(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222905039 U
(45)授权公告日 2025.05.27

(21)申请号 202421610029.7

(22)申请日 2024.07.09

(73)专利权人 巢湖市劲邦塑料包装有限公司
地址 238000 安徽省合肥市巢湖市居巢区槐林镇工业集中区

(72)发明人 魏进春

(74)专利代理机构 北京深川专利代理事务所(普通合伙) 16058
专利代理师 杨鑫鑫

(51)Int.Cl.
B31B 70/20(2017.01)
B31B 70/04(2017.01)
B31B 70/74(2017.01)

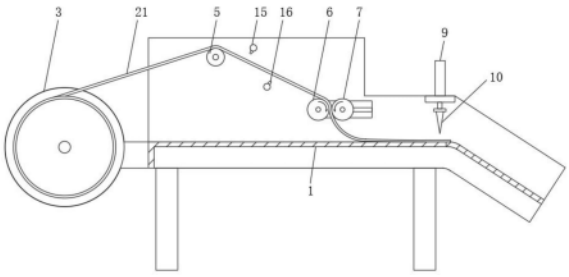
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种包装袋生产切袋装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种包装袋生产切袋装置,涉及包装机械技术领域,包括加工台、辊架和卷盘,所述加工台后部安装有辊架,所述辊架上安装有卷盘,本实用新型通过设置由上吹气组件、下吹气组件、三通管和吹气机共同组成的吹气系统,该吹气系统可以在包装袋输送过程中对包装袋的上下表面进行同时吹气,吹走包装袋表面的灰尘及杂物,使得切掉后的包装袋表面更加干净,代替人工清理方式,降低人工劳动强度,本实用新型通过设置滑板、滑槽和电动伸缩杆,电动伸缩杆可以带动滑板在滑槽内横向移动,进而可以调节第二驱动辊与第一驱动辊之间的间距,以适应不同厚度包装袋的生产需要,使得本实用新型适用范围更广,实用性更强。



CN 222905039 U

1.一种包装袋生产切袋装置,包括加工台(1)、辊架(2)和卷盘(3),其特征在于:所述加工台(1)后部安装有辊架(2),所述辊架(2)上安装有卷盘(3),所述卷盘(3)上安装有包装袋(21),所述加工台(1)的两侧安装有防护板(20),两个所述防护板(20)之间从后向前依次设置有导向辊(5)、第一驱动辊(6)和第二驱动辊(7)和电动气缸(9),所述导向辊(5)两端与防护板(20)转动连接,所述第一驱动辊(6)和第二驱动辊(7)水平设置,所述第二驱动辊(7)的两端安装有滑板(11),所述滑板(11)与对应开设在防护板(20)上的滑槽(12)滑动连接,所述滑板(11)外侧安装有与第二驱动辊(7)传动连接的电机(13),所述第一驱动辊(6)与安装在防护板(20)外壁上的电机(13)传动连接,所述防护板(20)外壁上安装有电动伸缩杆(14),所述电动伸缩杆(14)活塞端与滑板(11)固定连接,所述电动气缸(9)底端安装有切刀(10),所述导向辊(5)和第一驱动辊(6)之间的包装袋(21)上下分别设置有上吹气组件(15)和下吹气组件(16),所述上吹气组件(15)一端和下吹气组件(16)一端之间设置有三通管(17),且上吹气组件(15)一端和下吹气组件(16)通过三通管(17)连接,所述三通管(17)另一端与安装在防护板(20)外壁上的吹气机(18)连接。

2.根据权利要求1所述的一种包装袋生产切袋装置,其特征在于:所述上吹气组件(15)和下吹气组件(16)上下错位设置,所述上吹气组件(15)和下吹气组件(16)均包括吹气管(19)和吹气嘴(22),所述吹气管(19)上等间距安装有若干个朝向包装袋(21)的吹气嘴(22)。

3.根据权利要求1所述的一种包装袋生产切袋装置,其特征在于:所述辊架(2)上开设有与卷盘(3)的卷轴相适配的卷轴槽(4)。

4.根据权利要求1所述的一种包装袋生产切袋装置,其特征在于:所述加工台(1)的前端设置有倾斜向下的导盘(23)。

5.根据权利要求1所述的一种包装袋生产切袋装置,其特征在于:所述防护板(20)外壁上安装有定时开关(8),所述定时开关(8)与电动气缸(9)电性连接。

一种包装袋生产切袋装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装机械技术领域,具体是一种包装袋生产切袋装置。

背景技术

[0002] 包装袋是指用于包装各种用品的袋子,使货物在生产流通过程中方便运输,容易存储,广泛用于日常生活和工业生产中,在包装袋的加工生产工作中,需要对成品包装袋进行切割,经检索,专利授权公告号CN 218084465 U公开了一种包装袋生产切袋装置,“包括底座,所述底座上端面固定连接有支撑架,所述支撑架前端面固定连接有L型固定板,所述L型固定板内部固定连接有电机,所述电机通过输出轴固定连接有L型传动块,所述支撑架上端面前后部设置有T型滑槽,所述T型滑槽滑动连接有T型滑块,所述T型滑块前后端面通过转轴转动连接有滚轮,所述T型滑块上端面固定连接有T型传动块,所述T型传动块上端面前部设置有通槽”,包装袋在车间生产过程中不可避免会粘有灰尘及杂物,需要在切袋完成之前进行清洁,上述切袋装置在使用过程中无法对包装袋表面进行自动清洁,只能通过人工手动清洁,人工清洁费时费力,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种包装袋生产切袋装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种包装袋生产切袋装置,包括加工台、辊架和卷盘,所述加工台后部安装有辊架,所述辊架上安装有卷盘,所述卷盘上安装有包装袋,所述加工台的两侧安装有防护板,两个所述防护板之间从后向前依次设置有导向辊、第一驱动辊、第二驱动辊和电动气缸,所述导向辊两端与防护板转动连接,所述第一驱动辊和第二驱动辊水平设置,所述第二驱动辊的两端安装有滑板,所述滑板与对应开设在防护板上的滑槽滑动连接,所述滑板外侧安装有与第二驱动辊传动连接的电机,所述第一驱动辊与安装在防护板外壁上的电机传动连接,所述防护板外壁上安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆活塞端与滑板固定连接,所述电动气缸底端安装有切刀,所述导向辊和第一驱动辊之间的包装袋上下分别设置有上吹气组件和下吹气组件,所述上吹气组件一端和下吹气组件一端之间设置有三通管,且上吹气组件一端和下吹气组件通过三通管连接,所述三通管另一端与安装在防护板外壁上的吹气机连接。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案:所述上吹气组件和下吹气组件上下错位设置,所述上吹气组件和下吹气组件均包括吹气管和吹气嘴,所述吹气管上等间距安装有若干个朝向包装袋的吹气嘴。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述辊架上开设有与卷盘的卷轴相适配的卷轴槽。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:所述加工台的前端设置有倾斜向下的导盘。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述防护板外壁上安装有定时开关,所述定时开关与电动气缸电性连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 1、本实用新型通过设置由上吹气组件、下吹气组件、三通管和吹气机共同组成的吹气系统,该吹气系统可以在包装袋输送过程中对包装袋的上下表面进行同时吹气,吹走包装袋表面的灰尘及杂物,使得切掉后的包装袋表面更加干净,代替人工清理方式,降低人工劳动强度。

[0012] 2、本实用新型通过设置滑板、滑槽和电动伸缩杆,电动伸缩杆可以带动滑板在滑槽内横向移动,进而可以调节第二驱动辊与第一驱动辊之间的间距,以适应不同厚度包装袋的生产需要,使得本实用新型适用范围更广,实用性更强。

附图说明

[0013] 图1为一种包装袋生产切袋装置的侧剖图。

[0014] 图2为一种包装袋生产切袋装置的侧视图。

[0015] 图3为一种包装袋生产切袋装置图1中上吹气组件的结构示意图。

[0016] 1、加工台;2、辊架;3、卷盘;4、卷轴槽;5、导向辊;6、第一驱动辊;7、第二驱动辊;8、定时开关;9、电动气缸;10、切刀;11、滑板;12、滑槽;13、电机;14、电动伸缩杆;15、上吹气组件;16、下吹气组件;17、三通管;18、吹气机;19、吹气管;20、防护板;21、包装袋;22、吹气嘴;23、导盘。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-2,本实用新型实施例中,一种包装袋生产切袋装置,包括加工台1、辊架2和卷盘3,加工台1后部安装有辊架2,辊架2上安装有卷盘3,辊架2上开设有与卷盘3的卷轴相适配的卷轴槽4,卷轴槽4用于对卷盘3的卷轴进行限位,卷盘3上安装有包装袋21,加工台1的两侧安装有防护板20,两个防护板20之间从后向前依次设置有导向辊5、第一驱动辊6、第二驱动辊7和电动气缸9,导向辊5两端与防护板20转动连接,第一驱动辊6和第二驱动辊7水平设置,电动气缸9的底端安装有切刀10,防护板20外壁上安装有定时开关8,定时开关8与电动气缸9电性连接,定时开关8用于对电动气缸9的伸缩频率进行控制,从而控制包装袋21的切断长度

[0019] 加工台1的前端设置有倾斜向下的导盘23,导盘23的设置可以方便将切断的包装袋21顺利送出。

[0020] 请参阅图2,第二驱动辊7的两端安装有滑板11,滑板11与对应开设在防护板20上的滑槽12滑动连接,滑板11外侧安装有与第二驱动辊7传动连接的电机13,第一驱动辊6与安装在防护板20外壁上的电机13传动连接,防护板20外壁上安装有电动伸缩杆14,电动伸缩杆14活塞端与滑板11固定连接,本实用新型可以适应不同厚度包装袋21的生产需要,使

得本实用新型适用范围更广,实用性更强。

[0021] 请参阅图1-3,导向辊5和第一驱动辊6之间的包装袋21上下分别设置有上吹气组件15和下吹气组件16,上吹气组件15一端和下吹气组件16一端之间设置有三通管17,且上吹气组件15一端和下吹气组件16通过三通管17连接,三通管17另一端与安装在防护板20外壁上的吹气机18连接,上吹气组件15和下吹气组件16上下错位设置,上吹气组件15和下吹气组件16均包括吹气管19和吹气嘴22,吹气管19上等间距安装有若干个朝向包装袋21的吹气嘴22,本实用新型可以在包装袋21输送过程中对包装袋21的上下表面进行同时吹气,吹走包装袋21表面的灰尘及杂物,使得切掉后的包装袋21表面更加干净,代替人工清理方式,降低人工劳动强度。

[0022] 定时开关8和电机13均通过外接电源进行供电。

[0023] 本实用新型的工作原理是:

[0024] 使用时,包装袋21在第一驱动辊6和第二驱动辊7的共同牵引下从卷盘3上被逐渐放出,在导向辊5的配合下到达切刀10位置,然后电动气缸9在定时开关8控制下带动切刀10对包装袋21进行定长切断,在包装袋21输送过程中,吹气机18通过三通管17向上吹气组件15和下吹气组件16内吹气,气体通过上吹气组件15和下吹气组件16吹出并作用在包装袋21的上下表面,从而将包装袋21表面的灰尘及杂物吹掉,保持包装袋21表面的干净。

[0025] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

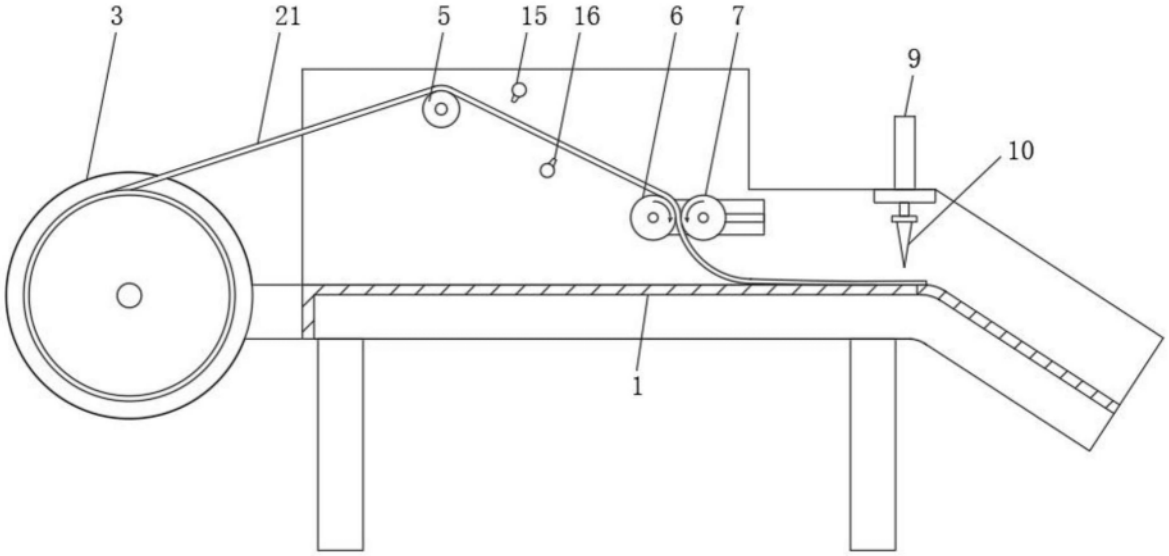


图1

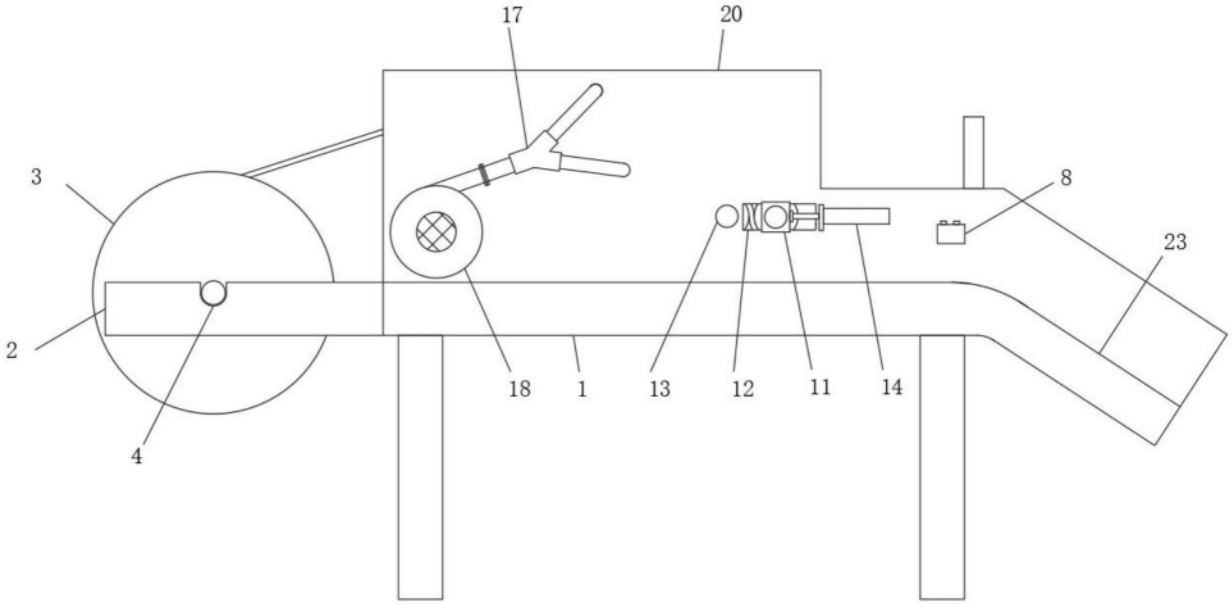


图2

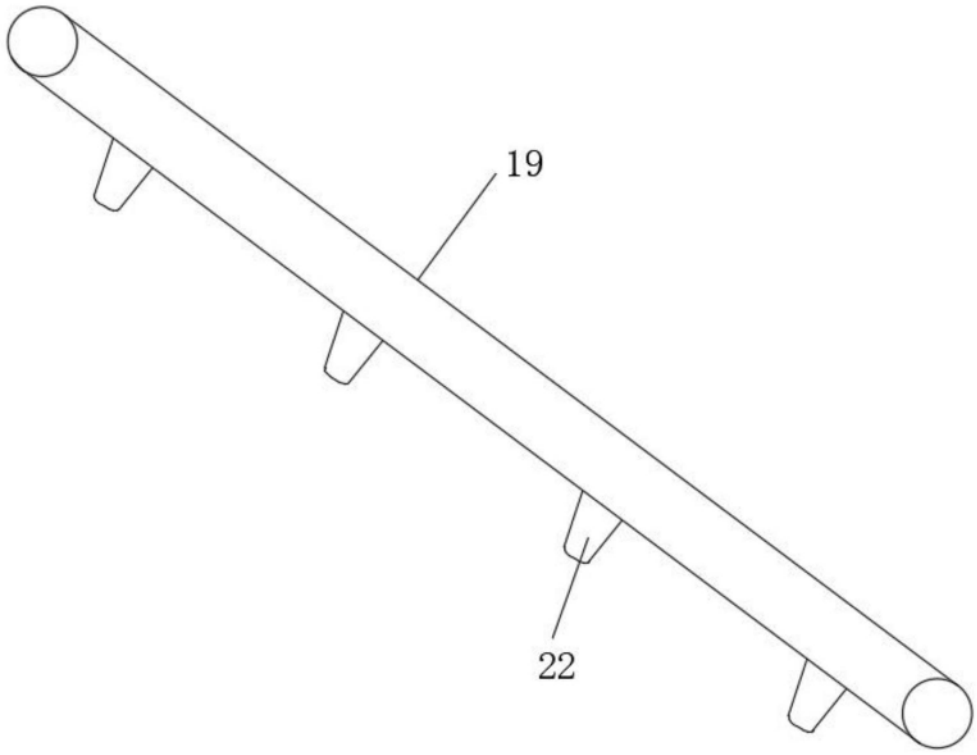


图3