



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201769260 U

(45) 授权公告日 2011. 03. 23

(21) 申请号 201020290729. 4

(22) 申请日 2010. 08. 05

(73) 专利权人 安徽丰田竹业制造有限公司

地址 237200 安徽省六安市霍山县工业园区

(72) 发明人 徐良玉 汪亮 程勇

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理

有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B27M 1/02 (2006. 01)

B27M 1/04 (2006. 01)

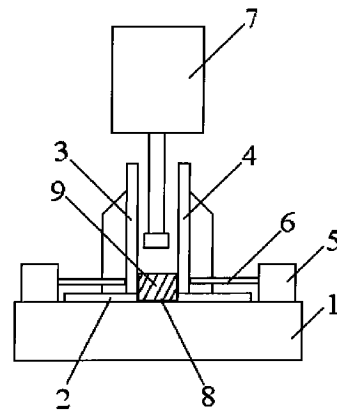
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

竹片材压装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种竹片材压装置,包括有底座,底座上设有导轨,导轨上通过滑动配合分别安装有左、右夹板,左、右夹板的外侧上分别设有液压装置,液压装置的活塞杆分别顶在左、右夹板的外壁上;左、右夹板的上方设有冲压装置;左、右夹板之间的底座上放置有竹桩模具,竹桩模具内堆放有经固化处理后的竹片。本实用新型结构简单,左、右夹板的相对间距可以调整,能够满足冲压不同尺寸板材的需求,且操作便捷,维护方便,具有很好的实用价值。



1. 一种竹片材压装置,包括有底座,其特征在于:所述底座上设有导轨,所述导轨上通过滑动配合分别安装有左、右夹板,所述左、右夹板的外侧上分别设有液压装置,所述液压装置的活塞杆分别顶在所述左、右夹板的外壁上;所述左、右夹板的上方设有冲压装置。

2. 根据权利要求1所述的竹片材压装置,其特征在于:所述左、右夹板之间的底座上放置有竹桩模具,竹桩模具内堆放有经固化处理后的竹片。

竹片材压装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种竹片材压装置。

背景技术

[0002] 重竹地板俗称竹丝板,是竹地板中的一种,它是在一般竹地板的基础上进一步完善,使得其更美观,更实用。这种竹地板的选材比一般的竹地板选材更加精细,它一般选用本地五年以上竹龄的优质毛竹做材料,经选材,蒸煮,烘干,热压等一系列严格工艺流程生产而成。

[0003] 经固化处理后的竹片需要经过材压装置的冲压,形成地板的胚料。一般材压装置的夹板间隙大多相对固定,冲压的板材单一,不能满足冲压不同尺寸板材的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种竹片材压装置,对经固化处理后的竹片进行冲压,形成不同尺寸大小的地板胚料。

[0005] 本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种竹片材压装置,包括有底座,其特征在于:所述底座上设有导轨,所述导轨上通过滑动配合分别安装有左、右夹板,所述左、右夹板的外侧上分别设有液压装置,所述液压装置的活塞杆分别顶在所述左、右夹板的外壁上;所述左、右夹板的上方设有冲压装置。

[0007] 所述的竹片材压装置,其特征在于:所述左、右夹板之间的底座上放置有竹桩模具,竹桩模具内堆放有经固化处理后的竹片。

[0008] 本实用新型的有益效果:

[0009] 本实用新型结构简单,左、右夹板的相对间距可以调整,能够满足冲压不同尺寸板材的需求,且操作便捷,维护方便,具有很好的实用价值。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 参见图1,一种竹片材压装置,包括有底座1,底座上设有导轨2,导轨2上通过滑动配合分别安装有左、右夹板3、4,左、右夹板3、4的外侧上分别设有液压装置5,液压装置5的活塞杆6分别顶在左、右夹板3、4的外壁上;左、右夹板3、4的上方设有冲压装置7。

[0012] 左、右夹板3、4之间的底座1上放置有竹桩模具8,竹桩模具8内堆放有经固化处理后的竹片9。

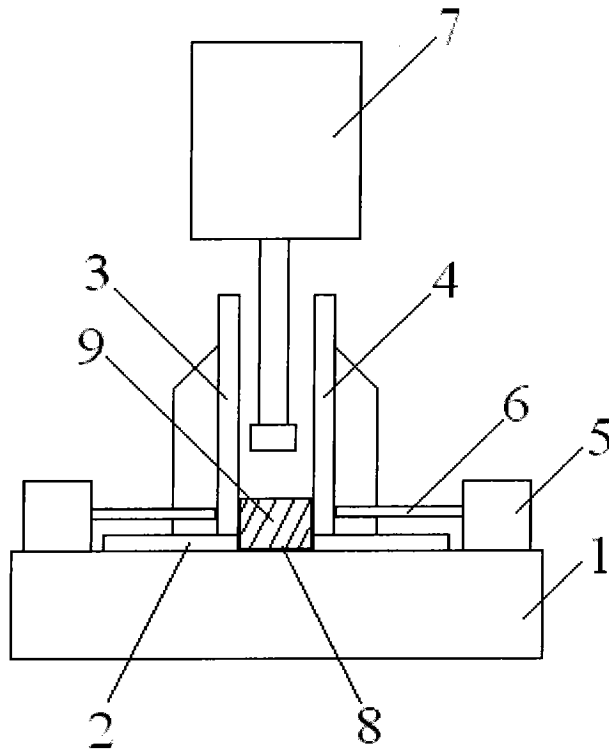


图 1