

30 grudnia 1927 r.

C06 B 1/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 6627.

Lignoza Spółka Akcyjna
(Katowice, Polska).

Kl. 78 c 2.

48 C 1/02

Sposób wyrobu prochów ziarnkowanych.

Zgłoszono 13 kwietnia 1926 r.

Udzielono 23 grudnia 1926 r.

Czas spalania ziarnkowanego prochu czarnego i prochów podobnych do prochu czarnego normowano dotychczas w ten sposób, że albo zmieniano wzajemny stosunek składników prochu, mianowicie saletry potasowej, siarki i węgla drzewnego względnie saletry sodowej, saletry potasowej, siarki, węgla drzewnego i węgla brunatnego i torfu — albo też próbowano zmieniać czas spalania przez dodawanie do składników, mieszanych w bębnach do mieszania lub na urządzeniach bieżunowych, substancji pochodzenia organicznego. Dzięki tym metodom sposoby fabrykacji poszczególnych rodzajów prochu bardzo komplikowały się, ponieważ pozostawały stale pewne ilości pyłu, które trzeba było oddzielnie przechowywać i można było przerabiać na ten sam rodzaj prochu.

Niniejszy sposób usuwa wszystkie te wady.

Produkuje się normalny proch o oznaczonym składzie chemicznym, który to skład na podstawie doświadczenia fabrycznego uznano za najlepszy. Proch ten przechodzi normalnie przez wszystkie stadia fabrykacji aż do polerowania. O ile zamierza się zmieniać czas spalania produkowanego prochu, to dodaje się do bębnow polerowniczych substancje organiczne lub nieorganiczne, np. żywicę. Przez dodawanie większych lub mniejszych ilości np. żywicy można regulować czas spalania prochu do ułamka sekundy.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu prochów ziarnkowa-

nych, znamienny tem, że czas spalania prochu czarnego i prochów ziarnkowanych, podobnych do prochu czarnego, można dokładnie regulować, poddając normalnie wyprodukowany czarny proch względnie normalnie wyprodukowane prochy ziarnkowane, podobne do prochu czarnego, dal-

szemu polerowaniu w bębnie polerowniczym z dodatkiem zmiennych ilości substancji pochodzenia organicznego lub nieorganicznego, np. żywicy.

L i g n o z a S p ó ł k a A k c y j n a.