



FOD ECONOMIE, K.M.O.,
MIDDENSTAND & ENERGIE

PUBLICATIENUMMER : 1014128A3
INDIENINGSNUMMER : 2001/0267
Internat. klassif. : D03D
Datum van verlening : 06 Mei 2003

De Minister van Economie,

Gelet op de wet van 28 Maart 1984 op de uitvindingsoctrooien
inzonderheid artikel 22;
Gelet op het Koninklijk Besluit van 2 December 1986, betreffende het aanvragen,
verlenen en in stand houden van uitvindingsoctrooien, inzonderheid artikel 28;

Gelet op het proces-verbaal opgesteld door de Dienst voor Intellectuele Eigendom op
20 April 2001 te 11u00

BESLUIT :

ARTIKEL 1.- Er wordt toegekend aan : N.V. MICHEL VAN DE WIELE
Michel Vandewielestraat 7/17, B-8510 KORTRIJK/MARKE(BELGIE)

vertegenwoordigd door : LEHERTE Georges, K.O.B. N.V., Pres. Kennedypark 31c - 8500
KORTRIJK.

een uitvindingsoctrooi voor de duur van 20 jaar, onder voorbehoud van de betaling van
de jaartaksen voor : DUBBELSTUKWEEFMACHINE MET DUBBELSTUKGAAPVORMING.

UITVINDER(S) : Debaes Johnny, Diepestraat 5, B-8890 Moorslede (BE);Dejaegere Ferdi,
Tulpenlaan 8, B-8890 Dadizele (BE)

ARTIKEL 2.- Dit octrooi is toegekend zonder voorafgaand onderzoek van zijn
octrooieerbaarheid, zonder waarborg voor zijn waarde of van de juistheid van
de beschrijving der uitvinding en op eigen risico van de aanvrager(s).

Brussel, 06 Mei 2003
BIJ SPECIALE MACHTIGING :

L. WUYTS
ADVISEUR

DUBBELSTUKWEEFMACHINE MET DUBBELSTUKGAAPVORMING

De uitvinding betreft een dubbelstukweefmachine met dubbelstukgaapvorming.

5

Tot op heden zijn in dubbelstukweefmachines de frames met elkaar verbonden door een voor- en een achtertraverse om aan de dubbelstukweefmachine voldoende stabiliteit te geven. In de ruimte tussen de voor- en achtertraverse
10 van de dubbelstukweefmachine bevindt zich het pakket weeframen voor de dubbelstukgaapvorming van de kettinggarens. Bij het opleggen van een nieuw weefsel of een weefselwissel dient een aangepast stel weeframen met een voor dat weefsel specifieke doorhaal in de
15 dubbelstukweefmachine gebracht te worden.

De weeframen kunnen op twee manieren in en uit de dubbelstukweefmachine gehaald worden. Een eerste manier is de weeframen van boven naar beneden tussen de twee
20 traversen in te laten zinken of in omgekeerde richting te heffen om het weeframenpakket uit te nemen.

Het nadeel van deze methode is dat de hevels van de weeframen niet met vooraf aangeknoopte kettingdraden
25 doorgehaald kunnen zijn, waardoor de doorhaal in de dubbelstukweefmachine zelf moet gebeuren.

Een tweede methode bestaat erin om het weeframenpakket op zijn geheel sterk gekanteld te houden en dit naar voor te
30 verplaatsen boven de achtertraverse en eens voorbij de achtertraverse het pakket recht te hangen om het tussen

de twee traversen te laten zakken. De uitname van de weeframen gebeurt dan in omgekeerde richting.

Bij deze methode kunnen de kettingdraden reeds
5 doorgehaald zijn, maar het nadeel van deze methode is dat het schuin stellen van het weeframenpakket telkens verstrengeling en beschadiging van de kettingdraden veroorzaakt door de omstandige manipulatie.

10 Een bijkomend nadeel is dat bij het uitnemen of inzetten van de weeframen er toegang vereist is tot de drijfstangkoppen die in het onderste weefraam hun lageringspunt hebben. Daartoe moeten deze drijfstangkoppen los- of vastgemaakt worden. De toegang
15 tot deze bevestigingspunten wordt door de aanwezigheid van een achtertraverse in een dubbelstukweefmachine bemoeilijkt.

Het doel van de uitvinding is te voorzien in een
20 dubbelstukweefmachine die de hierboven aangeduide nadelen niet vertoont.

Dit doel wordt bereikt door te voorzien in een dubbelstukweefmachine met dubbelstukgaapvorming, waarbij
25 de dubbelstukweefmachine geen achtertraverse omvat.

Het voordeel daarvan is dat er geen hinder meer wordt ondervonden van de achtertraverse bij de doorgang van en de toegang tot de weeframen.

In een voorkeursuitvoering van de dubbelstukweefmachine volgens de uitvinding omvat de dubbelstukweefmachine een weefriet en een weeframenpakket waarbij het weefriet vooraan het weeframenpakket wordt vastgemaakt en waarbij
5 het weeframenpakket samen met het weefriet volledig doorgehaald met kettingdraden rechtopstaand zonder kantelbeweging door een horizontale verplaatsing in de dubbelstukweefmachine kan gebracht worden.

10 Het voordeel daarvan is dat er geen kantelmanipulatie meer nodig is en een verstrengeling of een beschadiging van de kettingdraden vermeden wordt.

Een bijkomend voordeel daarvan is dat de doorhaal volledig buiten de dubbelstukweefmachine kan gebeuren en
15 dat het vervangen van een weefsel of een weefselwissel degelijk voorbereid kan worden en in zeer korte tijd uitgevoerd kan worden.

Een nog ander voordeel is dat er een goede toegang voorzien is tot de drijfstangkoppen voor de weeframen.

20

Deze uitvinding wordt verder verduidelijkt in de hierna volgende niet-beperkende beschrijving van een voorkeurdragende uitvoeringsvorm van een dubbelstukweefmachine met dubbelstukgaapvorming volgens de
25 uitvinding.

In deze beschrijving wordt door middel van referentiecijfers verwezen naar de hier bijgevoegde figuren, waarvan

- *figuur 1* een zijaanzicht is van een dubbelstukweefmachine met dubbelstukgaapvorming zonder achtertraverse;
- *figuur 2* een perspectief zicht is van een dubbelstukweefmachine met dubbelstukgaapvorming zonder achtertraverse.

De dubbelstukweefmachine (1) met dubbelstukgaapvorming volgens de uitvinding, zoals voorgesteld in figuren 1 en 2, heeft geen achtertraverse, terwijl de dubbelstukweefmachine (1) toch voldoende stabiel gebouwd is door enkel een voortraverse (2) en onderdwarsliggers (3) te voorzien voor het trekwerk (4) van de schachtmachine. Het pakket weeframen (5) wordt rechtop gehouden, met een aan dit pakket gebonden weefriet (6), en het geheel wordt volledig doorgehaald met behulp van een houderinrichting door een horizontale verplaatsing in de dubbelstukweefmachine (1) aangebracht. Het uitnemen en inzetten van het pakket weeframen (5) gebeurt door het los- en vastmaken van de drijfstangkoppen (8), die door het niet voorhanden zijn van een achtertraverse, goed bereikbaar zijn.

C O N C L U S I E S

1. Dubbelstukweefmachine met dubbelstukgaapvorming, **met**
5 **het kenmerk dat** de dubbelstukweefmachine (1) geen
achtertraverse omvat.

2. Dubbelstukweefmachine volgens conclusie 1, **met het**
10 **kenmerk dat** de dubbelstukweefmachine (1) een weefriet
(6) en een weeframenpakket (5) omvat, waarbij het
weefriet (6) vooraan het weeframenpakket (5) wordt
vastgemaakt en waarbij het weeframenpakket (5) samen
15 met het weefriet (6) volledig doorgehaald met
kettingdraden rechtopstaand zonder kantelbeweging
door een horizontale verplaatsing in de
dubbelstukweefmachine (1) kan gebracht worden.

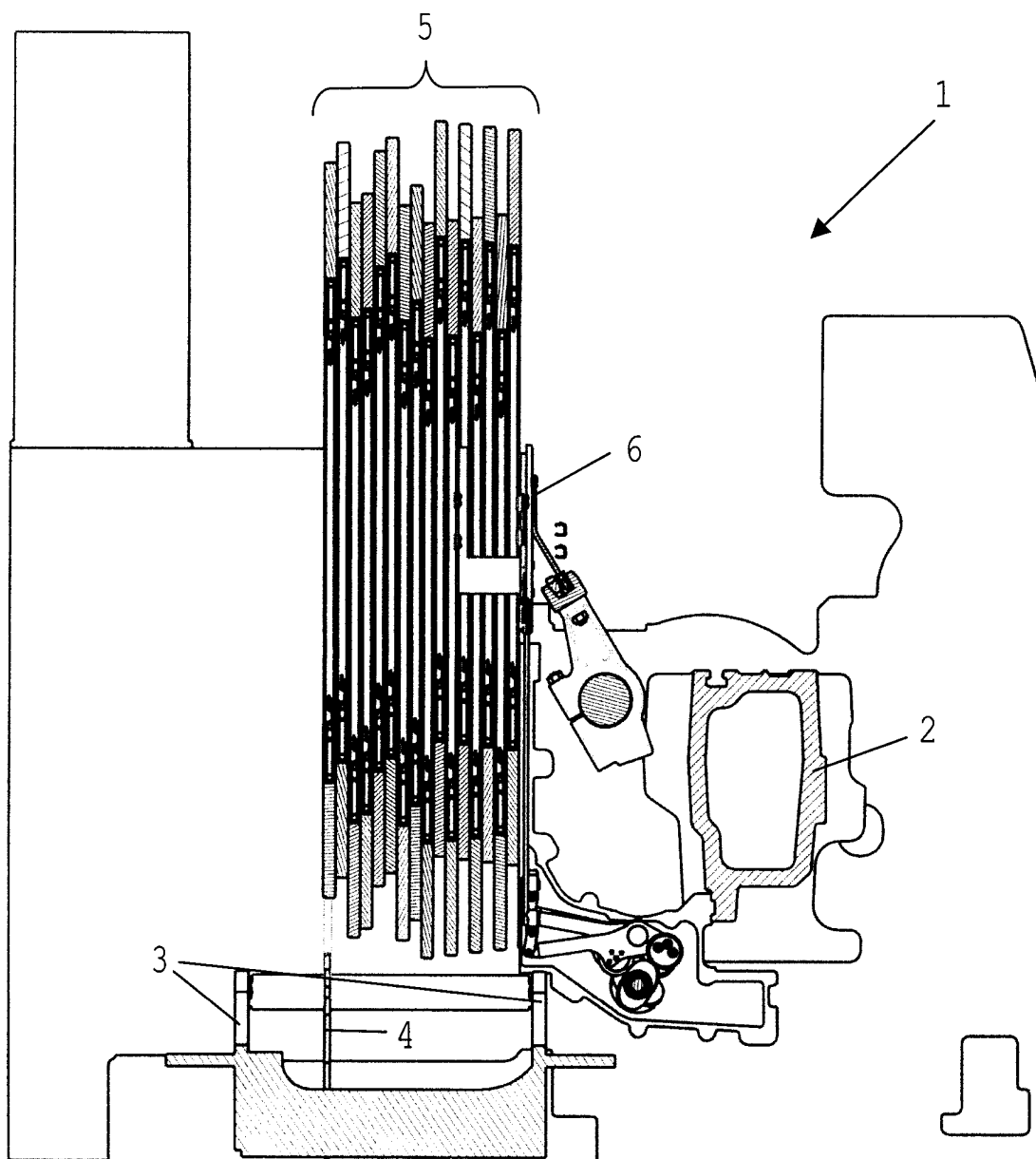
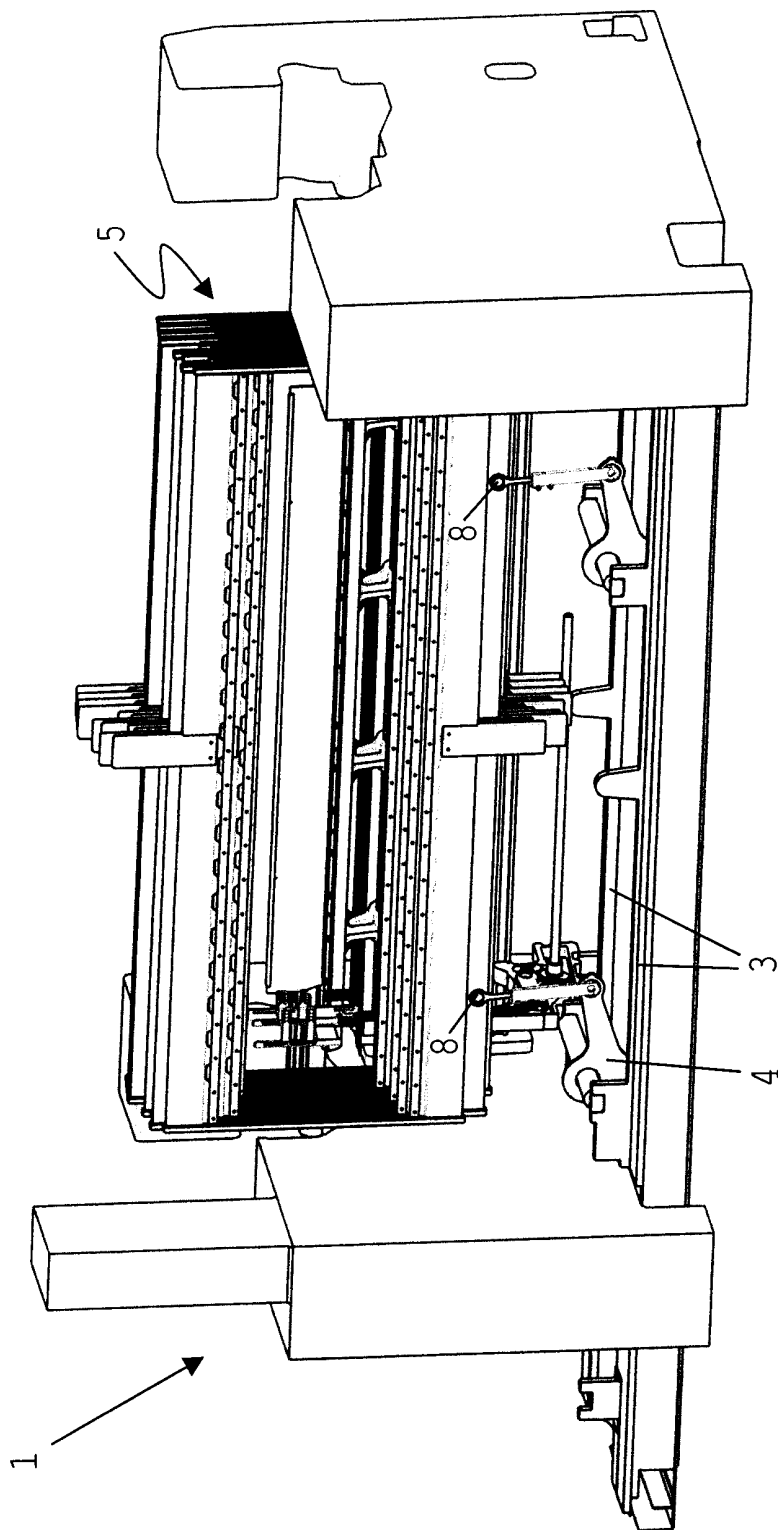


FIG. 1

FIG. 2





Europees
Octrooibureau

VERSLAG BETREFFENDE HET ONDERZOEK

opgesteld krachtens artikel 21 § 1 en 2
van de Belgische wet op de uitvindingsoctrooien
van 28 maart 1984

Nummer van de
nationale aanvraag:

BO 8218
BE 200100267

VAN BELANG ZIJNDE LITERATUUR			
Categorie	Vermelding van literatuur met aanduiding voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of tekeningen	Van belang voor conclusie(s) Nr.:	CLASSIFICATIE VAN DE AANVRAAG (Int.Cl.7)
A	WO 96 23093 A (DIEDERICH) 1 Augustus 1996 (1996-08-01) * figuur 1 * -----	1	D03D39/16 D03D49/02
			ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK (Int.Cl.7)
			D03D
Datum waarop het onderzoek werd voltooid		Vooronderzoeker	
24 Januari 2002		BOULEGIER, C	
CATEGORIE VAN DE VERMEDE LITERATUUR			
X : op zichzelf van bijzonder belang Y : van bijzonder belang in samenhang met andere documenten van dezelfde categorie A : achtergrond van de stand van de techniek O : verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek P : literatuur gepubliceerd tussen voorraangs- en indieningsdatum			
T : niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding E : eerdere octrooi-publicatie maar gepubliceerd op of na indieningsdatum D : in de aanvraag genoemd L : om andere redenen vermelde literatuur & : lid van dezelfde octrooifamilie, corresponderende literatuur			

**AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE
HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK,
UITGEVOERD IN DE BELGISCHE OCTROOIAANVRAGE NR.**

BO 8218
BE 200100267

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octroofamilie), die overeenkomen met octrooischriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door de Octrooiraad gegarandeerd ;
de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

24-01-2002

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
WO 9623093 A	01-08-1996	FR 2729975 A1	02-08-1996
		AT 174390 T	15-12-1998
		AU 4263296 A	14-08-1996
		CN 1174577 A ,B	25-02-1998
		DE 69506586 D1	21-01-1999
		DE 69506586 T2	29-04-1999
		EP 0802994 A1	29-10-1997
		ES 2126333 T3	16-03-1999
		WO 9623093 A1	01-08-1996
		JP 10512631 T	02-12-1998
		US 5799706 A	01-09-1998
