



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211485262 U

(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 201921634797.5

(22)申请日 2019.09.27

(73)专利权人 广东玛喜儿卫生用品有限公司  
地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇  
科技工业园A区科达东路(厂房B栋)首  
层

(72)发明人 徐水坤

(74)专利代理机构 佛山高业知识产权代理事务  
所(普通合伙) 44562

代理人 周玉婷

(51)Int.Cl.

A61F 13/496(2006.01)

A61F 13/494(2006.01)

A61F 13/534(2006.01)

A61F 13/537(2006.01)

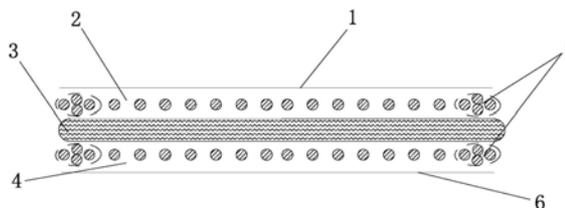
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体及  
纸尿裤

(57)摘要

本实用新型公开了一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体及纸尿裤,涉及卫生用品领域,所述多层复合芯体由上而下包括表层材料、上层高吸水性树脂层、膨胀支撑层、下层高吸水性树脂层、底层材料,所述多层复合芯体两侧均设有高吸水性树脂堆积密度高的加强吸收区。本实用新型通过在多层复合芯体的侧边设置加强吸收区,所述加强吸收区内设有高平方克重的高吸水性树脂,能将侧躺时的侧边尿液迅速吸收,同时当撒尿位置在复合中间时,当尿液扩散到芯体侧边时,又可以迅速被吸收,从而大大减少多层复合芯体侧漏的概率。



1. 一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,所述多层复合芯体由上而下包括表层材料(1)、上层高吸水性树脂层(2)、膨胀支撑层(3)、下层高吸水性树脂层(4)、底层材料(6),其特征在于:所述多层复合芯体两侧均设有高吸水性树脂堆积密度高的加强吸收区(5)。

2. 根据权利要求1所述一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,其特征在于:所述加强吸收区(5)的宽度为5-15mm。

3. 根据权利要求1所述一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,其特征在于:所述加强吸收区(5)与多层复合芯体的侧边的距离为0-5mm。

4. 根据权利要求1所述一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,其特征在于:所述加强吸收区(5)内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.1-2.5倍。

5. 根据权利要求1所述一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,其特征在于:所述加强吸收区(5)同时设置在上层高吸水性树脂层(2)和下层高吸水性树脂层(4)内。

6. 根据权利要求1所述一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,其特征在于:所述加强吸收区(5)设置在上层高吸水性树脂层(2)内。

7. 根据权利要求1所述一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,其特征在于:所述加强吸收区(5)设置在下层高吸水性树脂层(4)内。

8. 一种侧边具有加强吸收的纸尿裤,包括裤体,其特征在于:还包括如权利要求1-7中任意一项所述的多层复合芯体,所述多层复合芯体设置在裤体内,所述裤体于多层复合芯体两侧设有防侧漏的立体围边。

## 一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体及纸尿裤

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及卫生用品领域,尤其是一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体及纸尿裤。

### 背景技术

[0002] 婴幼儿和其他生活不能自理的人常常要穿着吸湿用品,例如尿布。一次性吸收用品的功能是容纳排泄物,并使这些排泄物与穿着者的身体及衣服和被褥隔离开来。一次性吸收用品,例如尿布,通常由液性顶层、不透液性底层以及设于透液性顶层与不透液性底层之间的吸收并能容纳液体的吸收芯组成。

[0003] 传统第一代吸收芯由绒毛浆与高吸水性树脂均匀混合后,由包裹层材料喷胶包裹成一体吸收芯结构。这种吸收芯,由于高吸水性树脂均匀分布在绒毛浆纤维内,且包裹层只是上下层喷胶结合,可供高吸水性树脂膨胀的自由空间大,因此这种吸收芯内的高吸水性树脂利用率高,高吸水性树脂的吸水倍率高,但传统结构的吸收芯容易起坨断棉。

[0004] 现有第二代吸收芯,包括第一覆盖层、热熔胶层、高吸水性树脂层、高蓬松无纺布层、高吸水性树脂层、热熔胶层、第二覆盖层,通常第一覆盖层和第二覆盖层为干法无尘纸或热风无纺布。这种结构的吸收芯材料,高吸水性树脂被固定在高蓬松无纺布层内或被固定在高蓬松无纺布与覆盖层之间,能改善高吸水性树脂吸尿后的起坨断棉问题,但由于高吸水性树脂被固定后,可供自由膨胀的空间减少,吸收芯的吸水倍率相对传统吸收芯低,高吸水性树脂的利用率低,因此吸液量少,尿液容易从两侧漏出。

### 实用新型内容

[0005] 本专利的目的在于针对现有技术的不足而提供一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,所述多层复合芯体由上而下包括表层材料、上层高吸水性树脂层、膨胀支撑层、下层高吸水性树脂层、底层材料,其特征在于:所述多层复合芯体两侧均设有高吸水性树脂堆积密度高的加强吸收区。

[0007] 其中,所述加强吸收区的宽度为5-15mm。

[0008] 其中,作为进一步的优选方案,所述加强吸收区的宽度为8-10mm。

[0009] 其中,所述加强吸收区与多层复合芯体的侧边的距离为0-5mm。

[0010] 其中,作为进一步的优选方案,所述加强吸收区与多层复合芯体的侧边的距离为0mm。

[0011] 其中,所述加强吸收区内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.1-2.5倍。

[0012] 其中,作为进一步的优选方案,所述加强吸收区内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.5-2.0倍。

[0013] 其中,所述加强吸收区同时设置在上层高吸水性树脂层和下层高吸水性树脂层内。

[0014] 其中,所述加强吸收区设置在上层高吸水性树脂层内。

[0015] 其中,所述加强吸收区设置在下层高吸水性树脂层内。

[0016] 本实用新型还提供一种侧边具有加强吸收的纸尿裤,包括裤体,其中:还包括上述的多层复合芯体,所述多层复合芯体设置在裤体内,所述裤体于多层复合芯体两侧设有防侧漏的立体围边。

[0017] 本实用新型有益效果为:本实用新型通过在多层复合芯体的侧边设置加强吸收区,所述加强吸收区内设有高平方克重的高吸水性树脂,能将侧躺时的侧边尿液迅速吸收,同时当撒尿位置在复合中间时,当尿液扩散到芯体侧边时,又可以迅速被吸收,从而大大减少多层复合芯体侧漏的概率。

## 附图说明

[0018] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0019] 附图1是本专利实施例一的一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体的结构示意图;

[0020] 附图2是本专利实施例二的一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体的结构示意图;

[0021] 附图3是本专利实施例三的一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体的结构示意图;

[0022] 附图标记说明:1—表层材料;2—上层高吸水性树脂层;3—膨胀支撑层;4—下层高吸水性树脂层;5—加强吸收区;6—底层材料。

## 具体实施方式

[0023] 实施例一

[0024] 参照图1,一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,所述多层复合芯体由上至下包括表层材料1、上层高吸水性树脂层2、膨胀支撑层3、下层高吸水性树脂层4、底层材料6。上述各层通过热熔胶有序地固定粘成一体,形成多层复合芯材。具体地,所述膨胀支撑层3采用高蓬松无纺布层。其中:所述上层高吸水性树脂层2和下层高吸水性树脂层4层叠设置在多层复合芯体内,所述多层复合芯体左右两侧内均设有高吸水性树脂堆积密度高的加强吸收区5。通过在多层复合芯体的侧边设置加强吸收区5,所述加强吸收区5内设有高平方克重的高吸水性树脂,能将侧躺时的侧边尿液迅速吸收,同时当撒尿位置在复合中间时,当尿液扩散到芯体侧边时,又可以迅速被吸收,从而大大减少多层复合芯体侧漏的概率。

[0025] 其中,所述加强吸收区5的宽度为5-15mm。作为进一步的优选方案,所述加强吸收区5的宽度为8-10mm。具体地,所述加强吸收区5的宽度为10mm。

[0026] 其中,所述加强吸收区5与多层复合芯体的侧边的距离为0-5mm。作为进一步的优选方案,所述加强吸收区5与多层复合芯体的侧边的距离为0mm。

[0027] 其中,所述加强吸收区5内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.1-2.5倍。作为进一步的优选方案,所述加强吸收区5内高吸水性树脂的平方克重为其他

区域高吸水性树脂的1.5-2.0倍。具体地,所述加强吸收区5内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.8倍。

[0028] 其中,所述加强吸收区5同时设置在上层高吸水性树脂层2和下层高吸水性树脂层4内。

[0029] 实施例二

[0030] 参照图2,一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,所述多层复合芯体由上至下包括表层材料1、上层高吸水性树脂层2、膨胀支撑层3、下层高吸水性树脂层4、底层材料6。上述各层通过热熔胶有序地固定粘成一体,形成多层复合芯材。具体地,所述膨胀支撑层3采用高蓬松无纺布层。其中:所述上层高吸水性树脂层2和下层高吸水性树脂层4层叠设置在多层复合芯体内,所述多层复合芯体左右两侧内均设有高吸水性树脂堆积密度高的加强吸收区5。通过在多层复合芯体的侧边设置加强吸收区5,所述加强吸收区5内设有高平方克重的高吸水性树脂,能将侧躺时的侧边尿液迅速吸收,同时当撒尿位置在复合中间时,当尿液扩散到芯体侧边时,又可以迅速被吸收,从而大大减少多层复合芯体侧漏的概率。

[0031] 其中,所述加强吸收区5的宽度为5-15mm。作为进一步的优选方案,所述加强吸收区5的宽度为8-10mm。具体地,所述加强吸收区5的宽度为10mm。

[0032] 其中,所述加强吸收区5与多层复合芯体的侧边的距离为0-5mm。作为进一步的优选方案,所述加强吸收区5与多层复合芯体的侧边的距离为0mm。

[0033] 其中,所述加强吸收区5内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.1-2.5倍。作为进一步的优选方案,所述加强吸收区5内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.5-2.0倍。具体地,所述加强吸收区5内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.8倍。

[0034] 其中,所述加强吸收区5设置在上层高吸水性树脂层2内。

[0035] 实施例三

[0036] 参照图3,一种侧边具有加强吸收的多层复合芯体,所述多层复合芯体由上至下包括表层材料1、上层高吸水性树脂层2、膨胀支撑层3、下层高吸水性树脂层4、底层材料6。上述各层通过热熔胶有序地固定粘成一体,形成多层复合芯材。具体地,所述膨胀支撑层3采用高蓬松无纺布层。其中:所述上层高吸水性树脂层2和下层高吸水性树脂层4层叠设置在多层复合芯体内,所述多层复合芯体左右两侧内均设有高吸水性树脂堆积密度高的加强吸收区5。通过在多层复合芯体的侧边设置加强吸收区5,所述加强吸收区5内设有高平方克重的高吸水性树脂,能将侧躺时的侧边尿液迅速吸收,同时当撒尿位置在复合中间时,当尿液扩散到芯体侧边时,又可以迅速被吸收,从而大大减少多层复合芯体侧漏的概率。

[0037] 其中,所述加强吸收区5的宽度为5-15mm。作为进一步的优选方案,所述加强吸收区5的宽度为8-10mm。具体地,所述加强吸收区5的宽度为10mm。

[0038] 其中,所述加强吸收区5与多层复合芯体的侧边的距离为0-5mm。作为进一步的优选方案,所述加强吸收区5与多层复合芯体的侧边的距离为0mm。

[0039] 其中,所述加强吸收区5内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.1-2.5倍。作为进一步的优选方案,所述加强吸收区5内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.5-2.0倍。具体地,所述加强吸收区5内高吸水性树脂的平方克重为其他区域高吸水性树脂的1.8倍。

[0040] 其中,所述加强吸收区5设置在上层高吸水性树脂层4内。

[0041] 在实施一、实施例二、实施例三中,本实用新型通过在多层复合芯体的侧边设置加强吸收区5,所述加强吸收区5内设有高平方克重的高吸水性树脂,能将侧躺时的侧边尿液迅速吸收,同时当撒尿位置在复合中间时,当尿液扩散到芯体侧边时,又可以迅速被吸收,从而大大减少多层复合芯体侧漏的概率。

[0042] 本实用新型还提供一种与实施一、实施例二、实施例三中多层复合芯体相配合的纸尿裤,一种侧边具有加强吸收的纸尿裤(图中未显示),包括裤体(图中未显示),其中:还包括实施一、实施例二、实施例三中所述的多层复合芯体,所述多层复合芯体粘附在裤体内,所述裤体于多层复合芯体两侧设有防侧漏的立体围边(图中未显示)。通过立体围边将未能及时吸收的尿液挡住,防止尿液侧漏,且使尿液停留在多层复合芯体两侧,利于复合芯体侧边的加强吸收区5吸收尿液,提高纸尿裤侧边的吸液量,进一步防止尿液侧漏,且保持纸尿裤干爽。

[0043] 以上所述仅是本专利的较佳实施方式,故凡依本专利申请范围所述构造、特征及原理所做的等效变化或修饰,均包括于本专利申请范围内。

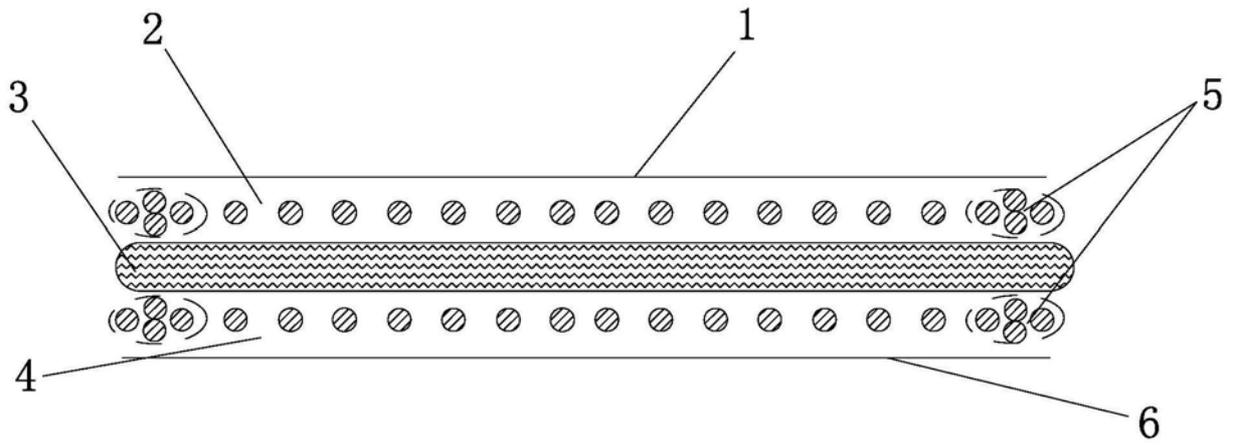


图1

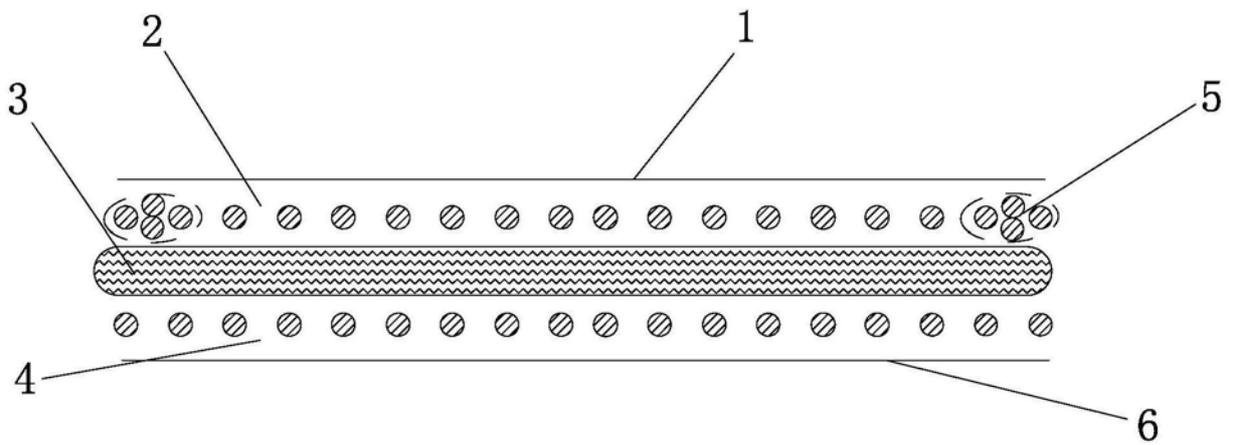


图2

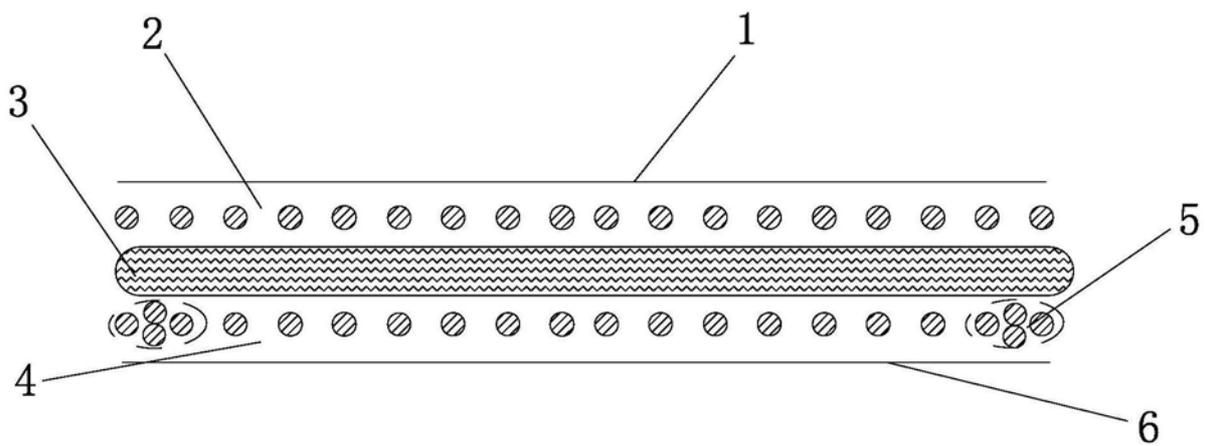


图3