

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 070 486**

②1 Número de solicitud: U 200930019

⑤1 Int. Cl.:
B65D 19/24 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **01.04.2009**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **15.09.2009**

⑦1 Solicitante/s: **CANARYPLAST, S.A.**
c/ Guarela, s/n
35010 Las Palmas de G. Canaria, Las Palmas, ES

⑦2 Inventor/es: **González Naranjo, Francisco Javier**

⑦4 Agente: **Alesci Naranjo, Paola**

⑤4 Título: **Palé modular y autodesplazable.**

ES 1 070 486 U

DESCRIPCIÓN

Palé modular y autodesplazable.

5 Objeto de la invención

La presente invención consiste en un palé modular y autodesplazable que puede realizarse en módulos cuya superficie es el 50% de las que se utilizan de forma estandar internacionalmente, los cuales se unen de dos en dos fijándose entre sí y a las que se pueden incorporar por su parte inferior unos patines para favorecer su desplazamiento y agarre. El cuerpo del palé se realizará preferentemente en plástico duro y resistente mientras que los elementos de unión pueden ser en metálicos.

La presente invención pertenece al sector de elementos utilizados en el almacenamiento y transporte de mercancías

15 Estado de la técnica

Los palés se realizaban originaria y preferentemente sobre todo en madera y de una pieza. La madera a la intemperie se deteriora fácilmente y tiene un peso considerable.

Por otra parte se realizaban en un tamaño bastante grande 1,20 mts. X 0,80 mts. Lo que dificultaba tanto su almacenamiento como su uso.

El objeto de esta invención tiene un peso menor y es de mayor facilidad de uso, desplazamiento y almacenamiento.

Ni el solicitante ni el inventor conocen invención similar a la ahora solicitada.

Breve descripción de la invención

El palé objeto de esta invención se realizará preferentemente en módulos de 0,60 mts. X 0,80 mts. Es decir la mitad del tamaño usual y en material de plástico resistente lo cual disminuye su deterioro y su peso y facilita su almacenamiento.

Para facilitar su transporte y agarre se le puede dotar de un patín.

35 Ventajas

Las ventajas de la presente invención se desprenden de esta memoria descriptiva, si bien a continuación citamos las más esenciales con carácter meramente enunciativo y no limitativo:

- Fácil de fabricar.
- Facilidad de unión y fijación, tanto de los módulos entre sí como con el patín.
- Facilidad para reponer las partes o elementos que se deterioran.
- Incorporación de un sistemas estandarizado de patines con tetones para el posterior enganche en los agujeros u oficios de los tacos de la plataforma, con la novedad de un taco central ovalado y ondulado doble.
- Sanitariamente los palets de plástico son recomendables para el sector de la alimentación y concretamente ideales para el uso en cámaras frigoríficas.

Descripción de los dibujos

Para completar la descripción que se ha efectuado y una mejor comprensión de esta memoria se acompañan los dibujos adjuntos que muestran un ejemplo de realización, no limitativo, del objeto de la invención y en los que:

La Fig. 1, representa una vista en perspectiva de dos módulos y su correspondiente patín.

La Fig. 2, representa un detalle del elemento inferior de unión entre dos módulos y sobre el patín.

La Fig. 3, representa un detalle de los elementos de fijación entre las superficies superiores de dos módulos del palé.

Descripción de una realización preferente de la invención

De conformidad con los diseños adjuntos, los palés objeto de la presente invención estarán formados por superficies rectangulares (1) de una sola pieza que en su superficie superior presentan un enrejillado con el fin de disminuir su peso. En los lados menores del rectángulo aparecen unas patas equidistantes (2) en número adecuado (tres en el

ES 1 070 486 U

presente ejemplo de realización) huecas interiormente y en su línea central una serie vertical con tres patas cilíndricas huecas (3).

5 Para unir las superficies modulares entre sí se utilizan unas piezas en forma de U invertida (4) cuyos laterales (L) son convergentes y en sus extremos presentan un pequeño escalón (5) exteriormente entrante e interiormente sobresaliente (6).

10 Estos clips introducen un lateral (L) en los huecos de la rejilla más cercanos a su perímetro exterior, mientras el otro lateral (L) se introduce en el hueco más cercano del perímetro del módulo adyacente. Se utilizará el número de clips que se estimen precisos para dotar al conjunto de la debida resistencia, consistencia y agarre entre los módulos.

Estos módulos unidos entre sí se fijan a los pivotes de un patín (7) formado por una lámina de material adecuado dotada alternativamente de pivotes rectangulares apaisados (8 y 8'), adyacentes entre sí y huecos (10).

15 Los pivotes rectangulares (8 y 8') están debidamente reforzados por tener una sección rectangular doble con un nervio central y perpendicular (12) que se unen entre sí por una fijación transversal (14) mediante tetones. El pivote cilíndrico (9) tiene a su vez un refuerzo formado por dos nervios (11) cruzados en forma de aspa estando dotada de una fijación transversal (14) por tetones que se fijan una vez que la pata (3) se desliza sobre el pivote, de forma que el tetón une la pata (3) con el pivote cilíndrico (9).

20

Al patín se le puede dotar de ruedas.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

5 1. Palé modular y autodesplazable **caracterizado** por estar constituido por superficies rectangulares (1) de una sola pieza que en su superficie superior presentan un enrejillado. En los lados menores del rectángulo aparecen unas patas equidistantes (2) en número adecuado huecas interiormente y en su línea central una serie vertical con tres patas cilíndricas huecas (3).

10 2. Palé modular y autodesplazable según reivindicación primera **caracterizado** por constar de un elemento de unión de las superficies adyacentes de los módulos en forma de U invertida (4) cuyos laterales (L) son convergentes y en sus extremos presentan un pequeño escalón (5) exteriormente entrante e interiormente sobresaliente (6).

15 3. Palé modular y autodesplazable según reivindicaciones anteriores **caracterizado** por constar de un patín (7) formado por una lámina de material adecuado dotada alternativamente de pivotes rectangulares apaisados (8 y 8'), adyacentes entre sí y huecos (10).

20 Los pivotes rectangulares (8 y 8') están debidamente reforzados por tener una sección rectangular doble con un nervio central y perpendicular (12) que se unen entre sí por una fijación transversal (14) mediante tetones. El pivote cilíndrico (9) tiene a su vez un refuerzo formado por dos nervios (11) cruzados en forma de aspa estando dotada de una fijación transversal (14) por tetones que se fijan una vez que la pata (3) se desliza sobre el pivote

25

30

35

40

45

50

55

60

65



