

ÖZET

BİR MOTORLU TAŞITIN BİR TEKERLEK SÜSPANSİYONU İÇİN YAPRAK YAY, BİR YAPRAK YAY İÇİN YAY KANADI, BİR YAY KANADINI ÜRETMEK İÇİN METOT

- 5 Bir yaprak yaya (1) yönelik bir yay yaprağının (2, 3) üretilmesine yönelik yöntem durumunda, burada yay yaprağı (2, 3), bir profil çubuğundan, özellikle bir yay çeliğinden oluşan bir profil çubuğundan üretilir ve burada profil çubuğu ve yay yaprağı (2, 3), iki uç bölüme (4a, 4b) ve iki uç bölüm arasında uzanan merkezi bir bölüme (5) ve bunun yanı sıra bir üst kısma (12), bir alt kısma (13), iki boylamsal kısma (14) ve iki ön kısma (15a, 15b) sahiptir, profil çubuğunun en az bir uç bölümü (4a, 4b) genişlik
- 10 haddeleme yoluyla, yay yaprağının (2, 3) uç bölümünün (4a, 4b) genişliğinin (B3) toplam uç bölüm uzunluğu (L) boyunca veya uç bölüm uzunluğunun (L) bir kısmı boyunca, bitişik merkezi bölümün (5) genişliğinden (B1) küçük olacağı şekilde şekillendirilir.

İSTEMLER

1. Bir yaprak yaya (1) yönelik bir yay yaprağının (2, 3) üretilmesine yönelik yöntem olup, burada yay yaprağı (2, 3), bir profil çubuğundan, özellikle bir yay
5 çeliğinden oluşan bir profil çubuğundan üretilir ve burada profil çubuğu ve yay yaprağı (2, 3), iki uç bölüme (4a, 4b) ve iki uç bölüm (4a, 4b) arasında uzanan merkezi bir bölüme (5) ve bunun yanı sıra bir üst kısma (12), bir alt kısma (13), iki boylamsal kısma (14) ve iki ön kısma (15a, 15b) sahiptir, özelliği, profil çubuğunun en az bir uç bölümünün (4a, 4b) genişlik haddelendirme yoluyla, yay yaprağının (2, 3) uç bölümünün (4a, 4b) genişliğinin (B_3) toplam uç bölüm uzunluğu (L) boyunca veya uç bölüm
10 uzunluğunun (L) bir kısmı boyunca, bitişik merkezi bölümün (5) genişliğinden (B_1) küçük olacağı şekilde şekillendirilmesi **ile karakterize edilmesidir.**
2. İstem 1'e göre yöntem olup, özelliği, profil çubuğunun, bir şekillendirme
15 sıcaklığı aralığındaki, özellikle 850-1200°C arasındaki, tercihen 900-1000°C arasındaki bir sıcaklıkta haddelendiği bölümde en azından genişlik haddelendirmeden önce ısıtılması **ile karakterize edilmesidir.**
3. İstem 1 veya 2'ye göre yöntem olup, özelliği, profil çubuğunun uç bölümünün
20 (4a, 4b) uzunluğunun (L) genişlik haddelendirme yoluyla genişletilmesi **ile karakterize edilmesidir.**
4. İstemler 1 ile 3'ten birine göre yöntem olup, özelliği, genişlik haddelendirme
25 esnasında profil çubuğunun uç bölümünde (4a, 4b), bir karşı basıncın, yaprak yayının (2, 3) uç bölümünün (4a, 4b) kalınlığının (S), büyük ölçüde değişmeyeceği şekilde uygulanması **ile karakterize edilmesidir.**
5. İstemler 1 ile 3'ten birine göre yöntem olup, özelliği, genişlik ve/veya kalınlık
30 haddelendirme yoluyla profil çubuğunun uç bölümünün (4a, 4b), yay yaprağının (2, 3) uç bölümünün (4a, 4b) kalınlığının (S), uç bölümün (4a, 4b) ön kısmına (15a, 15b) doğru en azından kısmi olarak artacağı ve/veya azalacağı şekilde şekillendirilmesi **ile karakterize edilmesidir.**

6. İstem 5'e göre yöntem olup, özelliği, profil çubuğunun uç bölümünün (4a, 4b) genişliğinin (B_3) ve kalınlığının (S), bir yöntem adımıyla değiştirilmesi **ile karakterize edilmesidir**, burada uç bölüm (4a, 4b) tercihen yatay yönlendirilen dönme eksenlerine
5 sahip en az bir silindir çifti ve dikey yönlendirilen dönme eksenlerine sahip en az bir silindir çifti yoluyla haddelenir.

7. İstem 5'e göre yöntem olup, özelliği, profil çubuğunun uç bölümünün (4a, 4b) genişliğinin (B_3) ve kalınlığının (S), birbirini takip eden yöntem adımlarında
10 değiştirilmesi **ile**, burada uç bölüm (4a, 4b) tercihen yatay veya dikey yönlendirilen dönme eksenlerine sahip en az bir silindir çifti yoluyla haddelenir, özellikle profil çubuğunun uç bölümünün (4a, 4b) genişliğinin (B_3) ve kalınlığının (S), bir yöntem adımıyla değiştirilmesi, akabinde profil çubuğunun büyük ölçüde 90° döndürülmesi ve
15 profil çubuğunun uç bölümünün (4a, 4b) kalınlığının (S) ve genişliğinin (B_3), bir diğer yöntem adımıyla değiştirilmesi **ile karakterize edilmesidir**.

8. İstem 7'ye göre yöntem olup, özelliği, profil çubuğunun uç bölümünün (4a, 4b) genişliğinin (B_3) ve kalınlığının (S), profil çubuğunun sıcaklığı hala şekillendirme sıcaklığı aralığında iken değiştirilmesi **ile karakterize edilmesidir**.

20

9. İstemler 1 ila 8'den birine göre yöntem olup, özelliği, profil çubuğunun uç bölümünün (4a, 4b), yay yaprağının (2, 3) uç bölümünün (4a, 4b) genişliği (B_3), merkezi bölümden (5) başlayarak karşılık gelen ön kısımlara (15a, 15b) doğru en
25 azından kısmi olarak azalacak ve büyük ölçüde sabit olacak şekilde bir forma getirilmesi **ile karakterize edilmesidir**.

10. İstemler 1 ila 9'dan birine göre yöntem olup, özelliği, profil çubuğunun uç bölümünün (4a, 4b), yay yaprağının (2, 3) uç bölümünün (4a, 4b) genişliği (B_3), karşılık gelen ön kısımlara (15a, 15b) doğru en azından kısmi olarak, büyük ölçüde sürekli
30 olarak azalacak şekilde bir forma getirilmesi **ile karakterize edilmesidir**.

11. İstemler 1 ila 10'dan birine göre yöntem olup, özelliği, profil çubuğunun uç bölümünün (4a, 4b), uç bölümün (4a, 4b) ön kısımları (15a, 15b) ile birlikte, en az bir silindir çifti arasında öne doğru itilmesi ve akabinde silindir çiftinin silindirleri arasındaki mesafenin azaltılması ve profil çubuğunun uç bölümünün (4a, 4b), en az bir silindir çiftinden yeniden çekilmesi **ile karakterize edilmesidir**, burada bu proses tercihen tekrarlanır.

12. Bir yaprak yaya (1) yönelik yay yaprağı olup, burada yay yaprağı (2, 3), iki uç bölüme (4a, 4b) ve iki uç bölüm (4a, 4b) arasında uzanan merkezi bir bölüme (5) ve bunun yanı sıra bir üst kısma (12), bir alt kısma (13), iki boylamsal kısma (14) ve iki ön kısma (15a, 15b) sahiptir, özelliği, yay yaprağının (2, 3) en az bir uç bölümünün (4a, 4b) genişlik haddeleme yoluyla, genişliğinin (B_3) toplam uç bölüm uzunluğu (L) boyunca veya uç bölüm uzunluğunun (L) bir kısmı boyunca, bitişik merkezi bölümün (5) genişliğinden (B_1) küçük olacağı şekilde şekillendirilmesi **ile karakterize edilmesidir**.

13. İstem 12'ye göre yay yaprağı olup, özelliği, uç bölümün (4a, 4b), büyük ölçüde sabit bir kalınlığa (S) sahip olması veya uç bölümün (4a, 4b) kalınlığının (S), ön kısımlarına (15a, 15b) doğru en azından kısmi olarak artması ve/veya azalması **ile karakterize edilmesidir**.

14. İstem 12 veya 13'e göre yay yaprağı olup, özelliği, uç bölümün (4a, 4b) genişliğinin (B_3), merkezi bölümden (5) başlayarak azalması ve en azından kısmi olarak büyük ölçüde sabit olması ve/veya uç bölümün (4a, 4b) genişliğinin (B_3), karşılık gelen ön kısımlara (15a, 15b) doğru en azından kısmi olarak büyük ölçüde azalması **ile karakterize edilmesidir**.

15. Bir motorlu taşıtın, özellikle bir kamyonun tekerlek süspansiyonuna yönelik yaprak yay (1) olup, özelliği, istemler 12 ila 14'ten birine göre en az bir yay yaprağına (2, 3) sahip olması **ile karakterize edilmesidir**.