



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202964996 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 05

(21) 申请号 201220612841. 4

(22) 申请日 2012. 11. 19

(73) 专利权人 宁国市福友汽车零部件有限公司

地址 242300 安徽省宣城市宁国经济开发区
外环西路

(72) 发明人 盛谨华

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方琦

(51) Int. Cl.

B29C 33/00 (2006. 01)

B29C 35/00 (2006. 01)

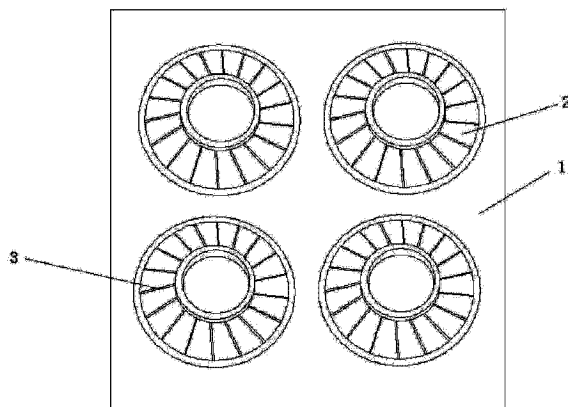
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种多用型硫化模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种多用型硫化模具,包括有模具体,模具体上设有四个相对称的模腔,模腔内设有多个环形排布的筋条,筋条有十八个。本实用新型(1)、加快了工作效率;(2)、减少了开模具费用,原需开4付硫化模具,现只需一付;(3)、因产品大小规格不一样,所以硫化时需要的压力不一样。



1. 一种多用型硫化模具,包括有模具体,其特征在于:所述的模具体上设有四个相对称的模腔,所述的模腔内设有多个环形排布的筋条。
2. 根据权利要求1所述的一种多用型硫化模具,其特征在于:所述的多个筋条有十八个。

一种多用型硫化模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具领域,更具体的属于一种多用型硫化模具。

背景技术

[0002] 现有的硫化模具是一出一的模腔,不能完成所需的量,大大的降低了工作效率;也增加了开模具费用,原来需开 4 副硫化模具,而现在只需开 1 付模具的费用;外径规格相差太大的产品,所需的压力相差也很大,不能配在一台硫化压机上生产,这给生产调度安排增加了难度,因为所需的压力不一样。现有技术结构简单,制作成本高,一次只能制造一个产品,使用起来也不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种硫化模具,结构设计合理,可以一次制造出四个产品,节约成本,且使用起来也方便。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种多用型硫化模具,包括有模具体,所述的模具体上设有四个相对称的模腔,所述的模腔内设有多个环形排布的筋条。

[0006] 所述的多个筋条有十八个。

[0007] 本实用新型(1)、加快了工作效率,在同样的硫化时间下可以生产原先四倍的产品。原每个模具,每班(8H)一个熟练工只能生产 100 片到 130 片,现在每班可生产 160 片到 200 片,提高了 150% 的产能;(2)、减少了开模具费用,原需开 4 付硫化模具,现只需一付;(3)、因产品大小规格不一样,所以硫化时需要的压力不一样,所以一来外径规格相差太大的产品,所需的压力相差也很大,不能配在一台硫化压机上生产,这给生产调度安排增加了难度;二来因为所需的压力不一样,公司需配备不同规格的硫化压机(如 50 吨、100 吨、150 吨、250 吨),在使用一出四模具例如生产外径为 200 产品的一出四模具,可以和外径 380-430 的大片产品需要的压力一样,可以和这些产品在一台硫化机上生产,增加了生产调度的灵活性。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图,一种多用型硫化模具,包括有模具体 1,模具体 1 上设有四个相对称的模腔 2,模腔 2 内设有多个环形排布的筋条 3,筋条 3 有十八个。

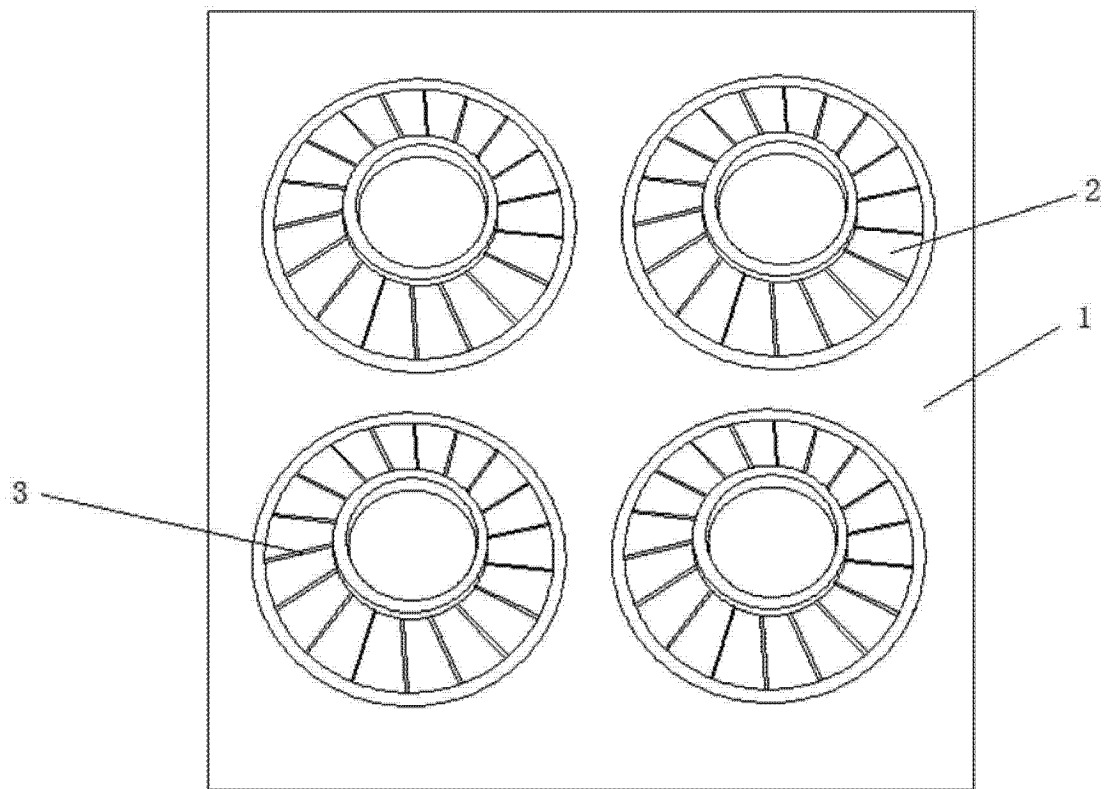


图 1