



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

214 348

(11)

(B1)

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 04 12 80

(21) PV 8504-80

(40) Zverejnené 15 09 81

(45) Vydané 01 06 84

(51) Int. Cl.³ B 27 & 31/00

B om.

(75)

Autor vynálezu

MICHÁLEK ŠTEFAN

HERKO MAROŠ ing., BRATISLAVA

(54)

Zariadenie na dávkovanie reziva

1

Vynález rieši zariadenie na dávkovanie neomietaného reziva v kontinuálnom spracovaní reziva v drevárskom priemysle bez technologickej koncentrácie za účelom ukladania a triedenia do kliebok.

Doteraz nie je známe zariadenie na kontinuálny spôsob spracovania neomietaného reziva, tj. od jeho vyjednotenia za rámovými pilami až po jeho spracovanie na výrobu rôznych druhov nábytkových prírezov. Rezivo sa doposiaľ vždy v istom technologickom mieste koncentruje za účelom ručného triedenia, ukladania do kliebok podľa požiadaviek a dopravuje pomocou žeriavu alebo vysokozdvížných vozíkov k rôznym rozoberacím systémom kliebok alebo balíkov pred ďalším technologickým spracovaním.

Uvedené nedostatky pri spracovávaní guľatiny na rezivo odstraňuje dávkovacie zariadenie podľa vynálezu, ktoré vyjednotené neomietané i omietané rezivo za rámovými alebo pásovými pilami dopravuje horizontálne v priečnom smere a jeho podstata spočíva v tom, že pozostáva z niekoľkých dopravných sekcií navzájom spojených, ktoré mechanicky sklápanými ramenami zabezpečujú prepád ku skracovacím pilám. Prípadne až sa rezivo nenachádza nad príslušnou skracovacou pilou, je možné pomocou dopravného systému toto vrátiť a prisunúť k príslušnému prepádu.

Hlavný účinok zariadenia na dávkovanie reziva v priečnom smere sa prejaví v tom,

že sa dosiahne kontinuálny spôsob spracovania reziva po vyjednotení za rámovými i pásovými pílmami v plnení centrálne riadených operácií ako dávkovanie vyjednoteného reziva ku skracovacím pílam, účelové roztriedenie reziva určeného na sklad pre ďalšie spracovanie a odsun reziva vo zväzku, čo má za následok úsporu výrobného priestoru, úspory pracovných síl, 6 až 8 pracovníkov za smenu v technologickom uzle spracovania reziva. Ďalším dosiahnutým účinkom je, že sa teoreticky eliminuje možnosť úrazovosti oproti ručnej manipulácii s materiálom.

Príklad konštrukcie zariadenia podľa vynálezu je znázornený na pripojenom výkrese, kde obr. 1 znázorňuje pôdorysnú schému celého zariadenia a obr. 2 predstavuje bočný pohľad na zariadenie.

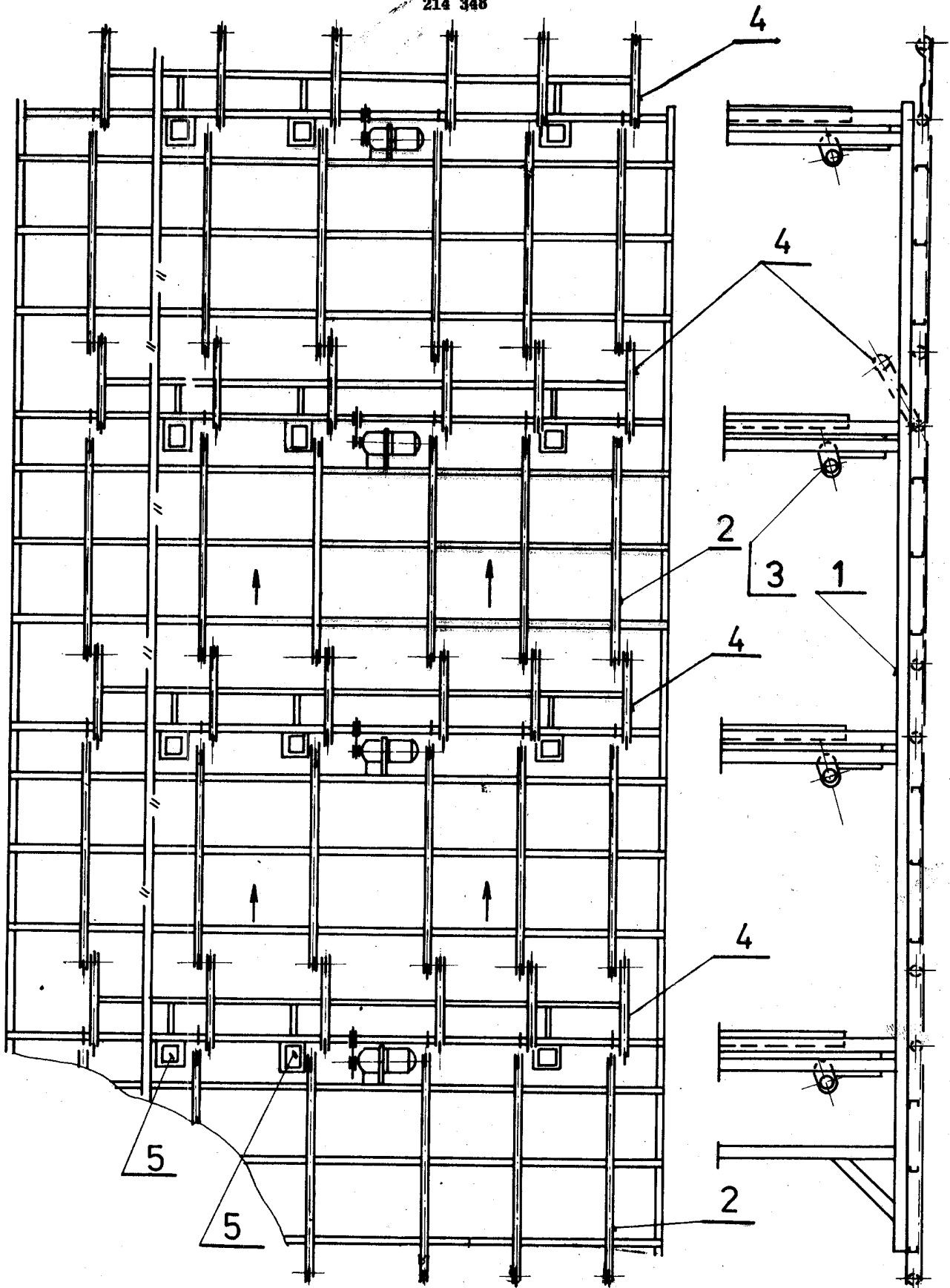
Zariadenie podľa vynálezu je priečny reťazový dopravník so 6-timi dopravnými reťazami pozostávajúcimi z rámu 1, štyroch dopravných sekcií 2 s vlastným reverzačným pohonom 3 a samostatnou sklápacou sekciou ramien 4 ovládanou pneumatickými valcami 5.

Vyjednotené rezivo o rôznej dĺžke, šírke a hrúbke je privádzané pomocou hnáných reťazí na dopravné sekcie 2 so sklápacími ramenami 4. Z ovládacieho miesta sa dá impulz pre príslušné pneumatické valce 5, ktoré sklopia ramená 4 cez ktoré sa dopraví rezivo ku skracovacej píle. Pri vrátení sklápacích ramien 4 do vodorovnej polohy je zabezpečený plynulý prechod reziva na ďalšiu dopravnú sekciu 2 k príslušnému triediacemu miestu. V prípade, že rezivo sa nenachádza nad príslušnou skracovacou pílou, alebo nad určeným priestorom, je možné pomocou reverzácie dopravného systému rezivo vrátiť k príslušným sklápacím ramenám 4. Zariadenie podľa vynálezu sa dá použiť ako rozoberač klietok s prekládkami a to tak, že sa klietka položí na jednu dopravnú sekciu 2 a so zníženou dopravnou rýchlosťou sa presúva na druhú dopravnú sekciu 2, pričom zo spodnej časti klietky pri sklopených ramenách 4 vypadá rezivo po jednom kuse. Spätným posuvom sa rozoberá ďalší rad. Takto sa postupuje až do konečného rozobratia klietky.

Uvedené zariadenie je možné realizovať vo všetkých piliarských závodoch s rámovými i pásovými pílmami bez ohľadu na to, či sa jedná o spracovanie ihličnatého alebo listnatého neomietaného alebo omietaného reziva.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie na dávkovanie reziva vyjednoteného za rámovými alebo pásovými pílmami, dopravujúce rezivo horizontálne v priečnom smere, vyznačujúce sa tým, že je vytvorené zo samostatných dvoch alebo viacerých dopravných sekcií (2) vzájomne spojených rámom (1), pričom každá dopravná sekcia (2) má vlastný reverzačný pohon (3) slúžiaci aj pre pohon sklápacích sekcií (4) ktorej vertikálny pohyb zabezpečujú pneumatické alebo hydraulické valce (5).



Obr. 1

Obr. 2