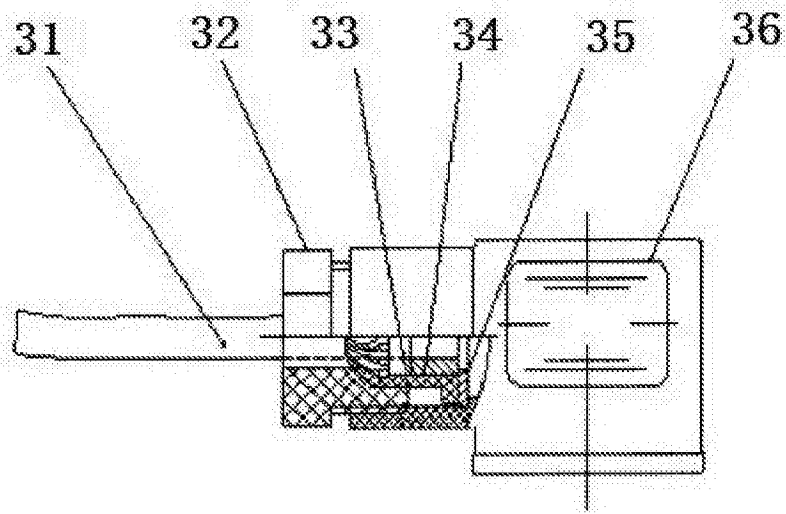


图2

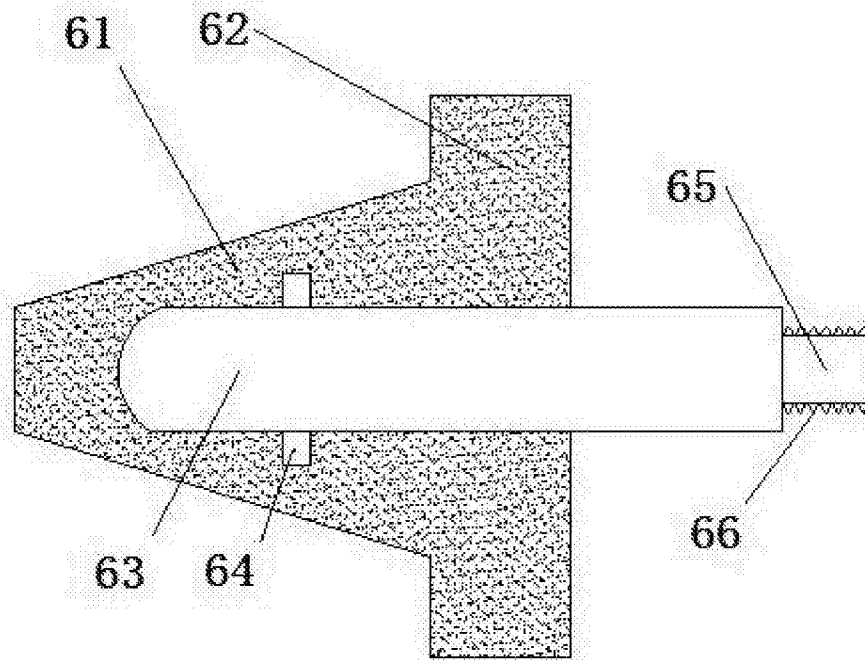


图3