



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217046801 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 26

(21) 申请号 202123279503.1

(22) 申请日 2021.12.24

(73) 专利权人 苏州钰创工业新材料有限公司

地址 215000 江苏省苏州市相城区太平街
道联圩路

(72) 发明人 陆红超

(51) Int. Cl.

B27G 13/00 (2006.01)

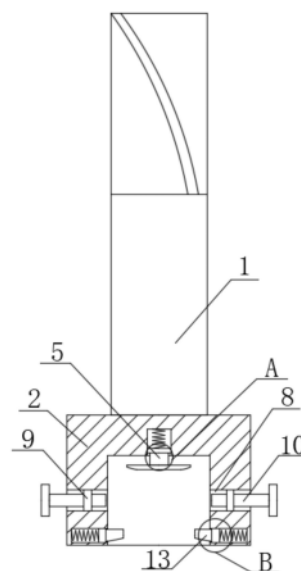
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种混合螺旋角铣刀

(57) 摘要

本实用新型属于机械生产加工技术领域,尤其是一种混合螺旋角铣刀,针对现有的铣刀使用不便,当其损坏时不便于更换,操作费时费力,大大的降低了加工效率的问题,现提出如下方案,其包括刀头,所述刀头的底部固定安装有固定架,固定架内滑动安装有支撑装置,固定架上对称开设有两个安装孔,两个安装孔内均固定安装有固定块,两个固定块上均螺纹安装有固定螺栓,固定架上滑动安装有夹持装置,支撑装置包括支撑杆和支撑板,支撑杆滑动安装在固定架上,支撑板固定安装在支撑杆上,固定架上开设有滑动槽。本实用新型对刀头的更换方便,省时省力,便于使用人员操作,大大的提高了加工效率。



1. 一种混合螺旋角铣刀,包括刀头(1),其特征在于,所述刀头(1)的底部固定安装有固定架(2),固定架(2)内滑动安装有支撑装置,固定架(2)上对称开设有两个安装孔(8),两个安装孔(8)内均固定安装有固定块(9),两个固定块(9)上均螺纹安装有固定螺栓(10),固定架(2)上滑动安装有夹持装置。

2. 根据权利要求1所述的一种混合螺旋角铣刀,其特征在于,所述支撑装置包括支撑杆(5)和支撑板(6),支撑杆(5)滑动安装在固定架(2)上,支撑板(6)固定安装在支撑杆(5)上。

3. 根据权利要求2所述的一种混合螺旋角铣刀,其特征在于,所述固定架(2)上开设有滑动槽(3),滑动槽(3)内滑动安装有滑板(4),支撑杆(5)固定安装在滑板(4)上,滑动槽(3)内固定安装有压簧(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种混合螺旋角铣刀,其特征在于,所述夹持装置包括两个滑块(12)和两个夹板(13),两个滑块(12)对称滑动安装在固定架(2)上,两个夹板(13)分别固定安装在两个滑块(12)上。

5. 根据权利要求4所述的一种混合螺旋角铣刀,其特征在于,所述固定架(2)上对称开设有两个滑槽(11),两个滑块(12)分别滑动安装在两个滑槽(11)内,两个滑槽(11)内均固定安装有弹簧(14)。

一种混合螺旋角铣刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械生产加工技术领域,尤其涉及一种混合螺旋角铣刀。

背景技术

[0002] 木工铣刀是木板材加工常用的一种刀具。现有的木工铣刀通常是在刀具的外表面上沿其轴向设置螺旋切削刃口,以达到切割的目的,现有的加工用铣刀大多数为圆柱形。

[0003] 但是现有的铣刀使用不便,当其损坏时不便于更换,操作费时费力,大大的降低了加工效率。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有的铣刀使用不便,当其损坏时不便于更换,操作费时费力,大大的降低了加工效率的缺点,而提出的一种混合螺旋角铣刀。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种混合螺旋角铣刀,包括刀头,所述刀头的底部固定安装有固定架,固定架内滑动安装有支撑装置,固定架上对称开设有两个安装孔,两个安装孔内均固定安装有固定块,两个固定块上均螺纹安装有固定螺栓,固定架上滑动安装有夹持装置。

[0007] 优选的,所述支撑装置包括支撑杆和支撑板,支撑杆滑动安装在固定架上,支撑板固定安装在支撑杆上。

[0008] 优选的,所述固定架上开设有滑动槽,滑动槽内滑动安装有滑板,支撑杆固定安装在滑板上,滑动槽内固定安装有压簧。

[0009] 优选的,所述夹持装置包括两个滑块和两个夹板,两个滑块对称滑动安装在固定架上,两个夹板分别固定安装在两个滑块上。

[0010] 优选的,所述固定架上对称开设有两个滑槽,两个滑块分别滑动安装在两个滑槽内,两个滑槽内均固定安装有弹簧。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:

[0012] (1)本方案由于设置了刀头、固定架、滑动槽、滑板、支撑杆、支撑板、压簧、滑槽、滑块、夹板、弹簧,将刀头通过固定架安装在需要使用的位置时,可以通过夹持装置将其夹在合适的位置初步固定,便于操作人员腾出手进行操作;

[0013] (2)本方案由于设置了安装孔、固定块、固定螺栓,操作人员的手腾出后,可以通过固定螺栓将刀头进行最终固定。

[0014] 本实用新型对刀头的更换方便,省时省力,便于使用人员操作,大大的提高了加工效率。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种混合螺旋角铣刀的剖视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种混合螺旋角铣刀的滑块、夹板立体结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种混合螺旋角铣刀图1的A部分结构示意图；

[0018] 图4为本实用新型提出的一种混合螺旋角铣刀图1的B部分结构示意图。

[0019] 图中：1、刀头；2、固定架；3、滑动槽；4、滑板；5、支撑杆；6、支撑板；7、压簧；8、安装孔；9、固定块；10、固定螺栓；11、滑槽；12、滑块；13、夹板；14、弹簧。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实施例中的附图，对本实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实施例一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0021] 实施例一

[0022] 参照图1-4，一种混合螺旋角铣刀，包括刀头1，刀头1的底部固定安装有固定架2，固定架2内滑动安装有支撑装置，固定架2上对称开设有两个安装孔8，两个安装孔8内均固定安装有固定块9，两个固定块9上均螺纹安装有固定螺栓10，固定架2上滑动安装有夹持装置。

[0023] 本实施例中，支撑装置包括支撑杆5和支撑板6，支撑杆5滑动安装在固定架2上，支撑板6固定安装在支撑杆5上，可以起到支撑作用，使用时具有一定的缓冲。

[0024] 本实施例中，固定架2上开设有滑动槽3，滑动槽3内滑动安装有滑板4，支撑杆5固定安装在滑板4上，滑动槽3内固定安装有压簧7，确保了支撑杆5的稳定。

[0025] 本实施例中，夹持装置包括两个滑块12和两个夹板13，两个滑块12对称滑动安装在固定架2上，两个夹板13分别固定安装在两个滑块12上，可以夹持初步固定安装刀头1。

[0026] 本实施例中，固定架2上对称开设有两个滑槽11，两个滑块12分别滑动安装在两个滑槽11内，两个滑槽11内均固定安装有弹簧14，确保了两个滑块12的稳定移动，并使得两个滑块12移动后具有一定的推力。

[0027] 工作原理：将刀头1上的固定架2对准需要使用的安装位置，向其挤压，两个夹板13被挤压开，由于两个弹簧14的弹力作用，使得两个夹板13具有一定的推力，从而将固定架2固定在需要使用的位置，使用人员腾出手后，再通过两个固定螺栓10将固定架2最终固定，使用起来很是方便，使用时支撑板6可以起到一定的缓冲作用，并且拆卸时，支撑板6也可以起到一定的推动，便于拆卸。

[0028] 实施例二

[0029] 参照图1-4，一种混合螺旋角铣刀，包括刀头1，刀头1的底部固定安装有固定架2，固定架2内滑动安装有支撑装置，固定架2上对称开设有两个安装孔8，两个安装孔8内均固定安装有固定块9，两个固定块9上均螺纹安装有固定螺栓10，固定架2上滑动安装有夹持装置，可以在固定架2上加装一个小型风机，在使用时可以将沾结的废屑吹除，提高使用效率。

[0030] 本实施例中，支撑装置包括支撑杆5和支撑板6，支撑杆5滑动安装在固定架2上，支撑板6固定安装在支撑杆5上，可以起到支撑作用，使用时具有一定的缓冲。

[0031] 本实施例中，固定架2上开设有滑动槽3，滑动槽3内滑动安装有滑板4，支撑杆5固定安装在滑板4上，滑动槽3内固定安装有压簧7，确保了支撑杆5的稳定。

[0032] 本实施例中，夹持装置包括两个滑块12和两个夹板13，两个滑块12对称滑动安装在固定架2上，两个夹板13分别固定安装在两个滑块12上，可以夹持初步固定安装刀头1。

[0033] 本实施例中，固定架2上对称开设有两个滑槽11，两个滑块12分别滑动安装在两个

滑槽11内,两个滑槽11内均固定安装有弹簧14,确保了两个滑块12的稳定移动,并使得两个滑块12移动后具有一定的推力。

[0034] 实施例二与实施例一之间的区别在于:在固定架2上加装一个小型风机,在使用时可以将沾结的废屑吹除,提高使用效率。

[0035] 以上所述,仅为本实施例较佳的具体实施方式,但本实施例的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实施例揭露的技术范围内,根据本实施例的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实施例的保护范围之内。

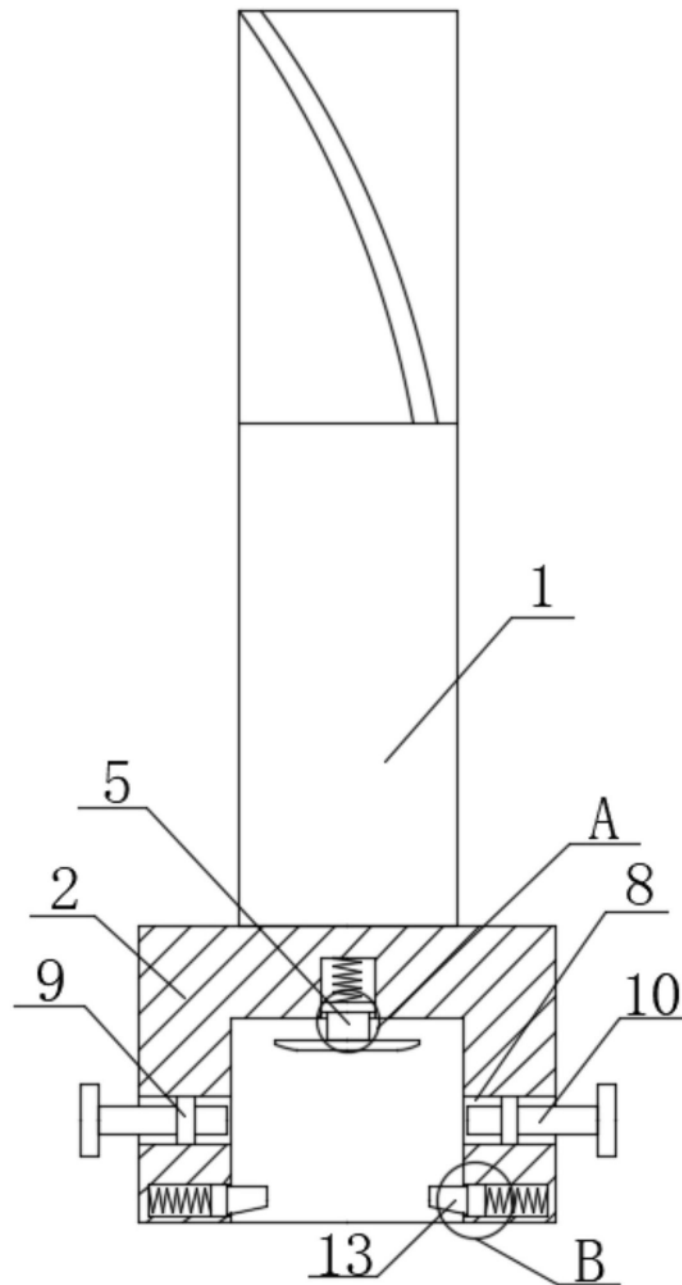


图1

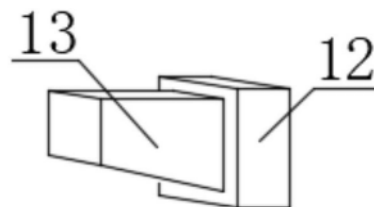


图2

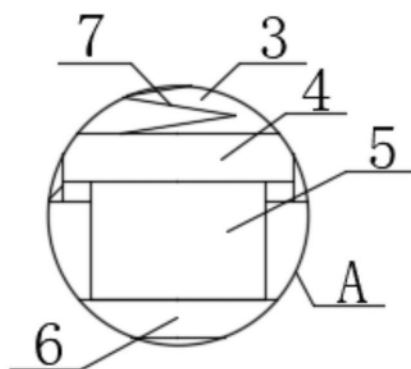


图3

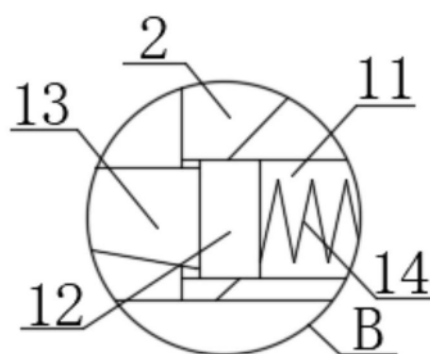


图4