



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222664908 U
(45) 授权公告日 2025. 03. 25

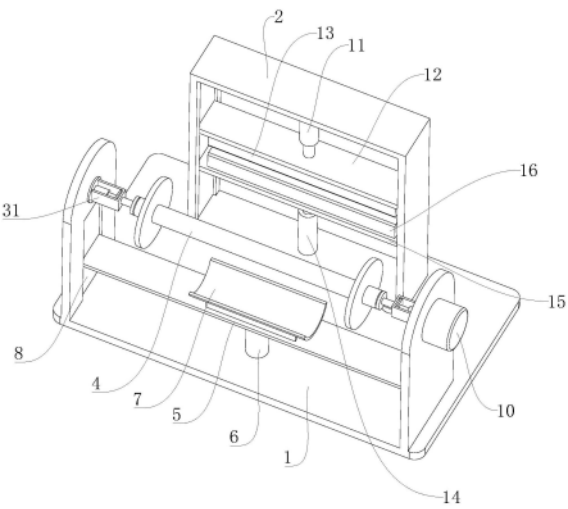
(21) 申请号 202421090259.5
(22) 申请日 2024.05.17
(73) 专利权人 张锐强
地址 517000 广东省河源市紫金县紫城镇
城南居委会沿江中路39号
(72) 发明人 张锐强
(74) 专利代理机构 北京道森智谷知识产权代理
事务所(普通合伙) 33468
专利代理师 刘秀侠
(51) Int.Cl.
B65H 18/02 (2006.01)
B65H 19/30 (2006.01)
D06B 1/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种纺织倒毛机

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织倒毛技术领域,公开了一种纺织倒毛机,包括U形架,U形架的内壁两侧均转动连接有限位组件,U形架的内壁两侧可拆卸连接有收卷辊,限位组件与收卷辊之间相插接;U形架的顶部分别固定安装有涂蜡框与气缸,U形架的内壁两侧滑动连接有连接板,气缸的输出端与连接板的底部固定连接,连接板的顶部固定安装有弧形板,限位组件包括连接框、电动推杆一、伸缩杆与限位板,连接框均与U形架的内壁两侧转动连接,电动推杆一位于连接框的内壁一侧,通过设置的气缸、连接板与弧形板,气缸输出端带动连接板向上移动,连接板带动弧形板与收卷辊底部接触进行举托,限位组件与收卷辊两端脱离,从而无需工作人员举托收卷辊进行拆卸。



1. 一种纺织倒毛机,包括U形架(1),其特征在于:所述U形架(1)的内壁两侧均转动连接有限位组件(3),所述U形架(1)的内壁两侧可拆卸连接有收卷辊(4),所述限位组件(3)与所述收卷辊(4)之间相插接;

所述U形架(1)的顶部分别固定安装有涂蜡框(2)与气缸(6),所述U形架(1)的内壁两侧滑动连接有连接板(5),所述气缸(6)的输出端与所述连接板(5)的底部固定连接,所述连接板(5)的顶部固定安装有弧形板(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织倒毛机,其特征在于:所述限位组件(3)包括连接框(31)、电动推杆一(32)、伸缩杆(33)与限位板(34),所述连接框(31)均与所述U形架(1)的内壁两侧转动连接,所述电动推杆一(32)位于所述连接框(31)的内壁一侧,所述电动推杆一(32)的输出端与所述伸缩杆(33)之间固定连接,所述限位板(34)位于所述伸缩杆(33)的一端。

3. 根据权利要求2所述的一种纺织倒毛机,其特征在于:所述收卷辊(4)的两端分别开设有限位槽(9),所述限位板(34)与所述限位槽(9)之间相插接。

4. 根据权利要求2所述的一种纺织倒毛机,其特征在于:所述U形架(1)的一侧固定安装有电机(10),所述电机(10)的输出端贯穿所述U形架(1)与所述连接框(31)之间固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织倒毛机,其特征在于:所述U形架(1)的内壁两侧均开设有滑槽(8),所述连接板(5)与所述滑槽(8)之间滑动连接。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织倒毛机,其特征在于:所述涂蜡框(2)的顶部内壁固定安装有电动推杆二(11),所述涂蜡框(2)的内壁两侧滑动连接有支撑板一(12),所述电动推杆二(11)的输出端与所述支撑板一(12)之间固定连接,所述支撑板一(12)的底部固定安装有蜡块一(13)。

7. 根据权利要求1所述的一种纺织倒毛机,其特征在于:所述涂蜡框(2)的底部内壁固定安装有电动推杆三(14),所述涂蜡框(2)的内壁两侧滑动连接有支撑板二(15),所述支撑板二(15)的顶部固定安装有蜡块二(16)。

一种纺织倒毛机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织倒毛技术领域,特别涉及一种纺织倒毛机。

背景技术

[0002] 纺织原意是取自纺纱与织布的总称,但是随着纺织知识体系和学科体系的不断发展和完善,特别是非织造纺织材料和三维复合编织等技术产生后,已经不仅是传统的手工纺纱和织布,也包括无纺布技术,现代三维编织技术,现代静电纳米成网技术等生产的服装用、产业用、装饰用纺织品,纺织绒线、布料加工时需要进行倒毛处理。

[0003] 经检索中国专利号CN219585573U公开了一种纺织品生产的倒毛机,涉及倒毛机技术领域,包括底座,所述底座的顶部右侧安装有第一支撑板,且第一支撑板的内侧上方安设有第一连接板,所述第一连接板的右端连接有电动机,且第一连接板的左面安装有卷辊,所述卷辊的两端均开设有卡孔,且卷辊的外部缠绕连接有纺织布,所述第一支撑板与第二支撑板的内侧下方安装有涂蜡箱,且涂蜡箱的内部后侧固定有第一蜡块。本实用新型中,通过第二电动推杆带动活动板和第二蜡块向后移动,通过第二蜡块以及第一蜡块将纺织布夹住,第一蜡块与第二蜡块变薄后,再次使第二蜡块向后移动,保证纺织布移动时始终能够与第一蜡块及第二蜡块的表面贴合,纺织布涂蜡较为均匀,涂蜡倒毛效果较好。

[0004] 然而在实施相关技术中发现上述纺织品生产的倒毛机存在以下问题:上述现有技术中通过卷辊收卷倒毛后的纺织布,卷辊收卷完纺织布具有一定重量,在拆卸卷辊缺少举托功能导致拆卸不便捷的问题,基于此,本实用新型设计了一种纺织倒毛机,以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种纺织倒毛机,以解决上述背景技术中提出拆卸卷辊缺少举托功能导致拆卸不便捷的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纺织倒毛机,包括U形架,所述U形架的内壁两侧均转动连接有限位组件,所述U形架的内壁两侧可拆卸连接有收卷辊,所述限位组件与所述收卷辊之间相插接;

[0007] 所述U形架的顶部分别固定安装有涂蜡框与气缸,所述U形架的内壁两侧滑动连接有连接板,所述气缸的输出端与所述连接板的底部固定连接,所述连接板的顶部固定安装有弧形板。

[0008] 作为优选方案,所述限位组件包括连接框、电动推杆一、伸缩杆与限位板,所述连接框均与所述U形架的内壁两侧转动连接,所述电动推杆一位于所述连接框的内壁一侧,所述电动推杆一的输出端与所述伸缩杆之间固定连接,所述限位板位于所述伸缩杆的一端。

[0009] 作为优选方案,所述收卷辊的两端分别开设有限位槽,所述限位板与所述限位槽之间相插接。

[0010] 作为优选方案,所述U形架的一侧固定安装有电机,所述电机的输出端贯穿所述U

形架与所述连接框之间固定连接。

[0011] 作为优选方案,所述U形架的内壁两侧均开设有滑槽,所述连接板与所述滑槽之间滑动连接。

[0012] 作为优选方案,所述涂蜡框的顶部内壁固定安装有电动推杆二,所述涂蜡框的内壁两侧滑动连接有支撑板一,所述电动推杆二的输出端与所述支撑板一之间固定连接,所述支撑板一的底部固定安装有蜡块一。

[0013] 作为优选方案,所述涂蜡框的底部内壁固定安装有电动推杆三,所述涂蜡框的内壁两侧滑动连接有支撑板二,所述支撑板二的顶部固定安装有蜡块二。

[0014] 本实用新型的技术效果和优点:

[0015] 1、通过设置的气缸、连接板与弧形板,气缸输出端带动连接板向上移动,连接板带动弧形板与收卷辊底部接触进行举托,限位组件与收卷辊两端脱离,从而无需工作人员举托收卷辊进行拆卸。

[0016] 2、通过设置的电动推杆二、电动推杆三、蜡块一与蜡块二,在电动推杆二与电动推杆三的作用下,使蜡块一与蜡块二紧贴纺织布,从而对其纺织布进行均匀涂蜡。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型整体立体结构的示意图。

[0018] 图2为本实用新型立体结构的示意图。

[0019] 图3为本实用新型收卷辊立体结构的示意图。

[0020] 图中:1、U形架;2、涂蜡框;3、限位组件;31、连接框;32、电动推杆一;33、伸缩杆;34、限位板;4、收卷辊;5、连接板;6、气缸;7、弧形板;8、滑槽;9、限位槽;10、电机;11、电动推杆二;12、支撑板一;13、蜡块一;14、电动推杆三;15、支撑板二;16、蜡块二。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种纺织倒毛机,包括U形架1,U形架1的内壁两侧均转动连接有限位组件3,U形架1的内壁两侧可拆卸连接有收卷辊4,限位组件3与收卷辊4之间相插接,限位组件3包括连接框31、电动推杆一32、伸缩杆33与限位板34,连接框31均与U形架1的内壁两侧转动连接,电动推杆一32位于连接框31的内壁一侧,电动推杆一32的输出端与伸缩杆33之间固定连接,限位板34位于伸缩杆33的一端,收卷辊4的两端分别开设有限位槽9,限位板34与限位槽9之间相插接,限位板34与限位槽9之间尺寸相匹配,电动推杆一32输出端带动伸缩杆33移动,伸缩杆33带动限位板34脱离限位槽9,对收卷辊4进行拆卸,U形架1的顶部分别固定安装有涂蜡框2与气缸6,U形架1的内壁两侧滑动连接有连接板5,气缸6的输出端与连接板5的底部固定连接,连接板5的顶部固定安装有弧形板7,气缸6输出端带动连接板5向上移动,连接板5带动弧形板7与收卷辊4底部接触进行举托。

[0023] 在本实施例中,U形架1的一侧固定安装有电机10,电机10的输出端贯穿U形架1与

连接框31之间固定连接,电机10输出端带动连接框31转动,使收卷辊4转动收卷涂蜡后的无纺布。

[0024] 在本实施例中,U形架1的内壁两侧均开设有滑槽8,连接板5与滑槽8之间滑动连接,连接板5上下移动时通过滑槽8滑动,对连接板5进行导向升降。

[0025] 在本实施例中,涂蜡框2的顶部内壁固定安装有电动推杆二11,涂蜡框2的内壁两侧滑动连接有支撑板一12,电动推杆二11的输出端与支撑板一12之间固定连接,支撑板一12的底部固定安装有蜡块一13,涂蜡框2的底部内壁固定安装有电动推杆三14,涂蜡框2的内壁两侧滑动连接有支撑板二15,支撑板二15的顶部固定安装有蜡块二16,电动推杆二11输出端带动支撑板一12向下移动,支撑板一12带动蜡块一13接触纺织布,电动推杆三14输出端带动支撑板二15向上移动,支撑板二15带动蜡块二16接触纺织布,对其纺织布进行涂蜡。

[0026] 本实用工作原理:本实用新型为一种纺织倒毛机,首先,使用时,纺织布穿过蜡块一13与蜡块二16缠绕在收卷辊4上,电动推杆二11输出端带动支撑板一12向下移动使蜡块一13接触纺织布,电动推杆三14输出端带动支撑板二15向上移动使蜡块二16接触纺织布;

[0027] 电机10输出端带动连接框31转动,使收卷辊4转动配合蜡块一13与蜡块二16对其纺织布进行涂蜡,更换收卷辊4时,气缸6输出端带动连接板5向上移动,连接板5带动弧形板7与收卷辊4底部接触进行举托,电动推杆一32输出端带动伸缩杆33移动,伸缩杆33带动限位板34脱离限位槽9,无需工作人员举托收卷辊4进行拆卸。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

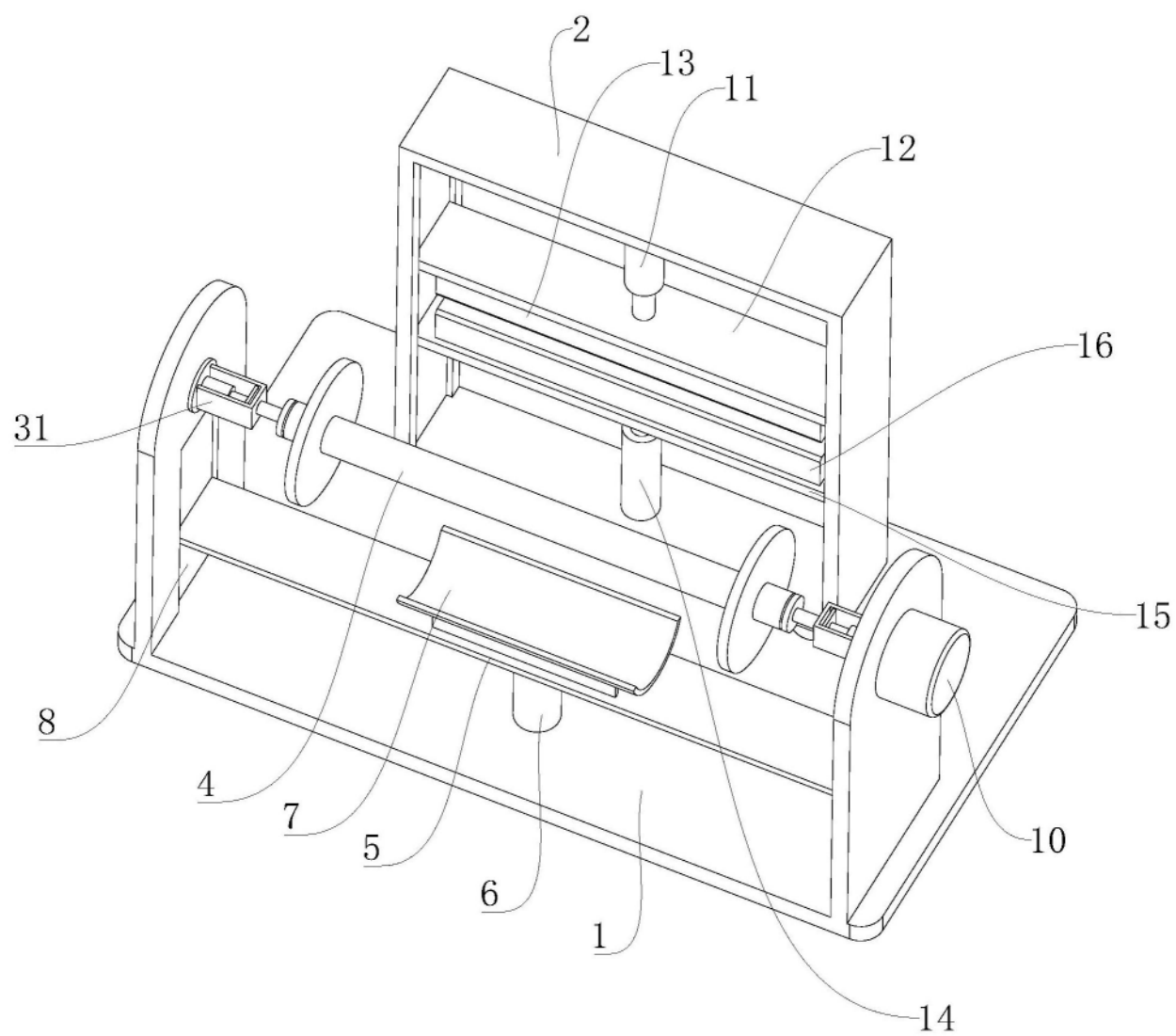


图1

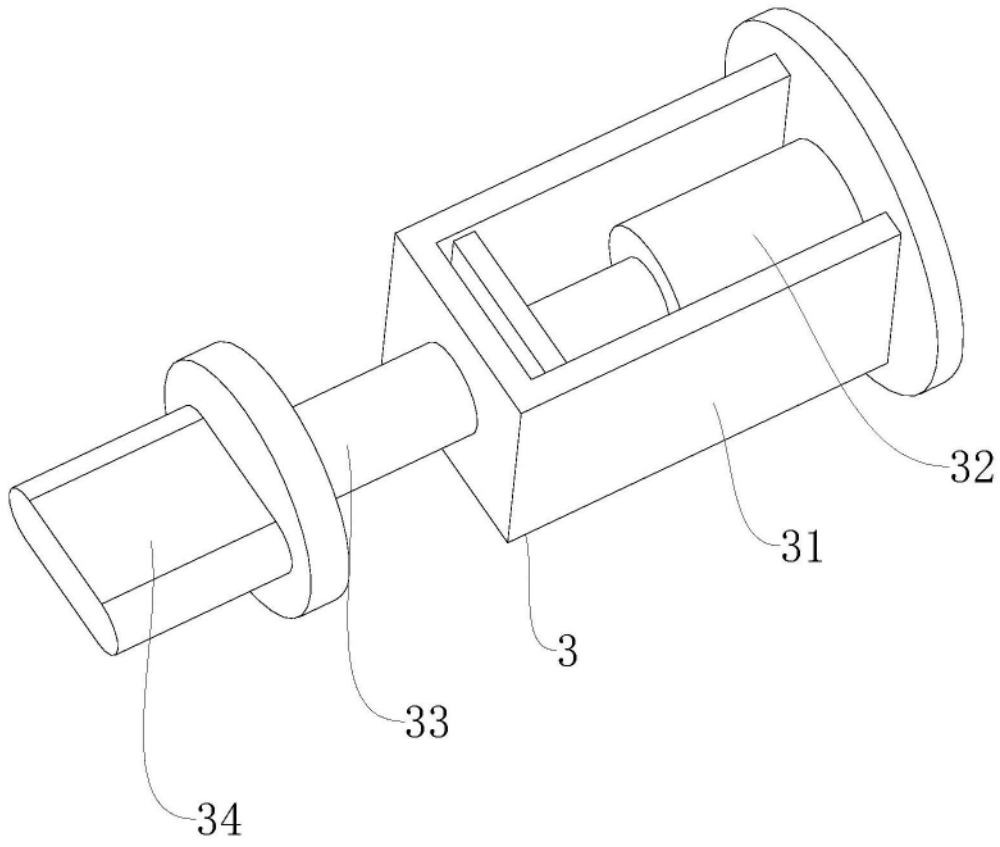


图2

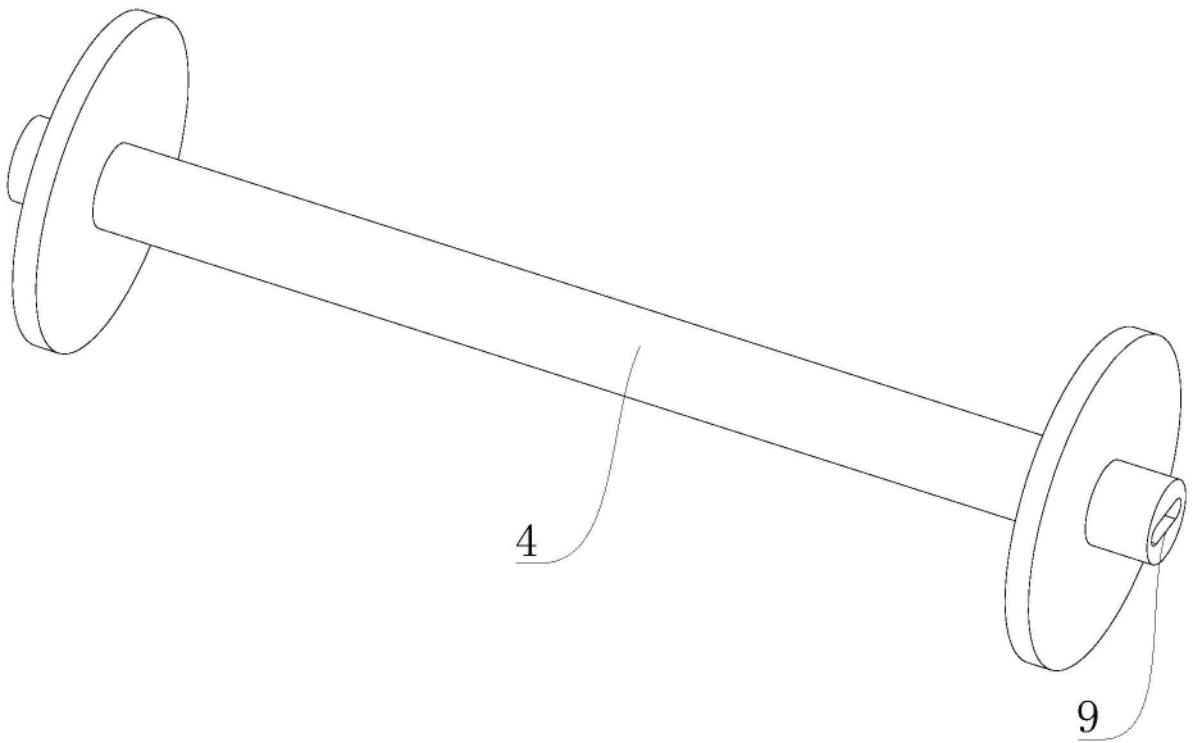


图3