(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209758628 U
(45)授权公告日 2019.12.10

(21)申请号 201920417102.1

(22)申请日 2019.03.29

(73)专利权人 温州万润机械有限公司
地址 325409 浙江省温州市平阳县万全镇工业区

(72)发明人 陈晓东 陈柏发

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限公司 33241
代理人 薛辉

(51)Int.Cl.
B65H 19/26(2006.01)
B65H 19/30(2006.01)
B65H 18/26(2006.01)

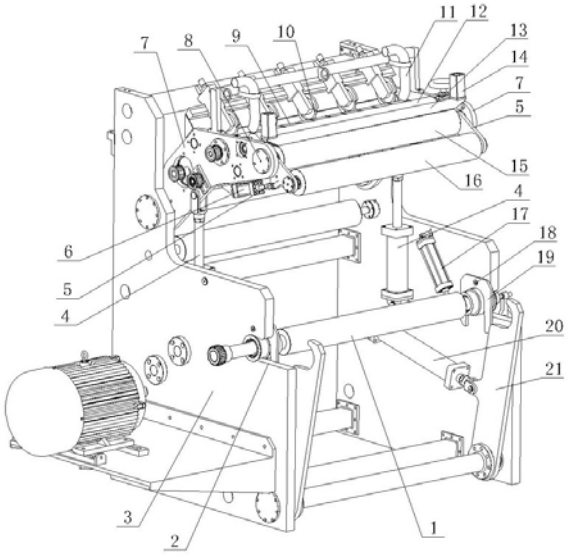
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

分切机收卷机构

(57)摘要

本实用新型公开了分切机收卷机构，包括收卷支架、收卷轴和收卷轴压辊，收卷支架设有收卷轴槽，其特征在于：靠近收卷轴槽的内侧端设有定位爪块，定位爪块通过翻转轴可翻转设于收卷支架上，翻转轴位于收卷轴槽的上方，靠近收卷轴槽的外侧端设有卸料臂，卸料臂可摆动设置由液压缸进行推动；所述收卷轴压辊安装于摆动臂上，摆动臂通过摆动轴可摆动设于切刀臂上由摆动臂气缸进行推动，切刀臂可摆动设于收卷支架上由切刀臂气缸进行推动，摆动臂气缸安装于切刀臂上，切刀臂气缸安装于收卷支架上，所述摆动轴上安装过渡辊，所述切刀臂上安装展开辊和切刀底辊，切刀底辊的上方安装活动滚刀。本实用新型自动化程度高，而且强度好，适合高速分切机生产要求。



CN 209758628 U

1.分切机收卷机构,包括收卷支架、收卷轴和收卷轴压辊,收卷支架设有侧向开设的收卷轴槽,其特征在于:靠近收卷轴槽的内侧端设有定位爪块,定位爪块通过翻转轴可翻转设于收卷支架上,定位爪块的翻转由爪块气缸进行推动,翻转轴位于收卷轴槽的上方,靠近收卷轴槽的外侧端设有卸料臂,卸料臂可摆动设置由液压缸进行推动;所述收卷轴压辊安装于摆动臂上,摆动臂通过摆动轴可摆动设于切刀臂上由摆动臂气缸进行推动,切刀臂可摆动设于收卷支架上由切刀臂气缸进行推动,摆动臂气缸安装于切刀臂上,切刀臂气缸安装于收卷支架上,所述摆动轴上安装过渡辊,所述切刀臂上安装展开辊和切刀底辊,切刀底辊的上方安装活动滚刀。

2.如权利要求1所述的分切机收卷机构,其特征在于:所述过渡辊的上方设有接料压板,接料压板作上下活动设置由接料气缸进行推动,接料气缸在切刀臂上安装。

3.如权利要求1所述的分切机收卷机构,其特征在于:所述切刀底辊的两侧设有废边导引器,废边导引器与负压装置接通。

分切机收卷机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种分切机，具体涉及一种高速分切机的收卷机构。

背景技术

[0002] 分切机是一种将宽幅纸张、薄膜等分切成多条窄幅材料的机械设备，常用于造纸机械及印刷包装机械。现有技术的分切机，其收卷机构的自动化程度不高，而且强度较弱，不能更好适合高速分切机的高速分切要求。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型的目的是在于提供一种自动化程度高，而且强度好，适合高速分切机生产要求的分切机收卷机构。

[0004] 本实用新型是采取如下技术方案来完成的：

[0005] 分切机收卷机构，包括收卷支架、收卷轴和收卷轴压辊，收卷支架设有侧向开设的收卷轴槽，其特征在于：靠近收卷轴槽的内侧端设有定位爪块，定位爪块通过翻转轴可翻转设于收卷支架上，定位爪块的翻转由爪块气缸进行推动，翻转轴位于收卷轴槽的上方，靠近收卷轴槽的外侧端设有卸料臂，卸料臂可摆动设置由液压缸进行推动；所述收卷轴压辊安装于摆动臂上，摆动臂通过摆动轴可摆动设于切刀臂上由摆动臂气缸进行推动，切刀臂可摆动设于收卷支架上由切刀臂气缸进行推动，摆动臂气缸安装于切刀臂上，切刀臂气缸安装于收卷支架上，所述摆动轴上安装过渡辊，所述切刀臂上安装展开辊和切刀底辊，切刀底辊的上方安装活动滚刀。

[0006] 上述技术方案的分切机收卷机构，首先具有定位爪块的设置，这样当空的收卷轴通过自动推车到达收卷轴槽的外侧端位置时，爪块气缸动作，通过定位爪块的翻转即可将自动推车上的收卷轴推入收卷轴槽并予以锁紧，在锁紧收卷轴后，切刀臂气缸动作使切刀臂下摆，同时摆动臂气缸动作使摆动臂下摆，于是收卷轴压辊压住收卷轴，然后活动滚刀下压切刀底辊，于是被分切的纸张或薄膜就可通过展开辊的展开、过渡辊的导向后由收卷轴进行收卷，当收卷完成后，收卷轴上的纸张或薄膜被切断，随后爪块气缸再次动作，定位爪块向回进行翻转，即可将收卷轴往收卷轴槽外进行推出，于是收卷轴的两轴端落到卸料臂的托槽内，最后液压缸动作，卸料臂将收满卷料的收卷轴放到地面，完成整个收卷工作。上述的整个收卷动作过程，自动化程度高；而且由于切刀臂的设置，使收卷机构的强度好刚度高，更好适合高速分切机的高速分切要求。

[0007] 为方便换卷接料，作为优选，所述过渡辊的上方设有接料压板，接料压板作上下活动设置由接料气缸进行推动，接料气缸在切刀臂上安装。

[0008] 作为优选，所述切刀底辊的两侧设有废边导引器，废边导引器与负压装置接通。通过上述设计，分切机分切所产生的纸张或薄膜废边可被直接清废收集。

附图说明

[0009] 本实用新型有如下附图：

[0010] 图1为本实用新型的立体结构图，

[0011] 图2为图1侧视图。

具体实施方式

[0012] 如图所示，本实用新型的分切机收卷机构，包括收卷支架3、收卷轴1和收卷轴压辊16，收卷支架3设有侧向开设的收卷轴槽2，靠近收卷轴槽2的内侧端设有定位爪块19，定位爪块19通过翻转轴18可翻转设于收卷支架3上，定位爪块19的翻转由爪块气缸17进行推动，爪块气缸17安装于收卷支架3上，翻转轴18位于收卷轴槽2的上方，靠近收卷轴槽2的外侧端设有卸料臂21，卸料臂21可摆动设置由液压缸20进行推动；所述收卷轴压辊16安装于摆动臂5上，摆动臂5通过摆动轴8可摆动设于切刀臂7上由摆动臂气缸6进行推动，切刀臂7可摆动设于收卷支架3上由切刀臂气缸4进行推动，摆动臂气缸6安装于切刀臂7上，切刀臂气缸4安装于收卷支架3上，所述摆动轴8上安装过渡辊15，所述切刀臂7上安装展开辊12和切刀底辊9，切刀底辊9的上方安装活动滚刀10。为方便换卷接料，所述过渡辊15的上方设有接料压板13，接料压板13作上下活动设置由接料气缸14进行推动，接料气缸14在切刀臂7上安装，切刀底辊9的两侧设有废边导引器11，废边导引器11与负压装置接通。

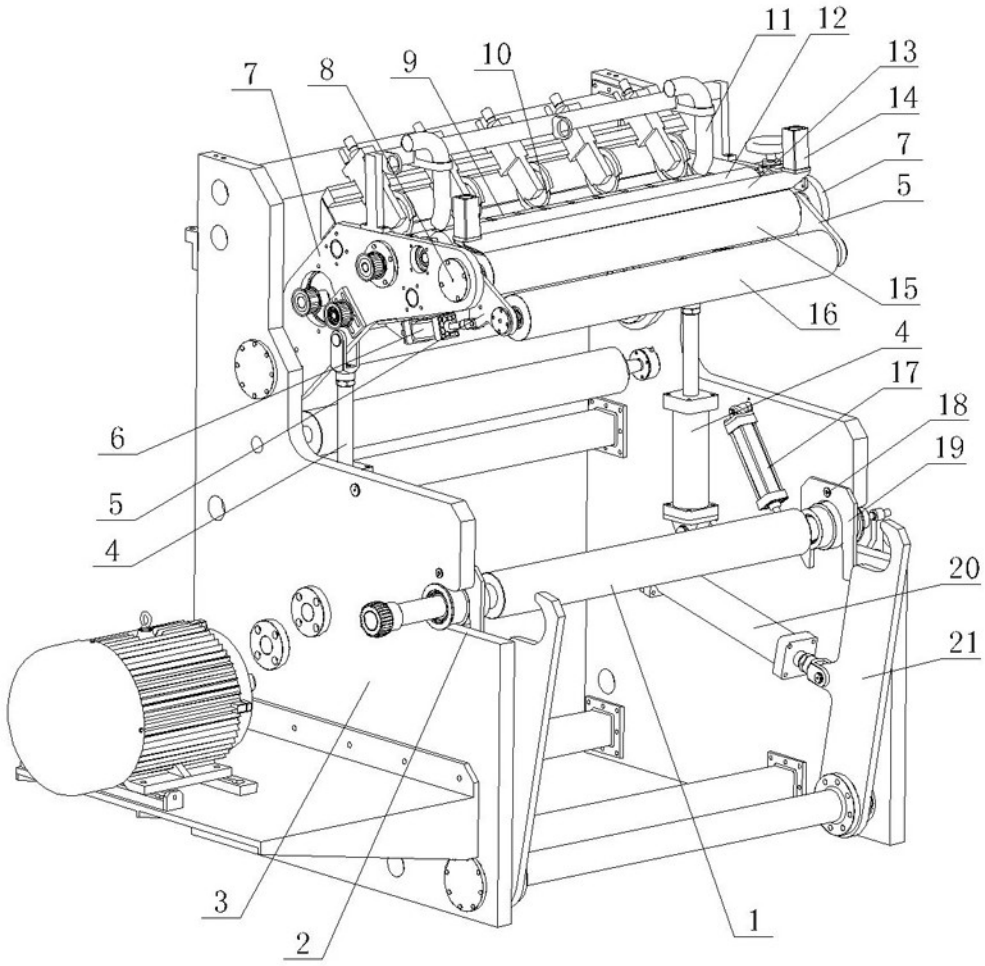


图1

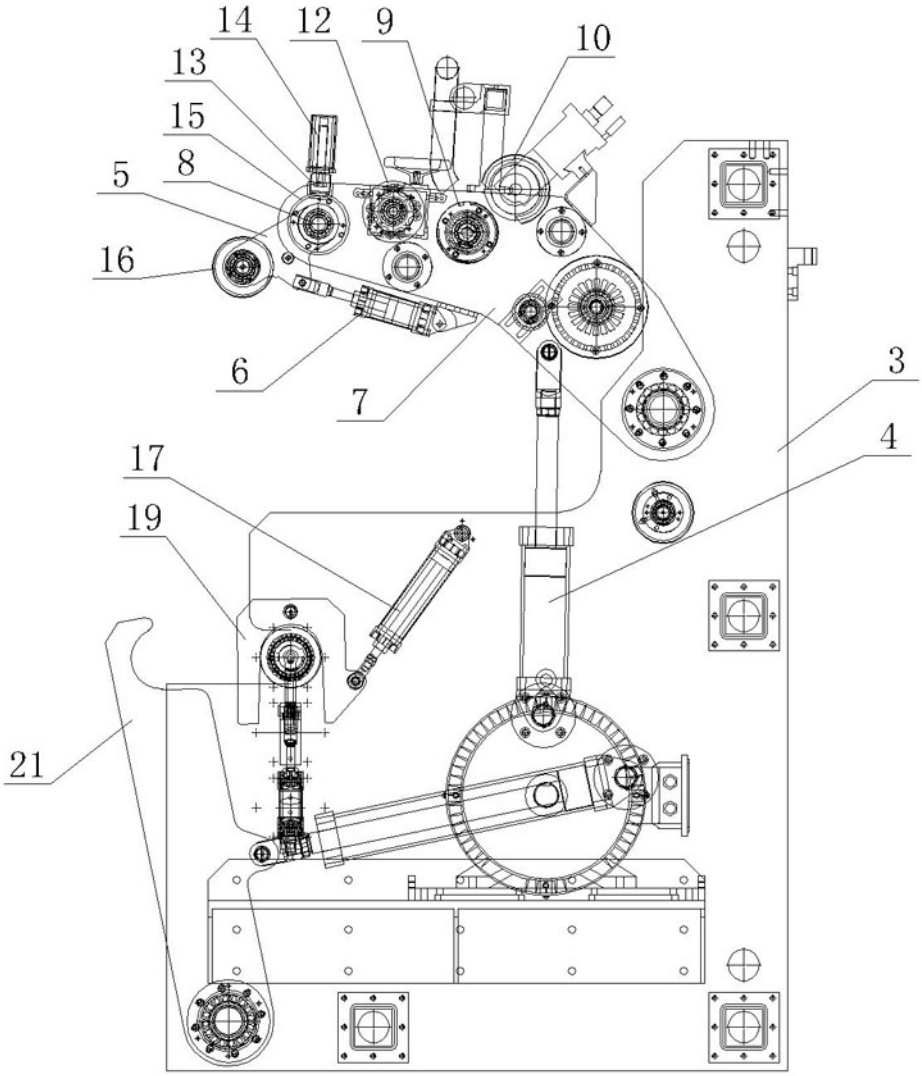


图2