



(19) 中華民國智慧財產局

(12) 新型說明書公告本

(11) 證書號數：TW M452702U1

(45) 公告日：中華民國 102 (2013) 年 05 月 11 日

(21) 申請案號：101212152

(22) 申請日：中華民國 101 (2012) 年 06 月 25 日

(51) Int. Cl. : A47G19/16 (2006.01)

(71) 申請人：曾葉雪英(中華民國) (TW)

臺北市文山區萬寧街 36 巷 5 號 3 樓

(72) 新型創作人：曾沂濱 (TW)

(74) 代理人：莊志強

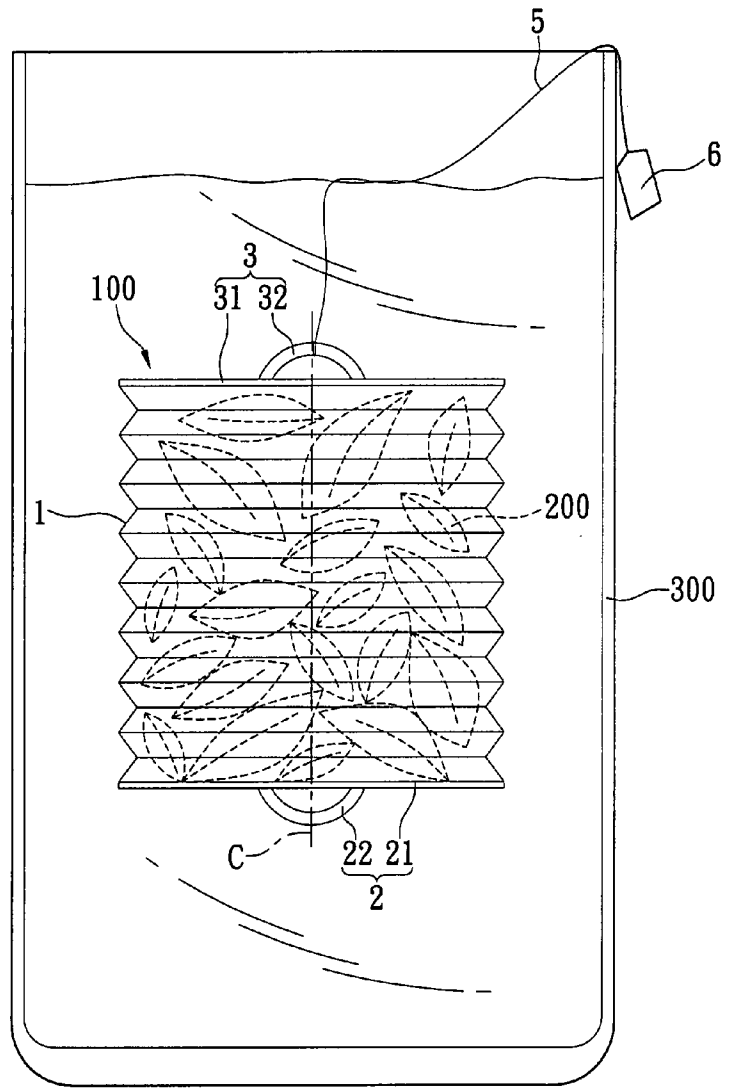
申請專利範圍項數：10 項 圖式數：18 共 32 頁

(54) 名稱

接合式之沖泡物摺疊包覆結構

(57) 摘要

一種接合式之沖泡物摺疊包覆結構，用以容置一沖泡物以進行沖泡，其包括一適於水流動穿透的摺疊體、一第一蓋體、及一第二蓋體。摺疊體呈中空狀且於相對的兩端各形成有一開口，摺疊體形成有一折線單元並於內側界定有一伸縮方向。第一蓋體與第二蓋體分別接合於摺疊體兩端以遮蓋開口，藉以使摺疊體泡在水中時，摺疊體兩端能沿伸縮方向調整並維持形狀。再者，摺疊體兩端能夠依沖泡物泡水前的體積，而透過折線單元以沿伸縮方向調整至一收納位置。且摺疊體兩端透過折線單元而能沿伸縮方向調整至一適於使沖泡物泡水時能舒展的沖泡位置。



- 100 . . . 接合式之沖泡物摺疊包覆結構
- 1 . . . 摺疊體
- 2 . . . 第一蓋體
- 21 . . . 第一蓋本體
- 22 . . . 第一拉環
- 3 . . . 第二蓋體
- 31 . . . 第二蓋本體
- 32 . . . 第二拉環
- 5 . . . 引線(如：棉線)
- 6 . . . 紙持片
- 200 . . . 沖泡物(如：原片茶葉)
- 300 . . . 容器(如：茶杯)
- C . . . 伸縮方向

圖10

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：101212152

※申請日：101.6.25 ※IPC 分類：A47G 19/16 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

接合式之沖泡物摺疊包覆結構

二、中文新型摘要：

一種接合式之沖泡物摺疊包覆結構，用以容置一沖泡物以進行沖泡，其包括一適於水流動穿透的摺疊體、一第一蓋體、及一第二蓋體。摺疊體呈中空狀且於相對的兩端各形成有一開口，摺疊體形成有一折線單元並於內側界定有一伸縮方向。第一蓋體與第二蓋體分別接合於摺疊體兩端以遮蓋開口，藉以使摺疊體泡在水中時，摺疊體兩端能沿伸縮方向調整並維持形狀。再者，摺疊體兩端能夠依沖泡物泡水前的體積，而透過折線單元以沿伸縮方向調整至一收納位置。且摺疊體兩端透過折線單元而能沿伸縮方向調整至一適於使沖泡物泡水時能舒展的沖泡位置。

三、英文新型摘要：

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：圖 10。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

100 接合式之沖泡物摺疊包覆結構

1 摺疊體

2 第一蓋體

21 第一蓋本體

22 第一拉環

3 第二蓋體

31 第二蓋本體

32 第二拉環

5 引線(如：棉線)

6 紙持片

200 沖泡物(如：原片茶葉)

300 容器(如：茶杯)

C 伸縮方向

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作是有關一種沖泡物包覆結構，且特別是有關於一種摺疊體兩端分別接合蓋體的接合式之沖泡物摺疊包覆結構。

【先前技術】

按，以茶包所泡出之茶水具有定量、清潔等優點，使其被廣泛使用在各種辦公或待客之場所。一般傳統之茶包結構係將茶葉置入小型包裝袋內部，並於袋體上緣及另一可放於杯外之紙片之間設有一適當長度引線。上述小型包裝袋通常設為扁平狀，方便將多數個茶袋作較小體積之整體包裝。但其缺點則是，此種傳統茶袋因沖泡時，茶葉無充足之舒展膨脹空間，所以茶葉多為經碎末工藝處理之後的茶末。

鑑於此種原因，近日市面上則流行使用立體茶包，該立體茶包由多面體所構成，由於其袋內空間為三角立體狀，故能使袋內茶葉得到較充份之沖泡效果。

然而，此類立體茶包沖泡前即已成三角立體狀，不利多數茶袋之整體扁平包裝作業，並且由於立體茶包呈三角立體狀，使其沖泡時，立體茶包內較為角落的空間無法被有效的利用。再者，沖泡後，立體茶包中茶葉體積膨漲，使得立體茶包不易從沖泡容器中取出。

於是，本創作人有感上述缺失之可改善，乃特潛心研究並配合學理之運用，終於提出一種設計合理且有效改善上述缺失之本創作。

【新型內容】

本創作實施例在於提供一種接合式之沖泡物摺疊包覆結構，其透過分離式接合設計以提升形體的穩固性，進而利於沖泡物之收納與沖泡。

本創作實施例提供一種接合式之沖泡物摺疊包覆結構，用以容置一沖泡物以進行沖泡，該沖泡物於泡水前呈一第一狀態，而於泡水時呈一第二狀態，該接合式之沖泡物摺疊包覆結構包括：一適於水流動穿透的摺疊體，其呈中空狀且於內側界定有一伸縮方向，該摺疊體垂直於該伸縮方向的截面呈環狀，且該摺疊體形成有一折線單元，而於該摺疊體相對的兩端各形成有一開口；以及一第一蓋體與一第二蓋體，其分別接合於該摺疊體兩端以遮蓋該兩開口，且該第一蓋體、該摺疊體、及該第二蓋體包圍界定出一容置空間；其中，該摺疊體兩端能夠依該沖泡物處於第一狀態的體積，而透過該折線單元以沿該伸縮方向調整至一收納位置，且該摺疊體兩端透過該折線單元而能沿該伸縮方向調整至一適於使該沖泡物於第二狀態舒展的沖泡位置，並且透過該摺疊體兩端分別接合於該第一蓋體與該第二蓋體，以使該摺疊體適於泡在水中時，其兩端能沿該伸縮方向調整並維持形狀。

較佳地，該第一蓋體包含一第一蓋本體及一第一拉環，該第一蓋本體的相對兩表面分別連接該摺疊體一端及該第一拉環，該第二蓋體包含一第二蓋本體及一第二拉環，該第二蓋本體的相對兩表面分別連接該摺疊體另一端及該第二拉環。

較佳地，該摺疊體兩端分別朝內彎折接合於該第一蓋本體與該第二蓋本體。

較佳地，該摺疊體兩端分別朝外彎折接合於該第一蓋本體該第二蓋本體。

較佳地，該第一蓋體進一步包含有一第一支撐體，該第一支撐體設於該第一蓋本體接合該摺疊體之部位外側，該第二蓋體進一步包含有一第二支撐體，該第二支撐體設於該第二蓋本體接合該摺疊體之部位外側。

較佳地，該第一支撐體與該第二支撐體彼此相對，且當該摺疊體兩端處於該收納位置，該第一支撐體與該第二支撐體相互抵接。

較佳地，該第一支撐體大致垂直於該第一蓋本體，該第二支撐體大致垂直於該第二蓋本體。

較佳地，該接合式之沖泡物摺疊包覆結構進一步包括一食品級防水膠，該第一蓋體與該第二蓋體經由該食品級防水膠黏接於該摺疊體兩端。

較佳地，該接合式之沖泡物摺疊包覆結構進一步包括一引線及一紙持片，且該引線的兩端分別連接該第二蓋體及該紙持片。

較佳地，該伸縮方向大致平行於鉛錘線方向。

綜上所述，本創作實施例所提供的接合式之沖泡物摺疊包覆結構，其摺疊體、第一蓋體、及第二蓋體採用分離式接合設計，以使摺疊體泡在水中時，摺疊體兩端能沿伸縮方向調整並維持形狀。

【實施方式】

為能更進一步瞭解本創作之特徵及技術內容，請參閱以下有關本創作的詳細說明與附圖，然而所附圖式僅提供參考與說明用，並非用來對本創作的權利範圍作任何的限制。

[第一實施例]

請參閱圖 1 所示，本創作提供一種接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100，用以容置一沖泡物 200(如圖 9)以進行沖泡。其中，上述沖泡物 200 於泡水前呈一第一狀態，而於泡水時呈一第二狀態。

附帶說明一點，圖 1 為側視示意圖，其無法直接看到內部的沖泡物 200，但於實際應用時，不排除接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 為透明或半透明狀，以使其可直接看到內部的沖泡物 200。

再者，所述沖泡物 200 於本實施例中以原片茶葉為例作說明，但於實際應用時，並不受限於此。舉例來說，沖泡物 200 亦可以是藥材(如：冬蟲夏草)、咖啡粉(尤指非即溶式)、養生茶、或花草茶等。

再者，所述接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 包括一適於水流動穿透的摺疊體 1、一第一蓋體 2、及一第二蓋體 3。

其中，上述摺疊體 1、第一蓋體 2、及第二蓋體 3 主要製作的材質為紙，但於實際應用時，亦可為其他材質。舉例來說，摺疊體 1、第一蓋體 2、及第二蓋體 3 的材質亦可為布、尼龍、塑料、或鋁箔等。

再者，本實施例所述之摺疊體 1、第一蓋體 2、及第二蓋體 3 為分離之構件，而透過組裝方形成所述接合式之沖

泡物摺疊包覆結構 100。下述先以圖 2 來分別就摺疊體 1、第一蓋體 2、及第二蓋體 3 的構造作一介紹。

所述摺疊體 1 大致呈中空圓柱狀且於內側界定有一伸縮方向 C，於本實施例中的伸縮方向 C 相當於摺疊體 1 的中心軸線方向，但不受限於此。再者，所述摺疊體 1 垂直於伸縮方向 C 的截面呈環狀，且摺疊體 1 形成有一大致對稱於伸縮方向的折線單元 11，而摺疊體 1 相對的兩端各形成有一開口 12、12'。

更詳細地說，上述折線單元 11 包含有交錯排列設置的數個形狀大致相同的內折線 111 與數個形狀大致相同的外折線 112。換言之，每一外折線 112 位於相鄰的兩內折線 111 之間。所述摺疊體 1 兩端透過折線單元 11 而能沿伸縮方向調整，以位於一收納位置(如圖 6)與一沖泡位置(如圖 10)之間。

所述第一蓋體 2 包含有一第一蓋本體 21 與一第一拉環 22，上述第一蓋本體 21 大致呈圓形板狀。

其中，第一蓋本體 21 的形體相較於摺疊體 1 而言，較不易產生形變。具體來說，所述第一蓋本體 21 可透過設計其厚度(或密度、硬度)大於摺疊體 1 的厚度(或密度、硬度)，以使第一蓋本體 21 的形體較不易產生形變。

所述第一拉環 22 大致呈拱形且其兩端連接於上述第一蓋本體 21，並且第一拉環 22 的中心位置(即第一拉環 22 遠離第一蓋體 2 的部位)大致正投影於所述第一蓋本體 21 的中央部位。

再者，所述第二蓋體 3 包含有一第二蓋本體 31 與一第二拉環 32，上述第二蓋本體 31 大致呈圓形板狀且其表面積

大於摺疊體 1 另一端所圍繞的開口 12'面積。

其中，第二蓋本體 31 的形體相較於摺疊體 1 而言，較不易產生形變。具體來說，所述第二蓋本體 31 可透過設計其厚度(或密度、硬度)大於摺疊體 1 的厚度(或密度、硬度)，以使第二蓋本體 31 的形體較不易產生形變。

所述第二拉環 32 大致呈拱形且其兩端連接於上述第二蓋本體 31，並且第二拉環 32 的中心位置(即第一拉環 22 遠離第一蓋體 2 的部位)大致正投影於所述第二蓋本體 31 的中央部位。

上述已分別說明摺疊體 1、第一蓋體 2、及第二蓋體 3 的構造，下述將以圖 3 至圖 8 大致介紹接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 的製造方法，其中，圖 3 至圖 8 為摺疊體 1 進行剖面之示意圖。

步驟 S110，如圖 3 和圖 3A 所示，將所述第一蓋體 2 與摺疊體 1 一端接合。更詳細地說，上述第一蓋體 2 係以第一蓋本體 21 遠離第一拉環 22 的表面外環部位以接合於摺疊體 1 一端，藉以遮蔽上述摺疊體 1 一端所形成之開口 12。

其中，上述第一蓋體 2 與摺疊體 1 的接合方式可透過食品級防水膠 4 進行黏接(接合)、超音波熔接方式進行熔接、或者其他合適之接合方式，在此不加以限制。

須說明的是，於本實施例中，摺疊體 1 一端以朝內彎折接合於第一蓋本體 21 為例，但於實際應用時，摺疊體 1 一端亦可朝外彎折而接合於第一蓋本體 21(如圖 3B 所示)，在此不加以設限。

步驟 S120，如圖 4 所示，從所述摺疊體 1 另一端所形

成之開口 12' 注入處於第一狀態的沖泡物 200。須說明的是，沖泡物 200 的數量於原則上，須保持其處於第二狀態的體積不大於摺疊體 1 位於沖泡位置時所包圍的體積，但不受限於此。

步驟 S130，如圖 5 所示，將第二蓋體 3 與摺疊體 1 另一端接合。更詳細地說，第二蓋體 3 係以第二蓋本體 31 遠離第二拉環 32 的表面外環部位接合於摺疊體 1 另一端，藉以遮蔽上述摺疊體 1 另一端所形成之開口 12'。

其中，上述第二蓋體 3 與摺疊體 1 的接合方式可透過食品級防水膠 4 進行黏接(接合)、超音波熔接方式進行熔接、或者其他合適之接合方式，在此不加以限制。

須說明的是，於本實施例中，摺疊體 1 另一端以朝內彎折接合於第二蓋本體 31 為例，但於實際應用時，摺疊體 1 另一端亦可朝外彎折而接合於第二蓋本體 31(如圖 5B)，在此不加以設限。

步驟 S140，如圖 6 所示，依據注入沖泡物 200 處於第一狀態的體積，而將摺疊體 1 兩端透過所述折線單元 11 以沿伸縮方向 C 調整置上述收納位置。

換言之，沖泡物 200 將抵接於第二蓋體 3，且此時第一蓋體 2、摺疊體 1、及第二蓋體 3 所包圍界定出的容積大致等於沖泡物 200 處於第一狀態的體積，且保持沖泡物 200 原有的形體而不致於擠壓沖泡物 200 而使其破碎。藉此，取得適合沖泡物 200 放置的空間。

步驟 S150，如圖 7 所示，將一引線 5(如：棉線)的一端連接於上述第二蓋體 3 的第二拉環 32，並將上述引線 5 的另一端連接一紙持片 6。

其中，上述引線 5 與第二拉環 32 的連接方式，可透過引線 5 網綁於第二拉環 32、食品級防水膠 4 進行黏接(接合)、超音波熔接方式進行熔接、或者其他合適之接合方式，在此不加以限制。

此外，接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 於製造時，可依使用者需求而選擇性執行步驟 S160。亦即，如圖 8 所示，將第一拉環 22 與第二拉環 32 分別壓貼於第一蓋本體 21 與第二蓋本體 31 上，再以一密封包材 7 包覆接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100。

藉此，透過上述密封包材 7 來密封沖泡物 200，使沖泡物 200 與外界隔絕，進而避免沖泡物 200 於未使用前受潮或損壞。

上述已大致說明接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 的製造方法，下述將以圖 7、圖 9、及圖 10 來對接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 的使用方法做一介紹，其中，圖 9 和圖 10 為摺疊體 1 進行剖面之示意圖。。

需先說明的是，若接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 於製造時有執行步驟 S160，則使用者需先將密封包材 7 拆除。

若欲將接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 放入一容器(如：茶杯)中沖泡，同時使摺疊體 1 的兩端位於沖泡位置，本實施列舉下述兩種方式為例，但不受限於此。

第一種方式：如圖 7、圖 9、和圖 10，於沖泡前，手持第一拉環 22 與第二拉環 32 並朝彼此遠離的方向拉動，以使兩端位於收納位置的摺疊體 1 透過折線單元 11 拉伸延展，再將接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 沿鉛錘線方向浸

入盛有水的容器 300 中，並將紙持片 6 透過引線 5 設置於容器 300 外。

此時，摺疊體 1 能夠讓水流從四周均勻流入，以利於沖泡物 200 的沖泡和舒展，並且所述伸縮方向 C 即平行於鉛錘線方向。

其後，沖泡物 200(如：原片茶葉)於沖泡時會因浸水而膨脹，藉以頂抵第一蓋體 2 與第二蓋體 3，使摺疊體 1 兩端自然地沿伸縮方向 C 上下伸展而位於沖泡位置，進而令沖泡時處於第二狀態的沖泡物 200 獲得足夠的浸泡以及舒展空間。

第二種方式：如圖 7 和圖 10，直接將接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 沿鉛錘線方向浸入盛有水的容器 300 中，並將紙持片 6 透過引線 5 設置於容器 300 外。使兩端位於收納位置的摺疊體 1，透過沖泡物 200 浸水膨脹頂抵於第一蓋體 2 與第二蓋體 3，以使摺疊體 1 兩端自然地沿伸縮方向 C 上下伸展至沖泡位置，進而令沖泡時處於第二狀態的沖泡物 200 獲得足夠的浸泡和舒展空間。

藉此，接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 可隨著容器 300 高度而調整或自由伸縮，不會產生容器蓋(如：杯蓋)無法蓋合之問題產生。然而，習知立體三角狀茶包若欲置放在較小的容器時，容器蓋會因茶包其中一凸角，而無法完全蓋合。

此外，上述沖泡物 200 係以原片茶葉為例，但若是如同咖啡粉(尤指非即溶式)般浸水不會膨脹但會於水中漂浮的沖泡物 200 時(圖未示)，則可先將兩端位於收納位置的摺疊體 1 透過拉動第一拉環 22 與第二拉環 32 以調整至沖泡

位置。

經上述說明接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 的構造、製造方法、及使用方法後，以下將介紹本創作之摺疊體 1、第一蓋體 2、及第二蓋體 3 以分離式接合設計的緣由及諸多考量。

而主要考量點在於，透過摺疊體 1 兩端分別接合於第一蓋體 2 與第二蓋體 3，以使摺疊體 1 泡在水中時，其兩端能沿伸縮方向 C 調整並維持形狀。

具體而言，經由第一蓋體 2 與第二蓋體 3 的適度加固(如：增加厚度、密度、或硬度)，藉以使摺疊體 1 完全浸入水中時，還能夠維持原有之形狀，亦即，可承載沖泡物 200 處於第二狀態時的重量而不致於變形。藉此，使沖泡物 200 在沖泡時，得到完全浸泡和充分舒展的空間。

再者，透過第一蓋體 2 與第二蓋體 3 的適度加固，摺疊體 1 浸泡水中時，不會因放入水中角度和水流造成重心偏差而以任意方向飄浮，致使摺疊體 1 部分浮出水面，讓沖泡物 200 無法完全浸泡。並且，摺疊體 1 也不會因沖泡物 200 處於第二狀態時的重量增加，造成下垂變形，增加拉起時的困難度。

另，當摺疊體 1 兩端沿伸縮方向調整至適當收納位置時，第一蓋體 2 與第二蓋體 3 可以達到一定的保護作用，以減少沖泡物 200 因受到外力擠壓而破碎。

額外說明一點，若摺疊體 1、第一蓋體 2、及第二蓋體 3 為一體形成者，則此種一體成形結構之設計容易導致下述缺失產生：

1. 所述一體形成結構浸泡水中時，易因放入水中角度

和水流造成重心偏差而以任意方向飄浮，致使所述一體形成結構部分浮出水面，讓沖泡物無法完全浸泡。

2. 縱使所述一體形成結構完全浸入水中時，其也會因為沖泡物處於第二狀態時的重量增加，造成下垂變形增加拉起時的困難度。
3. 無論在製造過程、運輸路程、或使用過程，沖泡物易因受到上下外力擠壓而破碎。
4. 欲將沖泡物裝填(置入)所述一體形成結構內時，會有實施上的困難。

由此可得知，本創作之摺疊體 1、第一蓋體 2、及第二蓋體 3 採用分離式接合設計，可產生較為突出且無法預期之功效。並且，透過上述一體成形缺失之說明，進而佐證出分離式設計確有其存在的必要性。

[第二實施例]

請參閱圖 11，其為本創作的第二實施例，其中，圖 11 為側視示意圖，其無法直接看到內部的沖泡物 200。然而，於實際應用時，不排除接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 為透明或半透明狀，以使其可直接看到內部的沖泡物 200。

本實施例與第一實施例類似，相同處不再復述，而兩者不同之處主要在於折線單元 11。具體而言，本實施例的折線單元 11 僅具有該些形狀大致相同的內折線 111，而摺疊體 1 的任兩內折線 111 之間呈曲面狀。

〔第三實施例〕

請參閱圖 12 和圖 13，其為本創作的第三實施例，其中，圖 12 和圖 13 為摺疊體 1 進行剖面之示意圖。

本實施例與第一實施例類似，相同處不再復述，而兩者不同之處主要在於，第一蓋體 2 與第二蓋體 3 分別設有一第一支撐體 23 與一第二支撐體 33。具體而言，所述第一支撐體 23 設於第一蓋本體 21 接合摺疊體 1 之部位外側，且上述第一支撐體 23 大致垂直於第一蓋本體 21。同樣地，所述第二支撐體 33 設於第二蓋本體 31 接合摺疊體 1 之部位外側，且上述第二支撐體 33 大致垂直於第二蓋本體 31。

其中，所述第一支撐體 23 與第二支撐體 33 為彼此相對應的構造，亦即，當摺疊體 1 兩端處於收納位置時，第一支撐體 23 與第二支撐體 33 相互抵接，以避免所述摺疊體 1 內的沖泡物 200 受到第一蓋體 2 與第二蓋體 3 的擠壓。

再者，可透過第一支撐體 23 與第二支撐體 33 的高度設計，以使接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 於摺疊體 1 兩端處於收納位置時的容積設計為一定值，藉以沖填定量之沖泡物 200，進而利於自動化生產作業。

此外，所述第一支撐體 23 與第二支撐體 33 可呈環狀或數個柱狀之構造，在此不加以限制。

〔第四實施例〕

請參閱圖 14，其為本創作的第四實施例，其中，圖 14 為側視示意圖，其無法直接看到內部的沖泡物 200。然而，

於實際應用時，不排除接合式之沖泡物摺疊包覆結構 100 為透明或半透明狀，以使其可直接看到內部的沖泡物 200。

本實施例與第一實施例類似，相同處不再復述，而兩者不同之處主要在於外型。具體而言，本實施例的摺疊體 1、第一蓋體 2、及第二蓋體 3 可設計呈球狀，藉以呈現不同風貌，進而增添使用之趣味性。

同理，在另一未繪示的實施例中，摺疊體、第一蓋體、及第二蓋體亦可設計為圓球狀、半球狀、錐狀、或其他合適之外型。

[實施例的可能功效]

綜合來說，本創作實施例的接合式之沖泡物摺疊包覆結構的摺疊體、第一蓋體、及第二蓋體採用分離式接合設計，以使摺疊體泡在水中時，其兩端能沿伸縮方向調整並維持形狀。

再者，透過第一蓋體與第二蓋體的適度加固，使摺疊體不會因沖泡物處於第二狀態時的重量增加，而造成下垂變形。並且，可藉由第一蓋體與第二蓋體達到保護作用，避免摺疊體內的沖泡物受到外力擠壓而破碎。

另，第一蓋體與第二蓋體可分別設有第一支撐體與一第二支撐體，以使摺疊體兩端處於收納位置時，第一支撐體與第二支撐體相互抵接，避免摺疊體內的沖泡物受到外力擠壓而破碎。

此外，折線單元可依設計者需求而加以變化調整。並且，所述摺疊體、第一蓋體、及第二蓋體亦可設計為圓球

狀、半球狀、錐狀、或其他合適之外型。

以上所述僅為本創作之實施例，其並非用以侷限本創作之專利範圍。

【圖式簡單說明】

圖 1 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第一實施例之示意圖；

圖 2 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第一實施例之分解示意圖；

圖 3 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第一實施例之步驟 S110 的流程示意圖；

圖 3A 為圖 3 的局部放大示意圖；

圖 3B 為圖 3 另一實施態樣的局部放大示意圖；

圖 4 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第一實施例之步驟 S120 的流程示意圖；

圖 5 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第一實施例之步驟 S130 的流程示意圖；

圖 5A 為圖 5 的局部放大示意圖；

圖 5B 為圖 5 另一實施態樣的局部放大示意圖；

圖 6 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第一實施例之步驟 S140 的流程示意圖；

圖 7 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第一實施例之步驟 S150 的流程示意圖；

圖 8 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第一實施例之步驟 S160 的流程示意圖；

圖 9 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第一實施例之

使用流程示意圖(一)；

圖 10 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第一實施例之使用流程示意圖(二)；

圖 11 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第二實施例之示意圖；

圖 12 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第三實施例之摺疊體兩端位於沖泡位置的示意圖；

圖 13 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第三實施例之摺疊體兩端位於收納位置，且第一支撐體與第二支撐體相互抵接的示意圖；及

圖 14 為本創作接合式之沖泡物摺疊包覆結構第四實施例之示意圖。

【主要元件符號說明】

100 接合式之沖泡物摺疊包覆結構

1 摺疊體

11 折線單元

111 內折線

112 外折線

12、12' 開口

2 第一蓋體

21 第一蓋本體

22 第一拉環

23 第一支撐體

3 第二蓋體

31 第二蓋本體

32 第二拉環

33 第二支撐體

4 食品級防水膠

5 引線(如：棉線)

6 紙持片

7 密封包材

200 沖泡物(如：原片茶葉)

300 容器(如：茶杯)

C 伸縮方向

六、申請專利範圍：

1. 一種接合式之沖泡物摺疊包覆結構，用以容置一沖泡物以進行沖泡，該沖泡物於泡水前呈一第一狀態，而於泡水時呈一第二狀態，該接合式之沖泡物摺疊包覆結構包括：
 - 一適於水流動穿透的摺疊體，其呈中空狀且於內側界定有一伸縮方向，該摺疊體垂直於該伸縮方向的截面呈環狀，且該摺疊體形成有一折線單元，而於該摺疊體相對的兩端各形成有一開口；以及
 - 一第一蓋體與一第二蓋體，其分別接合於該摺疊體兩端以遮蓋該兩開口，且該第一蓋體、該摺疊體、及該第二蓋體包圍界定出一容置空間；其中，該摺疊體兩端能夠依該沖泡物處於第一狀態的體積，而透過該折線單元以沿該伸縮方向調整至一收納位置，且該摺疊體兩端透過該折線單元而能沿該伸縮方向調整至一適於使該沖泡物於第二狀態舒展的沖泡位置，並且透過該摺疊體兩端分別接合於該第一蓋體與該第二蓋體，以使該摺疊體適於泡在水中時，其兩端能沿該伸縮方向調整並維持形狀。
2. 如申請專利範圍第 1 項所述之接合式之沖泡物摺疊包覆結構，其中該第一蓋體包含一第一蓋本體及一第一拉環，該第一蓋本體的相對兩表面分別連接該摺疊體一端及該第一拉環，該第二蓋體包含一第二蓋本體及一第二拉環，該第二蓋本體的相對兩表面分別連接該摺疊體另一端及該第二拉環。
3. 如申請專利範圍第 2 項所述之接合式之沖泡物摺疊包覆

- 結構，其中該摺疊體兩端分別朝內彎折接合於該第一蓋本體與該第二蓋本體。
4. 如申請專利範圍第 2 項所述之接合式之沖泡物摺疊包覆結構，其中該摺疊體兩端分別朝外彎折接合於該第一蓋本體該第二蓋本體。
 5. 如申請專利範圍第 2 項所述之接合式之沖泡物摺疊包覆結構，其中該第一蓋體進一步包含有一第一支撐體，該第一支撐體設於該第一蓋本體接合該摺疊體之部位外側，該第二蓋體進一步包含有一第二支撐體，該第二支撐體設於該第二蓋本體接合該摺疊體之部位外側。
 6. 如申請專利範圍第 5 項所述之接合式之沖泡物摺疊包覆結構，其中該第一支撐體與該第二支撐體彼此相對，且當該摺疊體兩端處於該收納位置，該第一支撐體與該第二支撐體相互抵接。
 7. 如申請專利範圍第 6 項所述之接合式之沖泡物摺疊包覆結構，其中該第一支撐體大致垂直於該第一蓋本體，該第二支撐體大致垂直於該第二蓋本體。
 8. 如申請專利範圍第 1 至 7 項中任一項所述之接合式之沖泡物摺疊包覆結構，其進一步包括一食品級防水膠，該第一蓋體與該第二蓋體經由該食品級防水膠黏接於該摺疊體兩端。
 9. 如申請專利範圍第 1 至 7 項中任一項所述之接合式之沖泡物摺疊包覆結構，其進一步包括一引線及一紙持片，且該引線的兩端分別連接該第二蓋體及該紙持片。
 10. 如申請專利範圍第 1 至 7 項中任一項所述之接合式之沖泡物摺疊包覆結構，其中該伸縮方向大致平行於鉛錘線

方向。

七、圖式：

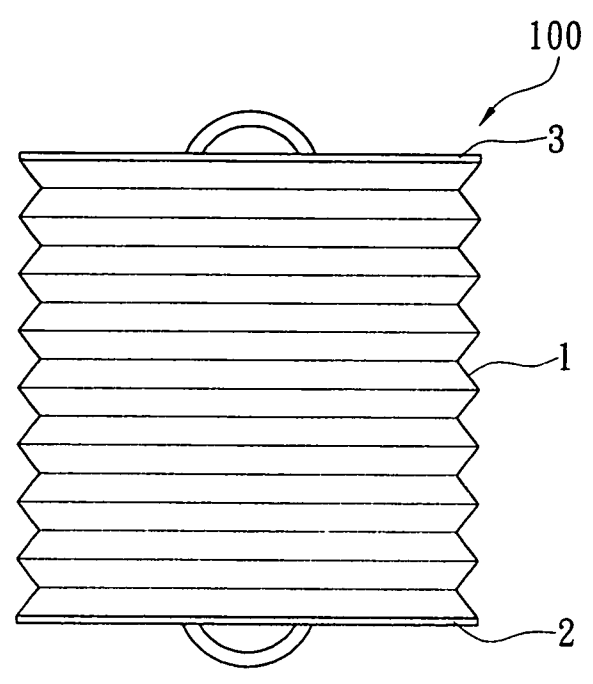


圖1

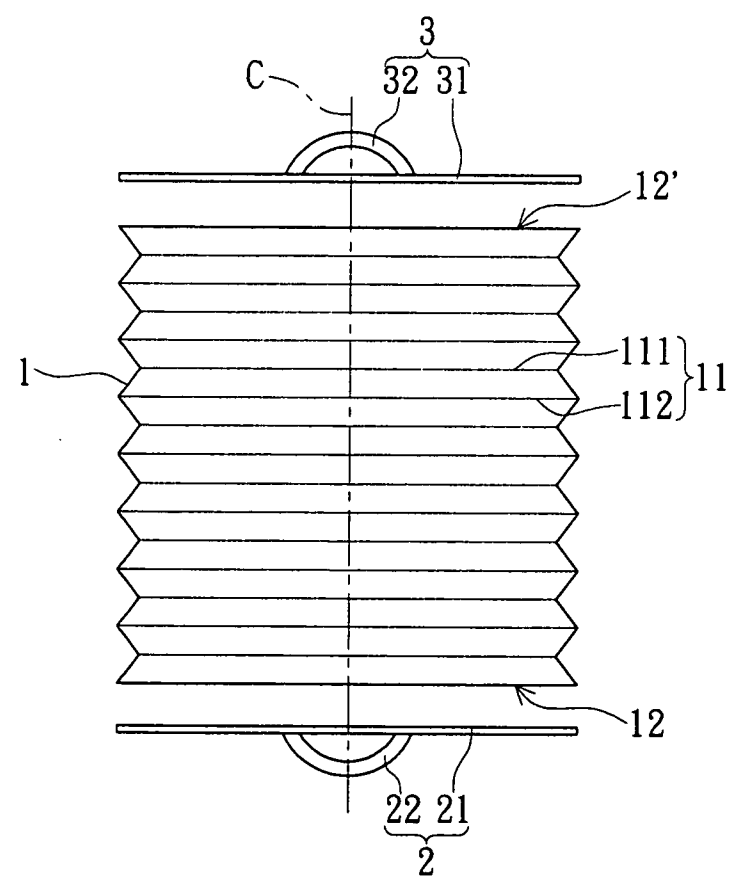


圖2

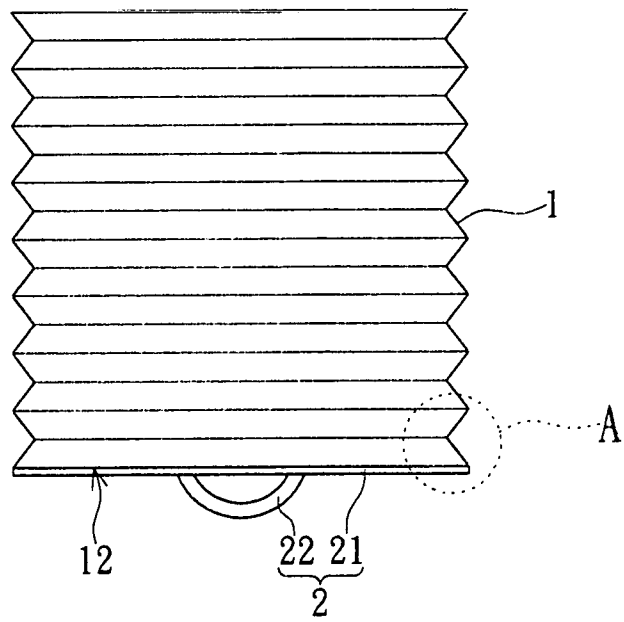


圖3

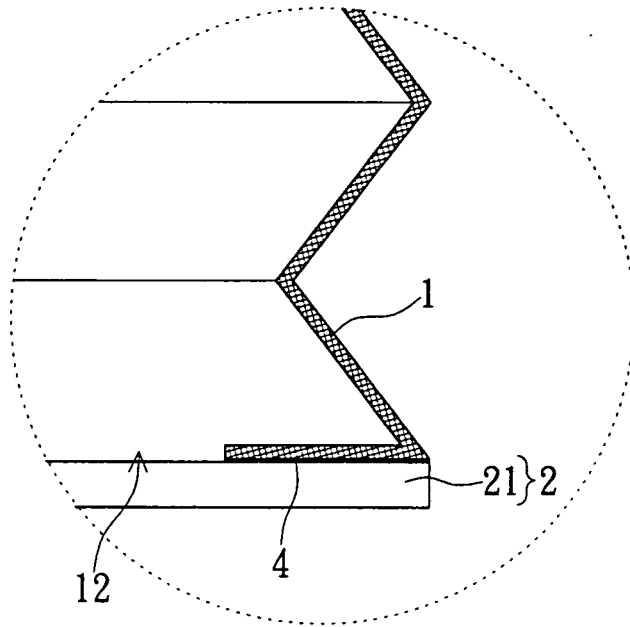


圖 3A

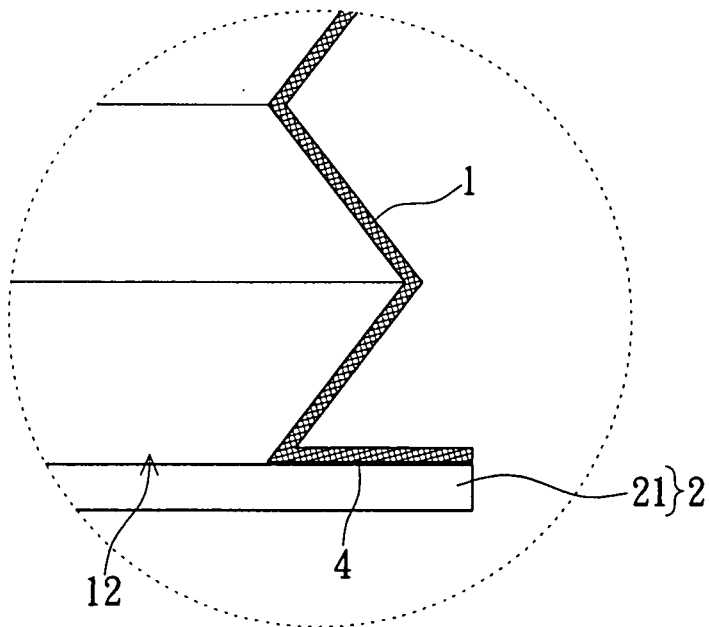


圖 3B

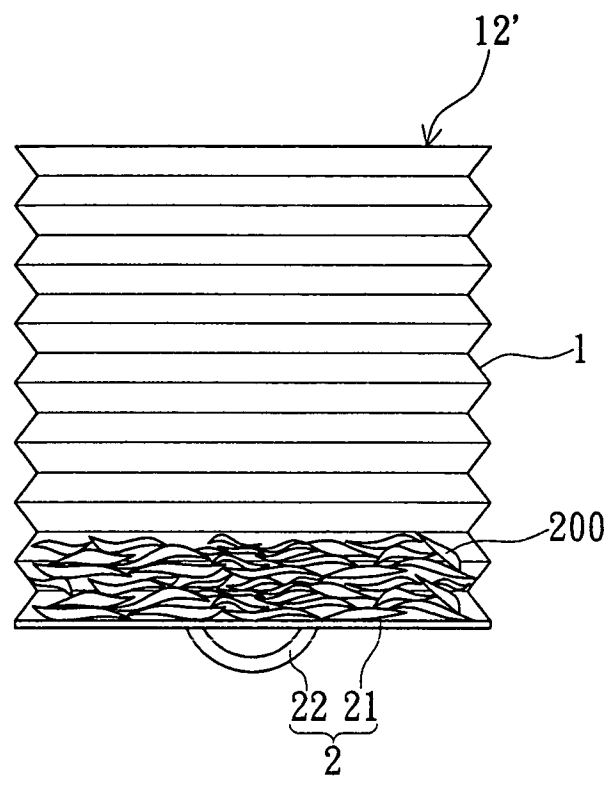


圖4

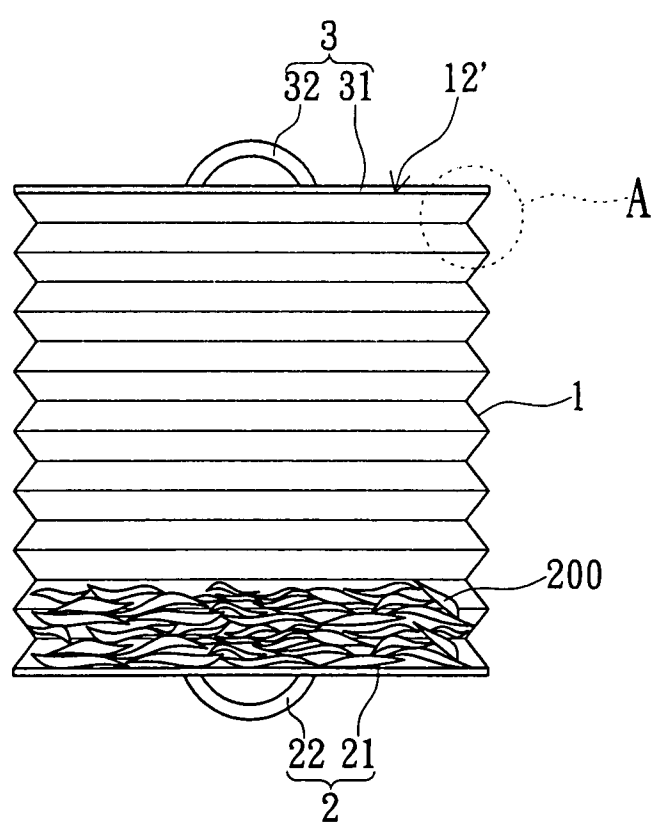


圖5

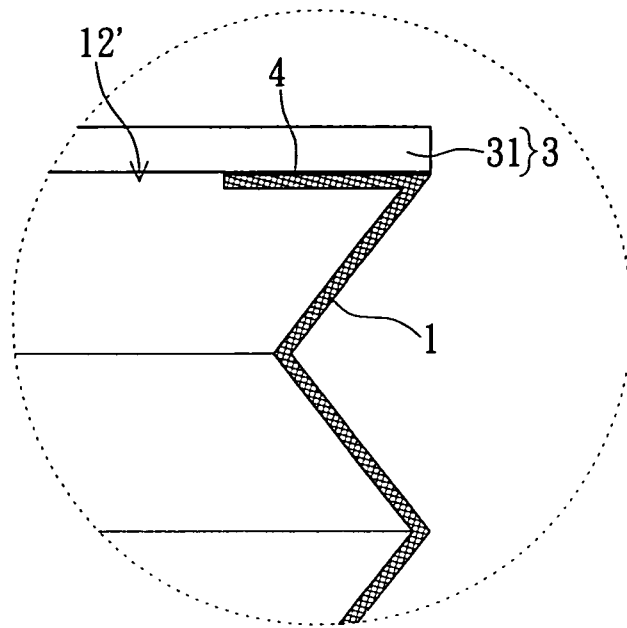


圖5A

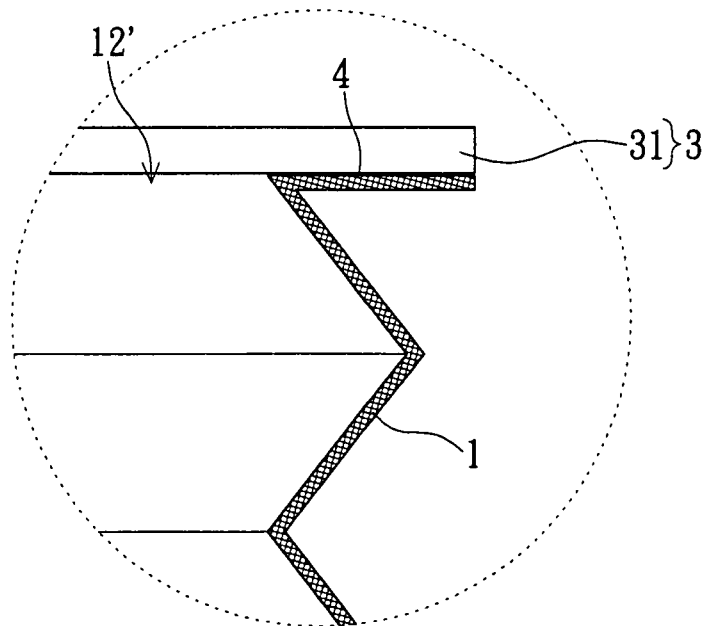


圖5B

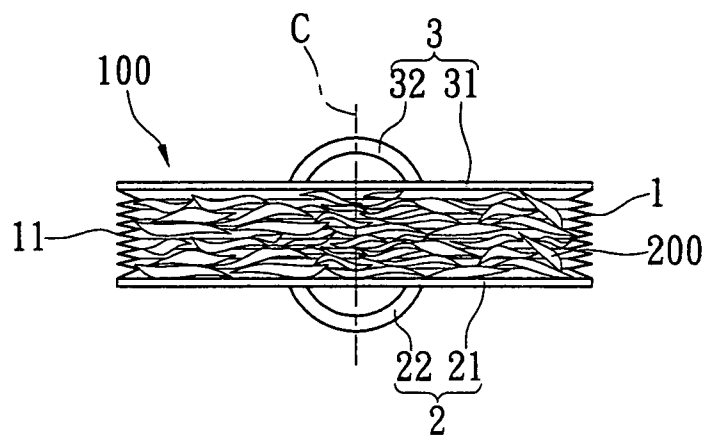


圖6

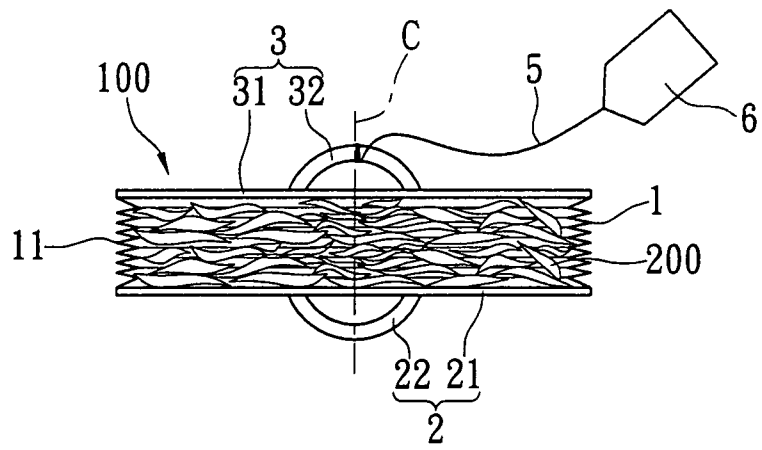


圖7

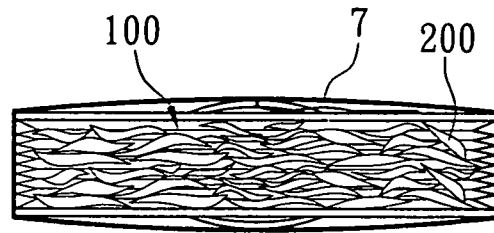


圖8

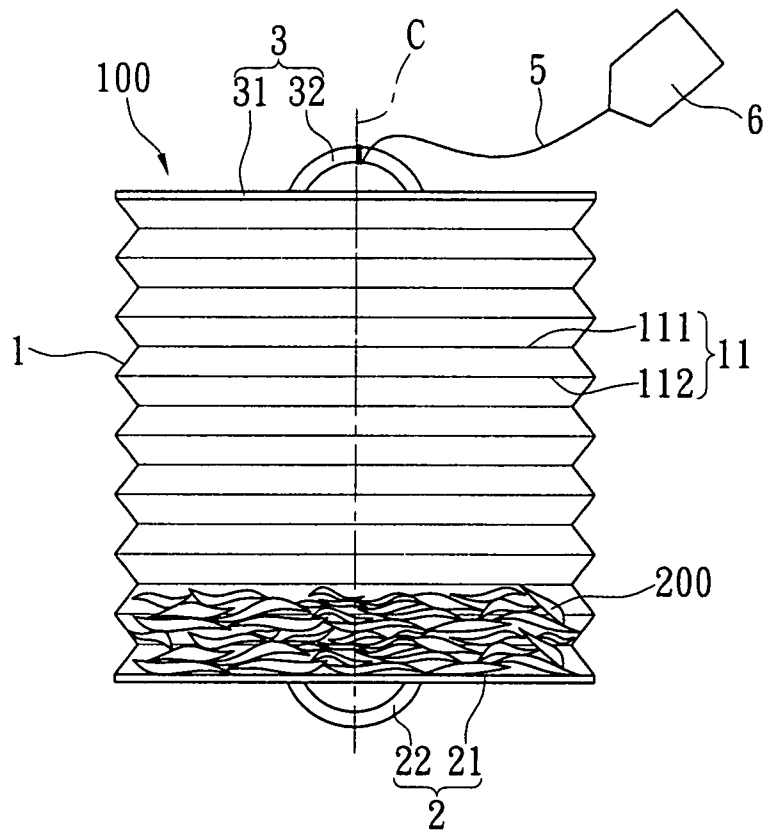


圖9

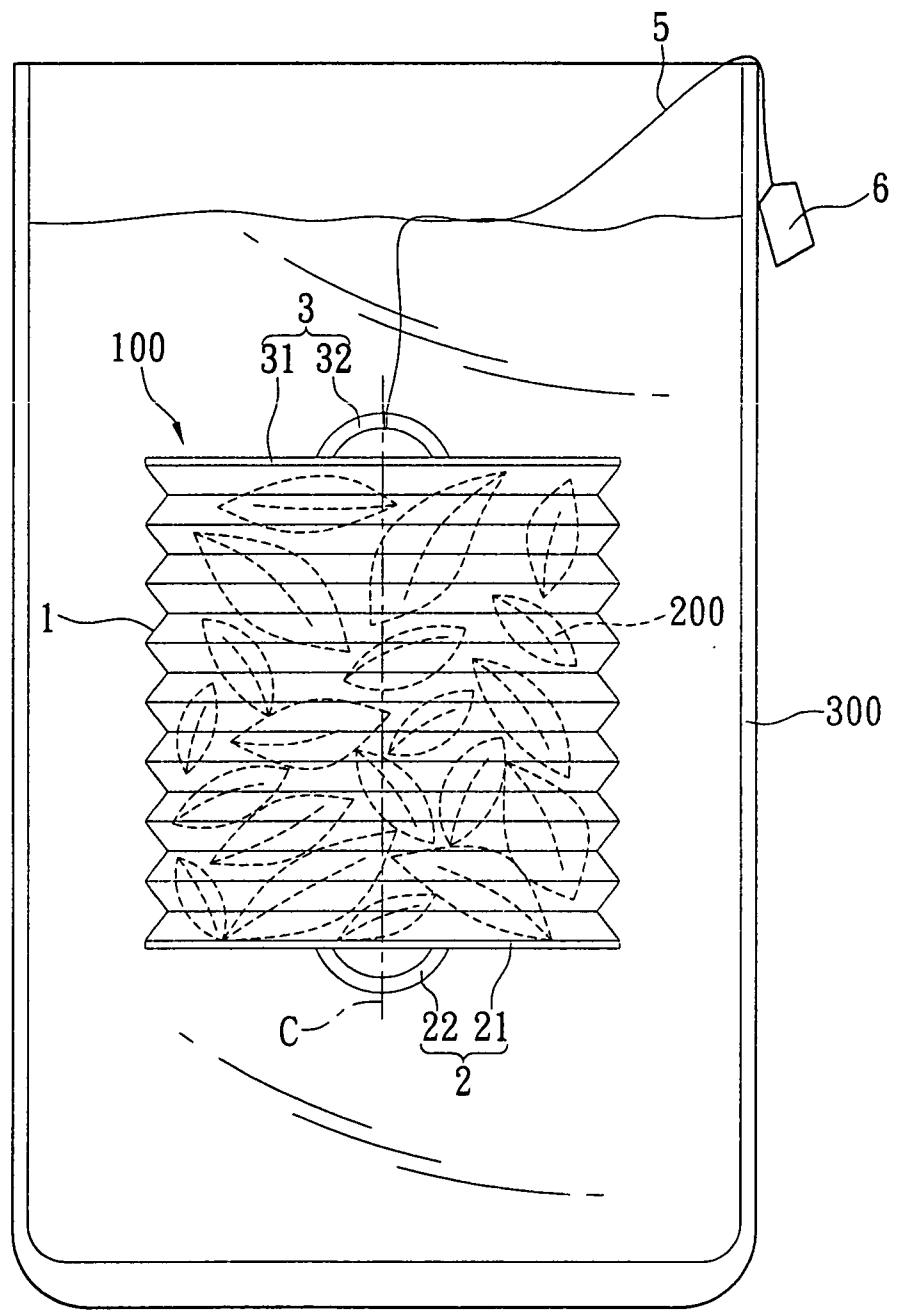


圖 10

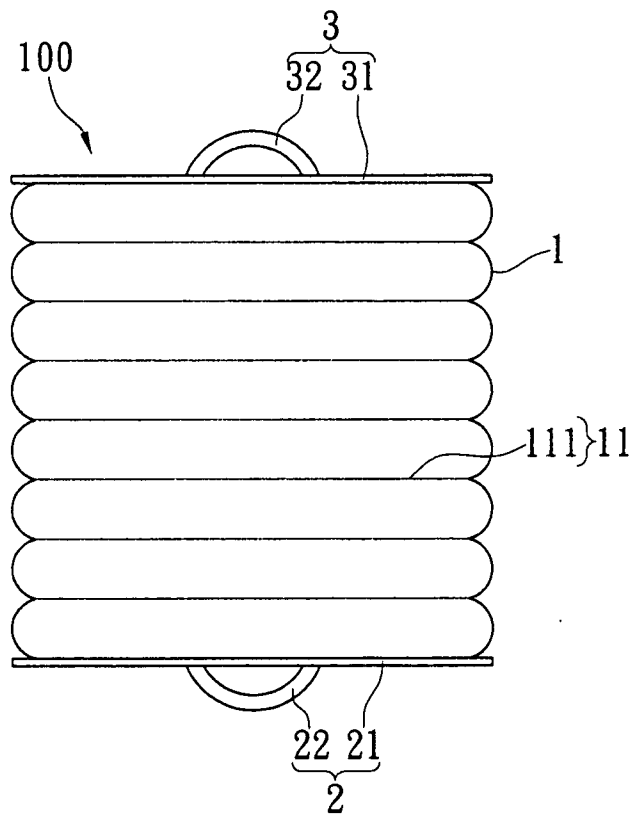


圖 11

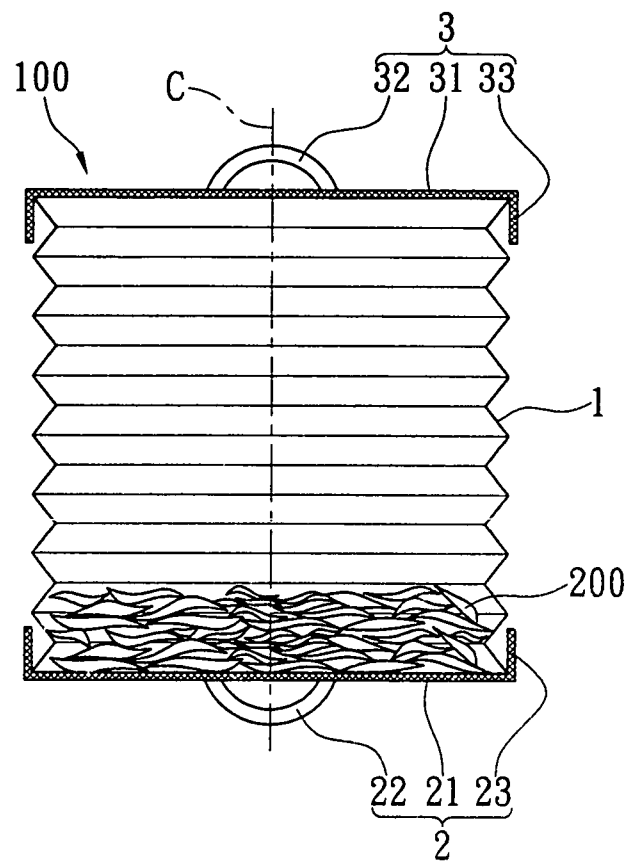


圖 12

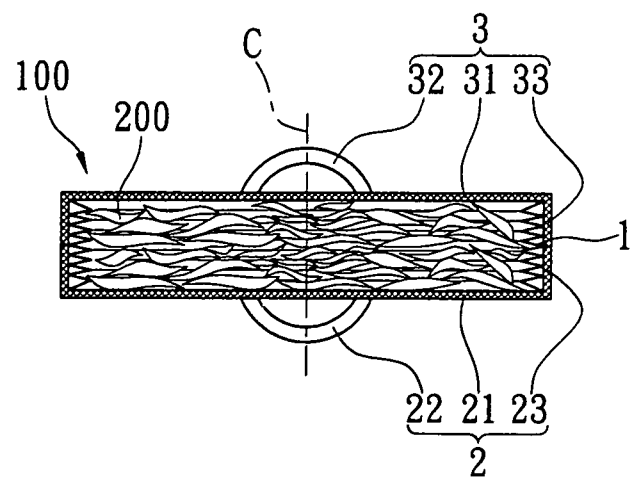


圖 13

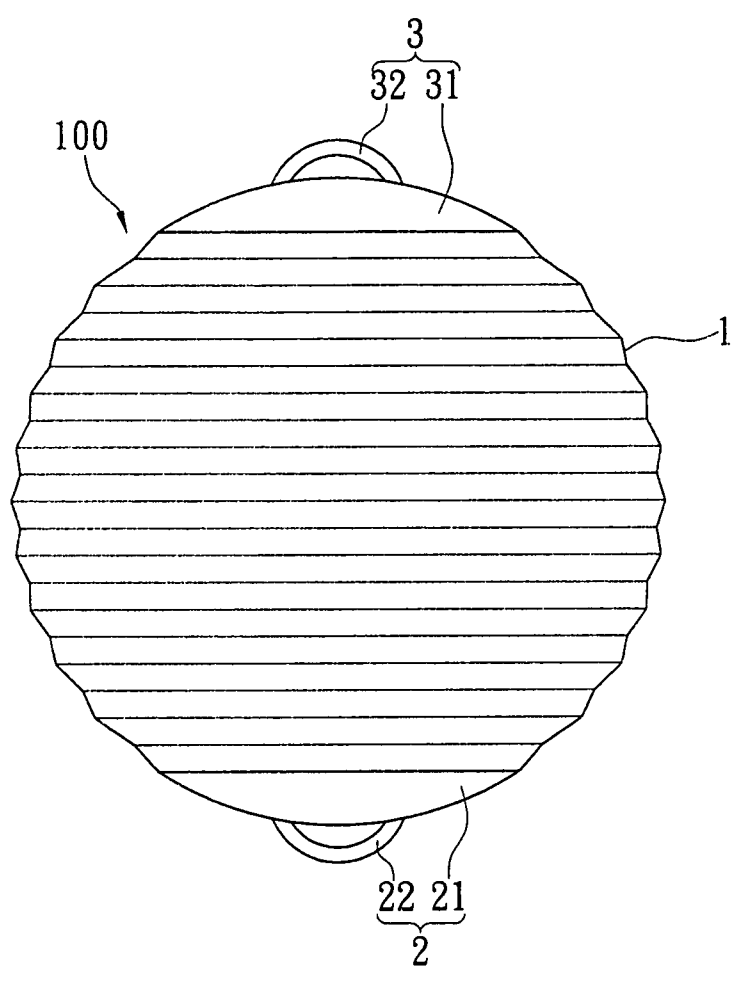


圖 14