



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217626627 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 21

(21) 申请号 202221786841.6

(22) 申请日 2022.07.12

(73) 专利权人 广东盈辉新材料科技有限公司
地址 510550 广东省广州市白云区钟落潭镇马新路140号

(72) 发明人 朱仲辉

(51) Int. Cl.

B65H 18/10 (2006.01)

B65H 23/28 (2006.01)

B65H 23/16 (2006.01)

B65H 23/26 (2006.01)

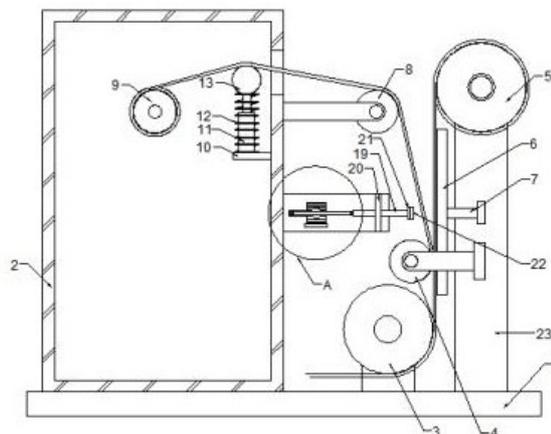
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种标签纸切废品收集装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种标签纸切废品收集装置,属于标签纸生产技术领域,包括底板、收卷辊一、收卷辊二、箱体、电机一、电机二,还包括:导向辊一、顶紧组件、压紧辊、导向辊二、按压组件;通过设有所述按压组件,可用于按压标签纸,避免刚开始分离的标签纸余料带走标签纸;通过设有顶紧组件可对绕卷钱的标签纸余料进行顶紧,避免标签纸余料松散相互粘贴,不便于收卷的进行;解决了标签纸收集装置的部分标签余料在分离过程中会带走标签的问题。



1. 一种标签纸切废品收集装置,包括底板、收卷辊一、收卷辊二和箱体,所述收卷辊一通过支撑板支撑设于所述底板上端,且所述收卷辊一端与电机一固定连接,所述电机一固定设于所述支撑板上,所述收卷辊二支撑设于所述箱体内,所述收卷辊二一端与电机二连接,所述电机二固定设于箱体内,其特征在于,还包括:

导向辊一,所述导向辊一转动支撑设于所述底板上,标签纸穿过所述导向辊一,绕卷在所述收卷辊一上;

顶紧组件,所述顶紧组件设于所述箱体内,标签余料穿过顶紧组件,且绕卷在所述收卷辊二上;

压紧辊,所述压紧辊设于所述导向辊一与所述收卷辊一之间,且所述压紧辊与标签纸挤压接触,所述压紧辊通过支撑杆一与所述支撑板连接,标签纸穿过所述压紧辊;

导向辊二,所述导向辊二转动设于所述箱体外,标签纸余料穿过所述导向辊二;

按压组件,所述按压组件设于所述箱体外的压紧辊上侧,用于按压标签纸主体,避免刚开始分离的标签纸余料带走标签纸。

2. 根据权利要求1所述的一种标签纸切废品收集装置,其特征在于,所述按压组件包括:

安装板,所述安装板一端与所述箱体固定连接;

电机三,所述电机三固定设于所述安装板上;

转轴,所述转轴一端与所述电机三的输出端固定连接;

转动杆一,所述转动杆一端与所述转轴一端周侧固定连接;

转动杆二,所述转动杆二一端与所述转动杆一另一端转动连接;

移动杆,所述移动杆一端与所述转动杆二另一端转动连接;

导向板,所述导向板固定设于所述安装板上,且所述移动杆活动穿过所述导向板;

按压板,所述移动杆另一端固定连接按压板。

3. 根据权利要求1所述的一种标签纸切废品收集装置,其特征在于,所述顶紧组件包括:

固定板,所述固定板固定设于所述箱体内;

伸缩杆,所述伸缩杆一端与所述固定板固定连接;

导向辊三,所述导向辊三与所述伸缩杆的另一端固定连接,标签纸余料穿过导向辊三;

弹簧,所述弹簧套设在所述伸缩杆上,其两端分别与所述固定板和导向辊三连接。

4. 根据权利要求1所述的一种标签纸切废品收集装置,其特征在于,所述导向辊一和收卷辊一之间设有挡板,所述挡板通过连接架二固定设于所述支撑板一侧,标签纸与所述挡板滑动接触。

5. 根据权利要求3所述的一种标签纸切废品收集装置,其特征在于,所述按压板的挤压端固定设有橡胶垫。

一种标签纸切废品收集装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及标签纸生产技术领域,具体是一种标签纸切废品收集装置。

背景技术

[0002] 目前,条码打印机行业应用较多的是不干胶标签。不干胶标签由离型纸、面纸及作为两者粘合的粘胶剂三部分组成,离型纸俗称“底纸”,表面呈油性,底纸对粘胶剂具有隔离作用,所以用其作为面纸的附着体,以保证面纸能够很容易从底纸上剥离下来。标签模切的过程中,会产生许多模切余料,目前通常是采用另外一个收卷辊对余料进行收卷,使得余料与标签分离,由于标签内有胶水,部分余料在分离过程中会带走标签,不便于余料分离收集的进行。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种标签纸切废品收集装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种标签纸切废品收集装置,包括底板、收卷辊一、收卷辊二和箱体,所述收卷辊一通过支撑板支撑设于所述底板上端,且所述收卷辊一端与电机一固定连接,所述电机一固定设于所述支撑板上,所述收卷辊二支撑设于所述箱体内,所述收卷辊二一端与电机二连接,所述电机二固定设于箱体内,还包括:

[0006] 导向辊一,所述导向辊一转动支撑设于所述底板上,标签纸穿过所述导向辊一,绕卷在所述收卷辊一上;

[0007] 顶紧组件,所述顶紧组件设于所述箱体内,标签余料穿过顶紧组件,且绕卷在所述收卷辊二上;

[0008] 压紧辊,所述压紧辊设于所述导向辊一与所述收卷辊一之间,且所述压紧辊与标签纸挤压接触,所述压紧辊通过支撑杆一与所述支撑板连接,标签纸穿过所述压紧辊;

[0009] 导向辊二,所述导向辊二转动设于所述箱体外,标签纸余料穿过所述导向辊二;

[0010] 按压组件,所述按压组件设于所述箱体外的压紧辊上侧,用于按压标签纸主体,避免刚开始分离的标签纸余料带走标签纸。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述按压组件包括:

[0012] 安装板,所述安装板一端与所述箱体固定连接;

[0013] 电机三,所述电机三固定设于所述安装板上;

[0014] 转轴,所述转轴一端与所述电机三的输出端固定连接;

[0015] 转动杆一,所述转动杆一端与所述转轴一端周侧固定连接;

[0016] 转动杆二,所述转动杆二一端与所述转动杆一另一端转动连接;

[0017] 移动杆,所述移动杆一端与所述转动杆二另一端转动连接;

[0018] 导向板,所述导向板固定设于所述安装板上,且所述移动杆活动穿过所述导向板;

- [0019] 按压板,所述移动杆另一端固定连接按压板。
- [0020] 作为本实用新型进一步的方案:所述顶紧组件包括:
- [0021] 固定板,所述固定板固定设于所述箱体内;
- [0022] 伸缩杆,所述伸缩杆一端与所述固定板固定连接;
- [0023] 导向辊三,所述导向辊三与所述伸缩杆的另一端固定连接,标签纸余料穿过导向辊三;
- [0024] 弹簧,所述弹簧套设在所述伸缩杆上,其两端分别与所述固定板和导向辊三连接。
- [0025] 作为本实用新型进一步的方案:所述导向辊一和收卷辊一之间设有挡板,所述挡板通过连接架二固定设于所述支撑板一侧,标签纸与所述挡板滑动接触。
- [0026] 作为本实用新型进一步的方案:所述按压板的挤压端固定设有橡胶垫。
- [0027] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过设有所述按压组件,可用于按压标签纸,避免刚开始分离的标签纸余料带走标签纸;通过设有顶紧组件可对绕卷钱的标签纸余料进行顶紧,避免标签纸余料松散相互粘贴,不便于收卷的进行。

附图说明

- [0028] 图1为一种标签纸切废品收集装置的结构示意图。
- [0029] 图2为图1中A处局部放大图。
- [0030] 附图标记注释:1-底板、2-箱体、3-导向辊一、4-压紧辊、5-收卷辊一、6-挡板、7-连接架二、8-导向辊二、9-收卷辊二、10-固定板、11-伸缩杆、12-弹簧、13-导向辊三、14-安装板、15-电机三、16-转轴、17-转动杆一、18-转动杆二、19-移动杆、20-导向板、21-按压板、22-橡胶垫、23-支撑板。

具体实施方式

- [0031] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。
- [0032] 作为本实用新型的一种实施例,请参阅图1至图2,一种标签纸切废品收集装置,包括底板1、收卷辊一5、收卷辊二9和箱体2,所述收卷辊一5通过支撑板23支撑设于所述底板1上端,且所述收卷辊一5一端与所述电机一固定连接(电机一在图中未示出),所述收卷辊二9支撑设于所述箱体2内,所述收卷辊二9一端与所述电机二连接(电机二在图中未示出),还包括:
- [0033] 导向辊一3,所述导向辊一3转动支撑设于所述底板1上,标签纸穿过所述导向辊一3,绕卷在所述收卷辊一5上;
- [0034] 顶紧组件,所述顶紧组件设于所述箱体2内,标签余料穿过顶紧组件,且绕卷在所述收卷辊二9上;
- [0035] 压紧辊4,所述压紧辊4设于所述导向辊一3与所述收卷辊一5之间,且所述压紧辊4与标签纸挤压接触,所述压紧辊4通过支撑杆一与所述支撑板23连接,标签纸穿过所述压紧辊4;
- [0036] 导向辊二8,所述导向辊二8转动设于所述箱体2外,标签纸余料穿过所述导向辊二8;
- [0037] 按压组件,所述按压组件设于所述箱体2外的压紧辊4上侧,用于按压标签纸主体,

避免刚开始分离的标签纸余料带走标签纸。

[0038] 通过电机一带动收卷辊一5转动,即可带动模切后的标签纸进行绕卷,所述电机二带动收卷辊二9转动,所述收卷辊二9对标签纸余料进行绕卷,在绕卷过程中,通过设有所述按压组件,可用于按压标签纸,避免刚开始分离的标签纸余料带走标签纸;通过设有顶紧组件可对绕卷钱的标签纸余料进行顶紧,避免标签纸余料松散相互粘贴,不便于收卷的进行。

[0039] 作为本实用新型的一种实施例,请参阅图1至图2,所述按压组件包括:

[0040] 安装板14,所述安装板14一端与所述箱体2固定连接;

[0041] 电机三15,所述电机三15固定设于所述安装板14上;

[0042] 转轴16,所述转轴16一端与所述电机三15的输出端固定连接;

[0043] 转动杆一17,所述转动杆一17一端与所述转轴16一端周侧固定连接;

[0044] 转动杆二18,所述转动杆二18一端与所述转动杆一17另一端转动连接;

[0045] 移动杆19,所述移动杆19一端与所述转动杆二18另一端转动连接;

[0046] 导向板20,所述导向板20固定设于所述安装板14上,且所述移动杆19活动穿过所述导向板20;

[0047] 按压板21,所述移动杆19另一端固定连接按压板21。

[0048] 所述电机三15带动转轴16转动,所述转轴16带动转动杆一17转动,所述转动杆一17通过转动杆二18带动移动杆19进行左右往复移动,所述移动杆19进一步带动按压板21左右往复移动,所述按压板21可对标签纸进行连续间歇按压,避免标签纸余料带走标签纸。

[0049] 作为本实用新型的一种实施例,请参阅图1,所述顶紧组件包括:

[0050] 固定板10,所述固定板10固定设于所述箱体2内;

[0051] 伸缩杆11,所述伸缩杆11一端与所述固定板10固定连接;

[0052] 导向辊三13,所述导向辊三13与所述伸缩杆11的另一端固定连接,标签纸余料穿过导向辊三13;

[0053] 弹簧12,所述弹簧12套设在所述伸缩杆11上,其两端分别与所述固定板10和导向辊三13连接。

[0054] 在所述弹簧12的弹性作用下,向上顶紧标签纸余料,使得标签纸余料保持紧绷状态。

[0055] 作为本实用新型的一种实施例,请参阅图1,所述导向辊一3和收卷辊一5之间设有挡板6,所述挡板6通过连接架二7固定设于所述支撑板23一侧,标签纸与所述挡板6滑动接触,通过设有挡板6可对标签纸进行支撑,避免标签纸被按压板21压破。

[0056] 作为本实用新型进一步的方案:所述按压板21的挤压端固定设有橡胶垫22,通过设有橡胶垫22避免所述按压组件对标签纸进行按压时损坏标签纸。

[0057] 工作原理:标签纸一端绕卷在收卷辊一5上,标签纸余料一端绕卷在收卷辊二9上,电机一带动收卷辊一5转动,即可带动模切后的标签纸进行绕卷,所述电机二带动收卷辊二9转动,所述收卷辊二9对标签纸余料进行绕卷,在绕卷过程中,所述电机三15带动转轴16转动,所述转轴16带动转动杆一17转动,所述转动杆一17通过转动杆二18带动移动杆19进行左右往复移动,所述移动杆19进一步带动按压板21左右往复移动,所述按压板21可对标签纸进行连续间歇按压,避免标签纸余料带走标签纸;通过设有顶紧组件可对绕卷钱的标签纸余料进行顶紧,避免标签纸余料松散相互粘贴,不便于收卷的进行。

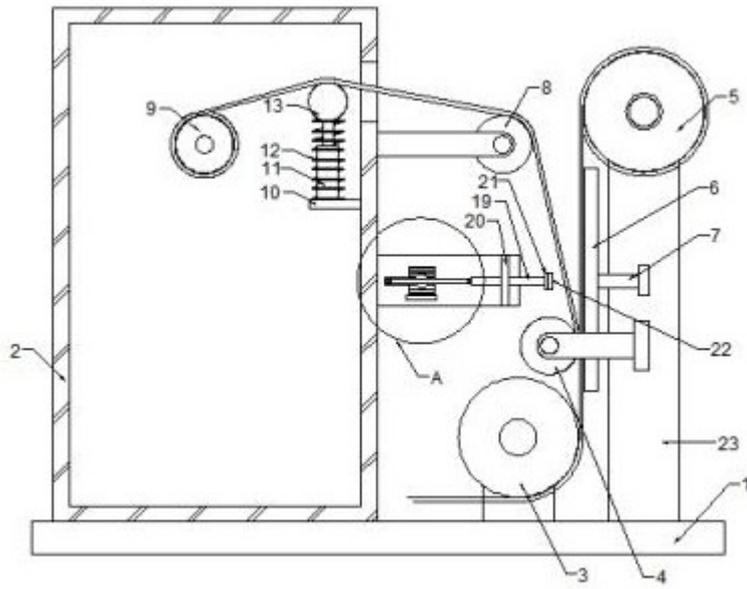


图1

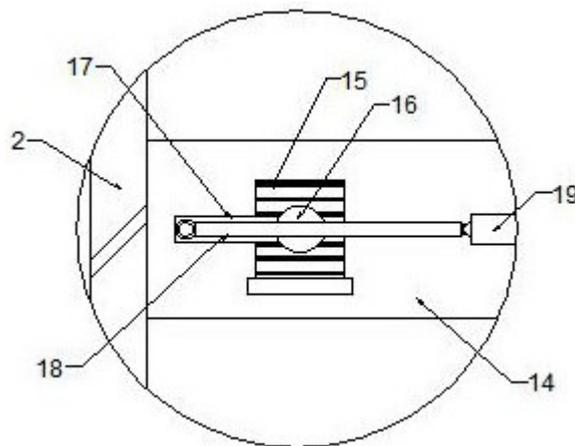


图2