

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7493**

(21) Numer zgłoszenia: **5552**

(51) Klasyfikacja:
15-09

(22) Data zgłoszenia: **15.04.2004**

(54)

Szlifierka kątowa

(30) Pierwszeństwo:

18.12.2003 (EU) 119011

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Lidl Stiftung & Co. KG, Neckarsulm, (DE)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

29.04.2005 WUP 04/2005

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Pretzell Peter, Bochum, (DE)

PL 7493

Nr Rp. 7493

Klasa 15-09

Szlifierka katowa

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest szlifierka katowa, przeznaczona do szlifowania powierzchni wykonanych z różnych materiałów.

W odniesieniu do znanych tego rodzaju, zbliżonych postaciowo wytworów, szlifierka katowa wyróżnia się nową postacią przejawiającą się w układzie linii, konturów, kształtów, kolorystyce, strukturze, materiale oraz jego ornamentacji.

Wzór szlifierki katowej jest uwidoczniony na ilustracjach komputerowych i fotografiach, na których fig. 1 i fot. 1 przedstawiają szlifierkę katową w widoku z przodu, fig. 2 i fot. 2 - szlifierkę katową w widoku z tyłu, fig. 3 i fot. 3 - w widoku z prawego boku, fig. 4 i fot. 4 - w widoku z lewego boku, fig. 5 i fot. 5 - w widoku z góry, a fig. 6 i fot. 6 - w widoku z dołu.

Szlifierka katowa, według wzoru przemysłowego, charakteryzuje się tym, że ma wydłużony obły korpus

składający się z segmentów przedniego i tylnego oddzielonych poprzeczną szczeliną.

Segment tylny odchodzi od segmentu przedniego walcową powierzchnią, która prosto od góry i łagodnie łukowo po bokach i od dołu przechodzi w rękojeść mającą powiększone ku dołowi zakończenie tylne o zaokrąglonych krawędziach i narożach i z wystającym centralnie u góry przewodem zasilającym w opasce. Walcowa powierzchnia segmentu tylnego po bokach ma wzdłużne szczeliny i na górze ma centralnie umieszczony poprzeczny występ o kształcie zbliżonym do trapezu skierowanego dłuższą zaokrągloną do jego środka podstawą ku przodowi, a za nim umieszczone w szczelinie korpusu i ustawione ku górze radełkowaną wyskalowaną powierzchnią boczną pokrętło regulacyjne, zaś od dołu ma centralne wzdłużne owalne zagłębienie. Rękojeść segmentu tylnego ma na górze zachodzącą na boki zaokrąglonymi narożami profilowaną płytkę o odmiennej powierzchni, ma od dołu ukształtowany wzdłużnie pod walcową powierzchnią zbliżony do prostopadłościanu występ o wklęsłej ścianie dolnej, a przy nim na lewym boku niewielki walcowy występ.

Segment przedni ma kształt walcowy z dyskretnie wypukłymi i profilowanymi krzywymi i prostymi liniami załamania powierzchniami. Od przodu segment przedni ma przymocowaną głowicę szlifierską z wystającą prostopadle od prawego boku rączką. Głowica szlifierska i rączka mają odmienne powierzchnie.

Rączka ma wydłużony walcowy kształt, przy czym jej krótsza część przy głowicy szlifierskiej ma mniejszą średnicę i jest płaską tarczą oddzieloną od dłuższej części o delikatnie wypukłej powierzchni bocznej i wyoblonym na boki obrzeżu prostego zakończenia. Na dłuższej części rączka ma dwa obłe obszary o odmiennej powierzchni.

Głowica szlifierska jest ukośnym łukiem ścięta od góry ku przodowi, ma lekko zbieżne ku przodowi boki, a od dołu ma przymocowane osłonę i uchwyt na tarczę szlifierską.

Na łukowo ściętej ku przodowi ścianie górnej głowica szlifierska ma centralną jamę z radełkowaną od góry pokrywką o odmiennej powierzchni, a przykrywającą metaliczny wydłużony element. Nad jamą symetrycznie po bokach, ściana górna głowicy szlifierskiej ma ukształtowane po jednym z każdego boku żebro poziome i żebro pionowe. Z przecięcia się pod kątem prostym żeber poziomego i pionowego w ścianie górnej są ukształtowane puste jamy. Żebra pionowe rozszerzają się łagodnie ku górze z utworzeniem rozciągających ponad powierzchnię górną korpusu dwóch obłych wydłużonych występów o ściętych prosto tyłach. Przy nasadach tych występów i od stron zewnętrznych głowica szlifierska ma wkręty. Na górze przy korpusie głowica szlifierska ma centralnie ukształtowaną delikatną wypukłość zaokrągloną od przodu z usytuowanym w niej kołowym zarysem. Na ścianie przedniej głowicy szlifierskiej jest ukształtowane delikatne zagłębienie o zarysie strzałki grotem skierowanej ku rączce.

Ośłona ma kształt od góry połówki koła z zagiętym prostopadle ku dołowi poszerzonym obrzeżem z utworzeniem walcowej ściany bocznej osłony, która ma podwinięty do środka dolny brzeg. Na spodniej powierzchni połówki koła przy obrzeżu jest ukształtowane delikatne wgłębienie o zarysie grota strzałki.

Uchwyt wystaje centralnie od głowicy szlifierskiej ku dołowi w postaci dwóch połączonych krążków węższego górnego i szerszego dolnego.

Cechami istotnymi szlifierki katowej jest to, że ma wydłużony obły korpus składający się z segmentów przedniego i tylnego oddzielonych poprzeczną szczeliną.

Segment tylny odchodzi od segmentu przedniego walcową powierzchnią, która prosto od góry i łagodnie łukowo po bokach i od dołu przechodzi w rękojeść mającą powiększone ku dołowi zakończenie tylne o zaokrąglonych krawędziach i narożach i z wystającym centralnie u góry przewodem zasilającym w opasce. Walcowa powierzchnia segmentu tylnego po bokach ma wzdłużne szczeliny i na górze ma centralnie umieszczony poprzeczny występ o kształcie zbliżonym do trapezu skierowanego dłuższą zaokrągloną do jego środka podstawą ku przodowi, a za nim umieszczone w szczelinie korpusu i ustawione ku górze radełkowaną wyskalowaną powierzchnią boczną pokrętło regulacyjne, zaś od dołu ma centralne wzdłużne owalne zagłębienie. Rękojeść segmentu tylnego ma na górze zachodzącą na boki zaokrąglonymi narożami profilowaną płytkę o odmiennej powierzchni, ma od dołu

ukształtowany wzdłużnie pod walcową powierzchnią zbliżony do prostopadłościanu występ o wklęsłej ścianie dolnej, a przy nim na lewym boku niewielki walcowy występ.

Segment przedni ma kształt walcowy z dyskretnie wypukłymi i profilowanymi krzywymi i prostymi liniami załamania powierzchniami. Od przodu segment przedni ma przymocowaną głowicę szlifierską z wystającą prostopadle od prawego boku rączką. Głowica szlifierska i rączka mają odmienne powierzchnie.

Rączka ma wydłużony walcowy kształt, przy czym jej krótsza część przy głowicy szlifierskiej ma mniejszą średnicę i jest płaską tarczą oddzielona od dłuższej części o delikatnie wypukłej powierzchni bocznej i wyoblonym na boki obrzeżu prostego zakończenia. Na dłuższej części rączka ma dwa obłe obszary o odmiennej powierzchni.

Głowica szlifierska jest ukośnym łukiem ścięta od góry ku przodowi, ma lekko zbieżne ku przodowi boki, a od dołu ma przymocowane osłonę i uchwyt na tarczę szlifierską.

Na łukowo ściętej ku przodowi ścianie górnej głowica szlifierska ma centralną jamę z radełkowaną od góry pokrywką o odmiennej powierzchni, a przykrywającą metaliczny wydłużony element. Nad jamą symetrycznie po bokach, ściana górna głowicy szlifierskiej ma ukształtowane po jednym z każdego boku żebro poziome i żebro pionowe. Z przecięcia się pod kątem prostym żeber poziomego i pionowego w ścianie górnej są ukształtowane puste jamy. Żebra pionowe rozszerzają się łagodnie ku górze z utworzeniem rozciągających ponad

powierzchnię górną korpusu dwóch obłych wydłużonych występów o ściętych prosto tyłach. Przy nasadach tych występów i od stron zewnętrznych głowica szlifierska ma wkręty. Na górze przy korpusie głowica szlifierska ma centralnie ukształtowaną delikatną wypukłość zaokrągloną od przodu z usytuowanym w niej kołowym zarysem. Na ścianie przedniej głowicy szlifierskiej jest ukształtowane delikatne zagłębienie o zarysie strzałki grotem skierowanej ku rączce.

Ośłona ma kształt od góry połówki koła z zagiętym prostopadle ku dołowi poszerzonym obrzeżem z utworzeniem walcowej ściany bocznej osłony, która ma podwinięty do środka dolny brzeg. Na spodniej powierzchni połówki koła przy obrzeżu jest ukształtowane delikatne wgłębienie o zarysie grota strzałki.

Uchwyt wystaje centralnie od głowicy szlifierskiej ku dołowi w postaci dwóch połączonych krążków węższego górnego i szerszego dolnego, jak uwidoczniono na załączonych fig. 1-6 ilustracji komputerowych i fot. 1-6 fotografii.

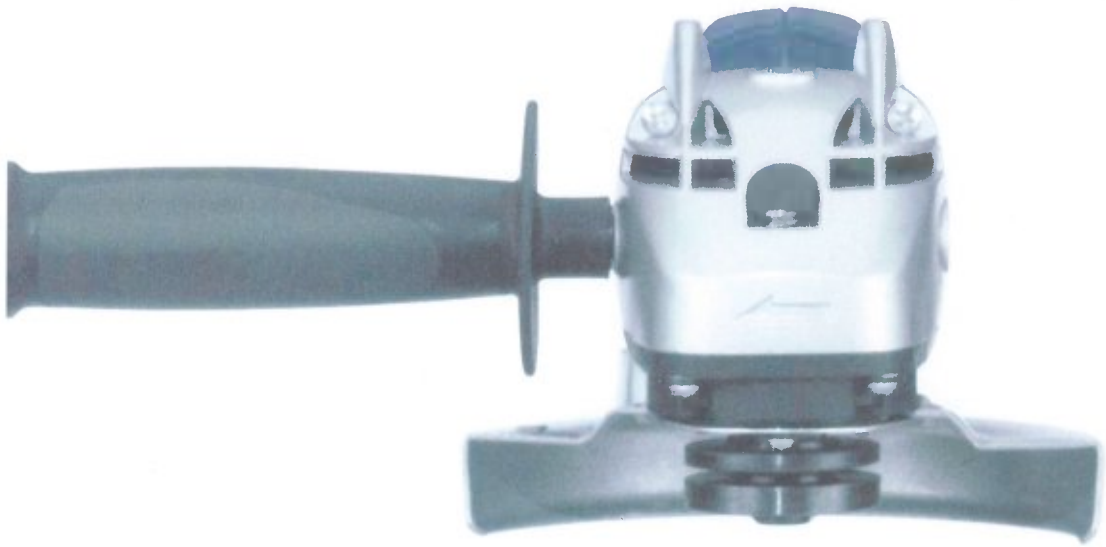


Fig.1

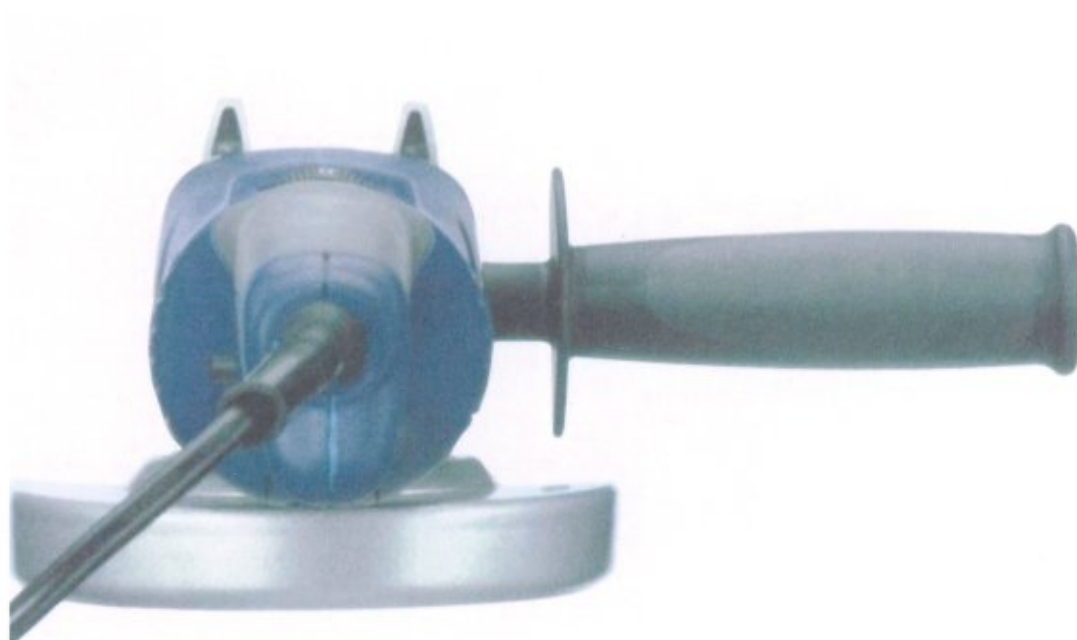


Fig.2



Fig.3

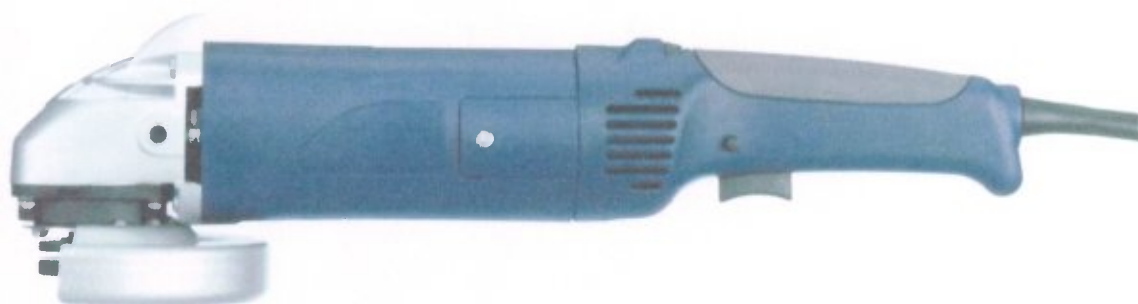


Fig.4



Fig.5



Fig.6



Fot. 1



Fot. 2



Fot. 3



Fot. 4



Fot. 5



Fot. 6