



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202938986 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 15

(21) 申请号 201220543951. X

(22) 申请日 2012. 10. 23

(73) 专利权人 芜湖环球汽车配件有限公司

地址 241060 安徽省芜湖市清水工业园 8 号

(72) 发明人 张天松 胡仁农

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 高桂珍

(51) Int. Cl.

G01M 13/00 (2006. 01)

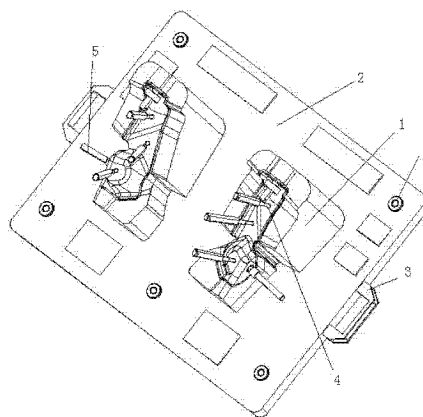
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轿车副车架弯臂检测工装

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车零部件加工技术领域，具体是涉及一种轿车副车架弯臂检测工装。具有长方形底板；底板上设有两个呈“八”字形排布支撑台，支撑台顶部具有台阶状端面；支撑台上设有数个检测销轴，检测销轴插在设于支撑台上的检测孔中；底板两侧设有手持杆；底板、手持杆和支撑台的材质均为碳素钢。检测销轴的材质为球墨铸铁。底板四个角位置设有安装孔。本实用新型轿车副车架弯臂检测工装，结构设计新颖合理，固定较为牢靠，检测效率高，适应性较广，实用性较强。



1. 一种轿车副车架弯臂检测工装,其特征在于,具有,
长方形底板;
底板上设有两个呈“八”字形排布支撑台,支撑台顶部具有台阶状端面;
支撑台上设有数个检测销轴,检测销轴插在设于支撑台上的检测孔中;
底板两侧设有手持杆;
底板、手持杆和支撑台的材质均为碳素钢。
2. 根据权利要求1所述的一种轿车副车架弯臂检测工装,其特征在于,所述检测销轴的材质为球墨铸铁。
3. 根据权利要求1或2所述的一种轿车副车架弯臂检测工装,其特征在于,所述底板四个角位置设有安装孔。

一种轿车副车架弯臂检测工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零部件加工技术领域，具体是涉及一种轿车副车架弯臂检测工装。

背景技术

[0002] 目前，轿车副车架弯臂在冲压加工成型后，需要采用检测装置对其进行性能检测，以判断其是否满足工艺要求，继而决定是否需要返工。但是，现有的检测装置结构较为复杂，制造成本较高。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的技术问题，本实用新型提供了一种结构设计简单合理、操作简便的轿车副车架弯臂检测工装。

[0004] 为了实现上述目的，采用的技术方案如下：

[0005] 一种轿车副车架弯臂检测工装，其特征在于，具有，

[0006] 长方形底板；

[0007] 底板上设有两个呈“八”字形排布支撑台，支撑台顶部具有台阶状端面；

[0008] 支撑台上设有数个检测销轴，检测销轴插在设于支撑台上的检测孔中；

[0009] 底板两侧设有手持杆；

[0010] 底板、手持杆和支撑台的材质均为碳素钢。

[0011] 进一步，所述检测销轴的材质为球墨铸铁。

[0012] 进一步，所述底板四个角位置设有安装孔。

[0013] 本实用新型轿车副车架弯臂检测工装，结构设计新颖合理，固定较为牢靠，检测效率高，适应性较广，实用性较强。

附图说明

[0014] 为了便于本领域技术人员理解，下面结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0015] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 请参阅图 1，一种轿车副车架弯臂检测工装，具有长方形底板 2，底板 2 上设有两个呈“八”字形排布支撑台 1，支撑台 1 顶部具有台阶状端面。

[0017] 支撑台 1 上设有数个检测销轴 5，检测销轴 5 插在设于支撑台 1 上的检测孔 4 中。

[0018] 底板 2 四个角位置设有安装孔 6，底板 2 两侧设有手持杆 3，底板 2、手持杆 3 和支撑台 1 的材质均为碳素钢，检测销轴 5 的材质为球墨铸铁。

[0019] 以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例和说明，所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，只要不偏离实

用新型的结构或者不超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

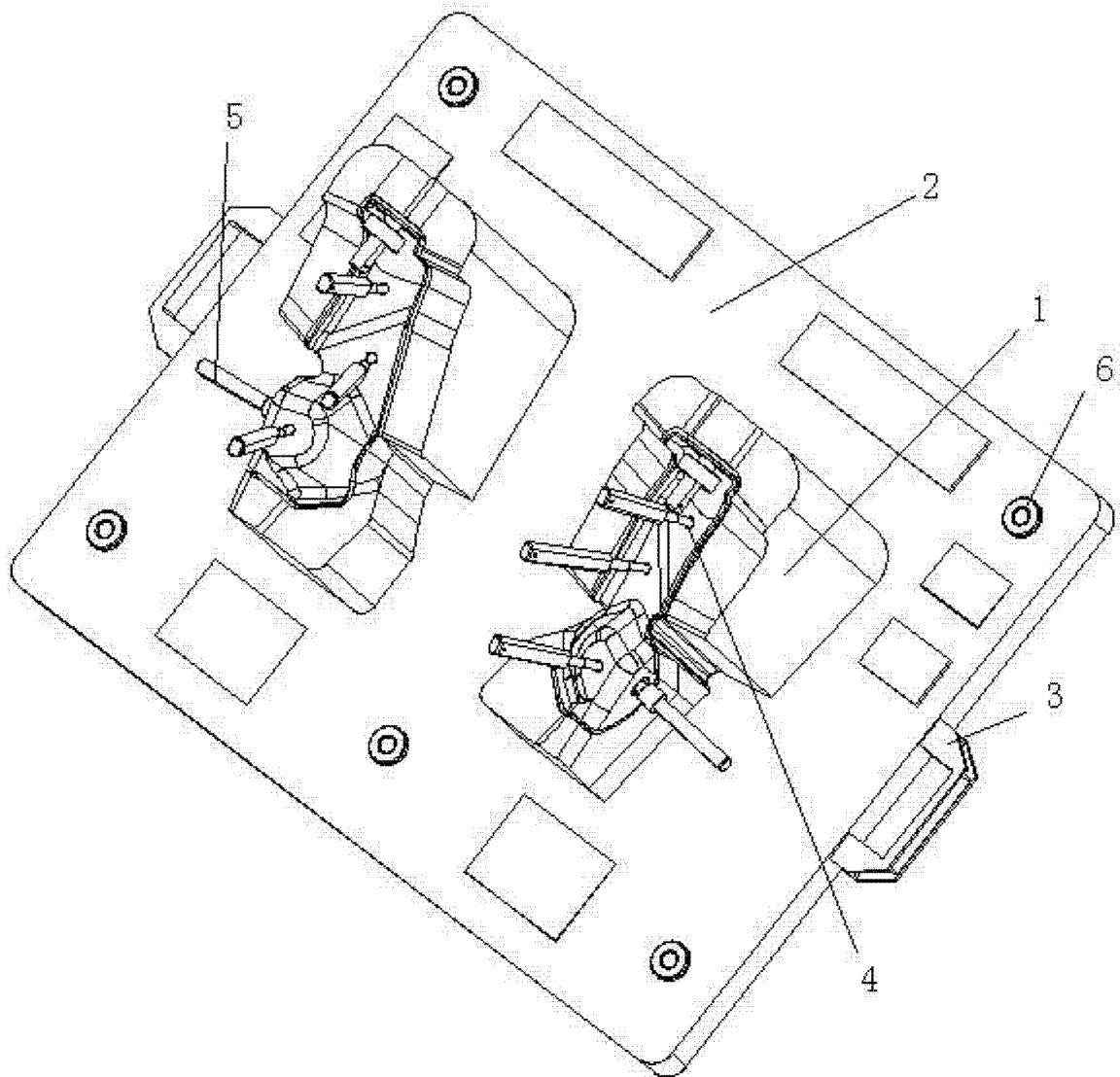


图 1