

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202606676 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 19

(21) 申请号 201220210991. 2

(22) 申请日 2012. 05. 10

(73) 专利权人 上海新朋实业股份有限公司

地址 201708 上海市青浦区嘉松中路 518 号

专利权人 上海新朋金属制品有限公司

(72) 发明人 杨杰

(74) 专利代理机构 北京连城创新知识产权代理

有限公司 11254

代理人 刘伍堂

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

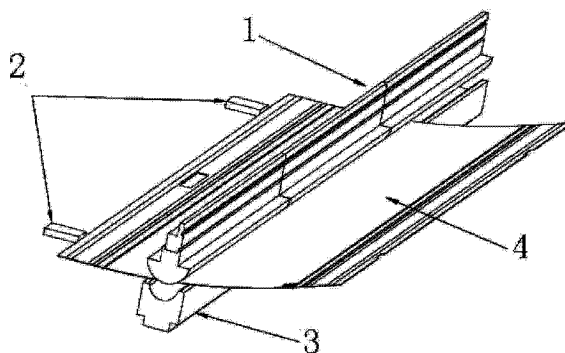
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具

(57) 摘要

本实用新型涉及钣金检具技术领域,具体地说是一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具。一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具,包括上模、下模、靠山,其特征在于:上模的下方设有下模,下模的一侧设有靠山。同现有技术相比,投入小且灵活多变,可以根据制造需要调整网板的弧度,另外此技术的易操作和高效率在大批量生产过程中表现的尤为凸出。



1. 一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具,包括上模、下模、靠山,其特征在于:上模(1)的下方设有下模(3),下模(3)的一侧设有靠山(2)。
2. 根据权利要求1所述的一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具,其特征在于:所述的上模(1)的下端设有圆弧形凸台。
3. 根据权利要求1所述的一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具,其特征在于:所述的下模(3)上设有圆弧形凹槽。
4. 根据权利要求1所述的一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具,其特征在于:所述的靠山(2)至少设有2个。

一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钣金检具技术领域,具体地说是一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具。

背景技术

[0002] 全球最大的计算机网络设备生产商之一的美国 APC 公司 2008 年对计算机网络集成柜的需求量达 20 万套并以每年 15% 的幅度递增。其中计算机网络集成柜所需的圆弧门需求量也随之水涨船高。其中客户有多种多样的计算机网络集成柜的需求,不同的计算机网络集成柜需要配不同的圆弧门。不同的圆弧门有不同的弧度要求。

发明内容

[0003] 本实用新型为克服现有技术的不足,增设一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具,利用圆弧门滚压成型加工技术,达到易操作,高效率,高灵活性的生产。

[0004] 为实现上述目的,设计一种计算机网络集成柜圆弧门滚压成型模具,包括上模、下模、靠山,其特征在于:上模的下方设有下模,下模的一侧设有靠山。

[0005] 所述的上模的下端设有圆弧形凸台。

[0006] 所述的下模上设有圆弧形凹槽。

[0007] 所述的靠山至少设有 2 个。

[0008] 本实用新型同现有技术相比,投入小且灵活多变,可以根据制造需要调整网板的弧度,另外此技术的易操作和高效率在大批量生产过程中表现的尤为凸出。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型工作示意图。

[0011] 参见图 1,1 为上模,2 为靠山,3 为下模,4 为网板。

具体实施方式

[0012] 下面根据附图对本实用新型做进一步的说明。

[0013] 如图 1,图 2 所示,上模 1 的下方设有下模 3,下模 3 的一侧设有靠山 2;上模 1 的下端设有圆弧形凸台;下模 3 上设有圆弧形凹槽;靠山 2 至少设有 2 个。

[0014] 在进行滚压工作时,工作人员将网板 4 放置于上模 1 及下模 3 之间,上模 1 一边滚压,工作人员一边将网板向靠山 2 推,靠山 2 都会按设定要的距离往后退,通过设定每次滚压的压力,每次滚压的位移大小,得到最终需要网板 4 的弧度。

[0015] 通过步进式的折弯方式,以较小的圆弧得到一个较大的且较为光滑圆弧,这种圆弧门滚压成型加工技术具有易操作,高效率且高灵活性的优点。

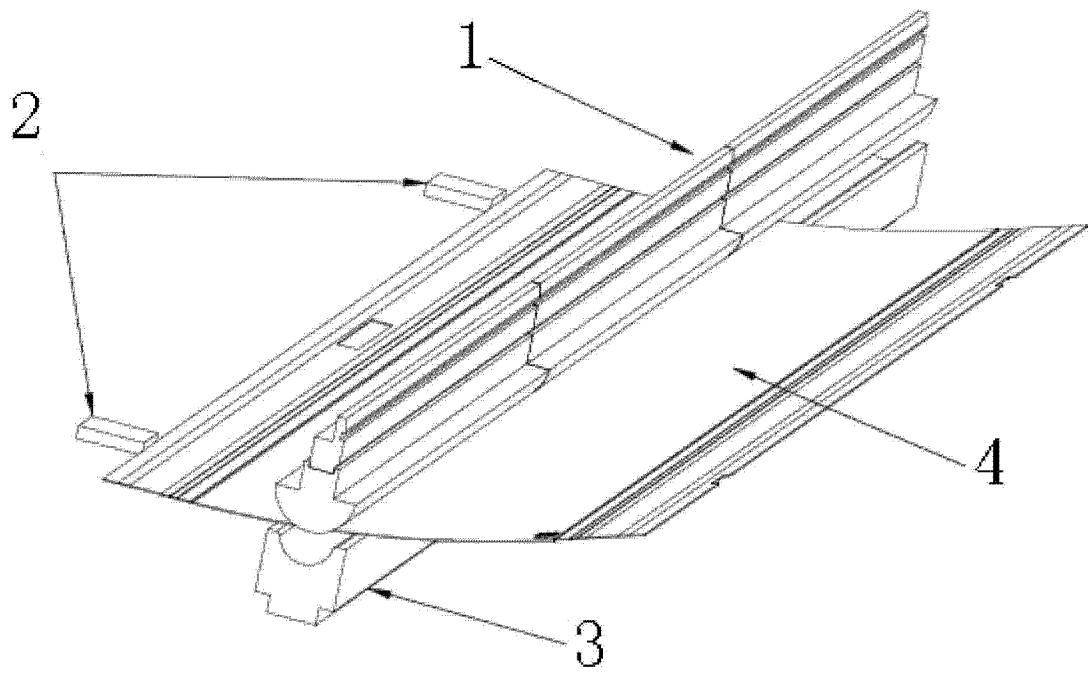


图 1

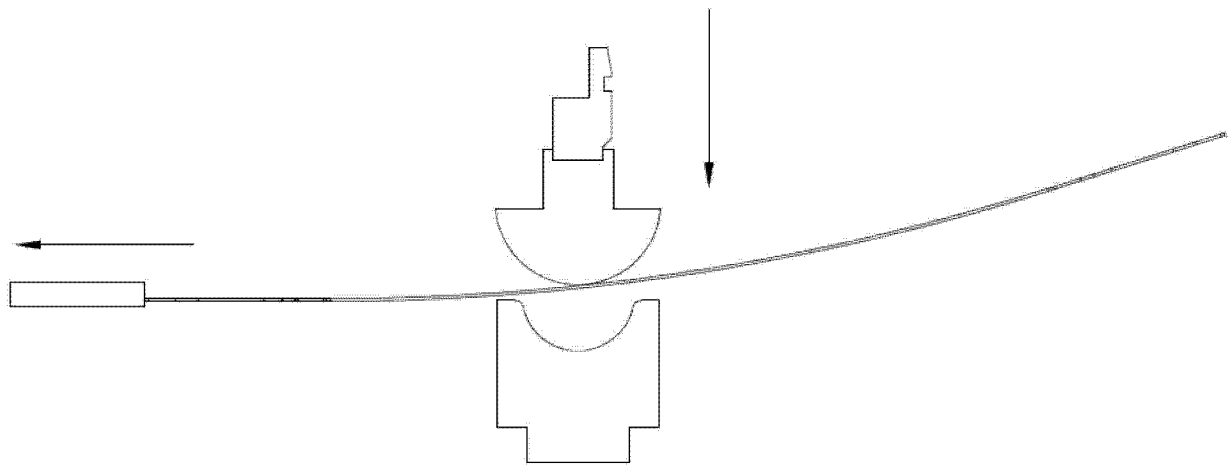


图 2