

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202668399 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 16

(21) 申请号 201220321035. 1

(22) 申请日 2012. 07. 04

(73) 专利权人 吴江市博众精工科技有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江市吴江经济
技术开发区山湖西路 558 号东运科技
园 7 号标准厂房

(72) 发明人 吕绍林

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理
有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006. 01)

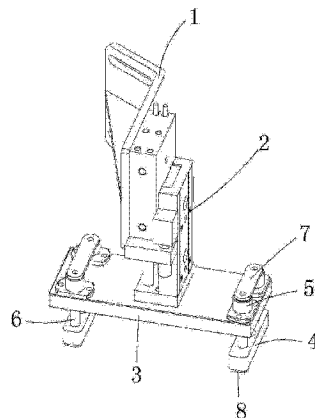
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种压紧模组

(57) 摘要

本实用新型涉及一种压紧模组, 它包括气缸固定板、气缸、压头固定板、固定块、导套、导杆、连接块和硅胶压头, 所述气缸安装在气缸固定板上; 所述压头固定板安装在气缸上; 所述压头固定板上装有四个导套, 两端各两个导套, 四个导套内装有四个导杆, 导杆的一端与连接块连接起来, 另一端与固定块连接起来; 所述固定块底部开有两个凹槽, 凹槽内分别装有硅胶压头。本实用新型通过气缸的运动可以方便的调节硅胶压头的位置, 使得硅胶压头很快就能够达到标准作业位置, 其操作简单, 快捷。



1. 一种压紧模组,其特征在于:它包括气缸固定板、气缸、压头固定板、固定块、导套、导杆、连接块和硅胶压头,所述气缸安装在气缸固定板上;所述压头固定板安装在气缸上;所述压头固定板上装有四个导套,两端各两个导套,四个导套内装有四个导杆,导杆的一端与连接块连接起来,另一端与固定块连接起来;所述固定块底部开有两个凹槽,凹槽内分别装有硅胶压头。

2. 根据权利要求1所述的一种压紧模组,其特征在于:所述气缸固定板上开有腰形孔,所述气缸通过腰形孔安装在气缸固定板上。

一种压紧模组

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压紧模组,对放置在载具上的产品进行压紧,更具体的涉及一种在工作过程中使硅胶压头的标准位置进行调整的模组。

背景技术

[0002] 压紧模组在工作的时候,需要将产品放置在产品载具上,而放置后的产品需要有一个标准的作业位置,这个时候的产品就需要定位压紧,而此压紧模组就是一个产品在载具上的位置根据需要进行压紧的一个模组,使产品处于标准的作业位置,此时就需要一种结构简单、调整方便的压紧模组来实现。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种压紧模组,其结构简单,可方便快速的调整硅胶压头的标准位置。

[0004] 本实用新型的技术解决措施如下:

[0005] 一种压紧模组,它包括气缸固定板、气缸、压头固定板、固定块、导套、导杆、连接块和硅胶压头,所述气缸安装在气缸固定板上;所述压头固定板安装在气缸上;所述压头固定板上装有四个导套,两端各两个导套,四个导套内装有四个导杆,导杆的一端与连接块连接起来,另一端与固定块连接起来;所述固定块底部开有两个凹槽,凹槽内分别装有硅胶压头。

[0006] 上述技术方案中,所述气缸固定板上开有腰形孔,所述气缸通过腰形孔安装在气缸固定板上。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:

[0008] 本实用新型通过气缸的运动可以方便的调节硅胶压头的位置,使得硅胶压头很快就能够达到标准作业位置,其操作简单,快捷。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明:

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 以下所述仅为本实用新型的较佳实施例,并非对本实用新型的范围进行限定。

[0012] 实施例,见附图1,一种压紧模组,它包括气缸固定板1、气缸2、压头固定板3、固定块4、导套5、导杆6、连接块7和硅胶压头8,所述气缸安装在气缸固定板上;所述压头固定板安装在气缸上;所述压头固定板上装有四个导套,两端各两个导套,四个导套内装有四个导杆,导杆的一端与连接块连接起来,另一端与固定块连接起来;所述固定块底部开有两个凹槽,凹槽内分别装有硅胶压头。

[0013] 所述气缸固定板上开有腰形孔,所述气缸通过腰形孔安装在气缸固定板上。

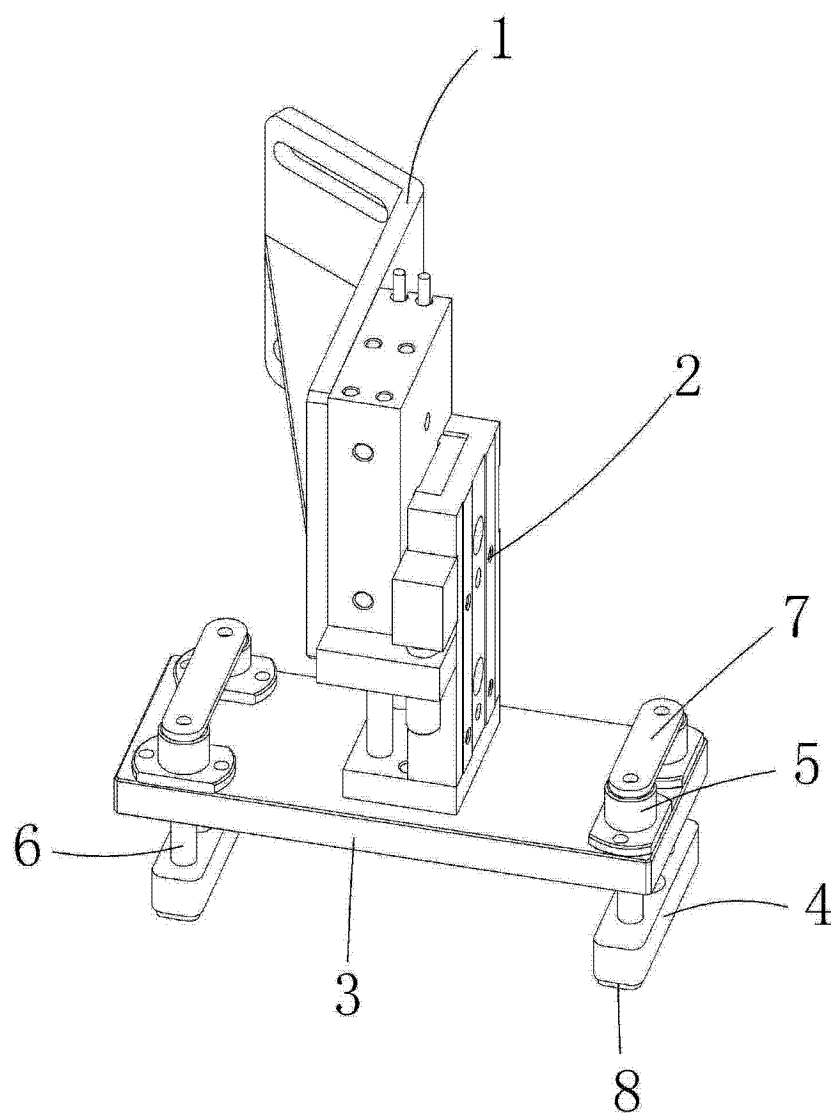


图 1