

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁵
D03D 1/02

(11) 공개번호 특1994-0021786
(43) 공개일자 1994년10월19일

(21) 출원번호	특1994-0005292
(22) 출원일자	1994년03월17일
(30) 우선권주장	제P 43 08 871.6호 1993년03월19일 독일(DE) 제P 44 04 487.9호 1994년02월12일 독일(DE)
(71) 출원인	아크조 엔파우 피터 코르넬리스 살크비크 네덜란드왕국 6824 베엠 아르헴 펠페르벡 76아크조 엔파우 권터 페트 네덜란드왕국 6824 베엠 아르헴 펠페르벡 76
(72) 발명자	볼프 쿨디거 크롬호이어 독일연방공화국 데-42119 부페르탈 예거호프슈트라쎄 86 볼커 지악 독일연방공화국 데-47259 두이스부르크 베른카슈텔러 슈트라쎄 27 한스 그라에페 독일연방공화국 데-58332 슈벨름 하우프트슈트라쎄 172
(74) 대리인	이병호, 최달용

심사청구 : 없음

(54) 에어백 및 이를 제조하기 위한 직물

요약

본 발명은 중공 면적 분율이 섬유층의 총 단면적을 기준으로 하여 10 내지 40%인 중공 섬유 합성 필라멘트사를 사용하여 접착 직물 및/또는 필터 직물로 이루어진 에어백을 제조하는 것이다. 접착 직물의 치밀도는 >72%이고 필터 직물의 치밀도는 45 내지 68%이다. 중공 섬유는, 또한 제조비용을 감소시키는 것 이외에, 보다 가벼운 직물을 제조할 수 있다. 이들 섬유는 에어백의 기능에 유리한 효과를 제공한다.

명세서

[발명의 명칭]

에어백 및 이를 제조하기 위한 직물

본 내용은 요부공개건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음.

(57) 청구의 범위

청구항 1

접착 및/또는 필터 직물의 적어도 일부가, 내부가 중공상태인 합성 필라멘트사로 이루어지고, 중공면적 분율이 필라멘트의 총 단면적을 기준으로 하여 10 내지 40%이며, 접착 직물의 치밀도가 >72%이고 필터 직물의 치밀도가 45 내지 68%임을 특징으로 하는 하나 이상의 접착 직물 및/또는 하나 이상의 필터 직물(여기서, 접착 직물의 공기 투과도는 500Pa의 시험 차압에서 $<10 \text{ l/dm}^2 \cdot \text{min}$ 이고, 필터 직물의 공기 투과도는 500Pa의 시험 차압에서 20 내지 100 $\text{l/dm}^2 \cdot \text{min}$ 이다)로 이루어진 에어백.

청구항 2

제1항에 있어서, 접착 및/또는 필터 직물의 적어도 일부가, 내부가 중공상태인 합성 필라멘트사로 이루어지고, 중공 면적 분율이 필라멘트의 총 단면적을 기준으로 하여 10 내지 30%이며, 접착 직물의 치밀도가 >72%이고 필터 직물의 치밀도가 45 내지 68%임을 특징으로 하는 에어백.

청구항 3

제1항에 있어서, 접착 및/또는 필터 직물의 적어도 일부가, 내부가 중공상태인 합성 필라멘트사로 이루어지고, 중공 면적 분율이 필라멘트의 총 단면적을 기준으로 하여 15 내지 25%이며, 접착 직물의 치밀도가 >72%이고 필터 직물의 치밀도가 45 내지 68%임을 특징으로 하는 에어백.

청구항 4

제1항 내지 제3항 중의 어느 한 항에 있어서, 합성 필라멘트 사의 선밀도가 200 내지 1,100dtex임을 특징으로 하는 에어백.

청구항 5

제1항 내지 제4항 중의 어느 한 항에 있어서, 합성 필라멘트 사의 필라멘트 선밀도가 <8dex임을 특징으로 하는 에어백.

청구항 6

제1항 내지 제5항 중의 어느 한 항에 있어서, 합성 필라멘트 사의 인성이 >60cN/tex이고 파단 신도가 10 내지 30%임을 특징으로 하는 에어백.

청구항 7

제1항 내지 제6항 중의 어느 한 항에 있어서, 합성 필라멘트 사가 폴리에스테르, 나일론-6, 6, 나일론-6, 나일론-4, 6, 폴리프로필렌 또는 폴리에틸렌으로 이루어짐을 특징으로 하는 에어백.

청구항 8

직물의 적어도 일부가, 내부가 중공상태인 합성 필라멘트 사로 이루어지고, 중공 면적 비율이 필라멘트의 총 단면적을 기준으로 하여 10 내지 40%이며 직물의 치밀도가 >72%임을 특징으로 하는, 공기 투과도가 500Pa의 시험 차압에서 <10 $\ell / \text{dm}^2 \cdot \text{min}$ 인 제1항 내지 제7항 중의 어느 한 항에 따르는 에어백용 접촉 직물.

청구항 9

직물의 적어도 일부가, 내부가 중공상태인 합성 필라멘트 사로 이루어지고, 중공 면적 비율이 필라멘트의 총 단면적을 기준으로 하여 10 내지 40%이며 직물의 치밀도가 45 내지 68%임을 특징으로 하는, 공기 투과도가 500Pa의 시험 차압에서 20 내지 100 $\ell / \text{dm}^2 \cdot \text{min}$ 인 제1항 내지 제7항 중의 어느 한 항에 따르는 에어백용 필터 직물.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.