



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2014132168, 04.08.2014

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
05.08.2013 US 61/862,264

(43) Дата публикации заявки: 20.02.2016 Бюл. № 05

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, строение 3,
ООО "Юридическая фирма Городиский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

МакНЕЙЛ-ППС, ИНК. (US)

(72) Автор(ы):

ОСТИН Дженнифер Дженсен (US),
КУИНН Томас Гарри (US)(54) **АДГЕЗИВ И ЕГО ПРИМЕНЕНИЕ ДЛЯ ПРИКРЕПЛЕНИЯ К ПРЕДМЕТАМ ОДЕЖДЫ, ИЗГОТОВЛЕННЫМ ИЗ МИКРОВОЛОКНА**(57) **Формула изобретения**

1. Одноразовое абсорбирующее изделие для личной гигиены, имеющее поверхность, обращенную к пользователю, и поверхность, обращенную к одежде; причем поверхность, обращенная к одежде, содержит адгезив, который при измерении способом динамического механического анализа, описанным в примере 3, имеет: а) при 25°C, напряжении сдвига 1000 Па и частоте 6,3 рад/с комплексный модуль в диапазоне от приблизительно 1000 до приблизительно 20000 Па; б) при частоте 6,3 рад/с и напряжении сдвига 1000 Па температуру стеклования (T_g) менее приблизительно 10°C или с) их комбинацию.

2. Одноразовое изделие по п. 1, в котором комплексный модуль при 25°C находится в диапазоне от приблизительно 1000 до приблизительно 15000 Па.

3. Одноразовое изделие по п. 2, в котором комплексный модуль при 25°C находится в диапазоне от приблизительно 2000 до приблизительно 10000 Па.

4. Одноразовое изделие по п. 1, в котором температура стеклования составляет менее приблизительно 5°C.

5. Одноразовое изделие по п. 4, в котором температура стеклования составляет менее приблизительно 2°C.

6. Одноразовое изделие по п. 1, в котором адгезив содержит первый полимер.

7. Одноразовое изделие по п. 6, в котором первый полимер имеет индекс расплава, превышающий приблизительно 12 г за 10 мин, при измерении способом D 1238 ASTM с соблюдением условия G.

8. Одноразовое изделие по п. 6, в котором первый полимер представляет собой стирольный блок-сополимер.

9. Одноразовое изделие по п. 8, в котором стирольный блок-сополимер содержит стирольный трехблочный полимер.

10. Одноразовое изделие по п. 9, в котором стирольный блок-сополимер дополнительно содержит стирольный двухблочный полимер, формируя смесь стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

11. Одноразовое изделие по п. 10, в котором стирольный двухблочный полимер присутствует в концентрации по меньшей мере 50% по весу от смеси стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

12. Одноразовое изделие по п. 11, в котором стирольный двухблочный полимер присутствует в концентрации по меньшей мере 60% по весу от смеси стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

13. Одноразовое изделие по п. 12, в котором стирольный двухблочный полимер присутствует в концентрации по меньшей мере 70% по весу от смеси стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

14. Одноразовое изделие по п. 7, в котором адгезив дополнительно содержит второй полимер.

15. Одноразовое изделие по п. 14, в котором второй полимер имеет индекс расплава менее приблизительно 12 г за 10 мин при измерении способом D 1238 ASTM с соблюдением условия G.

16. Одноразовое изделие по п. 14, в котором второй полимер представляет собой бутадиенстирольный полимер.

17. Одноразовое изделие по п. 1, которое является продуктом, используемым при недержании, ежедневной прокладкой или прокладкой для женской гигиены.

18. Способ адгезивного прикрепления изделия или подложки к микроволокну, включающий стадии:

а) подготовки микроволокна и

б) прикрепления к микроволокну изделия или подложки, содержащей адгезив, таким образом, что изделие или подложка крепится к микроволокну при помощи адгезива, причем при измерении способом динамического механического анализа, описанным в примере 3, адгезив имеет: i) при 25°C, напряжении сдвига 1000 Па и частоте 6,3 рад/с комплексный модуль в диапазоне от приблизительно 1000 до приблизительно 20000 Па; б) при частоте 6,3 рад/с и напряжении сдвига 1000 Па температуру стеклования (T_g) менее приблизительно 10°C или iii) их комбинацию.

19. Способ по п. 18, в котором комплексный модуль при 25°C находится в диапазоне от приблизительно 1000 до приблизительно 15000 Па.

20. Способ по п. 19, в котором комплексный модуль при 25°C находится в диапазоне от приблизительно 2000 до приблизительно 10000 Па.

21. Способ по п. 18, в котором температура стеклования составляет менее приблизительно 5°C.

22. Способ по п. 21, в котором температура стеклования составляет менее приблизительно 2°C.

23. Способ по п. 18, в котором адгезив содержит первый полимер.

24. Способ по п. 23, в котором первый полимер имеет индекс расплава, превышающий приблизительно 12 г за 10 мин, при измерении способом D 1238 ASTM с соблюдением условия G.

25. Способ по п. 23, в котором первый полимер представляет собой стирольный блок-сополимер.

26. Способ по п. 25, в котором стирольный блок-сополимер содержит стирольный трехблочный полимер.

27. Способ по п. 26, в котором стирольный блок-сополимер дополнительно содержит стирольный двухблочный полимер, формируя смесь стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

28. Способ по п. 27, в котором стирольный двухблочный полимер присутствует в концентрации по меньшей мере 50% по весу от смеси стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

29. Способ по п. 28, в котором стирольный двухблочный полимер присутствует в концентрации по меньшей мере 60% по весу от смеси стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

30. Способ по п. 29, в котором стирольный двухблочный полимер присутствует в концентрации по меньшей мере 70% по весу от смеси стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

31. Способ по п. 24, в котором адгезив дополнительно содержит второй полимер.

32. Способ по п. 31, в котором второй полимер имеет индекс расплава менее приблизительно 12 г за 10 мин при измерении способом D 1238 ASTM с соблюдением условия G.

33. Способ по п. 31, в котором второй полимер представляет собой бутадиенстирольный полимер.

34. Способ по п. 18, в котором изделие является продуктом, используемым при недержании, ежедневной прокладкой или прокладкой для женской гигиены.

35. Одноразовое абсорбирующее изделие для личной гигиены, имеющее поверхность, обращенную к пользователю, и поверхность, обращенную к одежде; причем поверхность, обращенная к одежде, содержит адгезив, который содержит первый полимер, причем первый полимер представляет собой стирольный блок-сополимер, содержащий:

- i. стирольный трехблочный полимер и
- ii. стирольный двухблочный полимер,

для образования смеси стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

36. Одноразовое изделие по п. 35, в котором первый полимер имеет индекс расплава, превышающий приблизительно 12 г за 10 мин, при измерении способом D 1238 ASTM с соблюдением условия G.

37. Одноразовое изделие по п. 35, в котором стирольный двухблочный полимер присутствует в концентрации по меньшей мере 50% по весу от смеси стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

38. Одноразовое изделие по п. 37, в котором стирольный двухблочный полимер присутствует в концентрации по меньшей мере 60% по весу от смеси стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

39. Одноразовое изделие по п. 38, в котором стирольный двухблочный полимер присутствует в концентрации по меньшей мере 70% по весу от смеси стирольного трехблочного и двухблочного полимеров.

40. Одноразовое изделие по п. 35, в котором адгезив дополнительно содержит второй полимер.

41. Одноразовое изделие по п. 40, в котором второй полимер имеет индекс расплава менее приблизительно 12 г за 10 мин при измерении способом D 1238 ASTM с соблюдением условия G.

42. Одноразовое изделие по п. 41, в котором второй полимер представляет собой бутадиенстирольный полимер.

43. Одноразовое изделие по п. 35, которое является продуктом, используемым при недержании, ежедневной прокладкой или прокладкой для женской гигиены.