

ČESKOSLOVENSKÁ  
SOCIALISTICKÁ  
REPUBLIKA  
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD  
PRO VYNÁLEZY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

266 548

(21) PV 9724-87.S  
(22) Přihlášeno 23 12 87

(40) Zveřejněno 11 04 89  
(45) Vydáno 13 07 90

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>  
B 23 Q 7/02

(75)

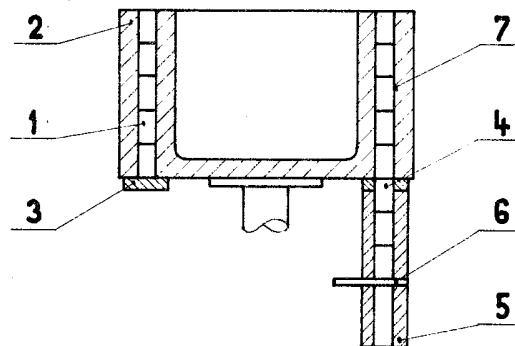
Autor vynálezu

VINKLÁREK OTAKAR ing., HUSTOPEČE nad Bečvou

(54)

Zařízení pro dávkování součástí

(57) Podstata navrženého řešení spočívá v tom, že nad pevnou základní deskou s výpustným otvorem je otočně umístěna válcová kazeta, která je po obvodu opatřena trubkovými zásobníky s dávkovanými součástmi. Pod výpustným otvorem je pevně uchycena šachta s pohyblivou zarážkou.



Vynález se týká zařízení pro dávkování součástí uložených ve válcové kazetě. Kazeta vykonává nepřetržitý rotační pohyb, při kterém se dávkované součásti v předem stanovených dávkách vysunují z kazety a přesouvají k dalšímu technologickému zpracování.

Doposud se dávkování provádí z jednotlivých trubkových zásobníků, které se zasunují do rotační hlavy a přerušovaným pohybem se přesunují nad výpustný otvor a v této poloze se celé vyprazdňují. Nevýhodou dosavadního řešení je velká pracnost při obsluze, složitý mechanismus otáčení hlavy a rázy vznikající při přerušovaném pohybu, mající nepříznivý vliv na transport prvků.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení pro dávkování součástí podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že nad pevnou základní deskou s výpustným otvorem je otočně umístěna válcová kazeta, opatřená po obvodu trubkovými zásobníky s dávkovanými součástkami, přičemž pod výpustným otvorem je pevně uchycena šachta s pohyblivou zarážkou.

Výhodou navrhovaného řešení je zjednodušená konstrukce a tím zvýšená spolehlivost dávkování, možnost jednoduché volby velikosti dávky v rozsahu daném konstrukcí a možnost změny druhu nebo délky dávkované součásti.

Vynález je objasněn pomocí připojeného výkresu, na němž je znázorněno zařízení pro dávkování součástí v řezu.

Nad pevnou základní deskou 3 s výpustným otvorem 4 je otočně umístěna válcová kazeta 2, která je opatřena po obvodě trubkovými zásobníky 7 s dávkovanými součástmi 1. Pod výpustným otvorem 4 je pevně uchycena šachta 5 s pohyblivou zarážkou 6.

Součásti 1 uložené na sloupcích v trubkových zásobnících 7 jsou zabezpečeny proti vypadnutí základní deskou 3. V okamžiku, kdy sloupec součástí 1 se dostane při nepřetržitém rotačním pohybu válcové kazety 2 nad výpustný otvor 4, dojde k vypadnutí určené dávky součástí do výpustného otvoru 4 a šachty 5. Množství dávkovaných kusů součástí je určeno polohou zarážky 6 v šachtě 5. Při dalším otáčení válcové kazety 2 jsou zbývající součásti 1 v trubkovém zásobníku 7 zadrženy opět základní deskou 3. Změnou polohy zarážky 6 se mění počet součástí 1 v dávce v rozsahu daném konstrukčním provedením. Velikost dávky je obecně omezena rychlostí otáčení válcové kazety 2 a rozměrem výpustného otvoru 4 resp. šachty 5.

Před přemístěním dalšího trubkového zásobníku 7 se součástmi 1 nad výpustný otvor 4 se uvolněním zarážky 6 přesune oddělená dávka součástí 1 k dalšímu zpracování a zarážka 6 se vrátí do základní polohy, čímž je zařízení připraveno k další činnosti.

Zařízení je možno s výhodou použít například k dávkování integrovaných obvodů do teplotní komory.

#### P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Zařízení pro dávkování součástí, vyznačující se tím, že sestává z pevné základní desky (3), s výpustným otvorem (4), nad kterou je otočně umístěna válcová kazeta (2), opatřená po obvodě trubkovými zásobníky (7) s dávkovanými součástmi (1), přičemž pod výpustným otvorem (4) je pevně uchycena šachta (5) s pohyblivou zarážkou (6).

266548

