



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203460364 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 05

(21) 申请号 201320464678. 6

(22) 申请日 2013. 07. 31

(73) 专利权人 安徽京鸿密封件技术有限公司

地址 242300 安徽省宣城市宁国市经济技术
开发区河沥园区振宁路北侧

(72) 发明人 王洪 闻须明

(51) Int. Cl.

B29C 33/72 (2006. 01)

B08B 3/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

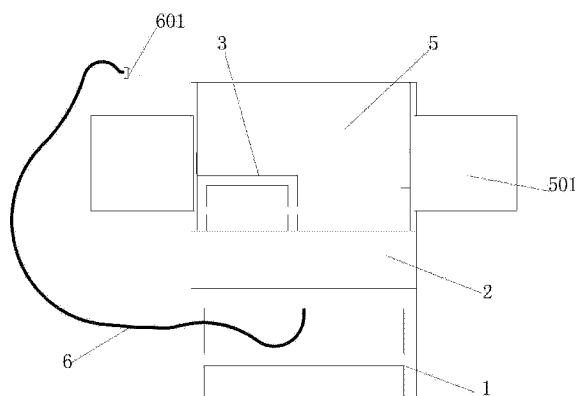
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种模具清洗机

(57) 摘要

本实用新型提供一种模具清洗机,包括支架,支架上设有清洗槽,所述的清洗槽内设有清洗架,所述的清洗槽内设有水泵,所述的清洗槽上设有防护板,所述的清洗槽底部设有水管。本实用新型有结构简单、节约水资源的优点。



1. 一种模具清洗机,包括支架,其特征在于:所述的支架上设有清洗槽,所述的清洗槽内设有清洗架,所述的清洗槽内设有水泵,所述的清洗槽上设有防护板,所述的清洗槽底部设有水管。

2. 根据权利要求1所述的模具清洗机,其特征在于:所述的防护板呈U形,通过焊接的方式与清洗槽固连,两侧设有活动门,所述的活动门通过螺栓连接的方式安装在防护板上。

3. 根据权利要求1所述的模具清洗机,其特征在于:所述的水管通过螺栓连接的方式与水泵固连。

4. 根据权利要求1或3所述的模具清洗机,其特征在于:所述的水管上设有喷头,所述的喷头通过螺栓连接的方式安装在水管上。

5. 根据权利要求1所述的模具清洗机,其特征在于:所述的水泵位于清洗架的下方,水泵通过螺栓连接的方式安装在清洗槽内。

6. 根据权利要求1所述的模具清洗机,其特征在于:所述的清洗槽通过焊接的方式与支架固连。

7. 根据权利要求1所述的模具清洗机,其特征在于:所述的清洗架通过焊接的方式与清洗槽固连。

一种模具清洗机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及清洗装置技术领域，具体涉及一种模具清洗机。

背景技术

[0002] 目前，大多数模具在使用过后，会在模具表面留下大量的硫化物、瓦斯残留物、塑胶残留物等等，通常在使用一定次数后会统一对模具进行清洗，而现在的人工清洗，长时间的清洗会对工人造成较大的负荷，降低工作效率，降低清洗质量，延长清洗时间，且人工清洗造成了大量水资源的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种节约水资源的清洗装置，即一种模具清洗机。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种模具清洗机，包括支架，所述的支架上设有清洗槽，所述的清洗槽内设有清洗架，所述的清洗槽内设有水泵，所述的清洗槽上设有防护板，所述的清洗槽底部设有水管。

[0006] 所述的防护板呈 U 形，通过焊接的方式与清洗槽固连，两侧设有活动门，所述的活动门通过螺栓连接的方式安装在防护板上。

[0007] 所述的水管通过螺栓连接的方式与水泵固连。

[0008] 所述的水管上设有喷头，所述的喷头通过螺栓连接的方式安装在水管上。

[0009] 所述的水泵位于清洗架的下方，水泵通过螺栓连接的方式安装在清洗槽内。

[0010] 所述的清洗槽通过焊接的方式与支架固连。

[0011] 所述的清洗架通过焊接的方式与清洗槽固连。

[0012] 本实用新型的有益效果是：通过水泵进行水资源的循环利用，节约了水资源。

附图说明

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0014] 图 1 为本实用新型的主观结构示意图；

[0015] 图 2 为本实用新型的俯视结构示意图；

[0016] 图中，1、支架，2、清洗槽，3、清洗架，4、水泵，5、防护板，501、活动门，6、水管，601、喷头。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0018] 如图 1 和图 2 所示，一种模具清洗机，包括支架 1，所述的支架 1 上设有清洗槽 2，所述的清洗槽 2 内设有清洗架 3，所述的清洗槽 2 内设有水泵 4，所述的清洗槽 2 上设有防

护板 5,所述的清洗槽 2 底部设有水管 6。

[0019] 所述的防护板 5 呈 U 形,通过焊接的方式与清洗槽 2 固连,两侧设有活动门 501,所述的活动门 501 通过螺栓连接的方式安装在防护板 5 上。

[0020] 所述的水管 6 通过螺栓连接的方式与水泵 4 固连。

[0021] 所述的水管 6 上设有喷头 601,所述的喷头 601 通过螺栓连接的方式安装在水管 6 上。

[0022] 所述的水泵 4 位于清洗架 3 的下方,水泵 4 通过螺栓连接的方式安装在清洗槽 2 内。

[0023] 所述的清洗槽 2 通过焊接的方式与支架 1 固连。

[0024] 所述的清洗架 3 通过焊接的方式与清洗槽 2 固连。

[0025] 工作时,工作人员打开活动门 501,将清洗槽 2 内灌满水,把需要清洗的模具放在清洗架 3 上,关上活动门 501,用遥控器控制水泵 4 的工作,水泵 4 工作将清洗槽 2 内的水抽入水管 6 内,水沿着水管 6 从喷头 601 喷出,工作人员控制水管 6 和喷头 601 对清洗架 3 上的模具进行冲洗,冲洗溅起的水花会被防护板 5 所阻挡而重新流入清洗槽 2 内,随后又被水泵 4 重新抽回到水管 6 中,如此循环,直到模具被冲洗干净为止,实现了水资源的循环利用,节约了水资源。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

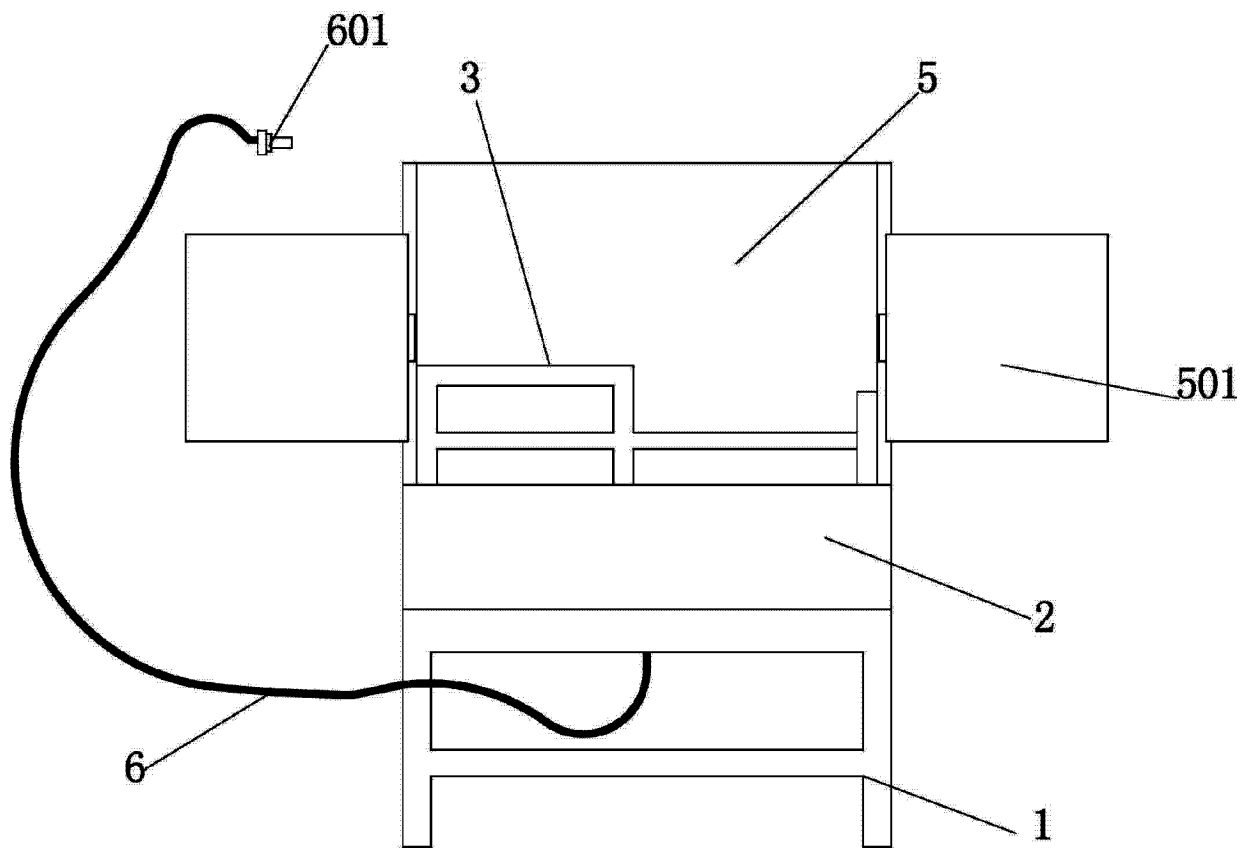


图 1

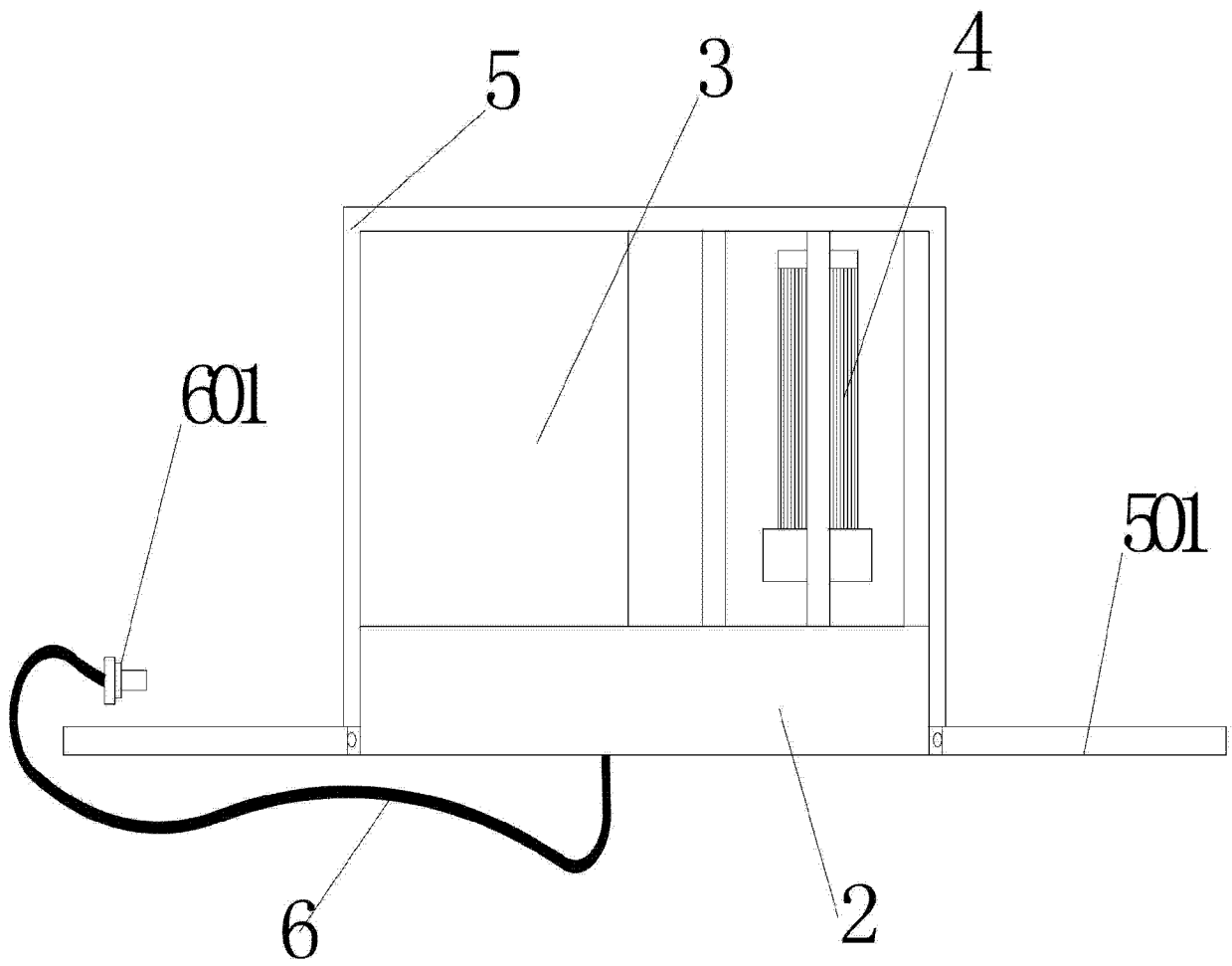


图 2