



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202182707 U

(45) 授权公告日 2012. 04. 04

(21) 申请号 201120268915. 2

(22) 申请日 2011. 07. 27

(73) 专利权人 平湖市隆昌机械有限公司

地址 314211 浙江省嘉兴市平湖市新埭镇镇  
南路 9 号

(72) 发明人 施其林 施卫林 梁巍

(74) 专利代理机构 杭州赛科专利代理事务所  
33230

代理人 汪爱平

(51) Int. Cl.

G01B 21/00(2006. 01)

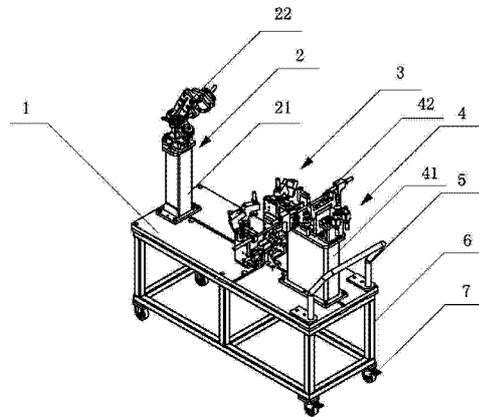
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种摩托车车架总成检具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种摩托车部件的检测工装,尤其是一种摩托车车架总成检具,包括底板,所述底板上纵向依次设有第一检测单元、第二检测单元和第三检测单元,所述第一检测单元有第一基座和设在其上的第一检测头组成,所述第二检测单元有第二基座和设在其上的第二检测头组成,所述第三检测单元由第三基座和设在其上的第三检测头组成,所述第一检测头、第二检测头和第三检测头上分别设有若干检测销,所述第一基座高于第三基座,所述第三基座高于第二基座。本实用新型采用一条直线上的多个检测单元同时对车架总成进行检测,通过检测销来检测摩托车的各个安装部件在车架总成的位置是否正确,因此检测精确度高,同时检测简单方便、检测效率高。



1. 一种摩托车车架总成检具,包括底板,其特征在于:所述底板上纵向依次设有第一检测单元、第二检测单元和第三检测单元,所述第一检测单元由第一基座和设在其上的第一检测头组成,所述第二检测单元由第二基座和设在其上的第二检测头组成,所述第三检测单元由第三基座和设在其上的第三检测头组成,所述第一检测头、第二检测头和第三检测头上分别设有若干检测销,所述第一基座高于第三基座,所述第三基座高于第二基座。

2. 根据权利要求1所述的一种摩托车车架中部组成检具,其特征在于:所述底板底部设有配合底板的支架,所述支架底部设有滚轮。

3. 根据权利要求1所述的一种摩托车车架中部组成检具,其特征在于:所述支架一端的上部设有把手。

## 一种摩托车车架总成检具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种摩托车部件的检测工装,尤其是一种摩托车车架总成检具。

### 背景技术

[0002] 摩托车车架总成为焊接组装件,是摩托车的重要组成部分,摩托车车架作为摩托车的主要承载骨架,既要和摩托车的各个安装和固定部件相配合,又要考虑到人体驾驶的舒适性和安全性,其形状的精确度和其与各装配部件的装配精确度需要得到保障,而摩托车车架总成在焊接完成后往往会引起局部细微的扭曲或者变形,因此需要通过各种检测工装在车架总成焊接完成后对其进行检测并校正,以保证摩托车各个安装部件在车架总成上有正确的位置,确保整车的性能要求。

[0003] 而目前通用的检测工装往往通过夹具来检测车架总成上与摩托车的各个安装部件相对应的部位,该种装置检测起来比较麻烦,检测效率低下,同时精确度较低。

### 发明内容

[0004] 本实用新型为了解决上述现有技术存在的缺陷和不足,提供了一种检测方便、检测效率高,同时检测精确度高的摩托车车架总成检具。

[0005] 本实用新型的技术方案:一种摩托车车架总成检具,包括底板,所述底板上纵向依次设有第一检测单元、第二检测单元和第三检测单元,所述第一检测单元由第一基座和设在其上的第一检测头组成,所述第二检测单元由第二基座和设在其上的第二检测头组成,所述第三检测单元由第三基座和设在其上的第三检测头组成,所述第一检测头、第二检测头和第三检测头上分别设有若干检测销,所述第一基座高于第三基座,所述第三基座高于第二基座。

[0006] 优选地,所述底板底部设有配合底板的支架,所述支架底部设有滚轮。支架和滚轮方便检具的移动。

[0007] 优选地,所述支架一端的上部设有把手。把手方便检具移动。

[0008] 本实用新型采用一条直线上的多个检测单元同时对车架总成进行检测,通过检测销来检测摩托车的各个安装部件在车架总成的位置是否正确,从而提高其检测精确度,同时检测简单方便、检测效率高。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型装配工件后的结构示意图。

[0011] 图中1.底板,2.第一检测单元,21.第一基座,22.第一检测头,3.第二检测单元,31.第二基座,32.第二检测头,4.第三检测单元,41.第三基座,42.第三检测头,5.把手,6.支架,7.滚轮,8.工件,9.检测销。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细的说明,但并不是对本实用新型保护范围的限制。

[0013] 如图 1 和 2 所示,一种摩托车车架总成检具,包括底板 1,底板 1 上纵向自前往后依次设有第一检测单元 2、第二检测单元 3 和第三检测单元 4,第一检测单元 2 由第一基座 21 和设在其上的第一检测头 22 组成,第二检测单元 3 由第二基座 31 和设在其上的第二检测头 32 组成,第三检测单元 4 由第三基座 41 和设在其上的第三检测头 42 组成,第一检测头 22、第二检测头 32 和第三检测头 42 上分别设有若干检测销 9(检测销 9 的数量与车架总成上摩托车安装部件的数量对应),第一基座 21 高于第三基座 41,第三基座 41 高于第二基座 31。底板 1 底部设有配合底板 1 的支架 6,支架 6 底部设有四个滚轮 7。支架 6 一端的上部设有把手 5。

[0014] 本实用新型使用时,工件 8 以其形状的要求摆放在第一检测单元 2、第二检测单元 3 和第三检测单元 4 上,各个检测单元上的检测销 9 刚好与工件 8 上的摩托车各个安装部件的安装位置相配合。

[0015] 本实用新型采用一条直线上的多个检测单元同时对车架总成进行检测,通过检测销 9 来检测摩托车的各个安装部件在车架总成的位置是否正确,从而提高其检测精确度,同时检测简单方便、检测效率高。

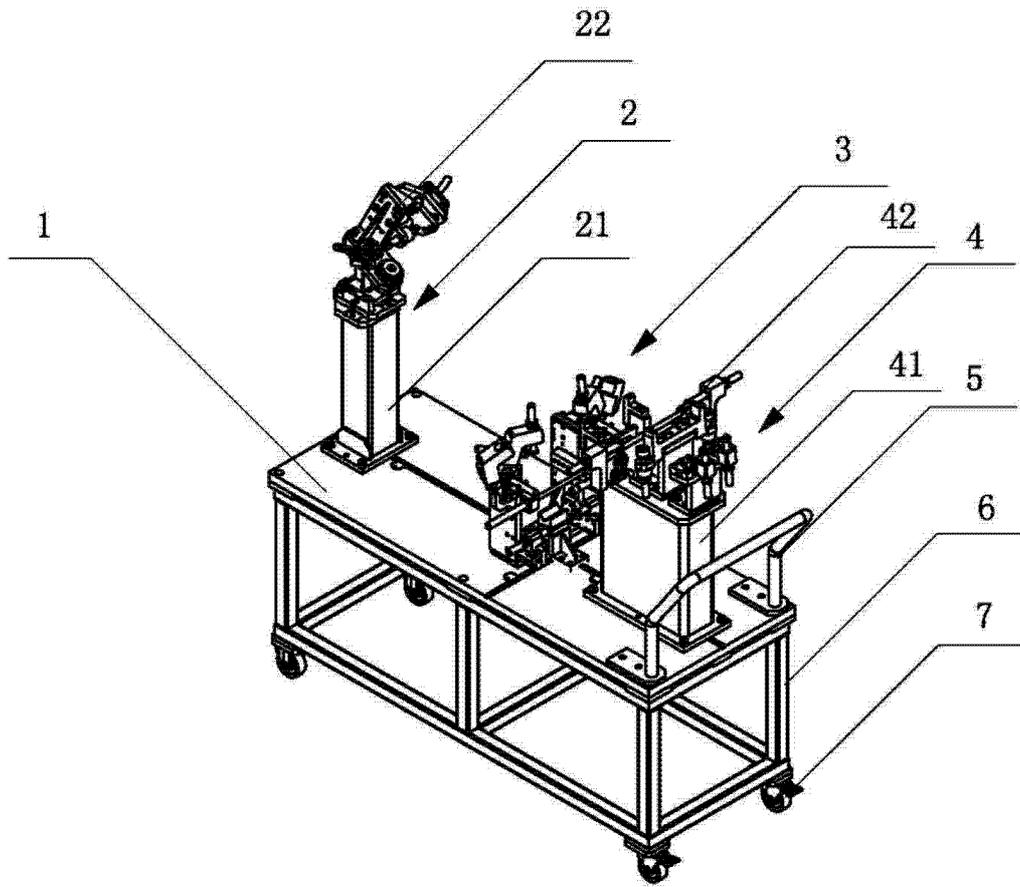


图 1

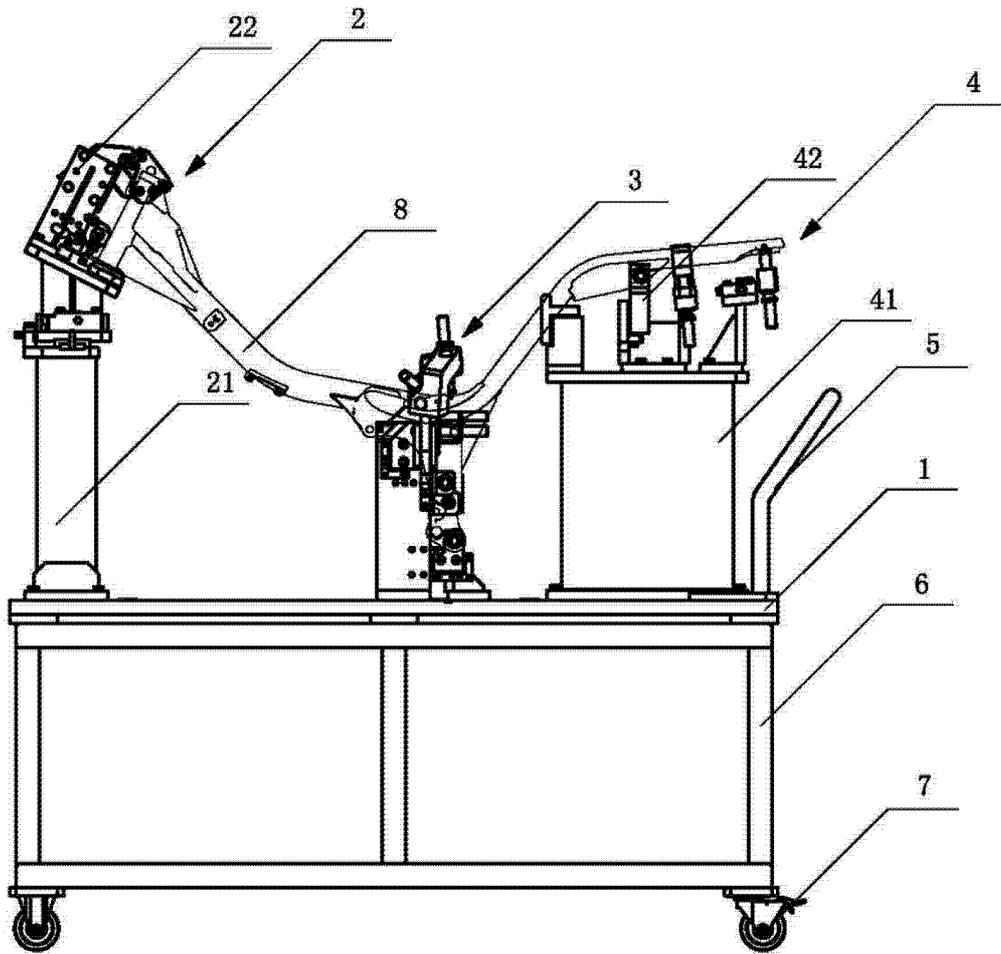


图 2