



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203518612 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320569225. X

(22) 申请日 2013. 09. 14

(73) 专利权人 寅升耐火材料(郑州)有限公司
地址 452370 河南省郑州市新密市开阳路南
段

(72) 发明人 杨保平 冯建伟

(74) 专利代理机构 郑州联科专利事务所(普通
合伙) 41104
代理人 朱俊峰 时立新

(51) Int. Cl.

F27D 3/14(2006. 01)

F27D 9/00(2006. 01)

F27D 19/00(2006. 01)

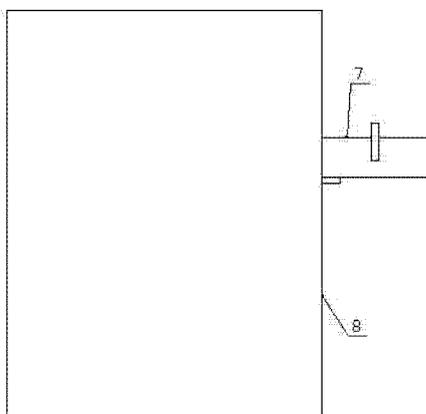
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

具有耐高温炉嘴的熔炉

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有耐高温炉嘴的熔炉,包括熔炉本体以及设在熔炉本体出料口的炉嘴,所述炉嘴包括炉嘴本体,炉嘴本体上部沿长度方向设有顶部敞口的凹槽通道,炉嘴本体内设有横截面呈U型的冷却通道,炉嘴本体在凹槽通道两侧分别设有进水管和出水管,进水管的出水端和出水管的进水端分别与冷却通道连通,进水管和/或出水管上设有手动调节阀。采用上述技术方案,熔炉内的高温熔融液体通过炉嘴本体上的凹槽通道倒出,由于在炉嘴本体内设置冷却通道,即冷水由进水管进入到冷却通道内,然后通过出水管排出,冷却通道中水将炉嘴本体受到的热量带走,使炉嘴本体降低一定的温度,从而延长炉嘴本体的使用寿命。



1. 具有耐高温炉嘴的熔炉,包括熔炉本体以及设在熔炉本体出料口的炉嘴,其特征在于:所述炉嘴包括炉嘴本体,炉嘴本体上部沿长度方向设有顶部敞口的凹槽通道,炉嘴本体内设有横截面呈U型的冷却通道,炉嘴本体在凹槽通道两侧分别设有进水管和出水管,进水管的出水端和出水管的进水端分别与冷却通道连通,进水管和/或出水管上设有手动调节阀。

2. 根据权利要求1所述的具有耐高温炉嘴的熔炉,其特征在于:所述进水管和出水管均呈倒U型结构。

具有耐高温炉嘴的熔炉

技术领域

[0001] 本实用新型属于耐火材料生产技术领域,尤其涉及一种具有耐高温炉嘴的熔炉。

背景技术

[0002] 熔炉是耐火材料生产过程中常用的设备,但由于熔炉中的高温熔融液体需要由具有耐高温炉嘴的熔炉倒出,具有耐高温炉嘴的熔炉耐高温程度低,使用久了就会被烧坏,就需要更换炉嘴,这就无形中增加了成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术中的不足之处,提供一种耐高温性强的具有耐高温炉嘴的熔炉。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用如下技术方案:具有耐高温炉嘴的熔炉,包括熔炉本体以及设在熔炉本体出料口的炉嘴,所述炉嘴包括炉嘴本体,炉嘴本体上部沿长度方向设有顶部敞口的凹槽通道,炉嘴本体内设有横截面呈U型的冷却通道,炉嘴本体在凹槽通道两侧分别设有进水管和出水管,进水管的出水端和出水管的进水端分别与冷却通道连通,进水管和/或出水管上设有手动调节阀。

[0005] 所述进水管和出水管均呈倒U型结构。

[0006] 采用上述技术方案,熔炉本体内的熔融液体通过炉嘴本体上的凹槽通道倒出,由于在炉嘴本体内设置冷却通道,即冷水由进水管进入到冷却通道内,然后通过出水管排出,冷却通道中水将炉嘴本体受到的热量带走,使炉嘴本体降低一定的温度,从而延长炉嘴本体的使用寿命。手动调节阀用于调节冷却水通过冷却通道的流速,即根据实际情况调整对炉嘴本体的冷却效率,进水管和出水管均呈倒U型结构,即进水管的进水口和出水管的出水口均朝下设置,这样更加节约空间且不易碰伤工人。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图2是图1当中炉嘴的横断面示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1和图2所示,本实用新型的具有耐高温炉嘴的熔炉,包括熔炉本体8以及设在熔炉本体8出料口的炉嘴7,炉嘴7包括炉嘴本体2,炉嘴本体2上部沿长度方向设有顶部敞口的凹槽通道1,炉嘴本体2内设有横截面呈U型的冷却通道5,炉嘴本体2在凹槽通道1两侧分别设有进水管3和出水管4,进水管3的出水端和出水管4的进水端分别与冷却通道5连通,进水管3上设有手动调节阀6。当然,手动调节阀6也可以设在出水管4上,手动调节阀6还可以分别设在进水管3和出水管4上。进水管3和出水管4均呈倒U型结构。另外,可以在炉嘴本体2上设置提手,这样便于搬运和拆装。

[0010] 本实用新型当中的熔炉本体 8 为现有成熟技术,具体构造不再赘述。

[0011] 本实用新型在工作使用时,熔炉本体 8 内的高温熔融液体通过炉嘴本体 2 上的凹槽通道 1 倒出,由于在炉嘴本体 2 内设置冷却通道 5,即冷水由进水管 3 进入到冷却通道 5 内,然后通过出水管 4 排出,冷却通道 5 中水将炉嘴本体 2 受到的热量带走,使炉嘴本体 2 降低一定的温度,从而延长炉嘴本体 2 的使用寿命。进水管 3 和出水管 4 均呈倒 U 型结构,即进水管 3 的进水口和出水管 4 的出水口均朝下设置,这样更加节约空间。

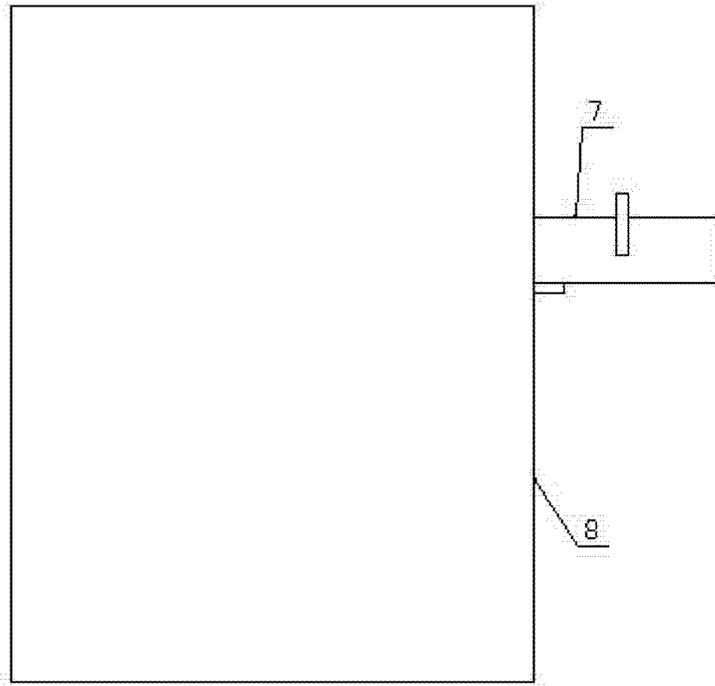


图 1

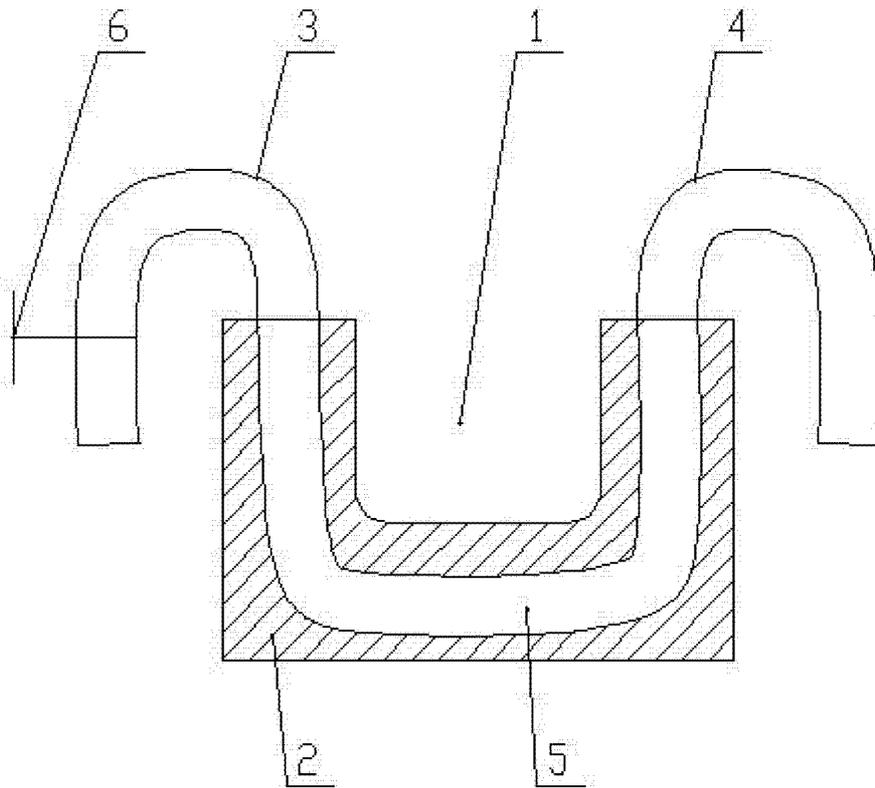


图 2