



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208494328 U

(45)授权公告日 2019.02.15

(21)申请号 201820390884.X

(22)申请日 2018.03.22

(73)专利权人 黟县有农生态农业有限公司

地址 245500 安徽省黄山市黟县碧阳镇五
东殿工业园

(72)发明人 徐海波 朱连军

(51)Int.Cl.

B02B 3/04(2006.01)

B02B 7/02(2006.01)

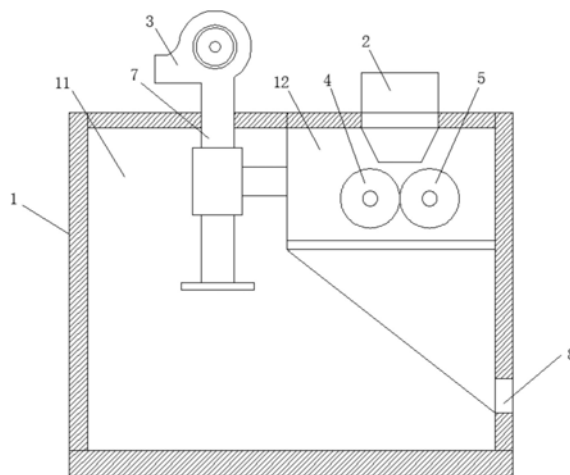
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种胚芽米磨谷机

(57)摘要

本实用新型公开了一种胚芽米磨谷机,包括机壳、进料筒、吸风机以及设在机壳内的第一胶辊和第二胶辊,进料筒包括直筒段以及锥筒段,直筒段位于机壳的外部,所述锥筒段位于机壳内,并位于第一胶辊与第二胶辊之间的上方,所述锥筒段的底部的直径小于第一胶辊或第二胶辊的直径,并且锥筒段的圆心位于第一胶辊与第二胶辊的公切线上,锥筒段的内部通过两块隔板分隔成3个均匀分布的喂料通道,3个喂料通道的排列方向与第一胶辊或第二胶辊的轴线平行。本实用新型能够实现均匀的喂料,从而有效的防止胶辊两端间距不一致的现象,提高了脱壳效率。



1. 一种胚芽米砉谷机,包括机壳(1)、进料筒(2)、吸风机(3)以及设在机壳(1)内的第一胶辊(4)和第二胶辊(5),所述第一胶辊(4)与第二胶辊(5)的尺寸一致,第一胶辊(4)与第二胶辊(5)位于同一水平线上,第一胶辊(4)与第二胶辊(5)的旋向相同,且第一胶辊(4)与第二胶辊(5)相切,其特征在于:所述进料筒(2)包括直筒段(21)以及锥筒段(22),所述直筒段(21)位于机壳(1)的外部,所述锥筒段(22)位于机壳(1)内,并位于第一胶辊(4)与第二胶辊(5)之间的上方,所述锥筒段(22)的底部的直径小于第一胶辊(4)或第二胶辊(5)的直径,并且锥筒段(22)的圆心位于第一胶辊(4)与第二胶辊(5)的公切线上,所述锥筒段(22)的内部通过两块隔板(6)分隔成3个均匀分布的喂料通道(23),3个喂料通道(23)的排列方向与第一胶辊(4)或第二胶辊(5)的轴线平行。

2. 根据权利要求1所述的胚芽米砉谷机,其特征在于:三个所述喂料通道(23)靠近第一胶辊(4)的一端的宽度比为3:2:3,喂料通道(23)靠近直筒段(21)的一端的宽度比为1:1:1。

3. 根据权利要求2所述的胚芽米砉谷机,其特征在于:所述机壳(1)内包括分离腔(11)以及脱壳腔(12),所述第一胶辊(4)与第二胶辊(5)位于脱壳腔(12)内,所述吸风机(3)通过一根分离管道(7)与分离腔(11)连接。

4. 根据权利要求3所述的胚芽米砉谷机,其特征在于:所述第一胶辊(4)与第二胶辊(5)的表面上分别设有螺旋纹,所述螺旋纹的深度为3mm。

5. 根据权利要求4所述的胚芽米砉谷机,其特征在于:所述机壳(1)的底部还设有出料口(8)。

一种胚芽米砉谷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及砉谷机,特别涉及一种胚芽米砉谷机。

背景技术

[0002] 砉谷机是将稻谷脱去颖壳,制成糙米的粮食加工机械。用砉谷机脱去稻谷外壳,可减少米粒爆腰和表皮受损,尽量保持糙米完整。现有的砉谷机在给胶辊喂料时因淌板或喂料辊无法调节,致使长期喂料过程中受力压偏,无法均匀的喂入两胶辊之间,致使稻谷脱壳不彻底,造成生产效率降低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种胚芽米砉谷机,该砉谷机能够实现均匀的喂料,从而有效的防止胶辊两端间距不一致的现象,提高了脱壳效率。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供以下的技术方案:一种胚芽米砉谷机,包括机壳、进料筒、吸风机以及设在机壳内的第一胶辊和第二胶辊,所述第一胶辊与第二胶辊的尺寸一致,第一胶辊与第二胶辊位于同一水平线上,第一胶辊与第二胶辊的旋向相同,且第一胶辊与第二胶辊相切,所述进料筒包括直筒段以及锥筒段,所述直筒段位于机壳的外部,所述锥筒段位于机壳内,并位于第一胶辊与第二胶辊之间的上方,所述锥筒段的底部的直径小于第一胶辊或第二胶辊的直径,并且锥筒段的圆心位于第一胶辊与第二胶辊的公切线上,所述锥筒段的内部通过两块隔板分隔成3个均匀分布的喂料通道,3个喂料通道的排列方向与第一胶辊或第二胶辊的轴线平行。

[0005] 优选的,三个所述喂料通道靠近第一胶辊的一端的宽度比为3:2:3,喂料通道靠近直筒段的一端的宽度比为1:1:1。

[0006] 优选的,机壳内包括分离腔以及脱壳腔,所述第一胶辊与第二胶辊位于脱壳腔内,所述吸风机通过一根分离管道与分离腔连接。

[0007] 优选的,第一胶辊与第二胶辊的表面上分别设有螺旋纹,所述螺旋纹的深度为3mm。

[0008] 优选的,机壳的底部还设有出料口。

[0009] 采用上述技术方案,本实用新型将进料筒分成直筒段以及锥筒段,并将锥筒段通过隔板分隔呈3个均匀分布的喂料通道,并使喂料通道沿第一胶辊、第二胶辊的轴线方向分布,使得进料筒在喂料时,物料能够均匀的通向第一胶辊与第二胶辊之间,从而有效的解决了胶辊两端受力具有偏差的问题,保证了胶辊受力的均匀,提高了脱壳效率。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型结构示意图;

[0011] 图2是本实用新型的进料筒的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图,通过对实施例的描述,对本实用新型做进一步说明:

[0013] 如图1、2所示,本实用新型一种胚芽米砻谷机,包括机壳1、进料筒2、吸风机3以及设在机壳1内的第一胶辊4和第二胶辊5,机壳1的底部还设有出料口8,机壳1内包括分离腔11以及脱壳腔12,第一胶辊4与第二胶辊5位于脱壳腔12内,吸风机3通过一根分离管道7与分离腔11连接。第一胶辊4与第二胶辊5的尺寸一致,第一胶辊4与第二胶辊5位于同一水平线上,第一胶辊4与第二胶辊5的旋向相同,且第一胶辊4与第二胶辊5相切,第一胶辊4与第二胶辊5的表面上分别设有螺旋纹,螺旋纹的深度为3mm,便于进一步提高脱壳效率。进料筒2包括直筒段21以及锥筒段22,直筒段21位于机壳1的外部,锥筒段22位于机壳1内,并位于第一胶辊4与第二胶辊5之间的上方,锥筒段22的底部的直径小于第一胶辊4或第二胶辊5的直径,并且锥筒段22的圆心位于第一胶辊4与第二胶辊5的公切线上,锥筒段22的内部通过两块隔板6分隔成3个均匀分布的喂料通道23,3个喂料通道23的排列方向与第一胶辊4或第二胶辊5的轴线平行,三个喂料通道23靠近第一胶辊4的一端的宽度比为3:2:3,喂料通道23靠近直筒段21的一端的宽度比为1:1:1。

[0014] 本实用新型将进料筒2分成直筒段21以及锥筒段22,并将锥筒段22通过隔板6分隔呈3个均匀分布的喂料通道23,并使喂料通道23沿第一胶辊4、第二胶辊5的轴线方向分布,使得进料筒2在喂料时,物料能够均匀的通向第一胶辊4与第二胶辊5之间,从而有效的解决了胶辊两端受力具有偏差的问题,保证了胶辊受力的均匀,提高了脱壳效率。

[0015] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

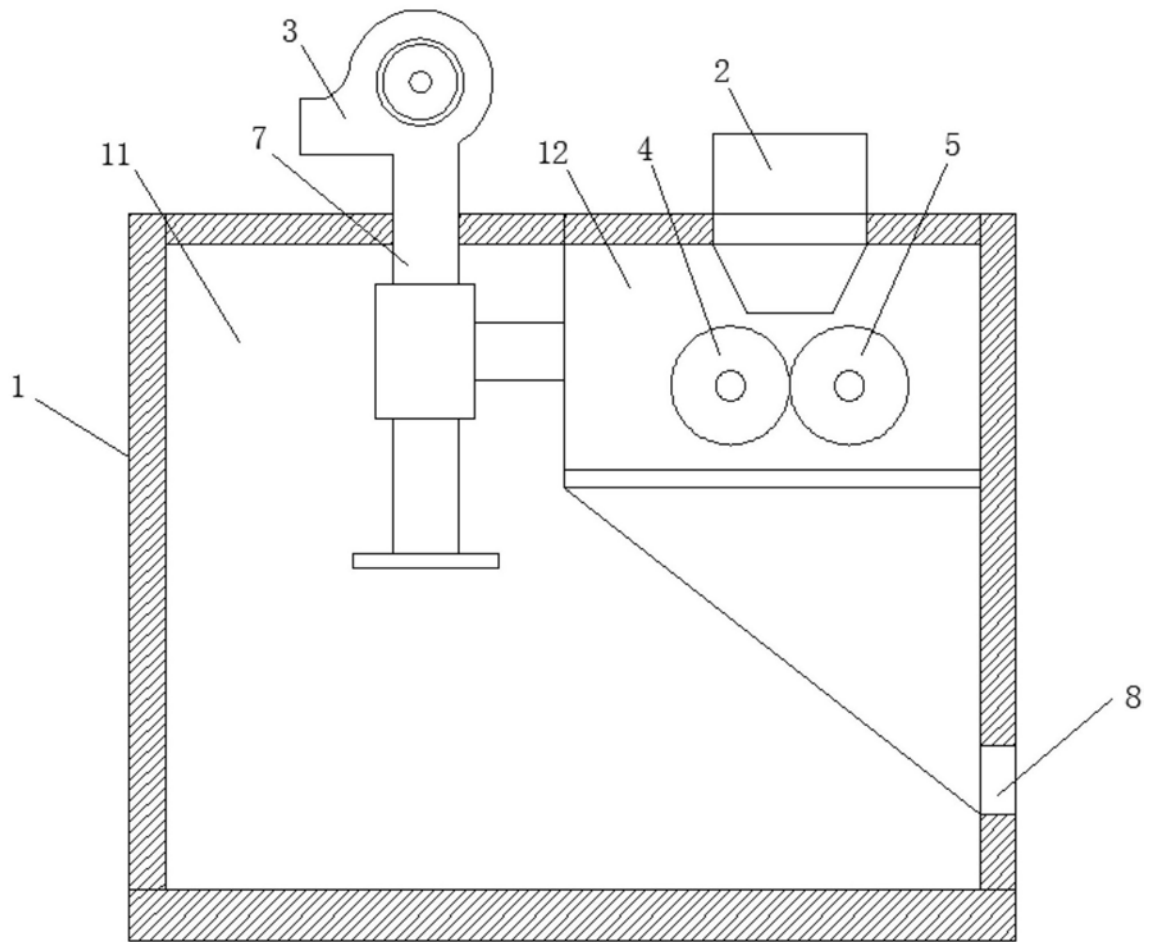


图1

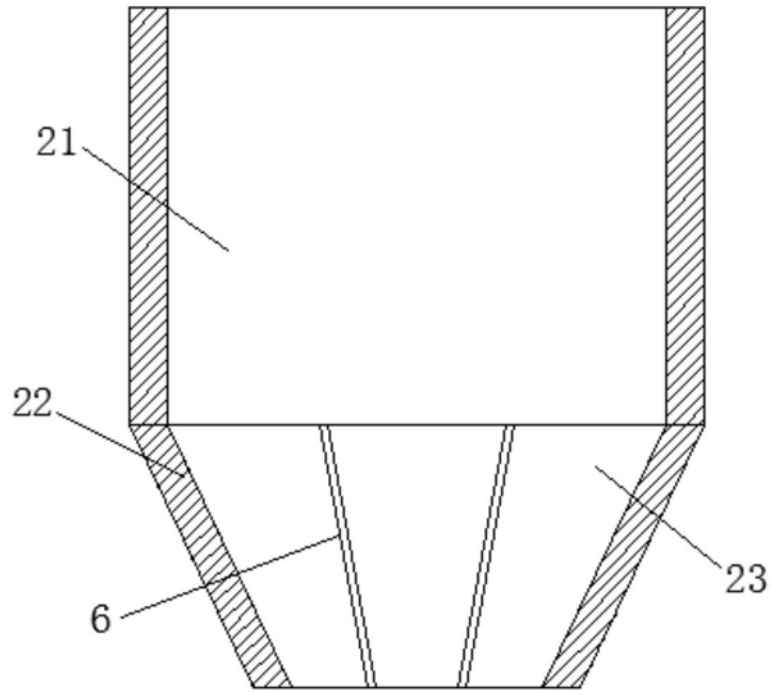


图2