



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204429990 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 01

(21) 申请号 2015200016661. 6

(22) 申请日 2015. 01. 04

(73) 专利权人 中矿(天津)岩矿检测有限公司
地址 300270 天津市滨海新区轻纺经济区纺
五路 36 号

(72) 发明人 王建卫

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

B21D 43/00(2006. 01)

B21D 55/00(2006. 01)

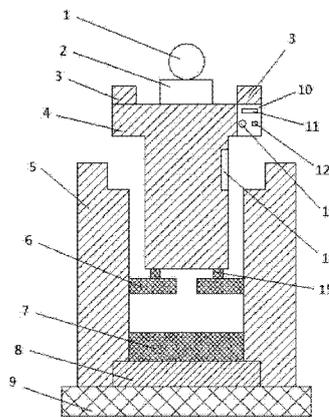
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双头压片模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种双头压片模具,包括电机、震动装置、水平器、动模、模筒、上压板、下压板、凸台、底座、控制装置、显示屏、开关、压力调节按钮、刻度板和定位件,所述动模上方设有震动装置,所述水平器位于震动装置的两侧,所述震动装置上方设有电机,所述动模下方设有两个定位件,所述定位件下方设有上压板,所述上压板下方设有下压板,所述上压板和下压板外侧设有模筒,所述下压板与底座中间设有凸台,所述右侧的水平器下方设有控制装置。因此本实用新型可达到定位准确、操作简单的有益效果。



1. 一种双头压片模具,其特征在于:包括电机、震动装置、水平器、动模、模筒、上压板、下压板、凸台、底座、控制装置、显示屏、开关、压力调节按钮、刻度板和定位件,所述动模上方设有震动装置,所述水平器位于震动装置的两侧,所述震动装置上方设有电机,所述动模下方设有两个定位件,所述定位件下方设有上压板,所述上压板下方设有下压板,所述上压板和下压板外侧设有模筒,所述下压板与底座中间设有凸台,所述右侧的水平器下方设有控制装置。

2. 根据权利要求1所述的一种双头压片模具,其特征在于:所述控制装置包括显示屏、开关和压力调节按钮,所述显示屏位于开关和压力调节按钮上方,所述压力调节按钮位于开关的右侧。

3. 根据权利要求1所述的一种双头压片模具,其特征在于:所述上压板个数为2个。

4. 根据权利要求1所述的一种双头压片模具,其特征在于:所述动模的右侧设有刻度板。

一种双头压片模具

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具制造技术领域,尤其涉及一种双头压片模具。

背景技术

[0002] 目前,大多数存在的机械冲床,体积都比较大,驱动单元为电动机带动传动轴,进而带动上模进行升降冲压的行程,但是,由于机构非常大,而机器多数设置一个上模,一个机件工作台,所以当一机件需要多个工序操作时,需要使用多台冲床来加工,无形中增加了企业的投资,固定成本增加,生产效率不高。而且压片成型时,由于将定位件装设于动模内时,较难定位定位件,且合模时,定位件在动模内较易偏移,使定位件的位置易较基准位置偏差,导致金属件在模具内定位不准确,影响成型产品的质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种双头压片模具,可达到定位准确、操作简单的有益效果。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题采用以下技术方案来实现:本实用新型提供一种双头压片模具,包括电机、震动装置、水平器、动模、模筒、上压板、下压板、凸台、底座、控制装置、显示屏、开关、压力调节按钮、刻度板和定位件,所述动模上方设有震动装置,所述水平器位于震动装置的两侧,所述震动装置上方设有电机,所述动模下方设有两个定位件,所述定位件下方设有上压板,所述上压板下方设有下压板,所述上压板和下压板外侧设有模筒,所述下压板与底座中间设有凸台,所述右侧的水平器下方设有控制装置。

[0005] 所述控制装置包括显示屏、开关和压力调节按钮,所述显示屏位于开关和压力调节按钮上方,所述压力调节按钮位于开关的右侧。

[0006] 所述上压板个数为 2 个。

[0007] 所述动模的右侧设有刻度板。

[0008] 本实用新型的有益效果为:

[0009] 1、本实用新型在模具本体上安装了震动装置,保证了模具本体内压片的稳定性,提高了成型产品的质量,并防止了在震动过程中物料飞溅对操作者人身安全的危害。

[0010] 2、本实用新型设有定位件,定位件可精确地定位于模具内,从而可精确地定位产品,避免由于产品定位偏差而导致的不良。

[0011] 3、本实用新型可同时加工多个工位,多道工序,各工序互不干扰,操作灵活方便,使生产加工成本降低,提高生产效率,降低了企业投资成本。

[0012] 4、本实用新型可一次成型,相比以往的模具,其具有韧性好、精度高、效率高的特点,能够实现一机多用。

[0013] 5、本实用新型不易损坏,模筒倒顺通用,延长了模具的使用寿命,操作简单,减少了操作者的劳动强度。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的内部结构图。

具体实施方式

[0015] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。

[0016] 图中:1-电机,2-震动装置,3-水平器,4-动模,5-模筒,6-上压板,7-下压板,8-凸台,9-底座,10-控制装置,11-显示屏,12-开关,13-压力调节按钮,14-刻度板,15-定位件。

[0017] 实施例:

[0018] 动模 4 上方设有震动装置 2,水平器 3 位于震动装置 2 的两侧,震动装置 2 上方设有电机 1,保证了模具本体内压片的稳定性,提高了成型产品的质量,并防止了在震动过程中物料飞溅对操作者人身安全的危害,动模 4 下方设有两个定位件 15,定位件 15 可精确地定位于模具内,从而可精确地定位产品,避免由于产品定位偏差而导致的不良,定位件 15 下方设有上压板 6,上压板 6 下方设有下压板 7,上压板 6 和下压板 7 外侧设有模筒 5,下压板 7 与底座 9 中间设有凸台 8,刻度板 14 位于动模 4 的右侧,用于记录动模 4 上刻度的数值,右侧的水平器 3 下方设有控制装置 10,用于控制模具的压片工作。

[0019] 控制装置 10 包括显示屏 11、开关 12 和压力调节按钮 13,显示屏 11 位于开关 12 和压力调节按钮 13 上方,显示模具压力的数字,压力调节按钮 13 位于开关 12 的右侧,调节模具工作压力的大小。

[0020] 利用本实用新型所述的技术方案,或本领域的技术人员在本实用新型技术方案的启发下,设计出类似的技术方案,而达到上述技术效果的,均是落入本实用新型的保护范围。

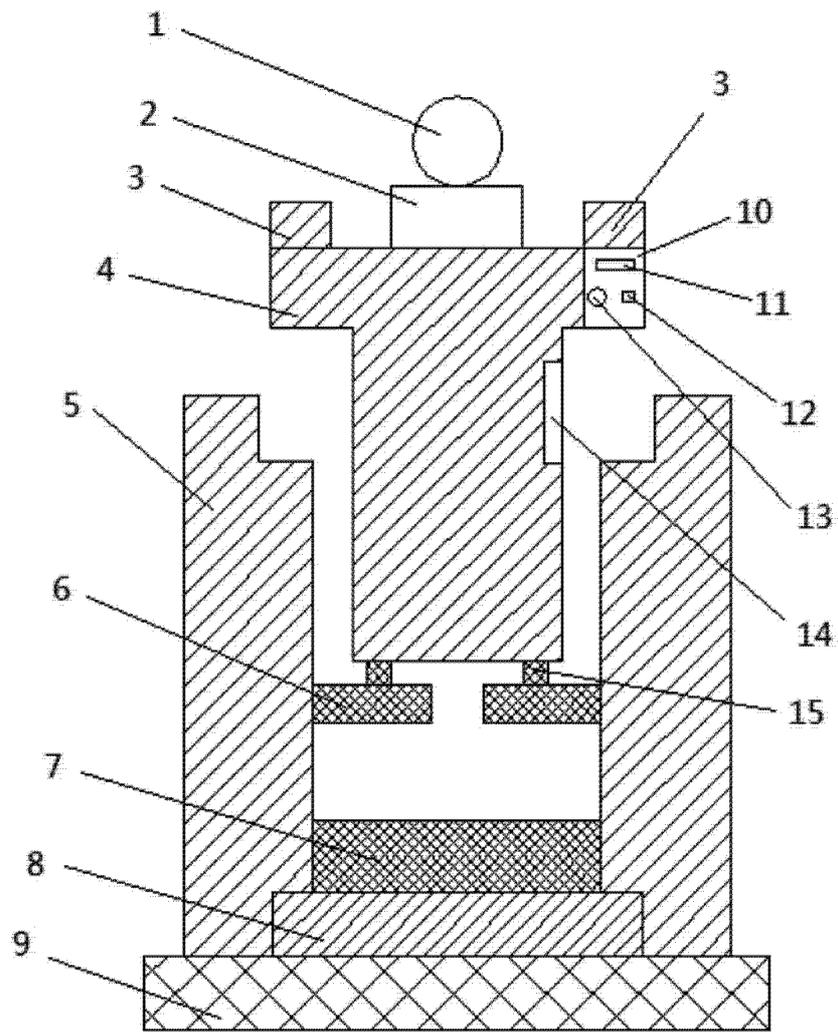


图 1