ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102010901835717A1

Publication Date

20100804

Applicant

VALFUSSBETT S.R.L.

Title

SISTEMA DI SOTTOPIEDE ASSEMBLABILE.

"tallonetta". Per garantire la necessaria robustezza al sottopiede, tale tallonetta deve poi essere in seguito ricoperta necessariamente con almeno uno strato di cuoio.

In virtù della varietà di taglie, dimensioni e conformazioni di scarpe e piedi, nel settore dell'industria calzaturiera è necessario provvedere ad un elevato numero di combinazioni tra diverse solette e diverse tallonette: essendo però il sottopiede relativamente molto più costoso rispetto alle tallonette, è evidente che tale situazione si riverberi in modo negativo sulla economicità complessiva dei sottopiedi attualmente utilizzati.

Scopo quindi della presente invenzione quello di risolvere i suddetti problemi della tecnica anteriore fornendo un sistema di sottopiede assemblabile comprendente almeno una sola soletta alla quale è possibile associare, in base alle esigenze, una tallonetta specifica prelevata da una pluralità di diverse tallonette caratteristiche differenti tra di loro mediante l'interposizione di mezzi di connessione tra tale soletta e tale tallonetta.

Un altro scopo della presente invenzione è quello di fornire un sistema di sottopiede & Il documento US-A-5733647 descrive un sistema di sottopiede secondo il preambolo della rivendicazione 1.

230

RIVENDICAZIONI

- 1. Sistema di sottopiede (1) comprendentee almeno una soletta (3) ed almeno una tallonetta (5), detta soletta (3) essendo dotata di primi mezzi di connessione (7) e detta tallonetta (5) essendo dotata di secondi mezzi di connessione (9), detta tallonetta (5) essendo connessa a detta soletta (3) mediante la cooperazione di detti secondi mezzi di connessione (9) con detti primi mezzi di connessione (7), caratterizzato dal fatto che:
 - detta tallonetta (5) appartiene ad una pluralità di dette tallonette (5) differenti tra di loro; e
 - detti primi mezzi di connessione (7)
 comprendono almeno una protrusione e detti
 secondi mezzi di connessione (9) comprendono
 almeno una incavatura avente forma e
 dimensioni complementari a detta protrusione.
- 2. Sistema di sottopiede (1) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che ciascuna tallonetta (5) di detta pluralità di tallonette (5) è realizzata come almeno uno spessoramento ad altezza progressivamente crescente da una propria porzione anteriore (17) ad una propria porzione posteriore (19)

- 3. Sistema di sottopiede (1) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto detta pluralità di tallonette (5) comprende almeno tallonetta (5) con detta propria porzione posteriore (19)avente uno spessore (S_1) sostanzialmente uquale а 5 mm, almeno tallonetta (5) con detta propria porzione posteriore (19)avente uno spessore (S_2) sostanzialmente uguale a 8 mm е almeno tallonetta (5) con detta propria porzione posteriore (19) avente uno spessore (S_3) sostanzialmente uguale a 11 mm.
- Sistema di sottopiede (1) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto detta soletta (3) è composta da una porzione di appoggio della pianta del piede (11) ed una porzione posteriore (13) relativa al tallone di un piede, detta porzione di appoggio della pianta del piede (11) e detta porzione posteriore (13) essendo raccordate da una porzione intermedia di appoggio centro della pianta del piede (15), detta porzione posteriore (13) di detta soletta (3) essendo dotata di detti primi mezzi di connessione (7).
- 5. Sistema di sottopiede (1) secondo la

rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detta soletta (3) ha uno spessore (A) di una propria porzione anteriore sostanzialmente uguale a 2 mm, uno spessore (B) di una propria porzione posteriore sostanzialmente uguale a 0,5 mm, uno spessore (C) di una propria porzione intermedia sostanzialmente uguale a 2,7 mm, uno spessore (D) di una porzione anteriore di detta protrusione sostanzialmente uguale a 2,6 mm ed uno spessore (E) di una porzione posteriore di detta protrusione sostanzialmente uguale a 4,7 mm.

6. Sistema di sottopiede (1) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che tra detti primi (7) e detti secondi mezzi di connessione (9) è interposto almeno uno strato di materiale adesivo o incollante.

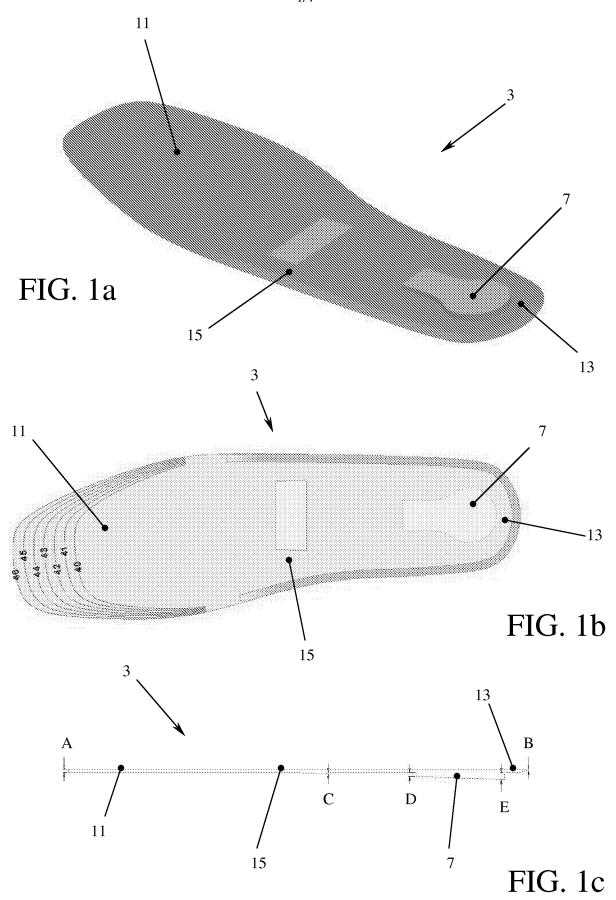
CLAIMS

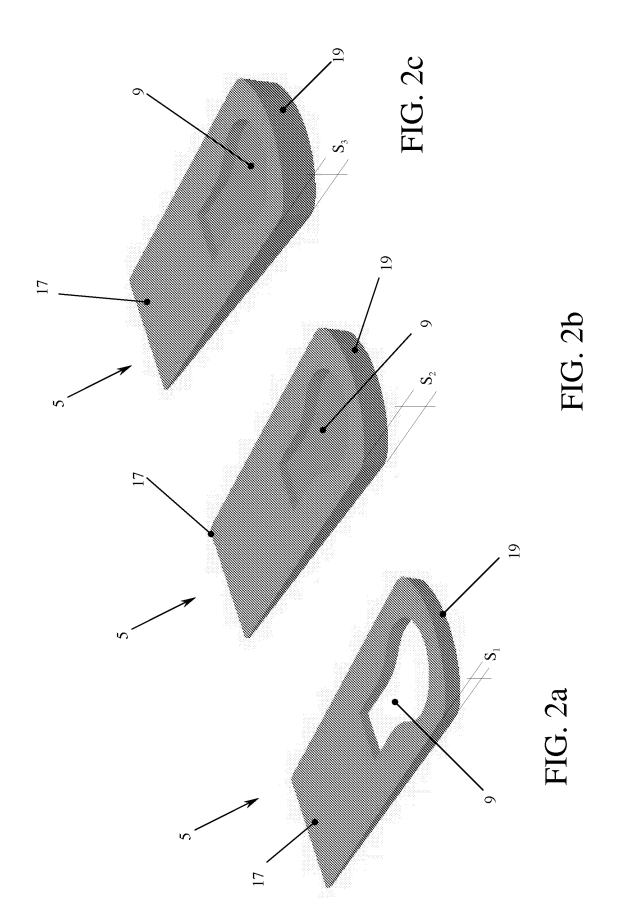
- 1. Foot-strap system (1) characterised in that it comprises at least an insole (3) and at least a heel-support (5), said insole (3) being provided with first connecting means (7) and said heel-support (5) being provided with second connecting means (9), said heel-support (5) being connected to said insole (3) by means of the cooperation of said second connecting means (9) with said first connecting means (7).
- 2. Foot-strap system (1) according to claim 1, characterised in that said heel-support (5) belongs to a plurality of different said heel-supports (5).
- 3. Foot-strap system (1) according to claim 2, characterised in that each heel-support (5) of said plurality of heel-supports (5) is carried out as at least a shimming with progressively increasing height from an own front portion (17) to an own rear portion (19).
- 4. Foot-strap system (1) according to claim 3, characterised in that said plurality of heel-supports (5) comprise at least one heel-support (5) with said own rear portion (19) having a thickness (S_1) substantially equal to 5 mm, at least one heel-support (5) with said own rear portion (19)

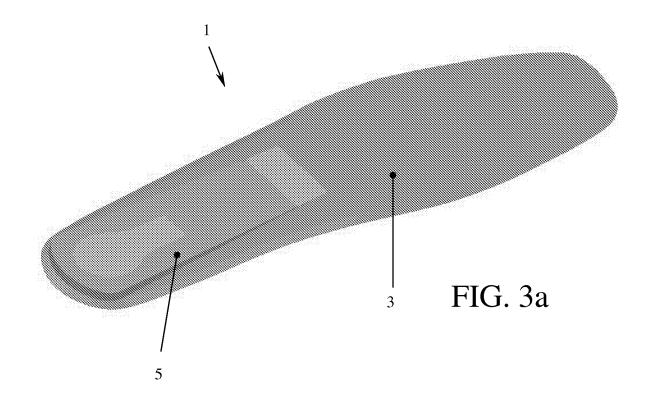
having a thickness (S_2) substantially equal to 8 mm and at least one heel-support (5) with said own rear portion (19) having a thickness (S_3) substantially equal to 11 mm.

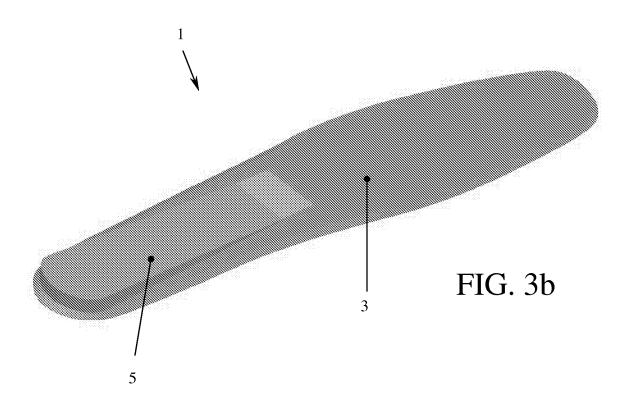
- 5. Foot-strap system (1) according to claim 1, characterised in that said insole (3) is composed by a front portion (11) adapted to bear the toes of a foot sole and a rear portion (13) relative to the heel of the foot, said front portion (11) adapted to bear the toes of a foot sole and said rear portion (13) being joined by a intermediate portion (15) adapted to bear the central part of the foot, said rear portion (13) of said insole (3) being provided with said first connecting means (7).
- 6. Foot-strap system (1) according to claim 1, characterised in that said first connecting means (7) comprise at least one protrusion and said second connecting means (9) comprise at least one hollow having shape and sizes complementary to said protrusion.
- 7. Foot-strap system (1) according to claim 6, characterised in that said insole (3) has a thickness (A) of an own front portion substantially equal to 2 mm, a thickness (B) of an own rear portion substantially equal to 0,5 mm, a thickness

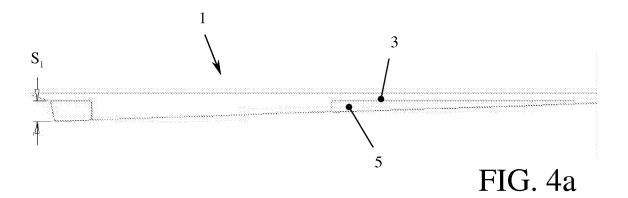
- (C) of an own intermediate portion substantially equal to 2,7 mm, a thickness (D) of a front portion of said protrusion substantially equal to 2,6 mm and a thickness (E) of a rear portion of said protrusion substantially equal to 4,7 mm.
- 8. Foot-strap system (1) according to claim 1, characterised in that at least one layer of adhesive or gluing material is interposed between said first (7) and said second connecting means (9).











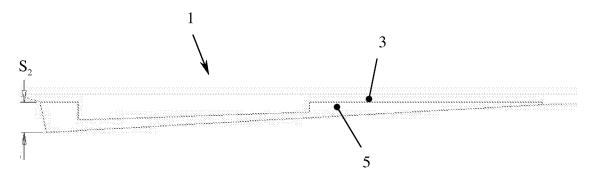


FIG. 4b

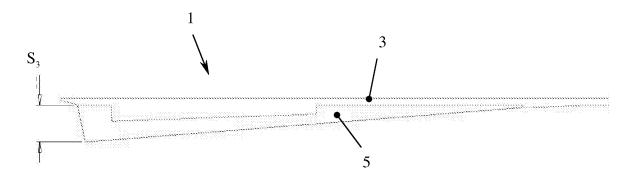


FIG. 4c