

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

65204

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 49m,17/18

Zgłoszono: 31.VII.1970 (P 142 383)

Pierwszeństwo: _____

MKP B23q 17/18

Opublikowano: 15.VIII.1972

UKD

Twórca wynalazku: Bogusław Jasiński

Właściciel patentu: POLMO Fabryka Samochodów Osobowych Przedsiębiorstwo Państwowe, Warszawa (Polska)

Urządzenie do obróbki otworów, zwłaszcza dokładnie rozstawionych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki otworów, zwłaszcza dokładnie rozstawionych.

Znane dotychczas urządzenie do obróbki otworów zwłaszcza dokładnie rozstawionych stanowiła tarcza zabierakowa posiadająca rowki teowe dla mocowania obrabianego przedmiotu. Ustawienie obrabianego przedmiotu na tarczy, otworem obrabianym wspólnie z wrzecionem, wymagało wiele czasu. W przypadku gdy otworów obrabianych było więcej, a rozstawienie ich w przedmiocie było bardzo dokładne, operacja ustawiania po odmocowaniu przedmiotu w celu jego przesunięcia musiała być każdorazowo powtarzana. Celem wynalazku jest zmniejszenie niedogodności procesu ustawiania przedmiotu do obróbki, oraz skrócenie czasu trwania tego procesu.

Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie tarczy z dokładnym przesuwem w dwóch kierunkach do siebie prostopadłych, za pomocą śrub mikrometrycznych. Do wyeliminowania przesunięć tarczy w czasie jej obracania służą uchwyty dociskane śrubami, które blokują tarczę w nastawianym położeniu. Jednocześnie wgłębienia pod śruby służą do umieszczania w nich płytek przeciwciężarów koniecznych dla zrównoważenia tarczy po przesunięciu jej z osi urządzenia. Tak wykonane urządzenie pozwala na przesunięcie obrabianego przedmiotu z dużą dokładnością w nowe położenie obróbki bez jego odmocowania co pozwala na skrócenie czasu przygotowawczego do obróbki.

2

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku: fig. 1 w przekroju z boku i fig. 2 w widoku z góry. Urządzenie składa się z tarczy 1 z uchwytem 2, na której umieszczona jest płyta przesuwna 3 z śrubą 4. Na płycie 3 oparta jest płyta przesuwna 5 z rowkami teowymi 6 i śrubą 7. W płycie 1 umieszczony jest uchwyt 8 z śrubą 9, oraz uchwyt 12 czujnika 11, do śrub 4, 7 służy klucz 10. Działanie urządzenia jest następujące: urządzenie według wynalazku umieszcza się uchwytem 2 we wrzecionie obrabiarki na przykład szlifierki, po czym mocuje się go, przedmiot obrabiany ustawia się na płycie 5 i mocuje do płyty przy pomocy śrub umieszczanych w rowkach teowych 6. Po ustawieniu przedmiotu otworem obrabianym wspólnie z tarczą szlifierską, do czego służą śruby przesuwu 4 i 7, oraz czujnik mikrometryczny 11 z uchwytem 12, płytę 5 wraz z przedmiotem mocuje się na stałe do tarczy 1 przy pomocy uchwyty 2, po czym przedmiot obrabia się. Przesunięcie przedmiotu w nowe położenie do obróbki odbywa się przy pomocy śrub 4 i 7 oraz czujnika mikrometrycznego 11.

Zastrzeżenia patentowe

25

1. Urządzenie do obróbki otworów, zwłaszcza dokładnie rozstawionych składające się z tarczy z uchwytem, **znamiennie tym**, że posiada przesuwne płytę (5) za pomocą śrub (4) i (7) i klucza (10), oraz nastawianą dokładnie czujnikiem mikrometrycznym

30

3

4

(11) oraz blokową uchwytem **(8)** z śrubą **(9)**.

2. Urządzenie do obróbki według zastrz. 1 zna-

mienne tym, że śruby (4) i (7), dokładnego przesuwu są ustawione wzajemnie prostopadłe.

