



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218490889 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 17

(21) 申请号 202222460614.0

(22) 申请日 2022.09.11

(73) 专利权人 石家庄市华晶玻璃有限公司  
地址 050000 河北省石家庄市新华区北二  
环铝材市场6号

(72) 发明人 李会芳

(74) 专利代理机构 天津万信开元专利代理事务  
所(普通合伙) 12262  
专利代理师 刘阳

(51) Int. Cl.  
B65G 49/06 (2006.01)  
B65G 47/91 (2006.01)

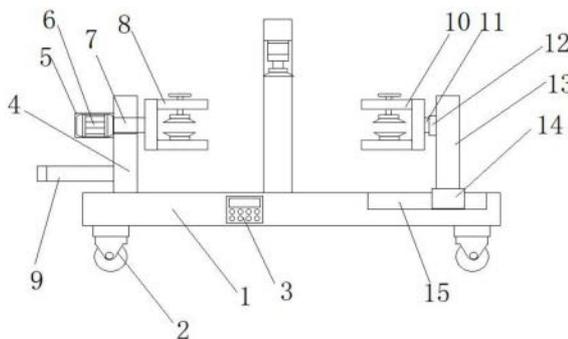
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54) 实用新型名称

一种固定效果好的中空玻璃加工翻转机构

## (57) 摘要

本实用新型提供一种固定效果好的中空玻璃加工翻转机构,包括基底、移动轮、竖板一、竖板二,所述基底上方左侧设置有竖板一,所述竖板一下方左侧设置有手握把手,所述竖板一上方贯穿设置有转动轴一,所述转动轴一左侧与转动电机一的输出端连接,所述转动电机一外部设置有电机安装壳,所述转动轴一右侧设置有玻璃夹持结构一,所述基底上方右侧开设有直线滑轨,所述直线滑轨内部滑动设置有电动滑块,所述电动滑块上方设置有竖板二,所述竖板二的上方左侧设置有轴承,所述轴承内部转动设置有转动轴二,所述转动轴二远离轴承的一侧设置有玻璃夹持结构二,所述基底后端内部中心位置设置有转动电机二。本实用新型能够便于对中空玻璃进行翻转。



1. 一种固定效果好的中空玻璃加工翻转机构,包括基底(1)、移动轮(2)、竖板一(4)、竖板二(13),其特征在于,所述基底(1)上方左侧设置有竖板一(4),所述竖板一(4)下方左侧设置有手握把手(9),所述竖板一(4)上方贯穿设置有转动轴一(7),所述转动轴一(7)左侧与转动电机一(6)的输出端连接,所述转动电机一(6)外部设置有电机安装壳(5),所述转动轴一(7)右侧设置有玻璃夹持结构一(8),所述基底(1)上方右侧开设有直线滑轨(15),所述直线滑轨(15)内部滑动设置有电动滑块(14),所述电动滑块(14)上方设置有竖板二(13),所述竖板二(13)的上方左侧设置有轴承(12),所述轴承(12)内部转动设置有转动轴二(11),所述转动轴二(11)远离轴承(12)的一侧设置有玻璃夹持结构二(10),所述基底(1)后端内部中心位置设置有转动电机二(16),所述转动电机二(16)上方输出端与转动轴三(17)连接,所述转动轴三(17)上方与倒L形支撑杆(18)连接,所述倒L形支撑杆(18)远离转动电机二(16)的一侧下方设置有气缸(19),所述气缸(19)下方通过推杆与吸附盘三(21)连接,所述气缸(19)前后端分别设置有防护架(20)。

2. 如权利要求1所述的中空玻璃加工翻转机构,其特征在于,所述基底(1)下方四角处均分别设置有移动轮(2)。

3. 如权利要求1所述的中空玻璃加工翻转机构,其特征在于,所述基底(1)外部正表面左侧设置有控制面板(3),所述控制面板(3)分别与转动电机一(6)、电动滑块(14)、转动电机二(16)、气缸(19)电性连接。

4. 如权利要求3所述的中空玻璃加工翻转机构,其特征在于,所述玻璃夹持结构一(8)和玻璃夹持结构二(10)对称设置,且所述玻璃夹持结构一(8)和玻璃夹持结构二(10)的结构相同,仅方向不同。

5. 如权利要求1所述的中空玻璃加工翻转机构,其特征在于,所述玻璃夹持结构一(8)包括连接板(81)、横板一(82)、横板二(83)、螺纹杆(84)、转动把手(85)、吸附盘一(86)、吸附盘二(87),所述连接板(81)的一侧上下端分别设置有横板一(82)、横板二(83),所述横板一(82)内部纵向贯穿设置有螺纹杆(84),所述螺纹杆(84)下方设置有吸附盘一(86),所述螺纹杆(84)的上方设置有转动把手(85),所述横板二(83)的上方设置有吸附盘二(87)。

6. 如权利要求5所述的中空玻璃加工翻转机构,其特征在于,所述吸附盘一(86)与吸附盘二(87)的位置相对。

## 一种固定效果好的中空玻璃加工翻转机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于中空玻璃加工技术领域,尤其涉及一种固定效果好的中空玻璃加工翻转机构。

### 背景技术

[0002] 但是现有的中空玻璃加工翻转机构不便于对各种尺寸的玻璃进行夹持,且对中空玻璃固定效果差,不方便将翻转后的中空玻璃移至别处的问题。

[0003] 因此,发明一种固定效果好的中空玻璃加工翻转机构显得非常必要。

### 实用新型内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种固定效果好的中空玻璃加工翻转机构,包括基底、移动轮、竖板一、竖板二,所述基底上方左侧设置有竖板一,所述竖板一下方左侧设置有手握把手,所述竖板一上方贯穿设置有转动轴一,所述转动轴一左侧与转动电机一的输出端连接,所述转动电机一外部设置有电机安装壳,所述转动轴一右侧设置有玻璃夹持结构一,所述基底上方右侧开设有直线滑轨,所述直线滑轨内部滑动设置有电动滑块,所述电动滑块上方设置有竖板二,所述竖板二的上方左侧设置有轴承,所述轴承内部转动设置有转动轴二,所述转动轴二远离轴承的一侧设置有玻璃夹持结构二,所述基底后端内部中心位置设置有转动电机二,所述转动电机二上方输出端与转动轴三连接,所述转动轴三上方与倒L形支撑杆连接。所述倒L形支撑杆远离转动电机二的一侧下方设置有气缸,所述气缸下方通过推杆与吸附盘三连接,所述气缸前后端分别设置有防护架。

[0005] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:

[0006] 1、本实用新型通过设置转动电机一、转动轴一、玻璃夹持结构一、玻璃夹持结构二,通过玻璃夹持结构一和玻璃夹持结构二配合,对玻璃进行夹持,接着通过驱动转动电机一带动转动轴一转动,转动轴一转动带动玻璃夹持结构一转动,进而能够便于对玻璃进行翻转。

[0007] 2、本实用新型通过设置连接板、横板一、横板二、螺纹杆、转动把手、吸附盘一、吸附盘二,通过转动转动把手,带动螺纹杆转动,进而带动吸附盘一下降,与吸附盘二配合,便于对玻璃进行吸附。

[0008] 3、本实用新型通过设置转动电机二、转动轴三、倒L形支撑杆、气缸、吸附盘三,通过气缸带动吸附盘三下降对玻璃进行吸附,通过转动电机二驱动转动轴三转动,进而使得倒L形支撑杆转动,能够带动玻璃进行转移。

[0009] 4、本实用新型通过设置直线滑轨、电动滑块,通过电动滑块在直线滑轨上移动,进而便于对不同尺寸的中空玻璃进行夹持。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型的正面结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型的右视图；

[0012] 图3是本实用新型的玻璃夹持结构一的结构示意图。

[0013] 图中：

[0014] 1、基底；2、移动轮；3、控制面板；4、竖板一；5、电机安装壳；6、转动电机一；7、转动轴一；8、玻璃夹持结构一；81、连接板；82、横板一；83、横板二；84、螺纹杆；85、转动把手；86、吸附盘一；87、吸附盘二；9、手握把手；10、玻璃夹持结构二；11、转动轴二；12、轴承；13、竖板二；14、电动滑块；15、直线滑轨；16、转动电机二；17、转动轴三；18、倒L形支撑杆；19、气缸；20、防护架；21、吸附盘三。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型进行具体描述，如附图1、2所示，一种固定效果好的中空玻璃加工翻转机构，包括基底1、移动轮2、竖板一4、竖板二13，所述基底1上方左侧设置有竖板一4，所述竖板一4下方左侧设置有手握把手9，所述竖板一4上方贯穿设置有转动轴一7，所述转动轴一7左侧与转动电机一6的输出端连接，所述转动电机一6外部设置有电机安装壳5，所述转动轴一7右侧设置有玻璃夹持结构一8，所述基底1上方右侧开设有直线滑轨15，所述直线滑轨15内部滑动设置有电动滑块14，所述电动滑块14上方设置有竖板二13，所述竖板二13的上方左侧设置有轴承12，所述轴承12内部转动设置有转动轴二11，所述转动轴二11远离轴承12的一侧设置有玻璃夹持结构二10，所述基底1后端内部中心位置设置有转动电机二16，所述转动电机二16上方输出端与转动轴三17连接，所述转动轴三17上方与倒L形支撑杆18连接。所述倒L形支撑杆18远离转动电机二16的一侧下方设置有气缸19，所述气缸19下方通过推杆与吸附盘三21连接，所述气缸19前后端分别设置有防护架20。

[0016] 具体的，所述基底1下方四角处均分别设置有移动轮2。

[0017] 具体的，所述基底1外部正表面左侧设置有控制面板3，所述控制面板3分别与转动电机一6、电动滑块14、转动电机二16、气缸19电性连接。

[0018] 具体的，所述玻璃夹持结构一8和玻璃夹持结构二10对称设置，且所述玻璃夹持结构一8和玻璃夹持结构二10的结构相同，仅方向不同。

[0019] 如附图3所示，所述玻璃夹持结构一8包括连接板81、横板一82、横板二83、螺纹杆84、转动把手85、吸附盘一86、吸附盘二87，所述连接板81的一侧上下端分别设置有横板一82、横板二83，所述横板一82内部纵向贯穿设置有螺纹杆84，所述螺纹杆84下方设置有吸附盘一86，所述螺纹杆84的上方设置有转动把手85，所述横板二83的上方设置有吸附盘二87。

[0020] 具体的，所述吸附盘一86与吸附盘二87的位置相对。

[0021] 本实施方案中，所述气缸19采用型号为SC125的气缸。

[0022] 工作原理

[0023] 在本实用新型中使用时，首先拉动手握把手9带动移动轮10移动，移动到要对中空玻璃加工翻转的位置，根据中空玻璃的尺寸，驱动电动滑块14在直线滑轨15上移动，进而便于对不同尺寸的中空玻璃进行夹持，接着通过玻璃夹持结构一8和玻璃夹持结构二10配合对中空玻璃进行夹持，通过转动转动把手85，带动螺纹杆84转动，进而带动吸附盘一86下降，与吸附盘二87配合，便于对玻璃进行吸附，吸附完之后通过驱动转动电机一6带动转动轴一7转动，转动轴一7转动带动玻璃夹持结构一8转动，进而能够便于对玻璃进行翻转，翻

转之后,通过气缸19带动吸附盘三21下降对玻璃进行吸附,通过转动电机二16驱动转动轴三17转动,进而使得倒L形支撑杆18转动,能够带动玻璃进行转移。

[0024] 利用本实用新型所述的技术方案,或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本实用新型的保护范围。

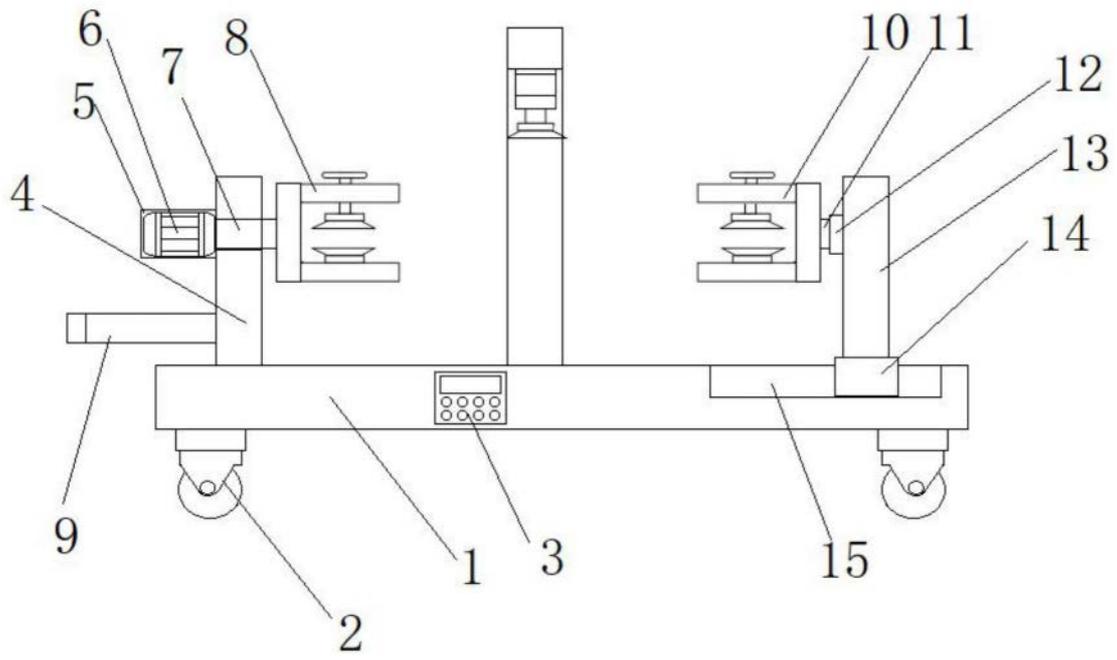


图1

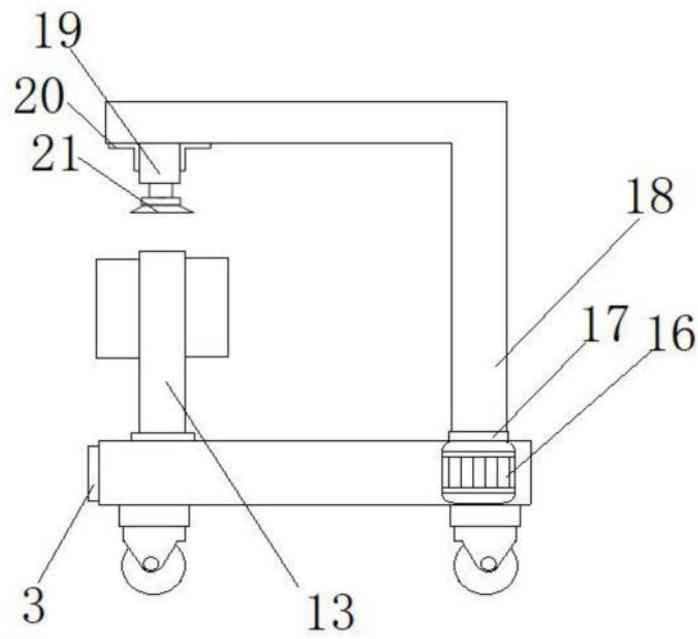


图2

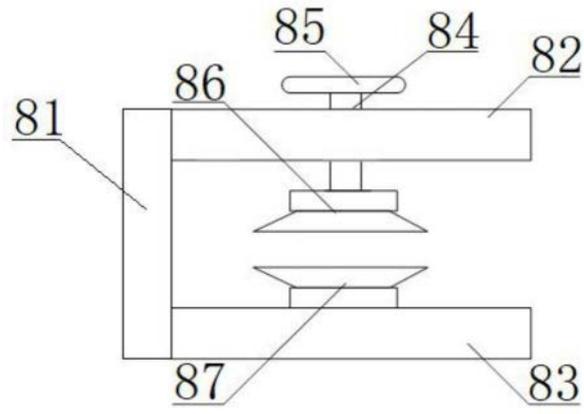


图3