

公告本

修正

補充

本84年4月12日

申請日期	82.10.6
案 號	82108278
Int. C 類	B65D 83/26

A4
C4

311902

(以上各欄由本局填註)

發明 專利 說明 書

一、發明 創作名稱	中 文	膠黏膏管柱及其製作方法
	英 文	Klebstift und Verfahren zu seiner Herstellung
二、發明 創作人	姓 名	漢斯·哈門 Hans Halm
	籍 貫 (國籍)	德 國 GERMANY
	住、居所	德國44628 赫那市卡司托普街34號 Castroper Straße 34, 44628 Herne, GERMANY
三、申請人	姓 名 (名稱)	德商烏胡有限公司 UHU GmbH
	籍 貫 (國籍)	德 國 GERMANY
	住、居所 (事務所)	德國77815 巴登州布爾市赫爾曼街7號 Herrmannstr. 7, 77815 Bühl, Baden, GERMANY
	代表人 姓 名	一 威廉·維爾漢 Wilhelm Werhahn 二 庫爾特·夢托納 Kurt Wontorra

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

本紙張尺度適用中國國家標準 (CNS) 甲4規格 (210 × 297 公釐)

裝 訂 線

五、發明說明(1.)

截至目前為止，常見的製造膠黏膏方法是具有一個含轉軸可旋轉的腳座，這腳座嵌進一個支撐膠黏膏質的托座，其形狀例如製作成一固定平台、一活塞或者一小圓筐體，而這個托座則緊密地靠合到一外套殼，該外套殼保護著膠黏膏質，以避免其乾硬及受損，當製作此種膠黏膏時，裝填膠黏膏之前的快速組裝是具有困難性的。

外套殼、托座以及含轉軸的腳座是各別製造後再組裝的。於此，轉軸必須設計成組裝時，快速且很準確地穿過位在托座內的一個空腔來旋轉，這托座是先被置入外套殼內，而同時外套殼的下面邊緣定位在腳座上面。

因為在這過程中發生相當大的作用力，造成相當多的破損托座及破損轉軸，基於經濟理由，尤其是在廢品的再生使用上，這些廢品數量是不容忽視的。

另外，在使用這種長管形膠黏膏時也發現到，由於伸入到膠黏膏質中心的轉軸佔用了必須的空間而縮減了膠黏膏質能使用的容積。

同樣，利用轉軸上升高度而對能達到的膠黏膏推進長度予以限制，此即使用膠黏質推進長度愈長，則須旋轉轉軸的圈數也愈多。

同樣，鑑於上升運動的機械裝置，希望將這旋轉動作經由一雙段式的轉軸傳動來完成。

因此，本發明的任務即在於解決前面述及的組裝問題以及驅動機械裝置的問題。

本發明所提的解決原理係基於這樣想法，使用一支當

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

結

五、發明說明(2.)

作連桿操作的驅動元件來達成膠黏膏的升降運動，這元件之一端耦合到裝有膠黏膏質的一個托座(活塞)，而其另一端則接合到一個位在套殼外可以操作的操作元件。

根據本發明構想所實現的結構形式是將驅動元件製作成條桿，它的一末端被連接到活塞的底部，而另一末端則經由一活節與一個構造成雙環輪的操作元件連結在一起，這操作元件伸入到兩條位在套殼下端相對立的狹縫內，且在雙環輪的外緣上預設一塊擋板。

就實用的作法是，將雙環輪連同兩支連桿以及此充當膠黏質托座的活塞，製作成整塊的射出成型件。

同樣地，套殼以及這相對立的狹縫亦被製作成整塊的射出成型件，於此，兩塊成型件可由同樣的塑料，如聚丙烯來製作，如此，廢品及殘渣得以簡易清除掉。

組裝的方式是將這包含有可扭曲的且當作操作元件的雙環輪、雙連桿以及活塞的射出成型件，直接從上面塞入到被切開狹縫的套殼，並且扣入到狹縫裏面。

連桿驅動的工作原理也可應用在外套殼是橢圓形狀的截面構造，這具有的優點是，當將雙環輪引導塞入套殼時，其形狀變化可以更小。另外，環輪露出到殼緣外面的部位也較少。

橢圓形狀的膠黏膏對使用者還有另外的優點是，使用者可因手拿膠黏膏的方式，選擇性地塗抹一道窄或寬的膠黏條痕。

雙環輪設定的直徑大小是依膠黏膏所需的上升高度而

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (3.)

定，亦即根據膠黏膏相關的長度。

這些構造形式，借助圖 1 至圖 3 作更詳盡說明：

圖 1 表示一沿剖線 A-A 穿過已組裝完成的黏膏的剖面圖，

圖 2 表示沿剖線 A-A 的平視圖，以及

圖 3 更詳盡說明操作環輪反轉的鎖住方式。

活塞 (1) 具有一塊固定撐住膠黏質的固定座 (7) 以及一片密封唇 (4)。在活塞上面特別是在它的中央，經由活節 (2A) 來和這具有連桿功能的條桿 (2) 接連在一起，條桿的反向一端經由一活節 (2B) 和充當驅動元件功能的雙環輪 (3) 結合。雙環輪 (3) 在它的圓周起始位置的頂點上設有一塊擋板 (9)，這使得環輪只可以順沿著箭頭方向操作。此外，雙環輪 (3) 具有穩定輻條 (6)。這環輪塞入到外套殼 (5) 的狹縫 (5A, 5B) 內，而外套殼在它的開口端設有一個密封蓋，且特別是製作成套蓋 (10) 形式，用來防止膠黏質乾涸。

雙環輪 (3) 在它的圓周上設置橫向槽紋 (8)，在那所構造成的凹痕具有反轉鎖住的作用，因為兩條挖縫 (5A, 5B) 的上緣嵌入下一個凹痕裏面，就如圖 3 在 Y 部位所圖示的情形。

活塞 (1) 的固定座 (7) 依實用情況製作成小圓筐形狀，含有軸突及／或固定槽紋 (7A)，這樣可以使得裝填入的膠黏質在冷凝之後確實被固定住。

圖 2 圖示沿 A-A 剖線在一構造成橢圓形狀的膏剖面，

五、發明說明(4.)

在這膠黏膏裏，彼此對立的狹縫(5A, 5B)最佳的安排是位在橢圓的長軸上。在圖2使用虛線圈引的部位顯示一支具有一圓形截面的膠黏膏的剖面。

根據一項進一步優越的構造形式，是將驅動元件製作成可彎曲的板帶，這板帶的一端連接到活塞的底部，且在另一端用可以捲曲的方式連接到一個被構造成雙環輪形的操作元件上，這操作元件嵌入兩條安置在套殼下端彼此對立的狹縫裏面。

非常具有實用性的是，將雙環輪連同兩條連接的可彎曲板帶以及活塞構造成整塊的射出成型件。同樣，在這結構形式，當組裝時可以將射出成型件從上面或者在另一種結構形式從下面塞入到被開狹縫的套殼。

套殼可具有一個圓形以及較佳的橢圓截面形狀。在橢圓形套殼的情形，產生前面所述及的關於特別容易組裝以及實際上使用膠黏膏的諸項優點。

驅動元件被製作成可彎曲板帶的結構提供進一步的優點，即雙環輪的直徑不受必要的活塞上升高度影響，因此，環直徑可以比在連桿驅動元件的結構情況為小。另外，雙環輪也可以安裝在軸心上。

這種結構形式則利用圖4至圖9作更詳盡說明。

圖4及圖5則各自一縱剖面，通過一支已完成組裝膠黏膏的兩種構造形式，於此，可彎曲的板帶位在不同的位置上。在圖4的構造形式內，包含驅動元件的套殼被製作成一整塊件。在圖5的構造形式內，預設一塊分離的底座

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(5.)

(5C)，作為板帶導引器。在這裏，當組裝時，整塊的射出成型件，實際上係由下面導引入套殼內，並且緊接著底座以及板帶導引器一同被塞入。

圖6圖示一膠黏膏連同活塞的平視圖。

圖7說明操作環輪的反轉鎖住。

圖8圖示可彎曲板帶含有刻入凹痕在圖4的情形。

圖9圖示可彎曲板帶含有刻入凹痕在圖5的情形。

活塞(1)仍然具有一固定膠黏質的固定座(7)，而且特別是被製作成小圓筐形狀含有軸突及／或固定槽紋(7A)。

可彎曲板帶(2C)以斜向導引方式(參閱圖5, 2E)連接至活塞(1)上，板帶的另一端則可以捲曲固定在雙環輪(3)上面，這雙環輪嵌入到相向對立的套殼(5)狹縫(5A, 5B)內。雙環輪在它的圓周上面設有橫向槽紋(8)，而如同在圖7 Y 部位所清楚圖示的，開縫(5A, 5B)的上緣嵌入到槽紋的凹痕裏面。這裏所圖示的情形，即實現操作元件(3)反轉鎖住。

當旋轉出膠黏膏之時，可彎曲的板帶(2C)支撐在套殼(5)的內壁上，如在圖5內所圖示，板帶因而挺直撐住。在圖8及圖9所描述在側旁上的板帶裂縫(2D及2F)限制了板帶過大的圓弧彎曲，此發生在板帶必須再次捲曲起來，如從圖4及圖8可以看到。因此，可彎曲的板帶可以自己穩定住。

完成組裝及裝填好的膠黏膏則在開口的套殼末端利用

五、發明說明(6.)

一帽蓋封閉起來，這帽蓋實用上被製作成套蓋(10)。

根據第三種的結構形式是將驅動元件製作成條桿，它的一端連接到活塞上面，而其另一端具有一個曲肘節，這曲肘節的輻條經由一支橫向安裝的軸心，嵌入到一個預設在密閉的套殼末端上的軸承內，並且其曲肘節同時當作操作元件。

就這種結構形式，套殼在封閉的末端實際上被製作成罩形，並且具有一道從頂點開始延伸的裂口或狹縫，曲肘節穿入其中可以活動，而且套殼在另一開口末端設置一個可以旋上或者可以插上的封蓋。

驅動元件、操作元件(曲肘節)以及活塞，實際上可被製作成一整塊射出成型件的形式，這整塊模件從開口的套殼末端嵌入到套殼內部。一個月牙板形式的導引器放在套殼的內壁，方便驅動元件的橫軸嵌入的流程，使得驅動元件正確地定位在預設在套殼壁內的軸承內。

在曲肘節的輻條內預設著槽溝，這槽溝嵌入位在套殼內的裂縫或狹縫的內壁上面的凸疣，如此的構造方式具有前進定位及反轉鎖住的功能。

套殼可以被構造成圓形或者橢圓形，而此處橢圓形的優點在前面已述及。

這第三種結構形式將借助圖10至圖16作更詳盡說明：

圖10顯示已組裝完成的膠黏膏以及使用箭頭標示出的操作元件的轉動方向之縱剖圖。

圖11顯示連同活塞的驅動及操作元件之縱剖圖。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(7.)

圖11a是一在橢圓膠黏膏結構從活塞盤看下去的俯視圖。

圖12顯示連同活塞的驅動及操作元件之側視圖。

圖13顯示連同曲肘節的驅動及操作元件的上面部位。

圖13a重複在圖13中沿剖線A-A的剖面。

圖13b顯示在圖13中X部位的細節。

圖14顯示一穿過套殼沿剖線C-C的剖面圖。

圖15顯示一穿過套殼沿剖線B-B的剖面圖。

圖16顯示一穿過套殼沿剖線D-D的剖面圖。

驅動元件(18)經由條桿(18A)的一端和活塞(1)連接，而活塞配置一個密封唇(4)且具有一個固定座(參閱圖11及圖11a)。條桿(18A)在它的反向末端轉成一個曲肘節，它的第二支輻條(17)和一支橫軸(16)結合在一起。條桿(18A)以及曲肘節輻條(17)具有槽溝(21)，如同在圖13a及圖13b所示。曲肘節輻條(17)的外緣可以設置痕紋，方便手動操作。

圖14顯示位在套殼(5)內裂縫(24)的位置及構造，驅動及操作元件則插進入裂縫，而這裏的凸疣(22)當扳動曲肘節時，卡入到那預設好的槽溝(21)。

圖15及圖16說明被製作成月牙板形狀的導引器(23)的功能，此導引器的作用在於準確地引入橫軸(16)到軸承(25)上。

當填充滿膠黏質到已組裝完成的裝置之後，則在套殼(5)的開口端配置一個可旋上或套上的封蓋(26)。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明(8.)

根據第四種結構形式是將驅動元件製作成條桿，它的一端連接到活塞上面，且另一端連接到一個側邊被構造成舌狀的雙環輪的舌尖上面，這雙環輪經由一支橫軸連接到一個預設在封閉的套殼末端上的軸承，而這個雙環輪則同時作為驅動元件。

這種結構形式的套殼特別是在封閉的末端製作成罩形，並且由罩頂上開一道裂縫，雙環輪則以可活動的方式連接裂縫，而在套殼開口的末端預設一個可以旋上或者套上的封蓋。

條桿連同耦合在一起的活塞和雙環輪，包括其橫軸，實際上組成一整塊的射出成型件，這型件同樣從套殼開口的末端推送入到套殼內，於此，一製作成月牙板形狀的導引器安放在套殼的內壁上，用來導引橫軸嵌入預設在套殼壁上的軸承。

在雙環輪上面至少在它的一半圓周區域預設一道橫槽紋，用來方便手動操作環輪，並且同時經由套殼邊緣卡入到槽紋的凹痕內而產生反轉鎖住作用。此外，在雙環輪圓周上面預設一塊擋板，則即在填充膠黏質後環輪的開始位置被固定，而且只可依循著在圖17中所標示的箭頭方向旋轉。

套殼可以被構造成圓形或橢圓形狀，而此處的橢圓形狀具有在前面述及的優點。

這型的結構形式則利用圖17至圖25作更詳盡說明：

圖17以縱剖圖顯示已完成組裝的膠黏膏，以及以箭頭

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (9.)

標示出的雙環輪的旋轉方向。

圖18以縱剖圖顯示連同活塞的驅動及操作元件。

圖18a是一在橢圓結構的膠黏膏從活塞盤往下看的俯視圖。

圖19以側視圖顯示連同活塞的驅動及操作元件。

圖20顯示條桿連接到雙環輪舌形尖端上面的細節。

圖21顯示在圖18中沿剖線D-D之剖面圖。

圖22顯示沿剖線B-B切過套殼(5)及封閉蓋(39)之剖面圖。

圖23顯示沿剖線A-A切過套殼(5)之剖面圖。

圖24顯示沿剖線C-C切過圖23之剖面圖。

圖25顯示在圖17中Y部位的定位機制之細節。

驅動條桿(30)之一末端和活塞(1)接合，而在活塞上配置一個密封唇(4)以及設有固定座(參閱圖18及圖18a)。驅動條桿(30)的另一末端則接連到一側邊被製作成舌狀的雙環輪(32)的尖端(31)上，該雙環輪則經由橫軸(33)塞進位在套殼(5)內的軸承(34)。

同樣比照在圖10至圖16所描述的第三種結構形式，月牙板形狀的導引器(36)在套殼(5)的內壁，具有導引入橫軸(33)到軸承(34)上定位的功能，而不致於傾斜(參閱圖23及圖24)。

雙環輪(32)則至少在它的一半圓周部位上面設置一道橫槽紋(38)，方便用手來操作以及同時形成凹痕，使得套殼的邊緣可以卡入，如同在圖25中所詳細圖示的方式，藉

五、發明說明(10.)

此產生反轉鎖住。

在雙環輪的週邊上另外預設一塊擋板(37)，這擋板在裝填膠黏膏之後即固定了環輪的開始位置，而只允許環輪循箭頭方向旋轉(參閱圖17)。

裝填完後的膠黏膏在開口的套殼部位配置一個封蓋(39)。

根據另一型進一步的結構形式，大致符合前面所描述的原理(參閱圖17至圖25)，而將操作環輪構造成圓形且特別是用軸安裝。

驅動元件仍然是被製作成條桿，它的一端連接到活塞，而另一端連接在一個被構造成環輪形狀的操作元件的週邊上面，這操作元件經由一支橫軸塞入到預設在封閉的套殼末端的軸承內。

因為操作環輪主要是以軸安裝，不須再另外用套殼圈圍，這是用手操作環輪具有的優點。另外，也可以將環輪構造成簡單的實心碟輪。

同樣在這個結構形式，條桿以及連接的活塞和連接的環輪包括其橫軸最佳的方式是將之構造成一整塊的射出成型件，這塊型件則從套殼的開口端推送進入套殼，而這裏一個構造成月牙形狀的導引器在套殼內壁充當導引橫軸進入定位到預設套殼壁上的軸承內。套殼在兩側邊具有一道由頂心切開的狹縫，環輪塞到這狹縫裏面。

在環輪的週邊上面實用上預設一道橫槽紋，這槽紋同時有反轉鎖住的功能，如同前面參照圖17至圖25已經描述

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(11.)

過的。

此外，環輪在它的週邊上面具有當作擋板功能的變厚部位，使得環輪只能依循一定方向轉動。

這套殼本身可以被構造成圓形或橢圓形，而橢圓形的優點已經敘述過。

這型的結構形式則在下面利用圖26至圖34作更詳盡說明：

圖26以縱剖圖顯示已組裝完成的膠黏膏，以及以箭頭標示出的環輪轉向。

圖27以縱剖圖顯示連同活塞的驅動及操作元件。

圖27a是一在橢圓結構的膠黏膏從活塞盤往下看的俯視圖。

圖28以側視圖顯示連同活塞及橫軸的驅動及操作元件。

圖29圖示依據在圖27中X部位條桿連接到操作環輪的細節。

圖30顯示一在圖27沿線D-D的剖面圖。

圖31顯示一沿線B-B切過套殼(5)的剖面圖。

圖32顯示一沿線A-A切過套殼(5)的剖面圖。

圖33顯示一沿線C-C切過套殼(5)的剖面圖。

圖34圖示由圖26所標示Y部位的定位機制的細節。

驅動條桿(40)的一末端和活塞(1)連接，而活塞配置一個密封唇(4)以及設有固定座(參閱圖27及圖27a)。

在驅動條桿(40)的另一末端則連接到操作環輪(41)的

五、發明說明(12.)

週邊上面，該環輪則經由橫軸(42)嵌進位在套殼(5)內的軸承(45)裏面。

同樣如同在圖10-25所描述的結構形式，月牙板形狀的導引器(43)在套殼(5)的內壁用來引導橫軸(42)到軸承(45)的位置上(參閱圖32及圖33)。套殼上有一條狹縫(44)，用來放入環輪(41)。

環輪(41)具有一道橫槽紋(46)，介於槽紋之間的凹痕則作為制動的機構，套殼(5)的上緣可以卡入到凹痕內，如同在圖34內所標示由圖26所取出的Y部位的詳細圖解。

擋板(47)則經由在環輪邊緣上面一處對應的加厚部位構成(比較圖30，這是描述一幅在軸心上切過環輪的剖圖)。

當裝填膠黏質之後，套殼的開口部位則用一個封蓋(48)蓋上。

最後，在發明的進一步結構也預設一型形式，將操作元件構造成不可變形的部份碟輪或實心碟輪，然而在這種情形，必須使用不同的組裝方式。

就這型的結構形式，將套殼製作成兩塊殼件，這其中的一塊套殼件之一端封閉，並且在封閉的末端上面開一道由頂心切開的雙側裂縫或狹縫，而另一塊套殼件則兩末端皆開口。在各自開口的一處末端，兩塊套殼件則製作成相互匹配的結構。

一支作為驅動元件的條桿，其一端連接到實心碟輪，而另一端連接到活塞上面，實心碟輪具有一支橫軸用來置

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(13.)

入到預設在封閉的套殼件內的一處軸承。

這個由條桿以及連接的活塞和連接的實心碟輪，包括其橫軸，所構成的組合最佳方式是將之製作成一整塊射出成型件。

如此的成型件，在組裝時則首先將整塊推入到一末端封閉的套殼件內，且一直到橫軸定位在軸承裏面，而在那裏被構造成月牙板形狀的導引器，在套殼的內壁則引入橫軸到軸承位置上。

接著這兩端開口的套殼末端和另一塊套殼件結合，方式可以用嵌入或縲紋旋入結合，或者焊合。

這實心碟輪可特別製作成波紋輪，且在它的圓周邊上設有一道的橫槽紋。

在位於一端封閉的套殼件內的裂縫或狹縫內壁上面設有粒結，這些凸疣則嵌進位在驅動條桿的槽溝內。在構造成波紋輪的情況，凸疣也卡進有波紋起伏的輪子表面，因此造成反轉鎖住。

這型的結構形式則借助圖35至圖42作更詳盡地說明：

圖35以縱剖圖顯示已完成組裝的膠黏膏，及用箭頭標示出的旋轉方向。

圖36以縱剖圖顯示具活塞部位的驅動及操作元件。

圖36a顯示從活塞底座上面看下去的俯視圖。

圖36b顯示圖36沿線D-D的一剖面圖。

圖37以側視圖顯示具活塞部位的驅動及操作元件。

圖38根據在圖36所示X部位，詳細圖示有關驅動條桿

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝
訂
線

五、發明說明(14.)

耦合到操作碟輪的結構，且碟輪被製作成波紋輪。

圖39為一沿線B-B切過兩塊契合一起的套殼件(55A, 55B)的剖面圖。

圖40為一沿線A-A切過兩塊契合一起的套殼件(55A, 55B)的剖面圖。

圖41為一沿線C-C切過套殼件(55A)的剖面圖。

圖42詳細圖示在圖35所示Z部位有關兩塊套殼件(55A, 55B)之間的結合方式。

驅動條桿(52)的一末端連接到活塞(1)上，這活塞具有一個密封唇(4)以及一個支撐膠黏質的固定座，而固定座較佳的方式為製作成小圓筐含有螺紋軸突及／或定位槽紋。在條桿(52)的另一端則連接到一個半圓形的波紋輪(53)上，其輪軸(54)則定位在套殼件(55A)壁內的一個軸承(56A)裏面，且經由導引器(56B)避免軸心傾斜(參閱圖40及圖41)。

條桿(52)在實用上設有槽溝(60)(參閱圖36b及圖38)假若為碟輪(53)預設一專用軸承，如圖示的結構形式，則驅動條桿必須具有一對應的空缺(52A)。

在碟輪的週邊上面規劃一道橫槽紋(58)。碟輪是借助橫軸(54)以及其軸承(56A)活動式被安置在狹縫(57)裏面，這狹縫循一側邊一直延伸到兩端皆開口的套殼件(55B)的位置。經由安排在狹縫內壁上面的凸疣(59)，可以嵌入位在驅動條桿(52)的槽溝(60)內，而達到反轉鎖住的作用。膠黏膏的上升高度就等於碟輪直徑(53)。

五、發明說明 (15.)

同樣在這型結構形式，套殼的截面可以設計成圓形或橢圓形。

完成組裝的裝置在裝填膠黏材質之後，開口的套殼末端(55C)則使用一個帽蓋(61)密封。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (16.)

圖式簡單說明

圖1至圖3係顯示本發明第一種構造形式：

圖1 表示一沿線A—A穿過已組裝完成的黏膏的剖面圖，

圖2 表示沿線 A—A的平視圖，以及

圖3 更詳盡說明操作環輪反轉的鎖住方式。

圖4至圖9係顯示本發明第二種構造形式：

圖4及圖5 各自一縱剖面，通過一支已完成組裝膠黏膏的兩種構造形式，於此，可彎曲的板帶 (2C) 位在不同的位置。在圖4的構造形式中，包含驅動元件 (3) 的套殼 (5) 被製作成一整塊件。在圖5的構造形式中，預設一塊分離的底座 (5C)，作為板帶導引器。在這裡，當組裝時，整塊的射出成型件，實際上係由下面導引入套殼 (5) 內，並且緊接著底座 (5C) 以及板帶導引器一同被塞入。

圖6 圖示一膠黏膏連同活塞的平視圖。

圖7 說明被製作成雙環輪 (3) 的操作元件之反轉鎖住。

圖8 圖示可彎曲板帶 (2C) 含有刻入凹痕 (2D) 在圖4的情形。

圖9 圖示可彎曲板帶 (2C) 含有刻入凹痕 (2F) 在圖5的情形。

五、發明說明 (17.)

圖10至圖16係顯示本發明第三種構造形式：

- 圖10 顯示已組裝完成的膠黏膏以及使用箭頭標示出作成曲肘節 (18B) 形式之操作元件的轉動方向之縱剖圖。
- 圖11 顯示連同活塞 (1) 的驅動及操作元件 (18, 18A, 18B) 之縱剖圖。
- 圖11a 是一在橢圓膠黏膏結構從活塞盤看下去的俯視圖。
- 圖12 顯示連同活塞 (1) 的驅動及操作元件 (18, 18A, 18B) 之側視圖。
- 圖13 顯示連同曲肘節 (18B) 的驅動及操作元件 (18) 的上面部位。
- 圖13a 重複在圖13中沿線A—A的剖面。
- 圖13b 顯示在圖13中X部位的細節。
- 圖14 顯示一穿過套殼 (5) 沿線C—C的剖面圖。
- 圖15 顯示一穿過套殼 (5) 沿線B—B的剖面圖。
- 圖16 顯示一穿過套殼 (5) 沿線D—D的剖面圖。

圖17至圖25係顯示本發明第四種構造形式：

- 圖17 以縱剖圖顯示已完成組裝的膠黏膏，以及以箭頭標示出的雙環輪 (32) 的旋轉方向。
- 圖18 以縱剖圖顯示連同活塞 (1) 的驅動及操作元件 (30, 32) 。
- 圖18a 是一在橢圓結構的膠黏膏從活塞盤往下看的俯視圖。

五、發明說明 (18.)

- 圖19 以側視圖顯示連同活塞 (1) 的驅動及操作元件 (30, 32)。
- 圖20 顯示條桿 (30) 連接到雙環輪 (32) 舌形尖端 (31) 上面的細節。
- 圖21 顯示在圖18中沿線D—D之剖面圖。
- 圖22 顯示沿線B—B切過套殼 (5) 及封閉蓋 (39) 之剖面圖。
- 圖23 顯示沿線A—A切過套殼 (5) 之剖面圖。
- 圖24 顯示沿線C—C切過圖23之剖面圖。
- 圖25 顯示在圖17中Y部位的定位機制之細節。

圖26至圖34係顯示本發明第五種構造形式：

- 圖26 以縱剖圖顯示已完成組裝的膠黏膏，以及以箭頭標示出的環輪 (41) 轉向。
- 圖27 以縱剖圖顯示連同活塞 (1) 的驅動及操作元件 (40, 41)。
- 圖27a 是一在橢圓結構的膠黏膏從活塞盤往下看的俯視圖。
- 圖28 以側視圖顯示連同活塞 (1) 及橫軸 (42) 的驅動及操作元件 (40, 41)。
- 圖29 圖示依據在圖27中X部位條桿 (40) 連接到操作環輪 (41) 的細節。
- 圖30 顯示在圖27沿線D—D的剖面圖。
- 圖31 顯示沿線B—B切過套殼 (5) 的剖面圖。
- 圖32 顯示沿線A—A切過套殼 (5) 的剖面圖。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

五、發明說明 (19.)

圖33 顯示沿線C—C切過套殼 (5) 的剖面圖。

圖34 圖示由圖26所標示Y部位的定位機制的細節。

圖35至圖42係顯示本發明第六種構造形式：

圖35 以縱剖圖顯示已完成組裝的膠黏膏，以及以箭頭標示出的操作元件 (53) 的旋轉方向。

圖36 以縱剖圖顯示連同活塞 (1) 的驅動及操作元件 (52, 53)。

圖36a 顯示從活塞底座上面看下去的俯視圖。

圖36b 顯示圖36沿線D—D的剖面圖。

圖37 以側視圖顯示連同活塞 (1) 的驅動及操作元件 (52, 53)。

圖38 根據在圖36所示X部位，詳細圖示有關驅動條桿 (52) 藉由溝槽 (60) 耦合到操作碟輪 (53) 的結構，且碟輪被製作成波紋輪。

圖39 沿線B—B切過兩塊契合一起的套殼件 (55A, 55B) 的剖面圖。

圖40 沿線A—A切過兩塊契合一起的套殼件 (55A, 55B) 的剖面圖。

圖41 沿線C—C切過套殼件 (55A) 的剖面圖。

圖42 詳細圖示在圖35所示Z部位有關兩塊套殼件 (55A, 55B) 之間的結合方式。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

頁

五、發明說明(20.)

組件標號對照表

- (1) 活塞；
- (2) 條桿；
- (2A) 位在活塞(1)底座上面的活節；
- (2B) 位在被製作成雙環輪(3)的操作元件上面的活節；
- (2C) 作成可彎曲板帶形式的驅動元件；
- (2D) 作成可彎曲板帶(2C)形式的驅動元件，在伸直的位置時位在上面的刻入凹痕；
- (2E) 作成可彎曲板帶(2C)形式的驅動元件，其尾端耦合連接在活塞(1)底座上面；
- (2F) 可彎曲板帶(2C)上面的刻入凹痕；
- (3) 被製作成雙環輪(3)的操作元件；
- (4) 位在活塞(1)上面末端的密封唇；
- (5) 套殼；
- (5A) 第一條安排在下面套殼尾端的狹縫；
- (5B) 第二條安排在下面套殼尾端與狹縫(5A)對立的狹縫；
- (5C) 用來導引板帶(2C)的底座部位；
- (6) 雙環輪(3)的穩定輻條；
- (7) 位在密封唇(4)上端撐住膠黏質的固定座；
- (7A) 固定座(7)的軸突或固定槽紋；
- (8) 在雙環輪(3)週邊上的橫向槽紋；

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

涼

五、發明說明 (21.)

- (9) 在雙環輪 (3) 週邊上的擋板；
- (10) 套蓋；
- (16) 安置到曲肘節 (18B) 的第二支輻條 (17) 的橫軸；
- (17) 曲肘節 (18B) 的第二支輻條；
- (18) 驅動元件；
- (18A) 被構造成條桿的驅動元件 (18)，其一個末端轉化成為一個曲肘節 (18B)；
- (18B) 作為操作元件之用的曲肘節；
- (21) 位在曲肘節 (18B) 的第二支輻條 (17) 內的槽溝，其用來嵌入凸疣 (22)；
- (22) 位於裂縫 (24) 側邊上面的凸疣；
- (23) 位於套殼 (5) 內壁上呈月牙板形的導引器，用來嵌入橫軸 (16)；
- (24) 從套殼 (5) 的頂點開始延伸的裂縫或狹縫；
- (25) 預設在套殼 (5) 封閉的末端上的軸承，係作為安置橫軸 (16) 之用；
- (26) 可旋上或者可套上套殼 (5) 的封蓋；
- (30) 被構造成條桿的驅動元件；
- (31) 雙環輪 (32) 的尖端；
- (32) 一側邊被製作成舌狀的雙環輪；
- (33) 雙環輪 (32) 的橫軸；
- (34) 預設在封閉的套殼末端上的軸承，係作為安置橫軸 (33) 之用；

五、發明說明(22.)

- (35) 從套殼(5)的頂點開始延伸的裂縫；
- (36) 位於套殼(5)內壁上呈月牙板形的導引器，其用來嵌入橫軸(33)；
- (37) 在雙環輪(32)週邊上的擋板；
- (38) 雙環輪(32)的橫槽紋；
- (39) 可旋上或者可套上套殼(5)的封蓋；
- (40) 被構造成條桿的驅動元件；
- (41) 被構造成環輪的操作元件；
- (42) 環輪(41)的橫軸；
- (43) 位於套殼(5)內壁上呈月牙板形的導引器，其用來嵌入橫軸(42)；
- (44) 從套殼(5)的頂點開始延伸的裂縫或狹縫；
- (45) 預設在封閉的套殼末端上的軸承，作為安置橫軸(42)之用；
- (46) 環輪(41)的橫槽紋；
- (47) 環輪(41)週邊上的擋板；
- (48) 可旋上或者可套上套殼(5)的封蓋；
- (52) 被構造成條桿的驅動元件；
- (52A) 條桿(52)內的空缺，作為實心碟輪(53)的軸承之用；
- (53) 至少為半圓形的實心碟輪(主要是作成波紋輪)；
- (54) 實心碟輪(53)的橫軸；
- (55A) 一側邊開口的套殼件；
- (55B) 兩側邊開口的套殼件；

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

錄

五、發明說明(23.)

- (55C) 套殼件(55B)可封閉、張開的末端；
- (56A) 預設在一側邊開口的套殼件(55A)上面的軸承；
- (56B) 位於套殼件(55A)內壁上呈月牙板形的導引器，作為嵌入實心碟輪(53)的橫軸(54)之用；
- (57) 從位於套殼件(55A)罩蓋的頂點開始延伸的裂縫；
- (58) 實心碟輪(53)的橫槽紋；
- (59) 位於套殼件(55A)的裂縫(57)內的凸疣；
- (60) 位在條桿(52)和實心碟輪(53)上面的槽溝，作為嵌入凸疣(59)之用；
- (61) 可套上或者可旋上套殼件(55B)的封蓋。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

水

四、中文發明摘要(發明之名稱： 膠黏膏管柱及其製作方法)

本發明係關於一種膠黏膏，其具一個支撐膏質的活塞以及一個圍繞住膏質的套殼，在此種膠黏膏，用來上下移動膏質的驅動裝置被構造成一支連接到活塞的連桿形式，連桿的他端則連接到一個位在套殼外面可操作的操作元件上面。驅動元件可構造成條桿(2, 18A, 30, 40, 52)或者成可彎曲板帶(2C)。操作元件可構造成雙環輪(3)、曲肘節(17)、舌形雙環輪(32)、輪子(41)或者至少是半圓形的實心碟輪(53)。根據一型較佳的結構形式，是將驅動元件連同連接的活塞以及操作元件構造成為一整塊的射出成型件，這塊模件在組裝膠黏膏的過程時，從開口側邊被推入套殼內，接著膠黏膏質從上面澆注入套殼的空腔內，並且在材質凝結後，即固定在活塞的上面或者裏面。

英文發明摘要(發明之名稱：Klebstift und Verfahren zu seiner Herstellung)

Die Erfindung betrifft einen Klebstift mit einem die Stiftmasse abstützenden Kolben und einer die Stiftmasse umgebenden Hülse, bei dem die Antriebsvorrichtung zum Auf- und Abwärtsbewegen der Stiftmasse in Form eines an den Kolben angelenkten Pleuels ausgebildet ist, der am anderen Ende an ein außerhalb der Hülse betätigbares Betätigungselement angelenkt ist. Das Antriebs-element kann als Stange (2, 18A, 30, 40, 52) oder als flexibles Band (2C) ausgebildet sein. Das Betätigungselement kann als Doppelring (3), als Kniegelenk (17), als zungenförmiges Doppelrad (32), als Rad (41) oder als mindestens halbkreisförmiges Vollrad (53) aus-

/...2

附註：本案已向 德 國(地區) 申請專利，申請日期： 1993年7月1日 案號： P43 21 967.5

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

四、中文創作摘要 (創作之名稱：膠黏膏管柱及其製作方法)

英文創作摘要 (創作之名稱：Klebstift und Verfahren zu seiner Herstellung)

Seite 2

gebildet sein. Gemäß einer bevorzugten Ausführungsform ist das Antriebselement zusammen mit dem angelenkten Kolben und dem Betätigungselement als einteiliger Spritzformling ausgebildet, der für die Montage des Klebstifts von der offenen Seite in die Hülse eingeschoben wird, worauf die Klebstiftmasse von oben in den Hülsenhohlraum eingegossen wird und sich auf bzw. in dem Kolben beim Erstarren verankert.

附註：本案已向德

國 (地區) 申請專利、申請日期：

1993年7月1日

案號：

P43 21 967.5

六、申請專利範圍

第82108278號專利案申請專利範圍修正本

1. 一種膠黏膏管柱，其具有一塊支撐膠黏質的活塞，一個圍繞住膠黏質的套殼以及一個設置在套殼內用來上下移動膠黏質的驅動裝置，其特徵為，活塞經由一個活節與一支具有連桿作用且為上下移動所設的驅動元件之一末端結合在一起，這驅動元件之另一末端則連接到一個位在套殼外面可以操作的操作元件，
 - a) 驅動元件被製作成條桿(2)，其一末端經由活節(2A)連接到活塞(1)的底座上面，而另一末端經由一個活節(2B)與一個被製作成雙環輪(3)的操作元件結合，後者則嵌進兩條安排在下面套殼末端相向對立的狹縫(5A, 5B)內，並且在雙環輪(3)的週邊上面預設一塊擋板(9)；
 - b) 雙環輪(3)連同雙連接條桿(2)以及活塞(1)構成一整塊的射出成型件；
 - c) 雙環輪(3)具有一外環直徑，其大小超過位在相向對位的狹縫(5A, 5B)附近的套殼(5)的直徑；
 - d) 雙環輪(3)在其圓周上面具有一道橫槽紋(8)；
 - e) 活塞(1)在上面末端具有一密封唇(4)，這密封唇配合套殼(5)的內直徑；
 - f) 活塞(1)在密封唇(4)的上面具有一支撐膠黏質的固定座(7)，它特別是被製作成含有軸突及

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

水

六、申請專利範圍

／或定位槽紋（7A）的小圓筐；

- g) 套殼（5）係構造成圓形或橢圓形，其中這相向對立的狹縫（5A, 5B）位在橢圓的長軸上；
- h) 套殼（5）在它上面末端具有一個帽蓋，這帽蓋特別是被製作成套蓋（10）形式。

2. 一種膠黏膏管柱，其具有一塊支撐膠黏質的活塞，一個圍繞住膠黏質的套殼以及一個設置在套殼內用來上下移動膠黏質的驅動裝置，其特徵為，活塞經由一個活節與一支具有連桿作用且為上下移動所設的驅動元件之一末端結合在一起，這驅動元件之另一末端則連接到一個位在套殼外面可以操作的操作元件，

- a) 驅動元件係構造成可彎曲板帶（2C），這板帶的一端（2E）連接到活塞（1）的底部，並且在另一端用可以捲曲的方式連接到一個製作成雙環輪（3）形狀的操作元件（3），這操作元件則嵌入設置在下面套殼末端（5）的兩條相向對立的狹縫（5A, 5B）內；
- b) 雙環輪（3）連同雙連接可彎曲板帶（2C）以及活塞（1）組成一整塊的射出成型件；
- c) 可彎曲的板帶（2C）具有刻入凹痕（2F），此刻入凹痕尤其是被規劃分佈在整條板帶上面；
- d) 雙環輪（3）具有一外圓直徑，其大小比位於相向對立的狹縫（5A, 5B）位置的套殼（5）之直徑大；

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

六、申請專利範圍

- e) 雙環輪 (3) 在其周邊上面具有一道橫槽紋 (8) ;
 - f) 活塞 (1) 具有一支撐膠黏質的固定座 (7) , 它特別是被製作成含有軸突及 / 或定位槽紋 (7A) 的小圓筐 ;
 - g) 套殼 (5) 係構造成圓形或橢圓形 , 其中這相向對立的狹縫 (5A, 5B) 位在橢圓的長軸上 ;
 - h) 套殼 (5) 在它上面末端具有一個帽蓋 , 這帽蓋尤其是被製作成套蓋 (10) 形式。
3. 一種膠黏膏管柱 , 其具有一塊支撐膠黏質的活塞 , 一個圍繞住膠黏質的套殼以及一個設置在套殼內用來上下移動膠黏質的驅動裝置 , 其特徵為 , 活塞經由一個活節與一支具有連桿作用且為上下移動所設的驅動元件之一末端結合在一起 , 這驅動元件之另一末端則連接到一個位在套殼外面可以操作的操作元件 ,
- a) 驅動元件 (18) 係構造成條桿 (18A) , 條桿的一端連接到活塞 (1) 上面而且在它的另一端具有一個曲肘節 (18B) , 曲肘節的第二支幅條 (17) 經由一支橫置軸 (16) 嵌入一個預設在封閉套殼尾端上面的軸承 (25) , 並且那支曲肘節 (18B) 同時作為操作元件使用 ;
 - b) 套殼 (5) 在封閉末端的部位被構造成罩形 , 並且具有一道由罩頂延伸出的裂縫或狹縫 (24) , 曲肘節 (18B) 則可活動式地插入狹縫 , 以及套殼在

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

六、申請專利範圍

另外開口的末端上配置一個可以旋上或者套上的封蓋(26)；

- c) 在套殼(5)的內壁裡面預設一月牙板形狀的導引器(23)方便驅動元件(18)的橫軸(16)嵌進軸承(25)內；
- d) 裂縫(24)的側面具有凸疣(22)，用來嵌進位於曲肘節(18B)的第二支幅條(17)內的槽溝(21)；
- e) 驅動元件(18)、作成曲肘節(18B)的形式之操作元件以及活塞(1)組成一整塊的射出成型件；
- f) 套殼(5)係構造成圓形或橢圓形。

4. 一種膠黏膏管柱，其具有一塊支撐膠黏質的活塞，一個圍繞住膠黏質的套殼以及一個設置在套殼內用來上下移動膠黏質的驅動裝置，其特徵為，活塞經由一個活節與一支具有連桿作用且為上下移動所設的驅動元件之一末端結合在一起，這驅動元件之另一末端則連接到一個位在套殼外面可以操作的操作元件，

- a) 驅動元件係製作成條桿(30)，條桿的一端連接到活塞(1)上面，並且它的另一端連接到一個一側被構造成舌狀的雙環輪(32)的尖端(31)上面，這雙環輪經由一支橫軸(33)嵌入一個預設在封閉的套殼末端上面的軸承(34)，並且那個雙環輪(32)同時作為操作元件之用；
- b) 套殼(5)在封閉尾端之部位被構造成罩形，並且

六、申請專利範圍

- 具有一道由罩頂延伸出的裂縫（35），雙環輪（32）則可活動式地嵌入裂縫內，以及在開口末端上配置一個可以旋上或者套上的封蓋（39）；
- c) 雙環輪（32）在圓周至少一半的區域上面具有橫槽紋（38）；
- d) 在套殼（5）的內壁上面預設一類似月牙板形狀的導引器（36），專為雙環輪（32）的橫軸（33）嵌入軸承（34）而設；
- e) 條桿（30）連同連接的活塞（1）以及連接的，一側邊被製作成舌狀的雙環輪（32），包括其橫軸（33），組成一整塊的射出成型件；
- f) 套殼（5）係構造成圓形或橢圓形。
5. 一種膠黏膏管柱，其具有一塊支撐膠黏質的活塞，一個圍繞住膠黏質的套殼以及一個設置在套殼內用來上下移動膠黏質的驅動裝置，其特徵為，活塞經由一個活節與一支具有連桿作用且為上下移動所設的驅動元件之一末端結合在一起，這驅動元件之另一末端則連接到一個位在套殼外面可以操作的操作元件，
- a) 驅動元件係製作成條桿（40），條桿的一端連接到活塞（1）上面，而其另一端則連接到一個被構造成環輪的操作元件（41）的圓周上，這操作元件經由一支橫軸（42）嵌入一個預設在套殼（5）封閉末端上面的軸承（45）內；
- b) 套殼（5）在封閉末端的部位係構造成罩形，並且

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

具有一道由罩頂向兩側延伸出去的裂縫或狹縫(44)，被構造成環輪的操作元件(41)則可活動式地嵌入裂縫內，以及在套殼的開口端配置一個可以旋上或者套上的封蓋(48)；

c) 環輪(41)在它的周邊上面具有一道橫槽紋(46)；

d) 在套殼(5)的內壁上面預設一類似月牙板形狀的導引器(43)，方便被構造成環輪的操作元件(41)的橫軸(42)嵌進軸承(45)內；

e) 條桿(40)與連接的活塞(1)以及連接的，被製作成環輪的操作元件(41)，包括其橫軸(42)，組成一整塊的射出成型件；

f) 套殼(5)係構造成圓形或橢圓形。

6. 一種膠黏膏管柱，其具有一塊支撐膠黏質的活塞，一個圍繞住膠黏質的套殼以及一個設置在套殼內用來上下移動膠黏質的驅動裝置，其特徵為，活塞經由一個活節與一支具有連桿作用且為上下移動所設的驅動元件之一末端結合在一起，這驅動元件之另一末端則連接到一個位在套殼外面可以操作的操作元件，

a) 驅動元件係製作成條桿(52)，條桿的一端連接到活塞(1)上面，而且它的另一端則連接到一個被構造成為至少是半圓形狀的實心碟輪(53)的周邊上面，這碟輪作為操作元件之用，且經由一支橫軸(54)嵌入一個預設在套殼件(55A)封閉

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

末端的軸承(56A)內；

- b) 套殼(5)係製作成兩塊殼件，而一端封閉的殼件(55A)在開口的末端被設計成以互補方式可以配合到兩端皆開口的殼件(55B)上面；
- c) 殼件(55A)在封閉端的部位上係構造成罩形，並且在罩身上具有一道由罩頂向兩側延伸出的裂縫(57)，實心碟輪(53)則活動式地嵌入裂縫內，以及殼件(55B)在開口端(55C)配置一塊可以旋上或者套上的封蓋(61)；
- d) 實心碟輪(53)在它的周邊上面具有一道橫槽紋(58)；
- e) 在殼件(55A)的內壁內預設一類似月牙板形狀的導引器(56B)方便實心碟輪(53)的橫軸(54)嵌進軸承(56A)內；
- f) 在殼件(55A)的裂縫(57)內預設一凸疣(59)，用來卡入在條桿(52)及實心碟輪(53)的槽溝(60)內；
- g) 將實心碟輪(53)構造成波紋輪；
- h) 兩塊套殼件(55A, 55B)具有一個圓形或橢圓形截面；
- i) 條桿(52)與連接的活塞(1)以及連接的，至少成半圓形的實心碟輪(53)，包括其橫軸(54)，組成一整塊的射出成型件。

7.一種組裝根據申請專利範圍第1項所述膠黏膏管柱之方

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

水

六、申請專利範圍

法，基於此製作方法，膠黏膏質從套殼（5）具有帽套封蓋（10）形式，或者可旋上或可套上封蓋（26，39，48，61）的末端的側邊被澆注入套殼（5）的空腔內，此係當一整塊射出成型模件從套殼（5）反向，不具有前面所描述形式的封蓋的末端的側邊被推移入套殼（5）的空腔內之後，其特徵為，

這一整塊射出成型模件係由雙環輪（3）連同雙連接條桿（2）以及活塞（1）組成一整塊射出成型。

- 8.一種組裝根據申請專利範圍第2項所述膠黏膏管柱之方法，基於此製作方法，膠黏膏質從套殼（5）具有帽套封蓋（10）形式，或者可旋上或可套上封蓋（26，39，48，61）的末端的側邊被澆注入套殼（5）的空腔內，此係當一整塊射出成型模件從套殼（5）反向，不具有前面所描述形式的封蓋的末端的側邊被推移入套殼（5）的空腔內之後，其特徵為，

這一整塊射出成型模件係由雙環輪（3）連同雙連接可彎曲板帶（2C）以及活塞（1）組成一整塊射出成型。

- 9.一種組裝根據申請專利範圍第3項所述膠黏膏管柱之方法，基於此製作方法，膠黏膏質從套殼（5）具有帽套封蓋（10）形式，或者可旋上或可套上封蓋（26，39，48，61）的末端的側邊被澆注入套殼（5）的空腔內，此係當一整塊射出成型模件從套殼（5）反向，不具有前面所描述形式的封蓋的末端的側邊被推移入套殼（5）的空腔內之後，其特徵為，

六、申請專利範圍

這一整塊射出成型模件係由驅動元件(18)，作成曲肘節(18B)形式的操作元件以及活塞(1)組成一整塊射出成型。

- 10.一種組裝根據申請專利範圍第4項所述膠黏膏管柱之方法，基於此製作方法，膠黏膏質從套殼(5)具有帽套封蓋(10)形式，或者可旋上或可套上封蓋(26，39，48，61)的末端的側邊被澆注入套殼(5)的空腔內，此係當一整塊射出成型模件從套殼(5)反向，不具有前面所描述形式的封蓋的末端的側邊被推移入套殼(5)的空腔內之後，其特徵為，

這一整塊射出成型模件係由條桿(30)連同連接的活塞(1)以及連接的，一側邊被製作成舌狀的雙環輪(32)，包括其橫軸(33)組成一整塊射出成型。

- 11.一種組裝根據申請專利範圍第5項所述膠黏膏管柱之方法，基於此製作方法，膠黏膏質從套殼(5)具有帽套封蓋(10)形式，或者可旋上或可套上封蓋(26，39，48，61)的末端的側邊被澆注入套殼(5)的空腔內，此係當一整塊射出成型模件從套殼(5)反向，不具有前面所描述形式的封蓋的末端的側邊被推移入套殼(5)的空腔內之後，其特徵為，

這一整塊射出成型模件係由條桿(40)與連接的活塞(1)以及連接的，被製作成環輪的操作元件(41)，包括其橫軸(42)組成一整塊射出成型。

- 12.一種組裝根據申請專利範圍第6項所述膠黏膏管柱之方

六、申請專利範圍

法，基於此製作方法，膠黏膏質從套殼（5）具有帽套封蓋（10）形式，或者可旋上或可套上封蓋（26，39，48，61）的末端的側邊被澆注入套殼（5）的空腔內，此係當一整塊射出成型模件從套殼（5）反向，不具有前面所描述形式的封蓋的末端的側邊被推移入套殼（5）的空腔內之後，其特徵為，

這一整塊射出成型模件係由條桿（52）與連接的活塞（1）以及連接的，至少成半圓形的實心碟輪（53），包括其橫軸（54）組成一整塊射出成型。

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

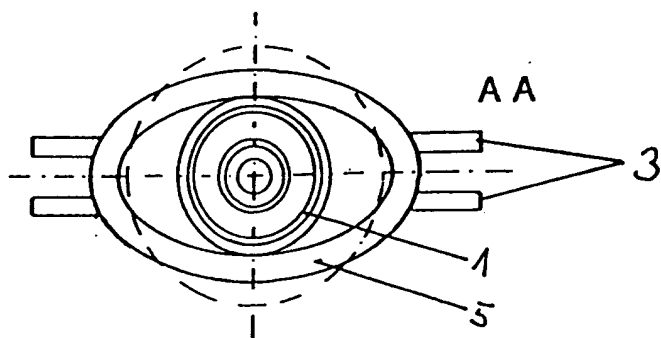


圖2

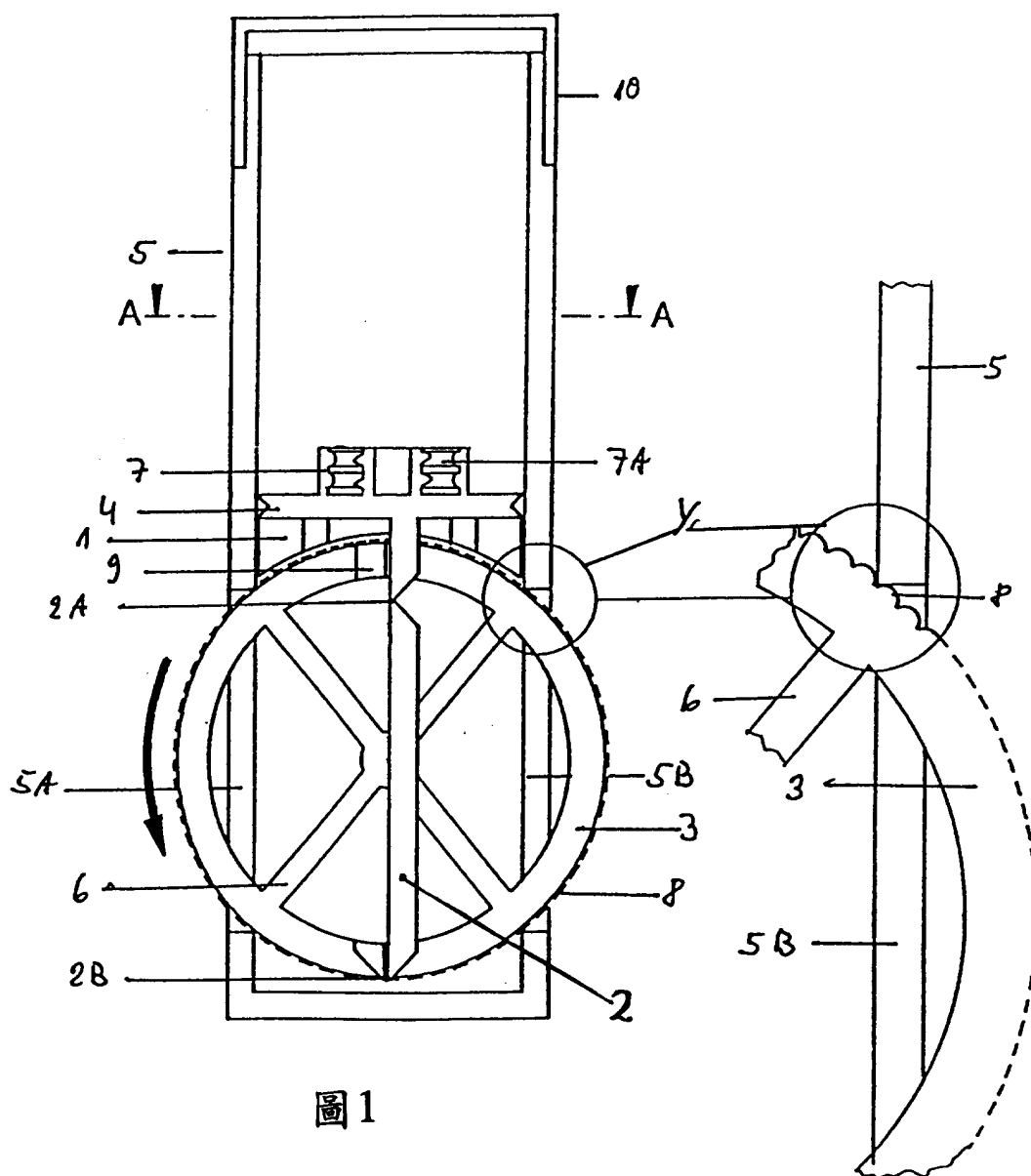


圖1

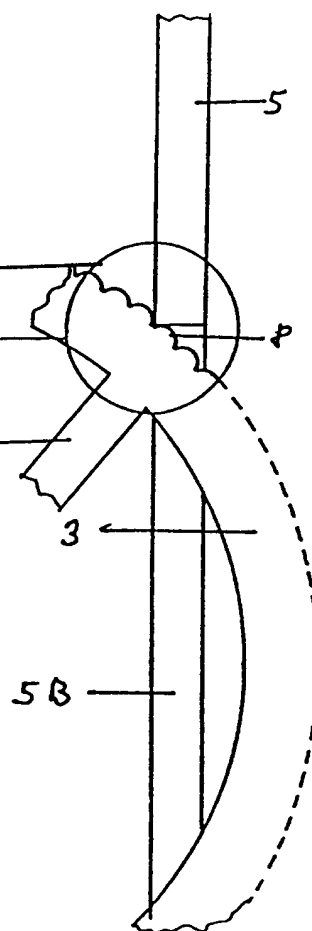


圖3

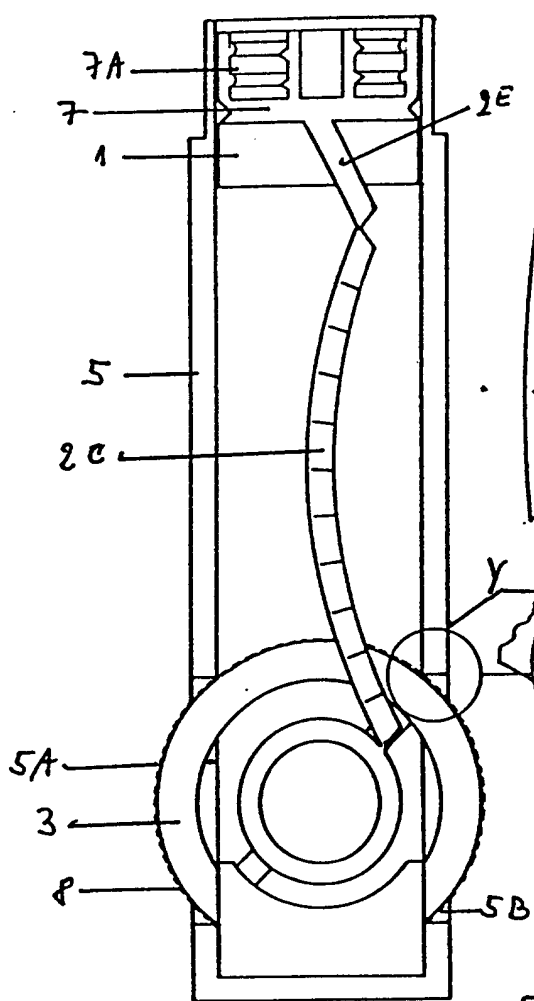
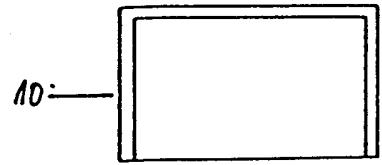


圖4

圖6

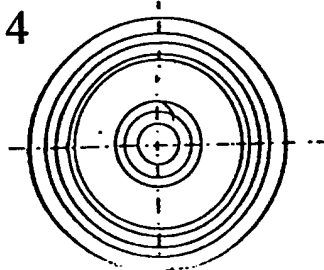


圖8

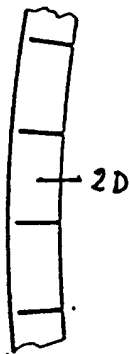


圖9

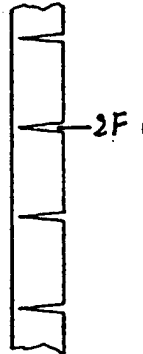


圖7

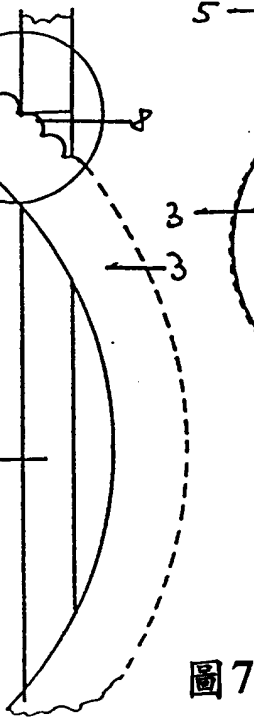
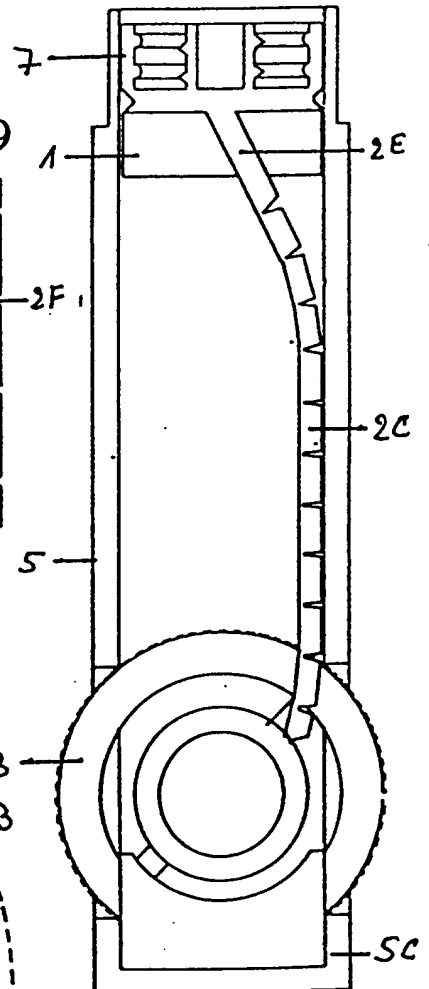


圖5



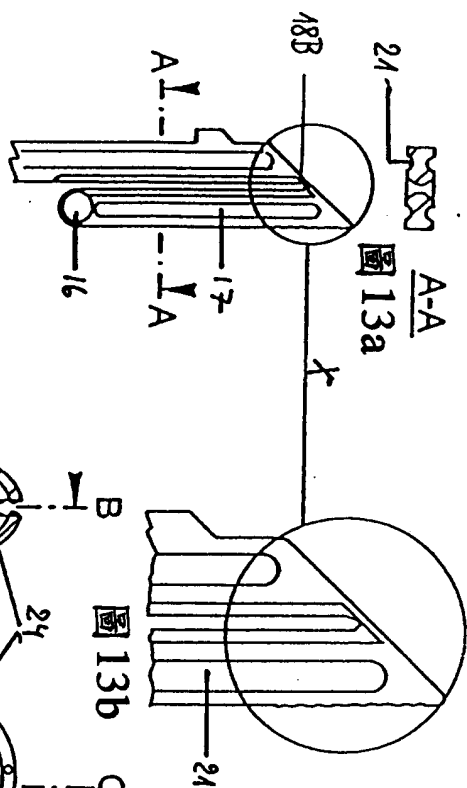


圖 13

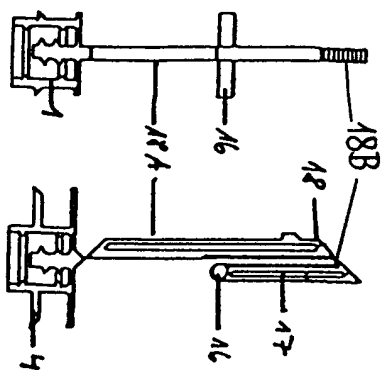


圖 12



圖 11a

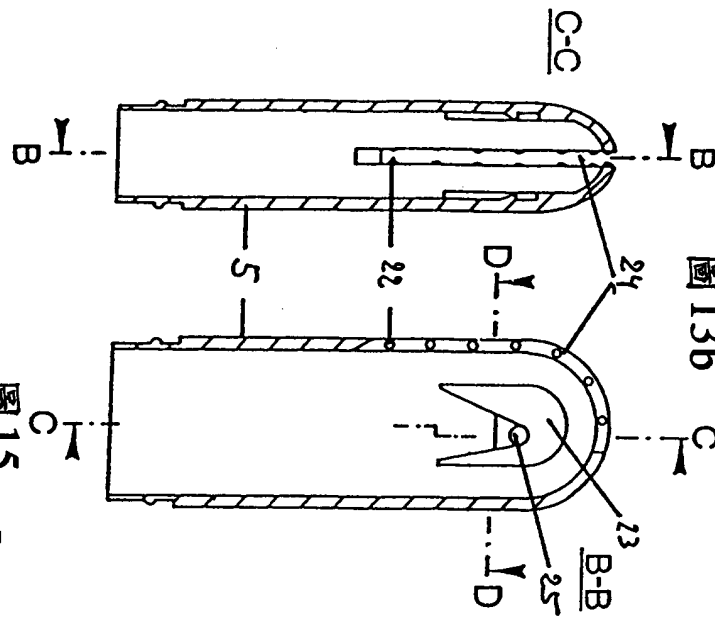


圖 13b

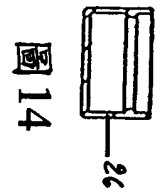


圖 14

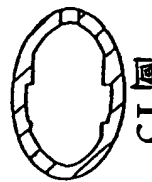


圖 15

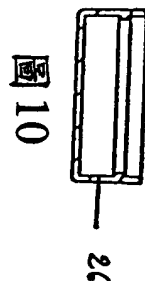


圖 10

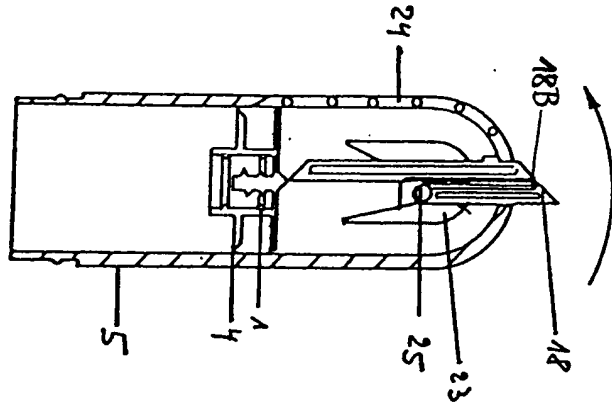


圖 16



圖 20

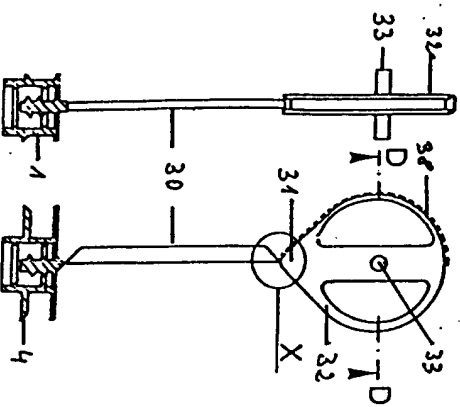


圖 19



圖 18a

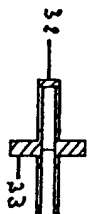


圖 21

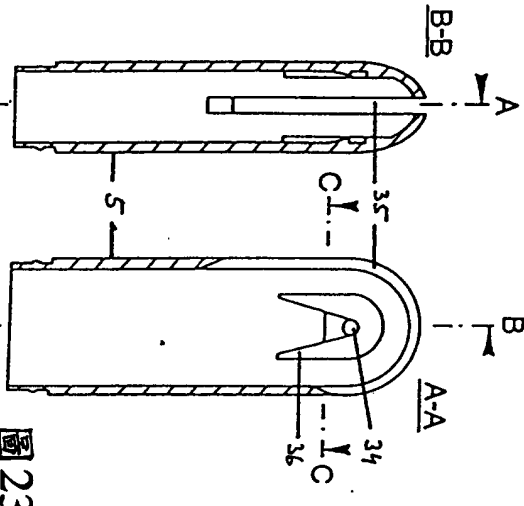


圖 23

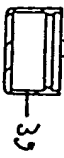


圖 22



圖 24

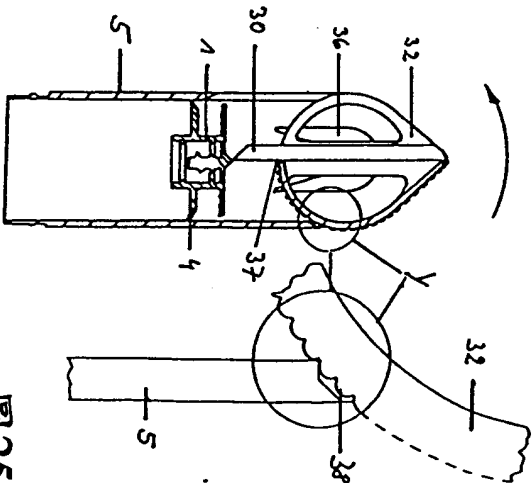


圖 25



圖 17

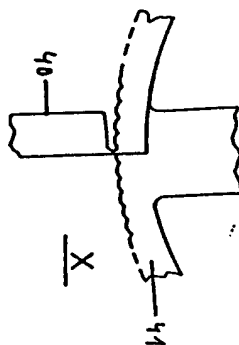


圖 29

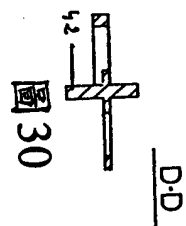


圖 30

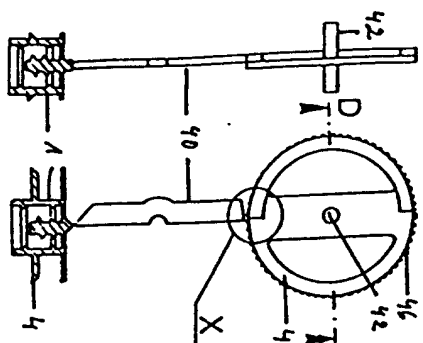


圖 28



圖 27

圖 27a

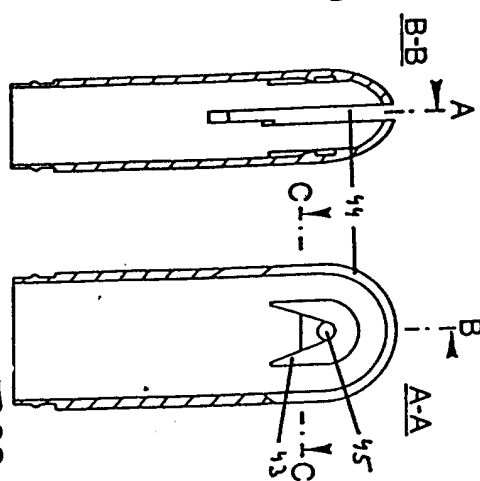


圖 32



圖 31

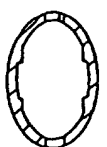


圖 33

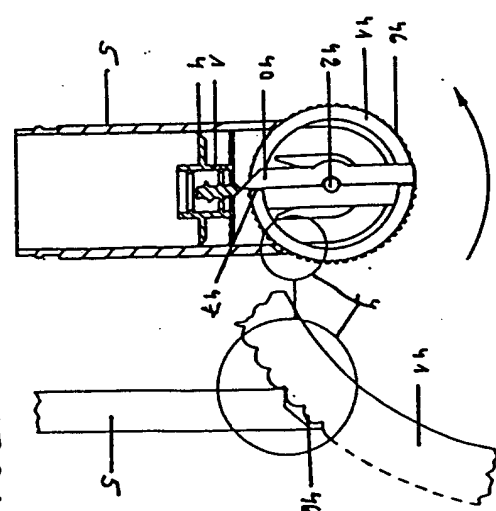


圖 34



圖 26

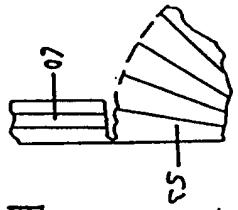


圖 38

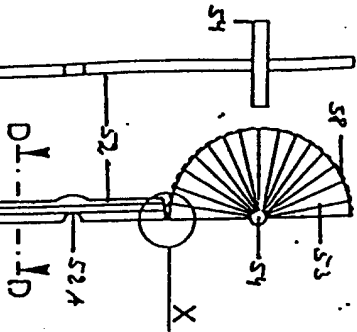


圖 37

圖 36

D-D



圖 36a



圖 36b

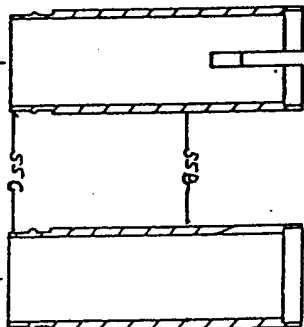
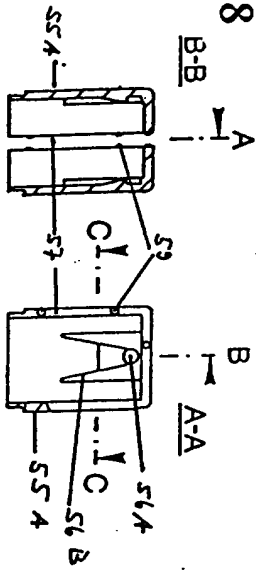


圖 40

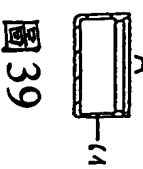


圖 39

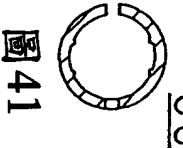


圖 41

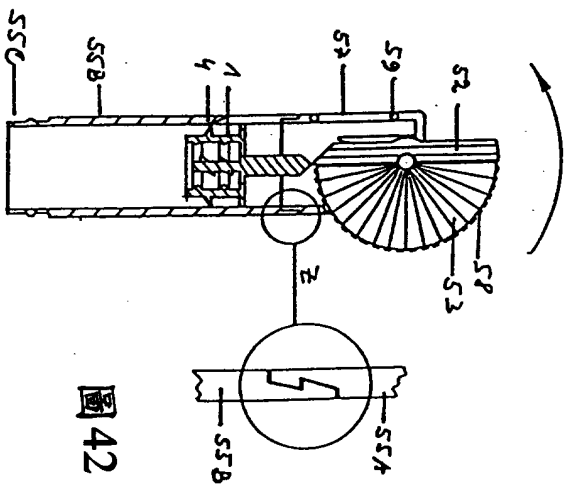


圖 42

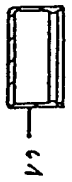


圖 35