



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206038243 U

(45)授权公告日 2017.03.22

(21)申请号 201620883546.0

(22)申请日 2016.08.15

(73)专利权人 东元科技有限公司

地址 276023 山东省临沂市经济技术开发区沃尔沃路12号

(72)发明人 王步如

(74)专利代理机构 长沙星耀专利事务所 43205

代理人 许伯严

(51)Int.Cl.

G01M 3/24(2006.01)

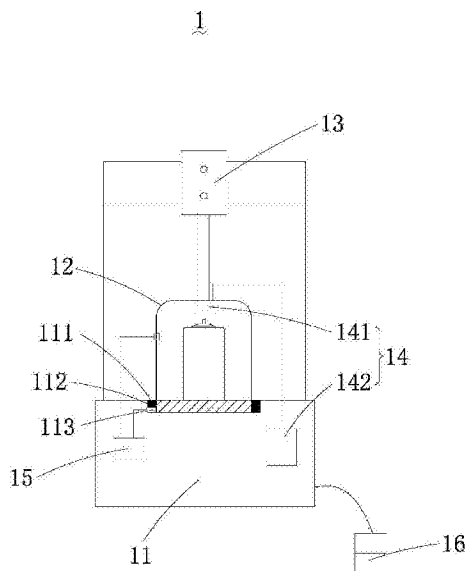
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

气雾剂罐密封检测装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种气雾剂罐密封检测装置,所述气雾剂罐密封检测装置包括工作台、密封罩、气缸、检漏装置,所述密封罩固定于所述气缸的顶杆且设于所述工作台顶部,所述密封罩连接所述检漏装置,所述检漏装置包括检漏探测器、检测仪,所述检漏探测器设于所述密封罩顶部且电连接所述检测仪,所述检测仪设于所述工作台。本实用新型采用真空超声波检测法检漏,在所述抽真空泵的作用下,使所述密封罩内形成真空,提高检测精准率,通过所述检漏探测器对所述密封罩内进行泄漏声波探测,由所述检测仪判断检测结果,本装置具有结构简单、检测准确率高、操作简单、占地面积小等优点。



1. 一种气雾剂罐密封检测装置,其特征在于:包括工作台、密封罩、气缸、检漏装置,所述密封罩固定于所述气缸的顶杆且设于所述工作台顶部,所述密封罩连接所述检漏装置,所述检漏装置包括检漏探测器、检测仪,所述检漏探测器设于所述密封罩顶部且电连接所述检测仪,所述检测仪设于所述工作台。

2. 根据权利要求1所述的气雾剂罐密封检测装置,其特征在于:所述工作台的台面设有密封槽,所述密封槽内设有密封圈,所述密封圈下端还设有传感器。

3. 根据权利要求2所述的气雾剂罐密封检测装置,其特征在于:还包括抽真空泵,所述抽真空泵连接所述密封罩并固定于所述工作台,且所述抽真空泵与所述传感器相电连接。

4. 根据权利要求1或3所述的气雾剂罐密封检测装置,其特征在于:还包括脚踏开关,所述脚踏开关用于控制所述气缸升降。

5. 根据权利要求1所述的气雾剂罐密封检测装置,其特征在于:所述检测仪为超声波检测仪。

气雾剂罐密封检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及气雾剂灌装设备,尤其涉及一种气雾剂罐密封检测装置。

背景技术

[0002] 气雾剂在灌装过程中,罐体的气密性及安全性关系到产品的质量,其中对于罐体气密性的检测,普遍采用的方法是对罐体进行检漏处理,以剔除存在气密性问题的罐体,提高产品质量。现有技术一般采用水浴检漏的方式进行检漏,具体通过观察冲入压缩气体的罐体是否会产生连续的气泡而做出判断,此过程一般采用人工操作,不仅耗费大量的人力成本,而且工作效率低下,同时也无法保证检漏的准确性;也有采用设备检漏,但检漏的设备结构复杂、占用空间大、检测成本高。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种设计合理、结构简单、占地面积小、检测准确性高的气雾剂罐密封检测装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:所述气雾剂罐密封检测装置包括工作台、密封罩、气缸、检漏装置,所述密封罩固定于所述气缸的顶杆且设于所述工作台顶部,所述密封罩连接所述检漏装置,所述检漏装置包括检漏探测器、检测仪,所述检漏探测器设于所述密封罩顶部且电连接所述检测仪,所述检测仪设于所述工作台。

[0005] 在本实用新型提供的气雾剂罐密封检测装置的一种较佳实施例中,所述工作台的台面设有密封槽,所述密封槽内设有密封圈,所述密封圈下端还设有传感器。

[0006] 在本实用新型提供的气雾剂罐密封检测装置的一种较佳实施例中,还包括抽真空泵,所述抽真空泵连接所述密封罩并固定于所述工作台,且所述抽真空泵与所述传感器相电连接。

[0007] 在本实用新型提供的气雾剂罐密封检测装置的一种较佳实施例中,还包括脚踏开关,所述脚踏开关用于控制所述气缸升降。

[0008] 在本实用新型提供的气雾剂罐密封检测装置的一种较佳实施例中,所述检测仪为超声波检测仪。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型提供的气雾剂罐密封检测装置的有益效果是:本实用新型采用真空超声波检测法检漏,在所述抽真空泵的作用下,使所述密封罩内形成真空,提高检测精准率,通过所述检漏探测器对所述密封罩内进行泄漏声波探测,由所述检测仪判断检测结果,本装置具有结构简单、检测准确率高、操作简单、占地面积小等优点。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图

获得其它的附图,其中:

[0011] 图1是本实用新型提供的气雾剂罐密封检测装置的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图1,是本实用新型提供的气雾剂罐密封检测装置的结构示意图。

[0014] 所述气雾剂罐密封检测装置1包括工作台11、密封罩12、气缸13、检漏装置14、抽真空泵15、脚踏开关16。

[0015] 所述密封罩12固定于所述气缸13的顶杆且设于所述工作台11顶部,具有隔离作用,所述密封罩12连接所述检漏装置14,所述抽真空泵15连接所述密封罩12并固定于所述工作台11,所述脚踏开关16控制所述气缸13升降。

[0016] 所述检漏装置14包括检漏探测器141、检测仪142,所述检漏探测器141设于所述密封罩12顶部且电连接所述检测仪142,所述检测仪142设于所述工作台11,所述检测仪142为超声波检测仪。

[0017] 所述工作台11的台面设有密封槽112,所述密封槽112内设有密封圈111,所述密封圈111下端还设有传感器113,所述传感器113与所述抽真空泵15相电连接。

[0018] 具体实施时,第一步,将灌装好的气雾剂罐放于所述工作台11台面,按下所述脚踏开关16,所述气缸13下压,使所述密封罩12罩住气雾剂罐。

[0019] 第二步,所述密封罩12下降于所述密封槽112内,通过所述密封圈111密封,此时所述传感器113感应到所述密封罩,所述抽真空泵15开始工作。

[0020] 第三步,所述抽真空泵15将所述密封罩12内的空气抽离,使所述密封罩12内形成真空,提高检测的准确性。

[0021] 最后,所述检漏探测器141检测所述密封罩内是否存在漏气声波,通过所述检测仪142判断出所检测的气雾剂罐是否漏气,从而对气雾剂罐进行精准检漏。

[0022] 本实用新型提供的气雾剂罐密封检测装置的有益效果是:本实用新型采用真空超声波检测法检漏,在所述抽真空泵15的作用下,使所述密封罩12内形成真空,提高检测精准率,通过所述检漏探测器141对所述密封罩12内进行泄漏声波探测,由所述检测仪142判断检测结果,本装置具有结构简单、检测准确率高、操作简单、占地面积小等优点。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围之内。

1

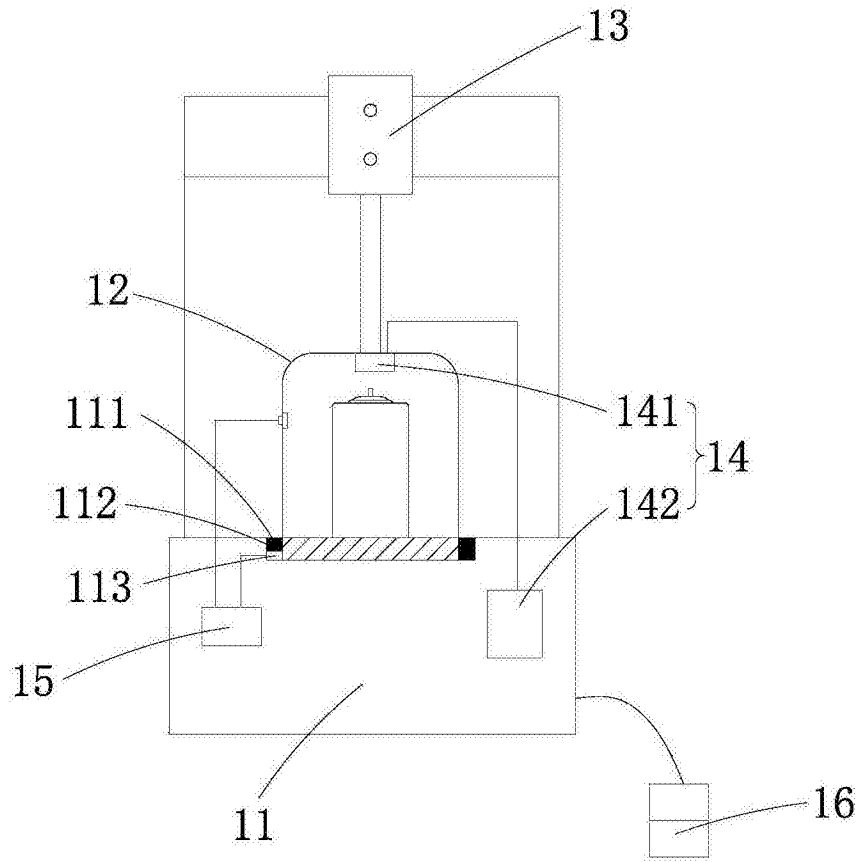


图1