



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204321448 U

(45) 授权公告日 2015. 05. 13

(21) 申请号 201420822869. X

(22) 申请日 2014. 12. 23

(73) 专利权人 河北骄阳丝网设备有限责任公司
地址 053600 河北省衡水市安平县东工业园
纬二路 28 号

(72) 发明人 张中计 张中盼

(74) 专利代理机构 衡水市盛博专利事务所
13119

代理人 孙廷玉

(51) Int. Cl.

B23K 37/00(2006. 01)

B23P 23/04(2006. 01)

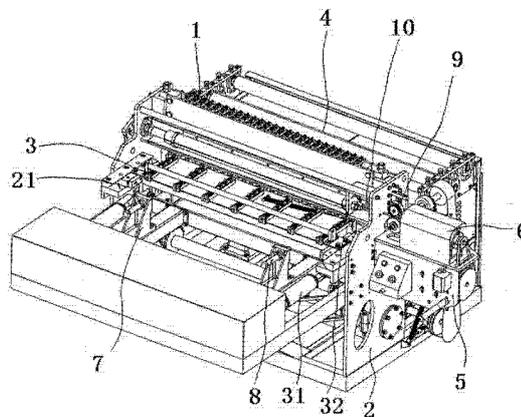
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

舒乐板网焊机

(57) 摘要

本实用新型属于舒乐板网焊机技术领域,具体地讲涉及舒乐板网焊机,其主要技术特征为:包括带有上下焊头的机架,在所述机架的前方设置有网片牵引机构,在所述机架后方设置有纵线校直机构,在所述机架侧面与上下焊头对应位置处设置有侧架体,在所述侧架体上设置有横线调直机构、叼丝机构,在与所述叼丝机构对应的机架上设置有切断机构;所述网片牵引机构包括牵引杆和与牵引杆连接的移动架,该移动架通过位于机架上的滑道前后移动,在移动架前方的机架上设置有限位挡杆架,在该限位挡杆架上设置有限位挡杆。这样,横线调直、切断、叼丝和纵线的调直以及丝网焊机等工序在同一台机器上就能够完成,提高了生产效率、降低了劳动强度,而且占用生产车间少。



1. 舒乐板网焊机,包括带有上下焊头的机架,在所述机架的前方设置有网片牵引机构,在所述机架后方设置有纵线校直机构,其特征在于:

在所述机架侧面与上下焊头对应位置处设置有侧架体,在所述侧架体上设置有横线调直机构、叼丝机构,在与所述叼丝机构对应的机架上设置有切断机构;

所述网片牵引机构包括牵引杆和与牵引杆连接的移动架,该移动架通过位于机架上的滑道前后移动,在移动架前方的机架上设置有限位挡杆架,在该限位挡杆架上设置有限位挡杆。

2. 根据权利要求 1 所述的舒乐板网焊机,其特征在于:所述限位挡杆为可以相对限位挡杆架前后移动的螺杆。

舒乐板网焊机

技术领域

[0001] 本实用新型属于焊机技术领域,尤其涉及一种舒乐板网焊机。

背景技术

[0002] 在桥梁、建筑等领域,舒乐板网的用途越来越广。舒乐板网的需求量大大增加。目前使用的舒乐板网焊机的横线大多由单独的调直、切断机械完成,然后将调直和切断好的横线放在舒乐板网焊机的横线架上,上述舒乐板网焊机存在以下缺陷:其一,两个独立设备生产,占用车间大,生产成本低;其二,工作人员劳动强度大,占用操作人员多,在舒乐板网焊机和横线调直切断机构上至少设置一名操作员工,而且调直切断好的横线需要人工移动至焊机的横线架上,很难实现机械化生产,生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型舒乐板网焊机解决的技术问题就是提供一种生产效率高、人员占用少、机械化程度高、劳动强度小、节省生产车间的舒乐板网焊机。

[0004] 本实用新型舒乐板网焊机采用的技术方案为:包括带有上下焊头的机架,在所述机架的前方设置有网片牵引机构,在所述机架后方设置有纵线校直机构,在所述机架侧面与上下焊头对应位置处设置有侧架体,在所述侧架体上设置有横线调直机构、叼丝机构,在与所述叼丝机构对应的机架上设置有切断机构;所述网片牵引机构包括牵引杆和与牵引杆连接的移动架,该移动架通过位于机架上的滑道前后移动,在移动架前方的机架上设置有限位挡杆架,在该限位挡杆架上设置有限位挡杆。

[0005] 其附加技术特征为:

[0006] 所述限位挡杆为可以相对限位挡杆架前后移动的螺杆。

[0007] 本实用新型所提供的舒乐板网焊机与现有技术相比,具有以下优点:其一,由于包括带有上下焊头的机架,在所述机架的前方设置有网片牵引机构,在所述机架后方设置有纵线校直机构,在所述机架侧面与上下焊头对应位置处设置有侧架体,在所述侧架体上设置有横线调直机构、叼丝机构,在与所述叼丝机构对应的机架上设置有切断机构;所述网片牵引机构包括牵引杆和与牵引杆连接的移动架,该移动架通过位于机架上的滑道前后移动,在移动架前方的机架上设置有限位挡杆架,在该限位挡杆架上设置有限位挡杆,这样,横线调直、切断、叼丝和纵线的调直以及丝网焊机等工序在同一台机器上就能够完成,提高了生产效率、降低了劳动强度,而且占用生产车间少;其二,由于所述限位挡杆为可以相对限位挡杆架前后移动的螺杆,可以根据需要,调整网孔纵向宽度,使用更加方便。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型舒乐板网焊机的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型舒乐板网焊机的结构和使用原理做进一步详细说明。

[0010] 如图 1 所示,为本实用新型舒乐板网焊机的结构示意图,本实用新型舒乐板网焊机,包括带有上下焊头 1 的机架 2,在机架 2 的前方设置有网片牵引机构 3,在机架 2 的后方设置有纵线校直机构 4,在机架侧面与上下焊头 1 对应位置处设置有侧架体 5,在侧架体 5 上设置有横线调直机构 6、叼丝机构 9,在与叼丝机构 9 对应的机架 2 上设置有切断机构 10;网片牵引机构 3 包括牵引杆 31 和与牵引杆 31 连接的移动架 32,该移动架 32 通过位于机架 2 上的滑道 21 前后移动,在移动架 32 前方的机架 2 上设置有限位挡杆架 7,在该限位挡杆架 7 上设置有限位挡杆 8。这样,横线调直、切断、叼丝和纵线的调直以及丝网焊机等工序在同一台机器上就能够完成,提高了生产效率、降低了劳动强度,而且占用生产车间少。

[0011] 限位挡杆 8 为可以相对限位挡杆架 7 前后移动的螺杆,可以根据需要,调整网孔纵向宽度,使用更加方便。

[0012] 本实用新型的保护范围不仅仅局限于上述实施例,只要结构与本实用新型舒乐板网焊机的结构相同或相似,就落在本实用新型保护的范围内。

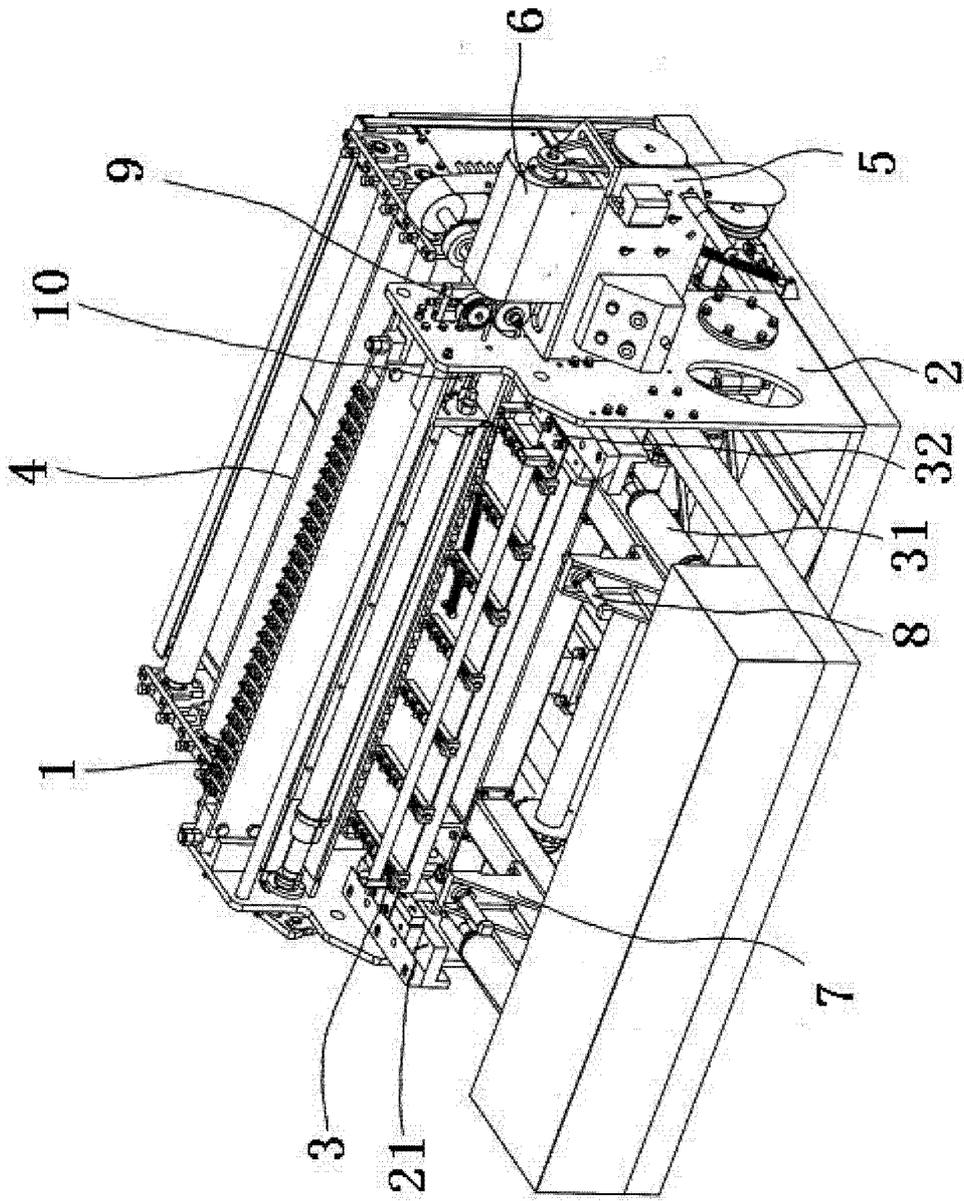


图 1