



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

62118

Patent dodatkowy
do patentu

60861

Zgłoszono:

08.VII.1968 (P 127 989)

Pierwszeństwo:

Opublikowano:

5.II.1971

Kl. 47 f¹, 33/24

MKP F 16 I, 33/24

CZYTELNICIA

UKD

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Sławomir Fic

Właściciel patentu: Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego im. Bolesława Krzywoustego Przedsiębiorstwo Państwowe, Wrocław (Polska)

Złącze do mocowania węży giętkich, zwłaszcza wysokociśnieniowych

1

Przedmiotem wynalazku jest ulepszenie złącza do mocowania węży giętkich, zwłaszcza wysokociśnieniowych według patentu głównego nr 60861. Złącze do mocowania węży giętkich, według patentu głównego nr 60861, zawiera przecięty wzdłużnie pierścień zaciskowy z wykonanym wewnątrz użębieniem, zaciskającym wąż lub opłot mocowanego węża.

Jak wykazało doświadczenie, pewną wadą takiego złącza jest wadliwy zacisk węży giętkich, w których przekładka wzmacniająca nie stanowi opłotu krzyżujących się ze sobą pasm drutów lecz nawinięte, zwój do zwaju, pasmo drutów stalowych.

Wadliwy zacisk tych węży spowodowany jest przedostawaniem się pasma drutów do przecięcia pierścienia, co uniemożliwia dokonanie prawidłowego zacisku węża w złączu.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych wad i niedogodności.

Cel ten został osiągnięty przez przecięcie pierścienia zaciskowego pod odpowiednim kątem do linii nawijania pasma drutów wzmacniającej przekładki węża.

Najbardziej korzystne warunki zacisku uzyskuje się wtedy, gdy kąt między prostą przecięcia pierścienia a linią nawijania pasma drutów jest mniejszy lub równy 90°. Wówczas poszczególne druty pasma nie mają możliwości przedostawania się pomiędzy brzegami przecięcia pierścienia podczas jego zaciskania. Dzięki takiemu rozwiązaniu otrzymujemy jakościowo dobre i szczególne mocowanie złącza węzłem.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykła-

2

dzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój podłużny złącza w stanie mocowanym, fig. 2 — widok węża z nałożonym pierścieniem zaciskowym, fig. 3 — szczegół użębienia wewnątrz pierścienia, fig. 4 — rzut pionowy pierścienia zaciskowego, fig. 5 — przekrój podłużny pierścienia z fragmentarycznym widokiem szczegółu użębienia wewnątrz pierścienia, fig. 6 — rzut poziomy pierścienia.

Złącze składa się z nagwintowanej końcówki kuli-
stej 1, korpusu złącza 2, mającego postać kielicha za-
opatrzonego wewnątrz w gwint oraz stożkowe gniazdo,
na którym osadza się pierścień zaciskowy 3, nakrętki
dociskowej 4 oraz nakrętki łącznej 6 opierającej się
o kuliste zakończenie końcówki 1. Pierścień zaciskowy
3, ukształtowany jako tulejka początkowo cylindryczna,
zakończona stożkiem 7, przecięty jest pod odpowiednim
kątem do linii nawinięcia pasma drutów stalowych na-
winiętych na przewód. Kąt α między płaszczyzną
przecięcia pierścienia zaciskowego 3 a linią nawinięcia
pasma drutów na przewodzie, jest mniejszy lub równy
90°. Poza tym wewnątrz pierścienia zaciskowego 3 wy-
konane są znane wytoczenia 8 i rowki 9 tworząc odpo-
wiednio użębioną powierzchnię.

Mocowanie węża w złączu odbywa się w ten sposób,
że na odpowiednio przygotowanego węża 5 nasadza się
kolejną nakrętkę dociskową 4, pierścień zaciskowy 3
oraz korpus złącza 2, po czym końcówkę 1, z nałożoną
uprzednio nakrętką łączną 6, wkręca się w korpus złą-
cza 2, a następnie dokręca się nakrętkę dociskową 4,
która przemieszcza osiowo, ku stożkowemu gniazdu,

pierścień zaciskowy 3, powodując zmniejszenie jego średnicy i zaciskanie dookoła końcówki mocowanego węża 5.

Przy dalszym ruchu nakrętki 4 następuje odkształcanie pierścienia zaciskowego 3 w części cylindrycznej, dzięki wycięciom 10 rozmieszczonym na obwodzie, co powoduje zacisk węża na całej długości pierścienia.

Złącze wykonane według wynalazku wykazuje takie zalety, jak jakościowo dobre i szczelne mocowanie węża, łatwy demontaż i wymianę węża.

Zastrzeżenie patentowe

Złącze do mocowania węży giętkich, zwłaszcza wysokociśnieniowych zaopatrzone w przecięty pierścień zaciskowy współpracujący z odpowiednimi elementami złącznymi, według patentu nr 60861, **znamiennie tym**, że kąt α między płaszczyzną przecięcia (11) pierścienia zaciskowego (3) a linią nawinięcia pasma drutów na przewodzie jest mniejszy lub równy 90° .

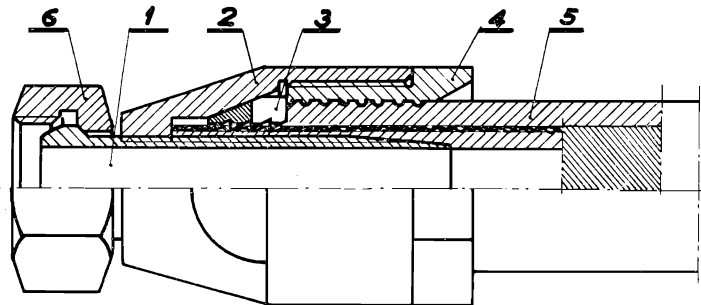


Fig. 1

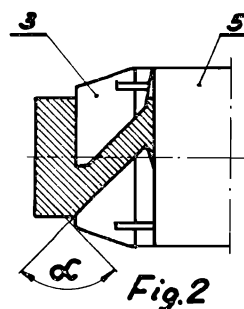


Fig. 2

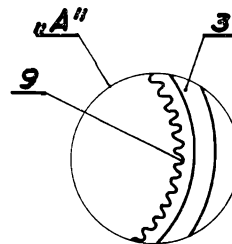


Fig. 3

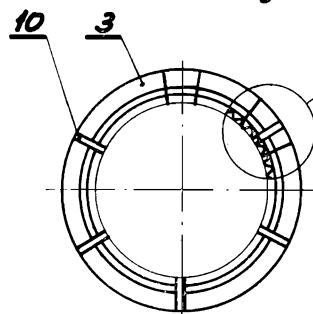


Fig. 4

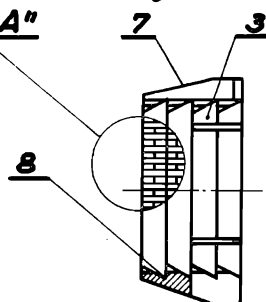


Fig. 5

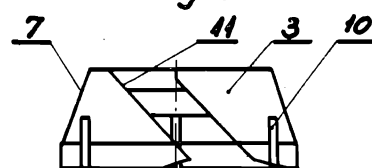


Fig. 6