



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102006901459159
Data Deposito	20/10/2006
Data Pubblicazione	20/04/2008

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
F	23	N		

Titolo

CONTATTO A RILASCIO RAPIDO ADATTO AD EQUIPAGGIARE UNA MORSETTIERA, IN
PARTICOLARE PER UN DISPOSITIVO ELETTRONICO ACCENDIGAS PER ELETTRODOMESTICI

DESCRIZIONE

del Brevetto per Invenzione Industriale,
di ITW INDUSTRIAL COMPONENTS S.R.L. CON UNICO SOCIO
di nazionalità italiana,
con sede in VIA VISCONTI DI MODRONE, 7
20122 MILANO

Inventore: PIANEZZE Daniele

*** ***** ***

La presente invenzione è relativa ad un contatto a rilascio rapido adatto ad equipaggiare una morsettiera per elettrodomestici, in particolare una morsettiera di alimentazione elettrica per un dispositivo elettronico accendigas destinato ad un piano di cottura o barbecue. L'invenzione è inoltre relativa ad un sistema di cablaggio a rilascio rapido includente detto contatto e ad una morsettiera per elettrodomestici equipaggiata con lo stesso.

È noto da EP1101067B1 a nome della stessa Richiedente un dispositivo accendigas elettronico cui è integrata una morsettiera avente una forma a scatola ed alloggiante al proprio interno i contatti di alimentazione elettrica, cui vengono in uso collegati i terminali di un cavo elettrico di alimentazione; secondo tale realizzazione, i contatti di alimentazione elettrica utilizzati sono di tipo tradizionale, ovvero

PLEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr. 358/BM

definiti da elementi a piastrina realizzati in un materiale metallico elettricamente conduttore montati a scatto sulla morsettiera e provvisti di una vite di fissaggio per i terminali dei conduttori elettrici (di solito tre fili: fase, neutro e terra) che compongono il cavo di alimentazione elettrica da cablare sulla morsettiera.

Il dispositivo noto sopra descritto è più che soddisfacente. Tuttavia, oggi giorno sono disponibili cavi di alimentazione i cui fili conduttori sono muniti di terminali di collegamento elettrico a puntale rigido, che hanno sostituito in molte applicazioni le tradizionali estremità recise in filo di rame, eventualmente stagnato; tali terminali a puntale rigido sono costituiti da un lamierino conduttore che viene aggraffato sulla estremità recisa del conduttore, liberata dell'eventuale guaina isolante. Le morsettiere sono di conseguenza sempre più spesso dotate di un sistema di cablaggio ad inserzione rapida basato sui suddetti terminali a puntale e su contatti ad inserzione rapida, nei quali è possibile inserire manualmente i terminali a puntale e bloccarli in posizione di inserzione mediante mezzi elastici di bloccaggio portati dai contatti medesimi.

Tuttavia, per scollegare i conduttori dai

PLEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr. 358/BM

rispettivi contatti su cui questi sono stati cablati è oggi necessario utilizzare un utensile, ad esempio un cacciavite, con il quale andare ad agire sui mezzi elastici di bloccaggio per disinserirli per un tempo sufficiente a sfilare manualmente i terminali dai contatti lungo la medesima direzione nella quale si era effettuata l'inserzione manuale di ciascun terminale a puntale nel relativo contatto.

Scopo della presente invenzione è dunque quello di migliorare il sistema di cablaggio oggi in uso, ad esempio nelle morsettiere secondo EP1101067B1, fornendo un contatto ad inserzione rapida che consenta al contempo di effettuare anche un rilascio rapido manuale del conduttore senza richiedere l'uso di utensili, il tutto garantendo bassi costi di produzione e montaggio, ridotti ingombri ed elevata affidabilità.

La presente invenzione è dunque relativa ad un contatto a rilascio rapido adatto a venire usato in congiunzione con un conduttore elettrico predisposto con un terminale di collegamento a puntale di tipo sostanzialmente rigido, ad esempio del tipo utilizzato nei cavi di alimentazione di morsettiere per elettrodomestici, in particolare per l'alimentazione di un dispositivo accendigas elettronico, come definito nella rivendicazione 1.

PLEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr. 358/BAM

Il contatto a rilascio rapido secondo il trovato comprende, similmente a contatti a inserzione rapida del tipo noto prima descritto, mezzi di ricezione del terminale a puntale per almeno una parte prevalente della lunghezza dello stesso in una direzione di inserzione, mezzi di interfacciamento elettrico tra puntale e contatto, contro i quali il terminale a puntale è in uso trattenuto in battuta, e mezzi elastici di bloccaggio predisposti tra i mezzi di ricezione ed i mezzi di interfacciamento elettrico in modo da premere in uso con pressione prefissata il terminale a puntale contro i mezzi di interfacciamento elettrico e contemporaneamente cooperare con il terminale a puntale formando con la direzione di inserzione un primo angolo tale da impedire per impuntamento l'estrazione del terminale dai mezzi di ricezione nella direzione di inserzione.

Secondo un aspetto del trovato, i mezzi elastici ed i mezzi di ricezione sono conformati in modo tale da permettere ad un utente di disporre il terminale a puntale, contro l'azione dei mezzi elastici, obliquamente ai mezzi di interfacciamento ed alla direzione di inserzione, in modo da determinare tra i mezzi elastici e la direzione di inserzione un secondo angolo tale da non permettere ai mezzi elastici di

bloccare il terminale a puntale e permettere simultaneamente un suo sfilamento dai mezzi di ricezione lungo una direzione di estrazione diversa dalla direzione di inserzione.

In particolare, è sufficiente che l'utente agisca con una trazione trasversale alla direzione di inserzione su detto conduttore elettrico predisposto con detto terminale a puntale ad esso collegato per produrre una flessione dei mezzi elastici tale che questi si portano in una configurazione nella quale formano con la direzione di inserzione il citato secondo angolo.

Secondo un altro aspetto del trovato, il primo angolo è superiore in valore assoluto al secondo angolo, per permettere ad un bordo relativamente acuminato dei mezzi elastici di incidere almeno superficialmente detto terminale a puntale quando una linguetta flessibile definente i suddetti mezzi elastici forma con la direzione di inserzione il primo angolo; e per permettere allo stesso bordo, quando la linguetta flessibile forma con la direzione di inserzione il secondo angolo, di scivolare sul terminale a puntale.

In questo modo, è possibile per l'utente (o un operatore) ad esempio mentre effettua il cablaggio o lo

smontaggio di una morsettiera di elettrodomestico, cablare molto facilmente e senza utensili i conduttori del cavo di alimentazione sui rispettivi contatti della morsettiera semplicemente inserendo i terminali a puntale entro appositi fori o passaggi dei contatti stessi e, successivamente, rimuovere i conduttori dai contatti con altrettanta facilità e sempre operando senza utensili, semplicemente orientando i terminali a puntale entro i fori o passaggi in una seconda direzione, obliqua alla direzione di inserzione, in modo da far flettere le linguette che equipaggiano ogni contatto, per poi sfilare i terminali lungo tale seconda direzione.

Pertanto, l'invenzione è inoltre relativa ad un sistema di cablaggio basato su conduttori muniti di terminali a puntale, e ad una morsettiera, includenti i suddetti contatti.

Per migliorare ulteriormente le prestazioni del contatto e del sistema di cablaggio dell'invenzione, la linguetta è realizzata in un materiale diverso da quello del resto del contatto, ad esempio in un acciaio (mentre il resto del contatto è realizzato in una lega di rame, tipicamente un ottone) e viene montata solidale sul resto del contatto riportandola su una prima porzione ad ala del contatto e poi aggraffandola

PIEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo n. 358/BM

alla stessa.

Ulteriori caratteristiche e vantaggi del trovato appariranno chiari dalla descrizione che segue di un suo esempio non limitativo di realizzazione effettuata con riferimento alle figure dei disegni annessi, nei quali:

- la figura 1 illustra una vista prospettica di tre quarti dall'alto di un dispositivo accendigas elettronico integrante una morsettiera realizzata secondo il trovato, in quanto incorporante una coppia di contatti di alimentazione realizzati secondo i dettami dell'invenzione;

- le figure 2, 3 e 5 illustrano in scala ingrandita rispettive viste in elevazione di uno dei contatti della morsettiera di figura 1; e

- la figura 4 illustra una vista sezionata secondo un piano di traccia IV-IV del contatto come illustrato in figura 3.

Con riferimento alla figura 1, è indicata nel suo complesso con 1 una morsettiera per un elettrodomestico, in particolare per l'alimentazione elettrica di un dispositivo accendigas elettronico 2 di tipo noto, eventualmente integrato con la morsettiera 1, come nell'esempio non limitativo illustrato, e destinato ad equipaggiare un piano di cottura o

PLEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr. 358/BMI

barbecue, noto e non illustrato per semplicità.

La morsettiere 1, comprende una coppia di contatti di alimentazione 3 disposti in modo noto e realizzati secondo il trovato in modo da essere atti a permettere sia l'inserzione che il rilascio rapido e senza utensili in/da essi di rispettivi terminali 4 (di cui solo uno illustrato per semplicità) a puntale, di tipo sostanzialmente rigido e nel complesso noto, ad esempio del tipo utilizzato in un cavo di alimentazione 5 per la morsettiere 1, composto da una pluralità di conduttori isolati 6 alla estremità libera recisa di ciascuno dei quali è aggraffato in modo noto un terminale 4 a puntale.

Con riferimento ora alle figure da 2 a 5, ciascun contatto 3 comprende: mezzi di ricezione per un terminale a puntale 4 per almeno una parte prevalente della lunghezza dello stesso in una direzione di inserzione A, illustrata dall'asse corrispondente in figura 5; mezzi 11 di interfacciamento elettrico tra terminale a puntale 4 (nel seguito indicato per brevità anche solo come "puntale 4" o "terminale 4") e contatto 3, contro i quali il terminale a puntale 4 è in uso trattenuto in battuta, in modo sostanzialmente noto; e mezzi elastici 12 di bloccaggio predisposti (figura 5) tra i mezzi di ricezione 10 ed i mezzi 11 di

PIEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr. 358/BAH

interfacciamento elettrico, in modo da premere in uso con pressione prefissata (secondo una configurazione nota e non illustrata per semplicità) il terminale a puntale 4 contro i mezzi 11 di interfacciamento elettrico e contemporaneamente cooperare con il puntale 4 formando con la direzione di inserzione un primo angolo (ad esempio un angolo acuto pari o prossimo a 45°) tale da impedire per impuntamento, come si vedrà meglio in dettaglio nel seguito) l'estrazione del terminale 4 dai mezzi di ricezione 10 nella direzione di inserzione A.

Secondo l'aspetto principale del trovato, i mezzi elastici 12 ed i mezzi di ricezione 10 sono conformati in modo tale da permettere ad un utente od operatore, ad esempio addetto al cablaggio/smontaggio della morsettiere 1, di disporre il terminale a puntale 4, contro l'azione dei mezzi elastici 12, obliquamente ai mezzi di interfacciamento 11 ed alla direzione di inserzione A, in modo da determinare tra i mezzi elastici 12 e la direzione di inserzione A un secondo angolo tale da non permettere ai mezzi elastici 12 di bloccare il terminale a puntale 4 e permettere simultaneamente un suo sfilamento dai mezzi di ricezione 10 lungo una direzione di estrazione B, indicata da un secondo asse in figura 5, diversa dalla

PIEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr. 358/BW

direzione di inserzione A.

In particolare, i mezzi elastici 12 ed i mezzi di ricezione 10 sono conformati in modo da permettere al citato utente/operatore di disporre il terminale a puntale 4 obliquamente ai mezzi 10 di interfacciamento ed alla direzione di inserzione A, ad esempio con orientamento coincidente con la direzione di estrazione B, agendo con una trazione trasversale alla direzione di inserzione A sul conduttore elettrico 6 predisposto con il terminale a puntale 4 ad esso collegato solidale alla estremità libera destinata a venire cablata nella morsettiera 1.

Secondo l'esempio non limitativo di attuazione illustrato, i mezzi 10 di ricezione e mezzi 11 di interfacciamento elettrico consistono, rispettivamente, in una prima ala 16 ed una seconda ala 18 di un elemento conduttore 19 costituito da una piastrina metallica ripiegata ad L a formare la prima ala 16 e la seconda ala 18, le quali sono disposte perpendicolari una all'altra; la seconda ala 18 è in particolare atta a venire in uso disposta parallela con la direzione di inserzione A entro una rispettiva sede 20 della morsettiera 1 per il contatto 3, mentre la prima ala 16 è atta a venire disposta a monte della seconda ala 18 nella direzione di inserzione A, con riferimento al

verso di inserzione del terminale 4 a puntale nei mezzi di ricezione 10, indicato dalla freccia con il riferimento E in figure 1 e 5, tanto che in uso masconde l'ala 18 dalla parte dell'interno della morsettiera 1 (figura 1).

Nella fattispecie, la prima ala 16 è provvista di una perforazione 20 passante (figura 3) di dimensioni tali da permettere il passaggio attraverso essa del terminale a puntale 4; tale perforazione passante 20 consiste in un'asola di lunghezza prefissata orientata perpendicolarmente al piano di giacitura della seconda ala 18; l'asola 20 presentando nel senso della lunghezza una prima estremità 21 ed una seconda estremità 22 opposta alla 21.

La prima estremità 21 è ricavata a filo di una faccia 24 della seconda ala 18 rivolta verso la prima ala 16 (in uso verso l'imboccatura della morsettiera 1 destinata ad essere chiusa da un coperchio 25) e la seconda estremità 22 è ricavata ad una distanza dalla faccia 24 tale da permettere al terminale 4 a puntale di assumere, quando è inserito per almeno la citata parte prevalente della sua lunghezza entro l'asola 20, una posizione obliqua rispetto alla seconda ala 18, in cui una prima estremità 44 (figura 1) del terminale 4 a puntale è in appoggio sulla faccia 24 ed una seconda

estremità 42, opposta, del terminale a puntale 4 rivolta verso il conduttore elettrico 6, è in battuta laterale contro l'estremità 22 dell'asola 20.

A tale scopo, i mezzi elastici 12 consistono in una linguetta 28 flessibile portata solidale dalla prima ala 16 e che si estende obliquamente a sbalzo verso la seconda ala 18 a partire da una porzione della prima ala 16 adiacente ad una estremità libera 30, superiore (nel senso che è in uso più prossima alla imboccatura della morsettiera 1), della stessa, rivolta da banda opposta alla seconda ala 18.

La linguetta 28 si estende fino ad una distanza dalla faccia 24 inferiore alle dimensioni trasversali minime del terminale 4 a puntale, in modo da essere atta ad interferire con il terminale a puntale 4 quando questo viene inserito nella perforazione passante definita dalla asola 20 nella direzione di inserzione A per venire conseguentemente flessa dal puntale 4 e così portata ad assumere il citato primo angolo con la direzione di inserzione A.

È pertanto chiaro che quando il puntale 4 assume, in conseguenza della citata trazione trasversale da parte dell'utente/operatore, una configurazione obliqua rispetto all'ala 18, nella quale esso ha orientamento coincidente con quello della direzione di estrazione B,

PLEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr. 358/BM

esso produrrà una flessione nel senso della freccia curva (figura 5) della linguetta 28 (per portarla ad assumere il citato secondo angolo prefissato con la direzione A) molto maggiore di quella prodotta dalla inserzione lungo la direzione A del terminale 4 nell'asola 20, in corrispondenza della estremità 21. Questo porterà pertanto ad un valore del primo angolo superiore in valore assoluto a quello del secondo angolo.

Secondo un aspetto del trovato, la linguetta 28 presenta una estremità libera disposta immediatamente adiacente alla faccia 24 delimitata da un bordo 34 relativamente acuminato atto ad incidere almeno superficialmente il terminale 4 a puntale quando la linguetta flessibile 20 forma con la direzione di inserzione A il citato primo angolo. Il bordo 34 ha inoltre forma tale che, viceversa, quando la linguetta 28 flessibile forma con la direzione A il citato secondo angolo, esso bordo 34 è atto a scivolare relativamente al terminale a puntale 4.

Secondo un aspetto preferito del trovato, la linguetta flessibile 28 è fatta in un acciaio (ad esempio un acciaio AISI per molle), mentre la piastrina metallica elettricamente conduttrice 19 è fatta in una lega di rame, ad esempio ottone; la linguetta

flessibile 28 è allora riportata fissata aggraffata solidale sulla prima ala 16 mediante una propria porzione di attacco 38 sagomata a graffa.

In particolare, la porzione di attacco 38 sagomata a graffa comprende: una parte intermedia munita di un foro 39 passante (figura 2) impegnato da una bugna 40 portata dalla prima ala 16e che è stata ribadita nel foro 39; e due parti laterali provviste di alette 42 plasticamente deformabili, le quali sono ripiegate entro rispettive scanalature 43 laterali della prima ala.

La seconda ala 18 è infine provvista lateralmente di una appendice 50 di montaggio conformata a lamina adatta in uso a venire inserita in una sede di un supporto, nella fattispecie in una feritoia (non illustrata) della relativa sede 20 della morsettiera 1.

In base a quanto descritto è evidente che per ciascuna sede 20 della morsettiera 1 un puntale 4 del filo conduttore 6 destinato ad essere cablato in tale sede 20, ed un contatto 3 montato entro tale sede 20 in modo noto, ad esempio mediante montaggio a scatto dell'ala 18, formano un sistema di cablaggio a rilascio rapido e senza utensili, indicato nel complesso con 100 in figura 1, comprendente appunto un terminale 4 di collegamento a puntale di tipo sostanzialmente rigido

predisposto solidale su una estremità di un conduttore elettrico 6 ed un contatto 3 secondo quanto descritto in precedenza.

In questo modo gli scopi del trovato sono raggiunti mediante una struttura semplice, affidabile e relativamente poco costosa.

PLEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr 358/BW

RIVENDICAZIONI

1. Contatto (3) a rilascio rapido adatto a venire usato in congiunzione con un conduttore elettrico (6) predisposto con un terminale di collegamento (4) a puntale di tipo sostanzialmente rigido, ad esempio del tipo utilizzato nei cavi di alimentazione di morsettiere (1) per elettrodomestici, in particolare per l'alimentazione di un dispositivo accendigas (2) elettronico; detto contatto comprendendo mezzi (10) di ricezione del terminale a puntale per almeno una parte prevalente della lunghezza dello stesso in una direzione (A) di inserzione, mezzi (11) di interfacciamento elettrico tra puntale e contatto, contro i quali il terminale a puntale è in uso trattenuto in battuta, e mezzi (12) elastici di bloccaggio predisposti tra i mezzi di ricezione ed i mezzi di interfacciamento elettrico in modo da premere in uso con pressione prefissata il terminale a puntale (4) contro i mezzi di interfacciamento elettrico e contemporaneamente cooperare con il terminale a puntale formando con la direzione di inserzione (A) un primo angolo tale da impedire per impuntamento l'estrazione del terminale dai mezzi di ricezione (10) nella direzione (A) di inserzione; **caratterizzato dal fatto che** i mezzi elastici (12) ed i mezzi di

PIEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr. 358/BAI

ricezione (10) sono conformati in modo tale da permettere in uso ad un utente di disporre il terminale (4) a puntale, contro l'azione dei mezzi elastici (12), obliquamente ai mezzi di interfacciamento (11) ed alla direzione di inserzione (A), in modo da determinare tra i mezzi elastici (12) e la direzione di inserzione (A) un secondo angolo tale da non permettere ai mezzi elastici (12) di bloccare il terminale a puntale (4) e permettere simultaneamente un suo sfilamento dai mezzi di ricezione (10) lungo una direzione di estrazione (B) diversa dalla direzione (A) di inserzione.

2. Contatto secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzato dal fatto che detti mezzi elastici (12) ed i mezzi di ricezione (10) sono conformati in modo da permettere in uso ad un utente di disporre il terminale a puntale (4) obliquamente ai mezzi di interfacciamento (11) ed alla direzione di inserzione (A) agendo con una trazione trasversale alla direzione di inserzione (A) su detto conduttore elettrico (6) predisposto con detto terminale a puntale ad esso collegato.

3. Contatto secondo la rivendicazione 1 o 2, caratterizzato dal fatto che detti mezzi di ricezione (10) e mezzi di interfacciamento (11) elettrico consistono, rispettivamente, in una prima (16) ed una seconda (18) ala di un elemento conduttore (19)

PLEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo n° 358/BA

costituito da una piastrina metallica ripiegata ad L a formare dette prima e seconda ala (16;18), le quali sono disposte perpendicolari una all'altra, la seconda ala (18) essendo atta a venire in uso disposta parallela con la direzione di inserzione (A) e la prima ala (16) a venire disposta a monte della seconda nella direzione di inserzione, con riferimento ad un verso (E) di inserzione del terminale a puntale (4) nei mezzi di ricezione (10); la prima ala (16) essendo provvista di una perforazione passante (20) di dimensioni tali da permettere il passaggio attraverso essa di detto terminale a puntale.

4. Contatto secondo la rivendicazione 3, caratterizzato dal fatto che detta perforazione passante consiste in un'asola (20) di lunghezza prefissata orientata perpendicolarmente al piano di giacitura della seconda ala (18); l'asola (20) presentando nel senso della lunghezza una prima (21) ed una seconda (22) estremità; la prima estremità (21) essendo ricavata a filo di una faccia (24) della seconda ala rivolta verso la prima ala e la seconda estremità (22) essendo ricavata ad una distanza da detta faccia (24) della seconda ala tale da permettere in uso a detto terminale a puntale (4) di assumere, quando è inserito per almeno detta parte prevalente

PIEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo n. 358/BW

della sua lunghezza entro l'asola (20) una posizione obliqua rispetto alla seconda ala, in cui una prima estremità (44) del terminale a puntale è in appoggio su detta faccia (24) della seconda ala ed una seconda estremità (42), opposta, del terminale a puntale, rivolta verso detto conduttore elettrico, è in battuta laterale contro detta seconda estremità (22) dell'asola.

5. Contatto secondo una delle rivendicazioni 3 o 4, caratterizzato dal fatto che detti mezzi elastici (12) consistono in una linguetta flessibile (28) portata solidale dalla detta prima ala e che si estende obliquamente a sbalzo verso la seconda ala a partire da una porzione della prima ala adiacente ad una estremità (30) libera della stessa, rivolta da banda opposta alla seconda ala; detta linguetta (28) estendendosi fino ad una distanza da una faccia della seconda ala rivolta verso la prima inferiore alle dimensioni trasversali del terminale a puntale, in modo da interferire con il terminale a puntale quando questo viene inserito in detta perforazione passante (20) nella direzione di inserzione per venire flessa dallo stesso e portata ad assumere detto primo angolo con la direzione di inserzione (A).

6. Contatto secondo la rivendicazione 5,

caratterizzato dal fatto che detto primo angolo è superiore in valore assoluto a detto secondo angolo.

7. Contatto secondo la rivendicazione 5 o 6, caratterizzato dal fatto che una estremità libera di detta linguetta flessibile (28) a sbalzo, disposta immediatamente adiacente detta faccia della seconda ala rivolta verso la prima ala, è delimitata da un bordo (34) relativamente acuminato atto ad incidere almeno superficialmente detto terminale a puntale quando la linguetta flessibile forma con detta direzione di inserzione detto primo angolo.

8. Contatto secondo la rivendicazione 7, caratterizzato dal fatto che quando detta linguetta flessibile (28) forma con detta direzione di inserzione (A) detto secondo angolo detto bordo (34) relativamente acuminato è atto a scivolare su detto terminale a puntale.

9. Contatto secondo una delle rivendicazioni da 5 a 8, caratterizzato dal fatto che detta linguetta flessibile (28) è fatta in un acciaio, mentre detta piastrina metallica (19) elettricamente conduttrice è fatta in una lega di rame; detta linguetta flessibile (28) essendo riportata fissata aggraffata solidale sulla prima ala (16) mediante una propria porzione di attacco (38) sagomata a graffa.

PLEBANI Rinaldo
Iscrizione Albo nr. 358/BM

10. Contatto secondo la rivendicazione 9, caratterizzato dal fatto che detta porzione di attacco (38) sagomata a graffa della linguetta flessibile comprende una parte intermedia munita di un foro (39) passante impegnato da una bugna (40) portata dalla prima ala e che è stata ribadita nel foro; e due parti laterali provviste di alette (42) plasticamente deformabili, le quali sono ripiegate entro rispettive scanalature laterali (43) della prima ala.

11. Contatto secondo una delle rivendicazioni da 5 a 10, caratterizzato dal fatto che detta seconda ala (18) è provvista lateralmente di una appendice (50) di montaggio conformata a lamina adatta in uso a venire inserita in una sede (20) di un supporto (1).

12. Sistema di cablaggio (100) a rilascio rapido comprendente un terminale (4) di collegamento a puntale di tipo sostanzialmente rigido predisposto solidale su una estremità di un conduttore (6) elettrico ed un contatto (3) secondo una delle rivendicazioni da 1 a 11.

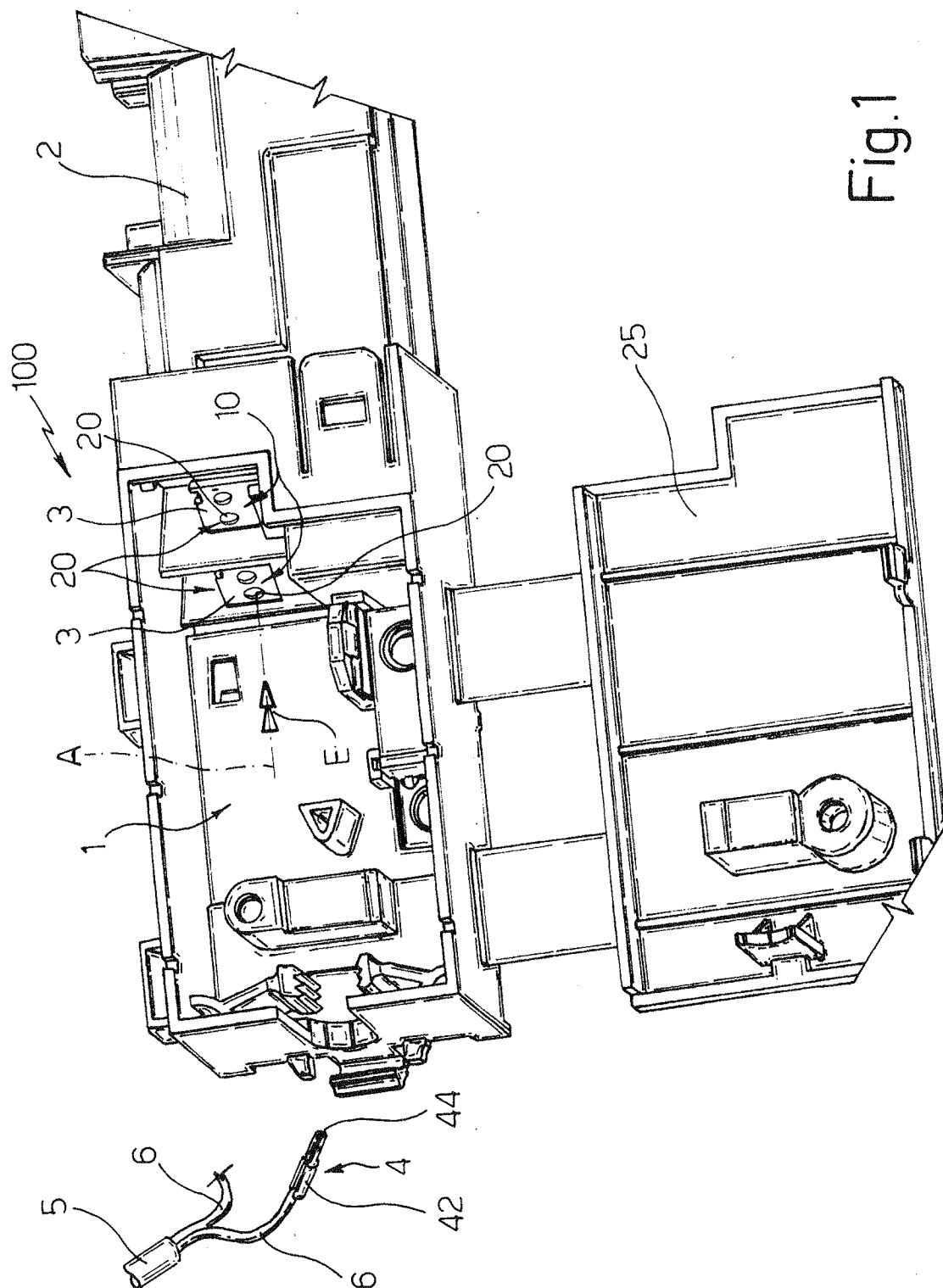
13. Morsettiera (1) per un elettrodomestico, in particolare per l'alimentazione elettrica di un dispositivo accendigas elettronico (2), eventualmente integrata con lo stesso, caratterizzata dal fatto di comprendere una pluralità di contatti (3) secondo una

delle rivendicazioni da 1 a 11.

p.i.: ITW INDUSTRIAL COMPONENTS S.R.L. CON UNICO SOCIO

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358/BM)

PLEBANI Rinaldo
(iscrizione Albo nr. 358/BM)



p.i.: ITW INDUSTRIAL COMPONENTS S.R.L. CON UNICO SOCIO

PLEBANI Rinaldo
 Iscrizione Albo nr 358/BA

