

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY 90116

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 18.01.74 (P. 168181)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 01.08.75

Opis patentowy opublikowano: 15.10.1977

MKP B29c 17/12

Int. Cl.² B29C 17/12

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Albin Wójcik

**Uprawniony z patentu: Krakowskie Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”,
Kraków (Polska)**

Urządzenie do szlifowania pasków do magnetofonów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do szlifowania pasków do magnetofonów.

Po wulkanizacji pasków do magnetofonów pozostają na nich resztki cienkiej warstwy gumy jako wylewy powulkanizacyjne. Usuwanie tych wylewów z pasków bez końca i otrzymywanie określonej średnicy przekroju kołowego następuje wiele trudności i jest pracochłonne. Wszelkie dotychczasowe znane sposoby nie dają gwarancji dokładnego usunięcia wylewów, a otrzymane paski nie posiadają równomiernych przekrojów na całej swej długości.

Celem wynalazku jest urządzenie zapewniające pewność działania przy otrzymywaniu równomiernie oszlifowanej powierzchni pasków przez ograniczenie do minimum czynności ręcznych. Cel ten osiągnięto w ten sposób, że podczas przesuwania się pasków po wgłębieniach naciętych na obracających się wrzecionach w kształcie linii paski są szlifowane za pomocą dwóch tarcz ściernych dociskanych do powierzchni obrabianych pasków.

Oszlifowane pierścienie magazynowane są na sztykach wrzecion, z których spadają do odbieralnika.

Urządzenie według wynalazku umożliwia dokonanie bardzo dokładnego usunięcia wylewów powulkanizacyjnych z równoczesnym ich przeszlifowaniem na żadaną wielkość przekroju kołowego.

Przedmiot wynalazku pokazano w przykładzie na rysunku, który przedstawia schemat urządzenia w ujęciu perspektywicznym.

Na płycie podstawy 1 jest zamocowany na stałe silnik 2 z napędowymi paskami 3 oraz dwie prowadnice 4 i 5 z osadzonymi na nich dwoma wrzecionami 6 i 7. Ruchome wrzeciono 7 jest przesuwane za pomocą suportowej śruby 8. Na zewnętrznych stronach wrzecion 6 i 7 umieszczono dwie szlifierskie – profilowane tarcze 9 zamocowane w blokach 10, dosuwanych za pomocą pociągowych śrub 11 do powierzchni szlifowanych pasków.

Po założeniu pasków do magnetofonów na wrzeciona 6 i 7 i po wprowadzeniu wrzecion 6 i 7 w ruch obrotowy silnikiem 2 poprzez napędowe paski 3 zostają one wprowadzone automatycznie kolejno w ruch posuwisto-obrotowy posuwając się we wgłębieniach rowków naciętych w kształcie linii śrubowej na wrzecionach 6 i 7. Przez docisk ściernych tarcz 9 zamocowanych w blokach 10 są szlifowane paski w czasie ich przemieszczania wzdłuż linii śrubowej po wrzecionach 6 i 7. Po powtórным przeszlifowaniu pasków podczas ich ruchu powrotnego po wrzecionach 6 i 7, gotowe paski automatycznie przemieszczane są na sztyki 12 wrzecion 6 i 7 skąd spadają do odbieralnika magazynowego.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do szlifowania pasków do magnetofonów wyposażone w silnik z napędowymi paskami klinowymi, z n a m i e n n e t y m, że ma nieruchome wrzeciono (6) i przesuwane za pomocą śruby (8) wrzeciono (7) z zamocowanym na zewnętrznych stronach wrzecion (6) i (7) szlifierskimi tarczami (9) umieszczonymi w blokach (10) dosuwanymi do wrzecion (6) i (7) za pomocą pociągowych śrub (11).

