



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106964445 A

(43)申请公布日 2017. 07. 21

(21)申请号 201710219047.0

(22)申请日 2017.04.06

(71)申请人 苏州美生环保科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区越溪街
道木林路51号4幢

(72)发明人 钱海荣

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务
所(普通合伙) 32246

代理人 王凯

(51) Int. Cl.

B02C 18/14(2006.01)

B02C 18/18(2006.01)

B02C 18/22(2006.01)

B02C 18/26(2006.01)

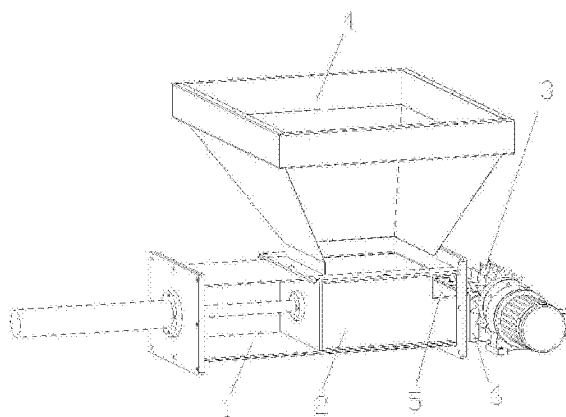
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种推动粉碎结构

(57)摘要

本发明一种推动粉碎结构,涉及垃圾处理设备领域,包括推动腔、推动头和粉碎刀组;推动腔上设有垃圾入口;推动腔内配合有推动头;推动头将推动腔内的垃圾推向所述粉碎刀组;粉碎刀组包括多片同轴排列的粉碎刀片;推动头的后端由油缸推动,其前端面上设有多列凸起的齿头;齿头与粉碎刀片为间隔排列的位置关系;推动头的前端面上还设有凹陷区;凹陷区为直角凹陷,直角凹陷使得推动头的前端面形成一个阶梯状结构;凹陷区与推动腔的上壁形成一个侧切结构。该推动粉碎结构先通过推动头将垃圾初步压断粉碎,再由组合式破碎结构将垃圾彻底破碎,既满足了将垃圾破碎毁形防止回收利用,又避免了使用过程中出现堵料现象,提高了使用效率。



1. 一种推动粉碎结构,其特征在于:包括推动腔、推动头和粉碎刀组;所述推动腔上设有垃圾入口;所述推动腔内配合有推动头;所述推动头将推动腔内的垃圾推向所述粉碎刀组;所述粉碎刀组包括多片同轴排列的粉碎刀片;所述推动头的后端由油缸推动,其前端面上设有多列凸起的齿头;所述齿头与粉碎刀片为间隔排列的位置关系;所述推动头的前端面上还设有凹陷区;所述凹陷区为直角凹陷,直角凹陷使得推动头的前端面形成一个阶梯状结构;所述凹陷区与推动腔的上壁形成一个铡切结构。

2. 根据权利要求1所述的一种推动粉碎结构,其特征在于:所述垃圾入口上外接有卸料漏斗;所述粉碎刀组包括六片同轴排列的粉碎刀片;所述粉碎刀片的回转表面上均匀的设有凸起的尖刺状刀片。

3. 根据权利要求1或2所述的一种推动粉碎结构,其特征在于:所述齿头为竖直的棱面;所述粉碎刀组的转动轨迹与齿头异面相交。

一种推动粉碎结构

技术领域

[0001] 本发明涉及垃圾处理结构领域,特别是涉及一种推动粉碎结构。

背景技术

[0002] 传统的垃圾破碎机在垃圾破碎过程中由垃圾传送带将垃圾传送至垃圾破碎机的破碎口中,并不会对破碎前的垃圾进行筛选,同时破碎机的破碎口由两个破碎齿辊构成,破碎机的机座设有一个电机,电机通过皮带带动两个破碎齿辊相向旋转,进而对进入破碎口的垃圾进行破碎处理,但由于两个破碎齿辊的转速是同步的且破碎齿辊的位置是固定的,进而对细长条型垃圾的破碎力度较差,或者比较大的块状垃圾容易在破碎口停留,不易被破碎为小块。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种推动粉碎结构,解决了垃圾处理结构中送料并初步粉碎的问题,同时解决了送料机构与粉碎刀具的配合问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是提供一种推动粉碎结构,包括推动腔、推动头和粉碎刀组;所述推动腔上设有垃圾入口;所述推动腔内配合有推动头;所述推动头将推动腔内的垃圾推向所述粉碎刀组;所述粉碎刀组包括多片同轴排列的粉碎刀片;所述推动头的后端由油缸推动,其前端面上设有多列凸起的齿头;所述齿头与粉碎刀片为间隔排列的位置关系;所述推动头的前端面上还设有凹陷区;所述凹陷区为直角凹陷,直角凹陷使得推动头的前端面形成一个阶梯状结构;所述凹陷区与推动腔的上壁形成一个铡切结构。

[0005] 优选的是,所述垃圾入口上外接有卸料漏斗;所述粉碎刀组包括六片同轴排列的粉碎刀片;所述粉碎刀片的回转表面上均匀的设有凸起的尖刺状刀片。

[0006] 优选的是,所述齿头为竖直的棱面;所述粉碎刀组的转动轨迹与齿头异面相交。

[0007] 本发明的有益效果是:提供一种推动粉碎结构,先通过推动头将垃圾初步压断粉碎,再由组合式破碎结构将垃圾彻底破碎,既满足了将垃圾破碎毁形防止回收利用,又避免了使用过程中出现堵料现象,提高了使用效率。

附图说明

[0008] 图1是本发明一种推动粉碎结构的结构示意图;

附图中各部件的标记如下:1、推动腔;2、推动头;3、粉碎刀组;4、卸料漏斗;5、凹陷区;6、齿头。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本发明的较佳实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0010] 请参阅附图1,本发明实施例包括:

一种推动粉碎结构,包括推动腔1、推动头2和粉碎刀组3。推动腔1为截面呈矩形的棱柱形腔室,推动腔1用于垃圾送料和初步铡断粉碎。推动腔1上设有垃圾入口,垃圾入口上连接一个卸料漏斗4。垃圾通过卸料漏斗4落入到推动腔中。在推动腔1内配合有推动头,推动头2的后端连接油缸并由油缸推动,推动头2的前端面为阶梯状结构。推动头2的前端面上还设有凹陷区5,凹陷区5为直角凹陷,直角凹陷使得推动头2的前端面形成一个L型结构。在凹陷区5下方的推动头2端面上设有多列凸起的齿头6。当推动头2将推动腔1内的垃圾向前推送时,凹陷区5与推动腔1的上壁形成一个铡切结构,尤其是一些条状或者体积较大的结构会被铡断以实现初步粉碎。粉碎刀组可以和推动头前端面上的齿头6配合粉碎垃圾,粉碎刀组3包括多片同轴排列的粉碎刀片,粉碎刀片的回转表面上均匀的设有凸起的尖刺状刀片。齿头6与粉碎刀片也为间隔排列的位置关系,该方式可以使得两种刀相互参差排列,达到提高粉碎效果的目的。

[0011] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

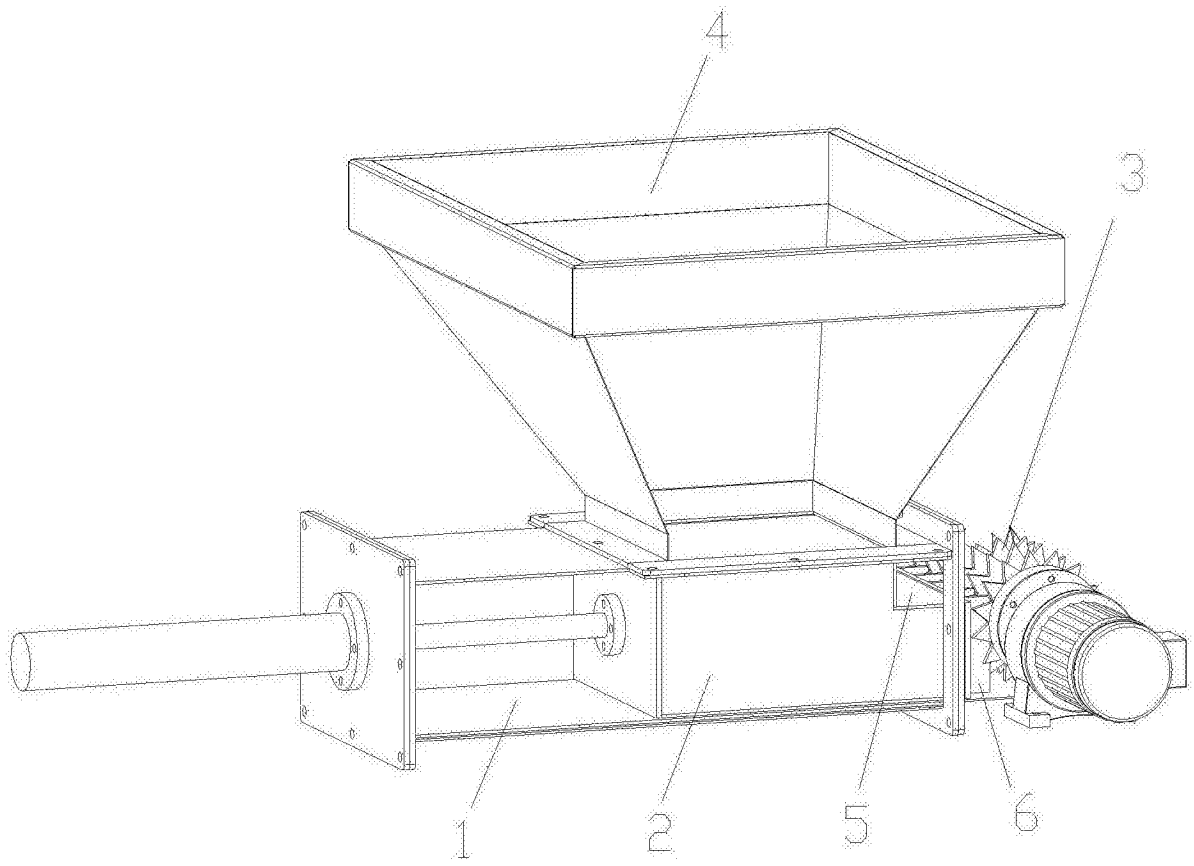


图1