



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212155783 U

(45) 授权公告日 2020.12.15

(21) 申请号 201922300686.7

(22) 申请日 2019.12.09

(73) 专利权人 陕西聚想橡塑制品有限公司
地址 713700 陕西省西咸新区泾河新城泾
干街道办事处瑞凝村

(72) 发明人 何志海 范金虎

(51) Int. Cl.

F16J 15/10 (2006.01)

F16J 15/18 (2006.01)

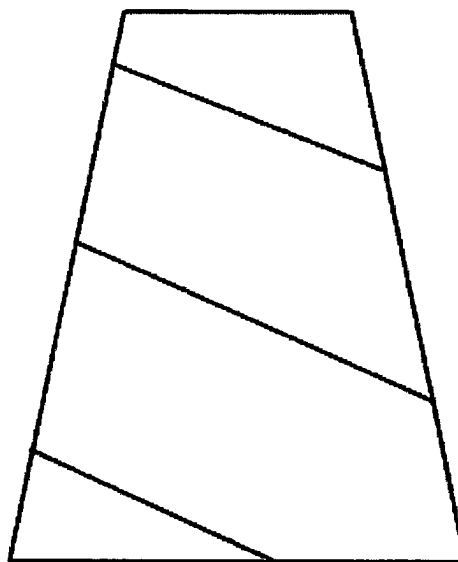
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

盘根形密封圈

(57) 摘要

本实用新型涉及一种盘根形密封圈,属于化工中橡胶密封圈产品制造技术领域。其主要技术特点在于密封圈是由条状橡胶材料制成螺旋形结构。本实用新型结构设计合理,制造成本低,节省橡胶材料,而且变面密封结构为线密封结构,对密封面要求比较低,密封程度更加强大,使用寿命长,安装比较方便,工作效率高,劳动强度低,更换橡胶密封圈时更加省时省力。



1. 盘根形密封圈,它是由橡胶材料制成,是由条状橡胶材料制成螺旋形结构,其特征是:在条状橡胶材料制外设有包布层,密封圈是由条状橡胶材料制成空心锥台形结构。

盘根形密封圈

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种密封圈,具体地说是一种盘根形密封圈,属于化工中橡胶密封产品制造技术领域。

背景技术

[0002] 密封圈和密封垫在石油、化工、矿山机械和汽车工业中有着非常广泛的应用。为了使机械传动正常运行,就要保证液体密封效果更好,为了防止液体或气体外泄,常常要对机械系统之间使用密封圈进行密封对接,防止连接处密封不良引起漏液漏气。现行的密封圈大多采用单一片状或柱状橡胶材料制成,如橡胶密封柱。橡胶密封柱是依靠过程压缩变形来达到密封机械装置的,这种橡胶密封柱在制造时要消耗大量的橡胶材料,成本比较大,而且为面密封结构,密封效果差,对密封面要求比较高,安装不方便。更换橡胶密封柱时更加困难。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有橡胶密封柱结构设计不合理,其结构是空心柱状结构,这种橡胶密封柱要消耗大量的橡胶材料,制造成本比较大,而且为面密封结构,对密封面要求比较高,密封效果差,安装不方便,更换橡胶密封柱时更加困难。从而提供一种新的技术方案。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 盘根形密封圈,它是由橡胶材料制成,密封圈是由条状橡胶材料制成螺旋形结构。

[0006] 在条状橡胶材料制外设有包布层,密封圈是由条状橡胶材料制成空心锥台形结构。

[0007] 本实用新型与现有技术相比所具有的优点是:结构设计合理,制造成本低,节省橡胶材料,而且变面密封结构为线密封结构,对密封面要求比较低,密封程度更加强大,使用寿命长,安装方便,工作效率高,劳动强度低。更换橡胶密封柱时更加省时省力。

附图说明

[0008] 附图1是本实用新型一种实施例整体结构示意图;

[0009] 附图2是本实用新型附图1的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图以具体实施例对本实用新型做进一步清楚完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一个实施例,而不是全部的实施例。

[0011] 一种盘根形密封圈,它是由橡胶材料制成,密封圈是由条状橡胶材料制成螺旋形结构,外形为空心锥形结构。在条状橡胶材料制外设有包布层,用于加强橡胶材料的强度,做出的密封圈更具有柔韧性。实用新型在设备中装配方便,这样可大大提高工作效率,减少

劳动强度,在原有的锥台形密封柱基础上变为螺旋形密封圈,既增强了使用寿命,还可使密封程度更加强大。

[0012] 本实用新型是一种耐油、耐磨的橡胶通过模具硫化成型制作而成。实验证明本产品的性能优于现有锥台形密封柱,而且密封效果更加良好,使用周期与现有产品相比大为增长了。

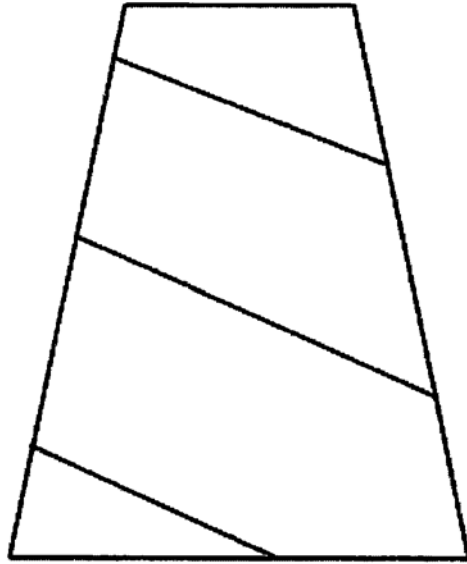


图1

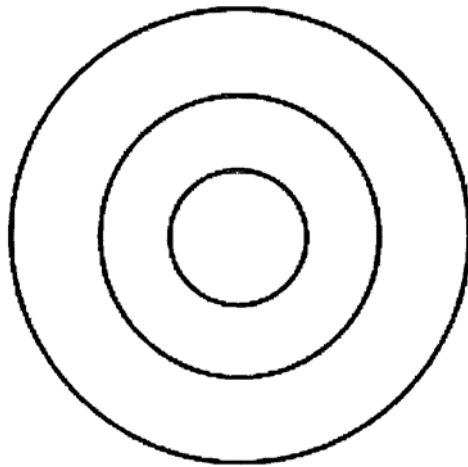


图2