



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201775518 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 30

(21) 申请号 201020270699. 0

(22) 申请日 2010. 07. 22

(73) 专利权人 张国平

地址 315010 浙江省宁波市姚丰南路 66 号 2
号楼宁波市海曙区嘉人国际贸易有限
公司

(72) 发明人 张国平

(74) 专利代理机构 宁波市天晟知识产权代理有
限公司 33219

代理人 张文忠

(51) Int. Cl.

A47J 42/38(2006. 01)

A47J 42/40(2006. 01)

A47J 42/32(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

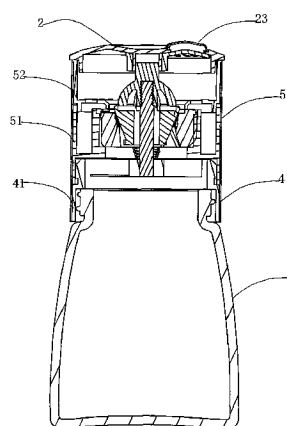
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

具有转盖调节研磨细度的研磨器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有转盖调节研磨细度的研磨器,包括研磨头组件和能与其转动配合的盖子,所述盖子的中心制有向内延伸的调节凸柱,且调节凸柱具有内多边形柱状空腔,并且盖子上制有出料口,其出料口配设有能旋转的滑盖;所述研磨头组件中配装有助于调节研磨体研磨间隙的调节钮,且调节钮的顶部制有与柱状空腔相配合的传动杆,传动杆与柱状空腔留有上下运动的间隙。本实用新型的研磨器研磨时,不需要取下盖子即可研磨,并且能自由的调节研磨器研磨粗细度,具有出料均匀、安全卫生、结构新颖等优点。



1. 具有转盖调节研磨细度的研磨器,包括研磨头组件(1)和能与其转动配合的盖子(2),其特征是:所述的盖子(2)的中心制有向内延伸的调节凸柱(21),且调节凸柱(21)具有内多边形柱状空腔(21a),并且盖子(2)上制有出料口(22),所述出料口(22)配设有能旋转的滑盖(23);所述的研磨头组件(1)中配装有用于调节研磨体(6)研磨间隙的调节钮(3),且调节钮(3)的顶部制有与柱状空腔(21a)相配合的传动杆(31),所述传动杆(31)与柱状空腔(21a)留有上下运动的间隙。

2. 根据权利要求1所述的具有转盖调节研磨细度的研磨器,其特征是:所述的滑盖(23)上制有能使研磨料通过的出料孔(23a)。

3. 根据权利要求2所述的具有转盖调节研磨细度的研磨器,其特征是:所述的盖子(2)制有圆环形定位凸边(24),且盖子(2)能拆卸的与研磨头组件(1)的上沿口(11)转动密封配合,所述凸边(24)与上沿口(11)的内壁相适配。

4. 根据权利要求3所述的具有转盖调节研磨细度的研磨器,其特征是:所述的研磨头组件(1)包括下扣件环(4)和连接装配在下扣件环(4)上部的上外壳环(5);所述下扣件环(4)套装有下扣件(41),所述上外壳环(5)中套装有中间件(51)和内衬(52),所述研磨体(6)配装在中间件(51)中。

5. 根据权利要求4所述的具有转盖调节研磨细度的研磨器,其特征是:所述的研磨体(6)包括能相对转动的研磨外牙(61)和研磨内牙(62);所述研磨外牙(61)制有具有内研磨齿面的研磨腔(61a),所述研磨内牙(62)配装在研磨腔(61a)中,且研磨内牙(62)的外周面制有与内研磨齿面相配合的外研磨齿面。

6. 根据权利要求5所述的具有转盖调节研磨细度的研磨器,其特征是:所述的下扣件(41)制有传动方棒铝杆件(41a),所述研磨内牙(62)的中心制有与传动方棒铝杆件(41a)相配合的通孔(62a),所述传动方棒铝杆件(41a)穿过通孔(62a)与研磨内牙(62)相配合。

7. 根据权利要求6所述的具有转盖调节研磨细度的研磨器,其特征是:所述的传动方棒铝杆件(41a)的底部,位于研磨内牙(62)的下方套装有压力缓冲弹簧(63),所述研磨外牙(61)与中间件(51)固定配合,所述调节钮(3)顶压在研磨内牙(62)的上部与传动方棒铝杆件(41a)螺旋配合。

8. 根据权利要求7所述的具有转盖调节研磨细度的研磨器,其特征是:所述的下扣件(41)的下口旋装配有用于装食用颗粒物料的玻璃瓶(7)。

具有转盖调节研磨细度的研磨器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种调味品研磨器,特别是一种具有转盖调节研磨细度的研磨器。

背景技术

[0002] 在人们的饮食习惯中,人们为了提高食物的色、香、味会在食物的烹调或食用过程中,添加各种香料,例如胡椒就是人们常用的一种调味品。家用研磨器一般包括瓶体和研磨器组件,研磨组件进料口与瓶体内腔相通,使用时瓶体内的颗粒状食用物料进入研磨器组件中经转动研磨后,形成粉末状从研磨器组件出口流出。为了防止食料污染,通常研磨器出口口配装有盖子,使用时把盖子打开进行研磨,使用后再把盖子合上防止污染,传统的盖子都使用螺纹装配或采用卡接,塑料折片,折叶等盖合方式连接,每次使用都要打开再盖上,操作很不方便,并且盖子经常旋上旋下也容易造成粉末食料洒落,污染了周围的环境,一般情况下,研磨器出料口通常都比较大,出料不够均匀,用量也难以控制,容易造成浪费现象,而且研磨器中配装的研磨体的间隙不能调节,没法获得个人喜好的理想食料粗细度。给人们的使用和生活带来了很多的不便。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术现状,提供一种不需要取下盖子就能实现研磨并且研磨出料均匀,粗细调节方便且具有结构新颖、造型美观、成本造价低、性能稳定等特点的具有转盖调节研磨细度的研磨器。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:具有转盖调节研磨细度的研磨器,包括研磨头组件和能与其转动配合的盖子,所述盖子的中心制有向内延伸的调节凸柱,且调节凸柱具有内多边形柱状空腔,并且盖子上制有出料口,其出料口配设有能旋转的滑盖;所述研磨头组件中配装有用于调节研磨体研磨间隙的调节钮,且调节钮的顶部制有与柱状空腔相配合的传动杆,传动杆与柱状空腔留有上下运动的间隙。

[0005] 为优化上述技术方案,采取的具体措施还包括:

[0006] 上述的滑盖上制有能使研磨料通过的出料孔。

[0007] 上述的盖子制有圆环形定位凸边,且盖子能拆卸的与研磨头组件的上沿口转动密封配合,所述凸边与上沿口的内壁相适配。

[0008] 上述的研磨头组件包括下扣件环和连接装配在下扣件环上部的上外壳环;所述下扣件环套装有下扣件,所述上外壳环中套装有中间件和内衬,所述研磨体配装在中间件中。

[0009] 上述的研磨体包括能相对转动的研磨外牙和研磨内牙;所述研磨外牙制有具有内研磨齿面的研磨腔,所述研磨内牙配装在研磨腔中,且研磨内牙的外周面制有与内研磨齿面相配合的外研磨齿面。

[0010] 上述的下扣件制有传动方棒铝杆件,所述研磨内牙的中心制有与传动方棒铝杆件相配合的通孔,所述传动方棒铝杆件穿过通孔与研磨内牙相配合。

[0011] 上述的传动方棒铝杆件的底部,位于研磨内牙的下方套装有压力缓冲弹簧,所述研磨外牙与中间件固定配合,所述调节钮顶压在研磨内牙的上部与传动方棒铝杆件螺旋配合。

[0012] 上述的下扣件的下口旋装配有用于装食用颗粒物料的玻璃瓶。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的具有转盖调节研磨细度的研磨器,其盖子的中心制有向内延伸的调节凸柱,且调节凸柱具有内多边形柱状空腔,并且盖子上制有出料口,其出料口配设有滑盖;研磨头组件中配装有用于调节研磨体研磨间隙的调节钮,且调节钮的顶部制有与柱状空腔相配合的传动杆,传动杆与柱状空腔留有上下运动的间隙;本实用新型的优点在于:盖子和调节钮采用多边形配合,并且留有调节钮上下运动的间隙,其旋动盖子时就能带动调节钮旋转,实现不需要取下盖子就能调节研磨颗粒粗细度,大大的提高的卫生要求标准,同时研磨时也不需要取下盖子,通过转动盖子上的滑盖即可出料,避免现有技术中必须使用手动调节钮进行调节所带来的污染,而且增加了使用舒适度,避免所研磨的颗粒沾染用户的手,能进一步提高卫生,防止二次污染;具有出料均匀、细度可调、安全卫生,结构新颖等优点。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的主剖视结构示意图;

[0015] 图 2 是图 1 中盖子的结构示意图;

[0016] 图 3 是图 1 研磨头组件结构示意图;

[0017] 图 4 是图 1 的立体分解结构示意图;

[0018] 图 5 是图 1 滑盖在开启状态时的立体结构示意图;

[0019] 图 6 是图 1 滑盖在关闭状态时的立体结构示意图;

[0020] 图 7 是本实用新型的主视图;

[0021] 图 8 是图 7 的俯视图;

[0022] 图 9 是图 7 的右视图;

[0023] 图 10 是图 7 的左视图。

具体实施方式

[0024] 以下结合附图对本实用新型的实施例作进一步详细描述。

[0025] 图 1 至图 10 所示为本实用新型的结构示意图。

[0026] 其中的附图标记为:研磨头组件 1、上沿口 11、盖子 2、调节凸柱 21、柱状空腔 21a、出料口 22、滑盖 23、出料孔 23a、定位凸边 24、调节钮 3、传动杆 31、下扣件环 4、下扣件 41、传动方棒铝杆件 41a、上外壳环 5、中间件 51、内衬 52、研磨体 6、研磨外牙 61、研磨腔 61a、研磨内牙 62、通孔 62a、弹簧 63、玻璃瓶 7。

[0027] 如图 1 至图 10 所示,本实用新型的具有转盖调节研磨细度的研磨器,包括研磨头组件 1 和能与其转动配合的盖子 2;盖子 2 的中心制有向内延伸的调节凸柱 21,且调节凸柱 21 具有内多边形柱状空腔 21a,并且盖子 2 上制有出料口 22,所述出料口 22 配设有能旋转的滑盖 23;所述研磨头组件 1 中配装有用于调节研磨体 6 研磨间隙的调节钮 3,且调节钮 3 的顶部制有与柱状空腔 21a 相配合的传动杆 31,传动杆 31 与柱状空腔 21a 留有上下运动的

间隙。盖子 2 与研磨头组件 1 能转动的配合并且传动杆 31 与柱状空腔 21a 采用多边配合,研磨时就可以不用取下盖子 2,能通过左右旋转盖子 2 来旋松或旋紧调节钮 3,达到对研磨体 6 的研磨间隙进行调节的目的,从而控制食料研磨的粗细度。盖子 2 制有出料口 22 能控制食料的流量,不需要取下盖子 2,避免现有技术中必须使用手动调节钮进行调节所带来的污染,而且增加了使用舒适度,避免所研磨的颗粒沾染用户的手,能进一步提高卫生,防止二次污染,即安全,又卫生。

[0028] 为进一步优化产品性能,提高市场竞争力,本实用新型的具有转盖调节研磨细度的研磨器,采取了以下措施:

[0029] 如图 2 所示,为了能使食料均匀地散落,在滑盖 23 上制有能使研磨料通过的出料孔 23a,出料孔 23a 的数量可以根据需要设定,能通过转动滑盖 23 来开启或关闭出料孔 23a。盖子 2 制有圆环形定位凸边 24,且盖子 2 能拆卸的与研磨头组件 1 的上沿口 11 转动密封配合,凸边 24 与上沿口 11 的内壁相适配。盖子 2 保留了传统盖子的所有功能,可以取下方便地清洗,清除残余物。

[0030] 如图 3、图 4 所示,研磨头组件 1 包括下扣件环 4 和连接装配在下扣件环 4 上部的上外壳环 5;下扣件环 4 套装有下扣件 41,上外壳环 5 中套装有中间件 51 和内衬 52,研磨体 6 配装在中间件 51 中,内衬 52 可以采用胶水粘固在中间件 51 上。研磨体 6 包括能相对转动的研磨外牙 61 和研磨内牙 62;研磨外牙 61 制有具有内研磨齿面的研磨腔 61a,研磨内牙 62 配装在研磨腔 61a 中,且研磨内牙 62 的外周面制有与内研磨齿面相配合的外研磨齿面。

[0031] 下扣件 41 制有传动方棒铝杆件 41a,传动方棒铝杆件 41a 的上部制有螺纹,研磨内牙 62 的中心制有与传动方棒铝杆件 41a 相配合的通孔 62a,传动方棒铝杆件 41a 穿过通孔 62a 与研磨内牙 62 相配合。传动方棒铝杆件 41a 的底部,位于研磨内牙 62 的下方套装有压力缓冲弹簧 63,研磨外牙 61 与中间件 51 固定配合,所述调节钮 3 顶压在研磨内牙 62 的上部与传动方棒铝杆件 41a 螺旋配合。下扣件 41 的下口旋装配有用于装食用颗粒物料的玻璃瓶 7。

[0032] 本实用新型的具有转盖调节研磨细度的研磨器,是这样装配实施的:安装时首先把下扣件环 4 套装在下扣件 41 上完成第一步配装;第二步是把研磨外牙 61 安装在中间件 51 中,然后用胶水把内衬 52 粘固在中间件 51 上;第三步是把上外壳环 5 套装在第二步装配好的组件上;第四步是把装配好的第三步组件压扣在第一步组件上;第五步是把缓冲弹簧 63 和研磨内牙 62 安装在第四步的下扣件 41 制有的传动方棒铝杆件 41a 上,并旋上调节钮 3,完成研磨头组件 1 的装配;第六步是把滑盖 23 压装在盖子 2 上,并盖在第五步完成的研磨头组件 1 上;第七步是把第六步组件旋装在玻璃瓶 7 上,完成全部装配。

[0033] 本实用新型的最佳实施例已阐明,由本领域普通技术人员做出的各种变化或改型都不会脱离本实用新型的范围。

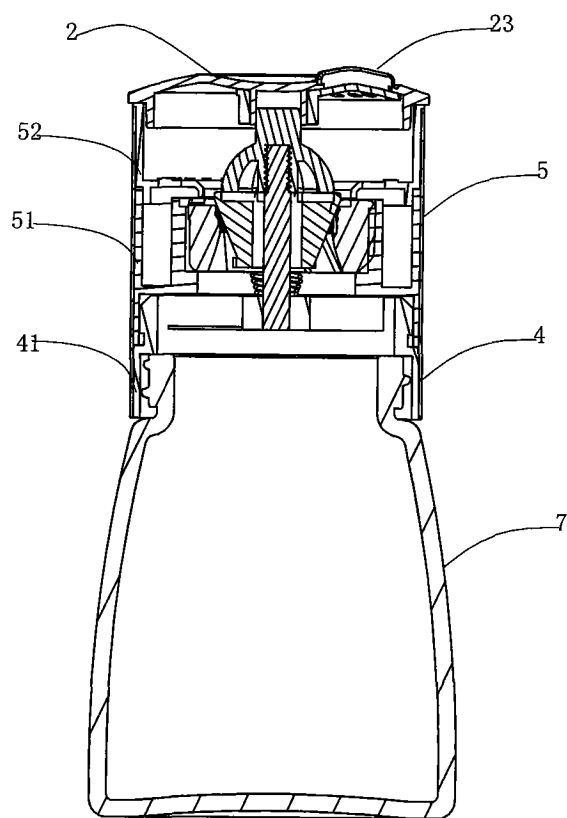


图 1

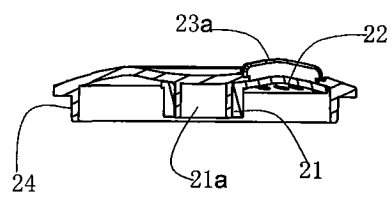


图 2

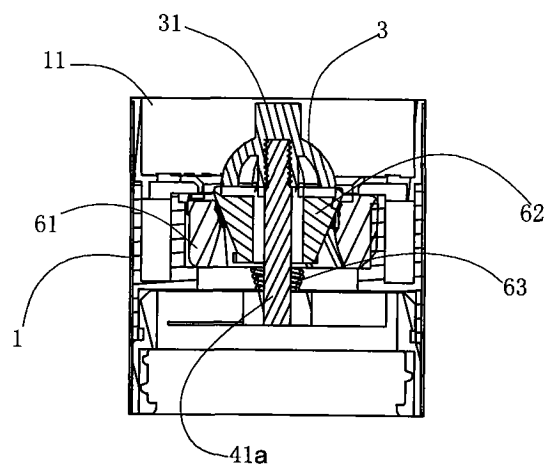


图 3

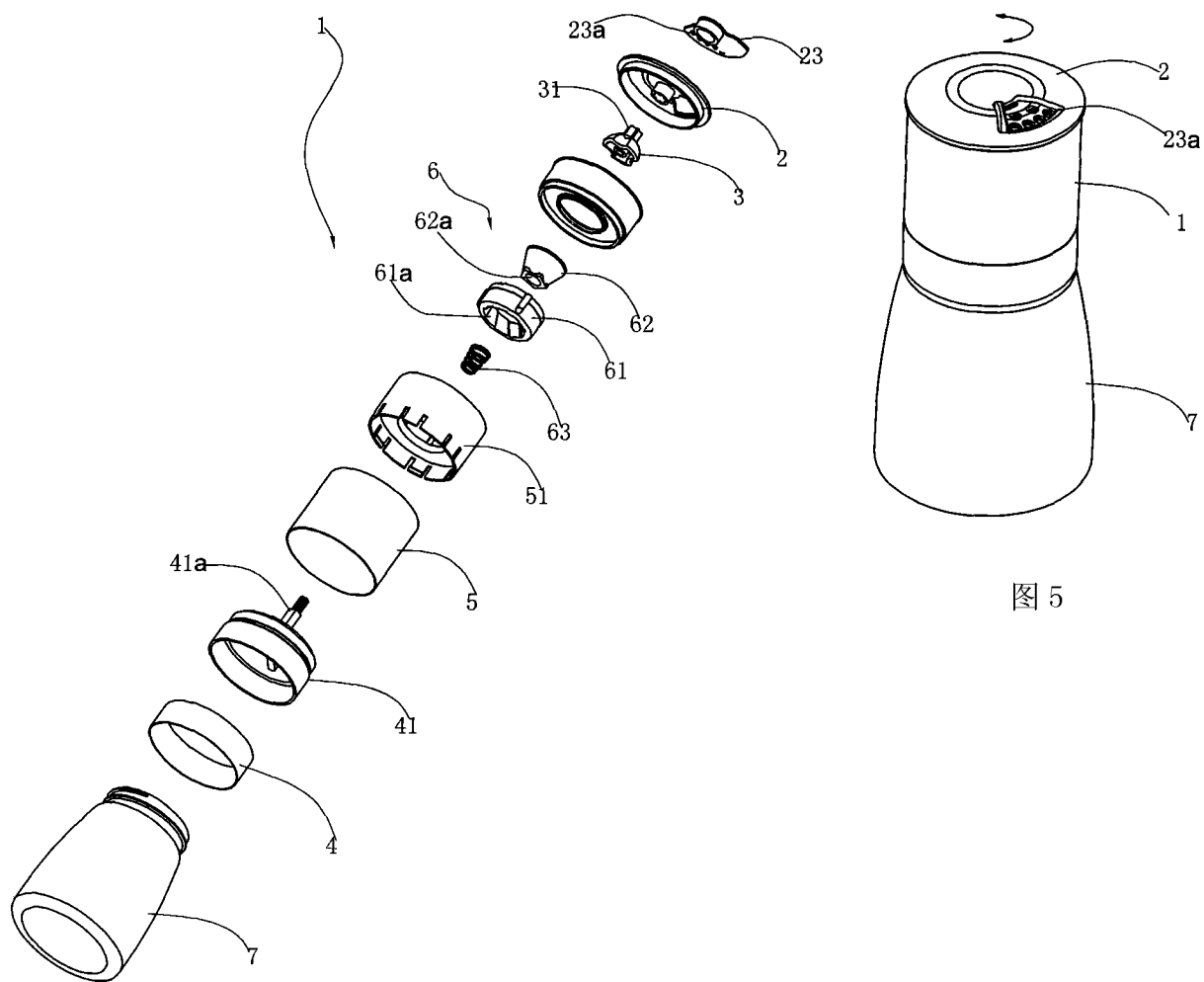


图 5

图 4

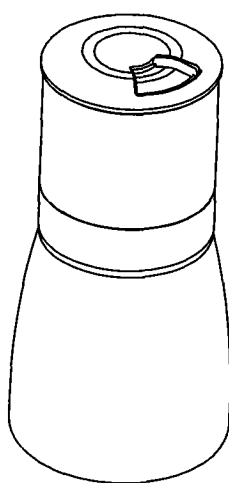


图 6

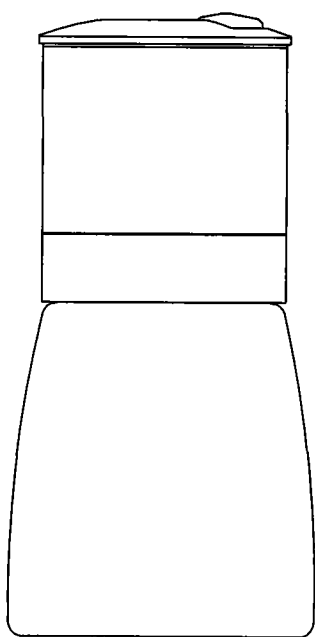


图 7

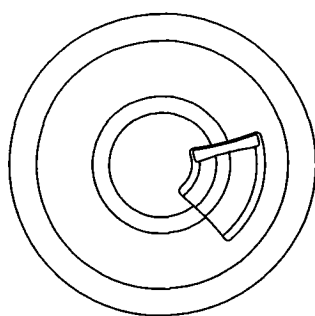


图 8

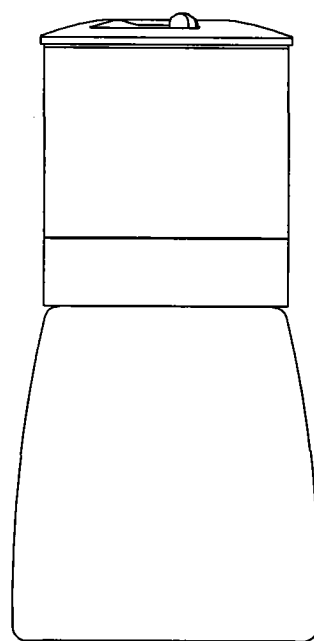


图 9

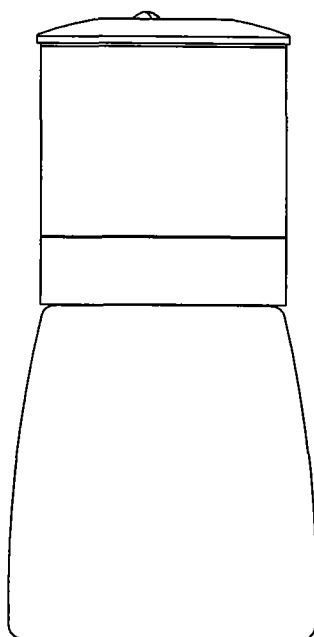


图 10