



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208692922 U

(45)授权公告日 2019. 04. 05

(21)申请号 201721928250.7

(22)申请日 2017.12.29

(73)专利权人 醴陵市湘成陶瓷制造有限公司

地址 412200 湖南省株洲市醴陵市经济开发  
二期1栋202房

(72)发明人 叶向阳 李质彬

(51)Int.Cl.

A47J 27/00(2006.01)

A47J 36/02(2006.01)

A47J 36/00(2006.01)

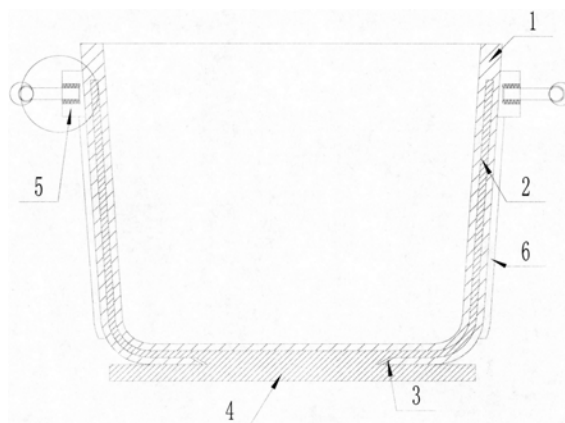
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

### (54)实用新型名称

一种可用电磁炉加热的陶瓷锅

### (57)摘要

本实用新型公开了一种可用电磁炉加热的陶瓷锅,包括陶瓷锅本体,所述陶瓷锅本体内设有导热层,所述陶瓷锅本体底部且位于导热层下表面设有锥形开口,所述锥形开口内插装有凸形铸铁集热板,所述凸形铸铁集热板顶端与导热层底部相连接,所述陶瓷锅本体上端相对侧表面设有凸棱,所述凸棱上相对两侧活动连接有一组把手,所述陶瓷锅本体侧表面设有隔热保温层。本实用新型的有益效果是,结构简单,实用性强。



1. 一种可用电磁炉加热的陶瓷锅, 包括陶瓷锅本体 (1), 其特征在于, 所述陶瓷锅本体 (1) 内设有导热层 (2), 所述陶瓷锅本体 (1) 底部且位于导热层 (2) 下表面设有锥形开口 (3), 所述锥形开口 (3) 内插装有凸形铸铁集热板 (4), 所述凸形铸铁集热板 (4) 顶端与导热层 (2) 底部相连接, 所述陶瓷锅本体 (1) 上端相对侧表面设有凸棱 (5), 所述凸棱 (5) 上相对两侧活动连接有一组把手, 所述陶瓷锅本体 (1) 侧表面设有隔热保温层 (6)。

2. 根据权利要求1所述的一种可用电磁炉加热的陶瓷锅, 其特征在于, 所述把手是由一组活动安装在凸棱 (5) 上的一组插杆 (7)、设置在插杆 (7) 另一端的球形卡块 (8)、活动安装在球形卡块 (8) 上的横杆 (9) 共同构成, 所述横杆 (9) 一侧设有一组球形凹槽 (10), 所述球形凹槽 (10) 与球形卡块 (8) 相匹配。

3. 根据权利要求2所述的一种可用电磁炉加热的陶瓷锅, 其特征在于, 所述凸棱 (5) 上相对两侧均设有一组安装孔 (11), 所述安装孔 (11) 内设有内螺纹 (12), 所述插杆 (7) 另一端设有与内螺纹 (12) 相匹配的外螺纹 (13)。

4. 根据权利要求1所述的一种可用电磁炉加热的陶瓷锅, 其特征在于, 所述凸形铸铁集热板 (4) 上边沿处与锥形开口 (3) 相匹配。

5. 根据权利要求2所述的一种可用电磁炉加热的陶瓷锅, 其特征在于, 所述横杆 (9) 上分别套装有橡胶隔热层 (14)。

## 一种可用电磁炉加热的陶瓷锅

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及陶瓷领域,特别是一种可用电磁炉加热的陶瓷锅。

### 背景技术

[0002] 紫砂、陶器、瓷器等陶瓷锅具在中国具有悠久的历史,即使在金属锅具被广泛使用的今天,由于陶瓷锅局部会产生过多铝等金属离子及不会脱落不粘涂层而对人体健康造成危害,反而有部分材料可以溶解出多种对人体有益的微量元素,并可以让水呈更利于人体健康的弱碱性、让食物口感更好、具有回归自然风味等优点,所以依然深受众多用户喜爱,尤其广泛被应用于炖汤、制作煲仔饭、炖肉、炖菜、煲中药等。

[0003] 但是目前的陶瓷锅具一般存在以下的不足:首先,由于陶瓷材料锅体质地硬而脆、导热系数低,容易因受热不均而爆裂,降低了使用寿命及给用户带来不便,其次,由于陶瓷锅具通常受热面积不大并且导热系数低,导致锅体对火苗的热量吸收不充分而造成烹饪时间长、热效率地低下,浪费能源,最后,现有的陶瓷锅具,其材质是非导磁体的,锅的底部也没有导磁层,因而不能用电磁炉加热烹调食物。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决上述问题,设计了一种可用电磁炉加热的陶瓷锅。

[0005] 实现上述目的本实用新型的技术方案为,一种可用电磁炉加热的陶瓷锅,包括陶瓷锅本体,所述陶瓷锅本体内设有导热层,所述陶瓷锅本体底部且位于导热层下表面设有锥形开口,所述锥形开口内插装有凸形铸铁集热板,所述凸形铸铁集热板顶端与导热层底部相连接,所述陶瓷锅本体上端相对侧表面设有凸棱,所述凸棱上相对两侧活动连接有一组把手,所述陶瓷锅本体侧表面设有隔热保温层。

[0006] 所述把手是由一组活动安装在凸棱上的一组插杆、设置在插杆另一端的球形卡块、活动安装在球形卡块上的横杆共同构成,所述横杆一侧设有一组球形凹槽,所述球形凹槽与球形卡块相匹配。

[0007] 所述凸棱上相对两侧均设有一组安装孔,所述安装孔内设有内螺纹,所述插杆另一端设有与内螺纹相匹配的外螺纹。

[0008] 所述凸形铸铁集热板上边沿处与锥形开口相匹配。

[0009] 所述横杆上分别套装有橡胶隔热层。

[0010] 利用本实用新型的技术方案制作的一种可用电磁炉加热的陶瓷锅,本装置通过在陶瓷锅本体底部设置凸形铸铁集热板,解决了陶瓷锅电磁导热烹调食物的问题,而且通过在陶瓷锅本体内设置导热层可以使陶瓷锅均匀受热,避免出现受热不均而爆裂的情况发生,同时还可以加快食物烹饪速度,减少烹饪时间,保温隔热层则可以在对陶瓷锅内食物保温的同时,防止意外烫伤,而且本装置设置有活动安装的把手,如果把手损坏,则可以对把手进行单独更换,避免资源浪费,减小成本,本装置实用性强,新颖性强,提高烹饪效率,适宜广泛推广。

## 附图说明

[0011] 图1是本实用新型所述一种可用电磁炉加热的陶瓷锅的结构示意图；

[0012] 图2是本实用新型所述一种可用电磁炉加热的陶瓷锅的结构局部放大示意图；

[0013] 图3是本实用新型所述一种可用电磁炉加热的陶瓷锅的结构俯视图；

[0014] 图中,1、陶瓷锅本体;2、导热层;3、锥形开口;4、凸形铸铁集热板;5、凸棱;6、隔热保温层;7、内螺纹;8、球形卡块;9、横杆;10、球形凹槽;11、安装孔;12、内螺纹;13、外螺纹;14、橡胶隔热层。

## 具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型进行具体描述,如图1-3所示,一种可用电磁炉加热的陶瓷锅,包括陶瓷锅本体1,所述陶瓷锅本体1内设有导热层2,所述陶瓷锅本体1底部且位于导热层2下表面设有锥形开口3,所述锥形开口3内插装有凸形铸铁集热板4,所述凸形铸铁集热板4顶端与导热层2底部相连接,所述陶瓷锅本体1上端相对侧表面设有凸棱5,所述凸棱5上相对两侧活动连接有一组把手,所述陶瓷锅本体1侧表面设有隔热保温层6;所述把手是由一组活动安装在凸棱5上的一组插杆7、设置在插杆7另一端的球形卡块8、活动安装在球形卡块8上的横杆9共同构成,所述横杆9一侧设有一组球形凹槽10,所述球形凹槽10与球形卡块8相匹配;所述凸棱5上相对两侧均设有一组安装孔11,所述安装孔11内设有内螺纹12,所述插杆7另一端设有与内螺纹12相匹配的外螺纹13;所述凸形铸铁集热板4上边沿处与锥形开口3相匹配;所述横杆9上分别套装有橡胶隔热层14。

[0016] 本实施方案的特点为,陶瓷锅本体1内设有导热层2,所述陶瓷锅本体1底部且位于导热层2下表面设有锥形开口3,所述锥形开口3内插装有凸形铸铁集热板4,所述凸形铸铁集热板4顶端与导热层2底部相连接,所述陶瓷锅本体1上端相对侧表面设有凸棱5,所述凸棱5上相对两侧活动连接有一组把手,所述陶瓷锅本体1侧表面设有隔热保温层,本装置通过在陶瓷锅本体底部设置凸形铸铁集热板,解决了陶瓷锅电磁导热烹调食物的问题,而且通过在陶瓷锅本体内设置导热层可以使陶瓷锅均匀受热,避免出现受热不均而爆裂的情况发生,同时还可以加快食物烹饪速度,减少烹饪时间,保温隔热层则可以在对陶瓷锅内食物保温的同时,防止意外烫伤,而且本装置设置有活动安装的把手,如果把手损坏,则可以对把手进行单独更换,避免资源浪费,减小成本,本装置实用性强,新颖性强,提高烹饪效率,适宜广泛推广。

[0017] 在本实施方案中,使用该装置前,将本装置放置在电磁炉上,将电磁炉启动,凸形铸铁集热板4与电磁炉直接接触受热,并通过凸形铸铁集热板4将热量传递给导热层2,通过凸形铸铁集热板4与导热层2释放热量,使陶瓷锅本体1温度快速升高,而且通过凸形铸铁集热板4与导热层2释放热量,可以使陶瓷锅本体1均匀受热,避免出现受热不均而爆裂的情况发生,同时还可以加快食物烹饪速度,减少烹饪时间,对陶瓷锅本体1内的食物进行烹饪,陶瓷锅本体1侧表面的隔热保温层6则可以起到保温作用的同时,还能防止意外烫伤,烹饪结束后,通过把手将陶瓷锅本体1端离电磁炉,如果把手出现松动,通过转动插杆7进行拧紧,如果把手出现损坏,转动插杆7离开安装孔11,进行更换,此时只需更换把手即可,陶瓷锅本体1仍可以使用,这样可以避免造成浪费,减少成本。

[0018] 上述技术方案仅体现了本实用新型技术方案的优选技术方案,本技术领域的技术

人员对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本实用新型的原理,属于本实用新型的保护范围之内。

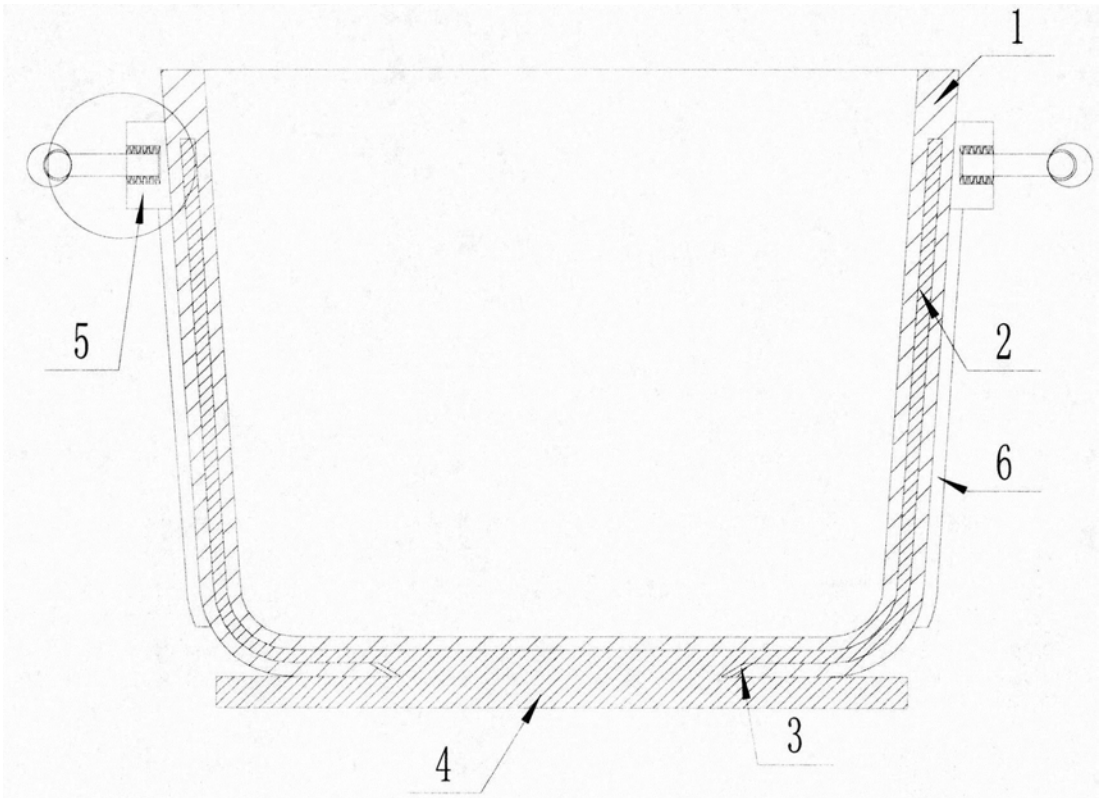


图1

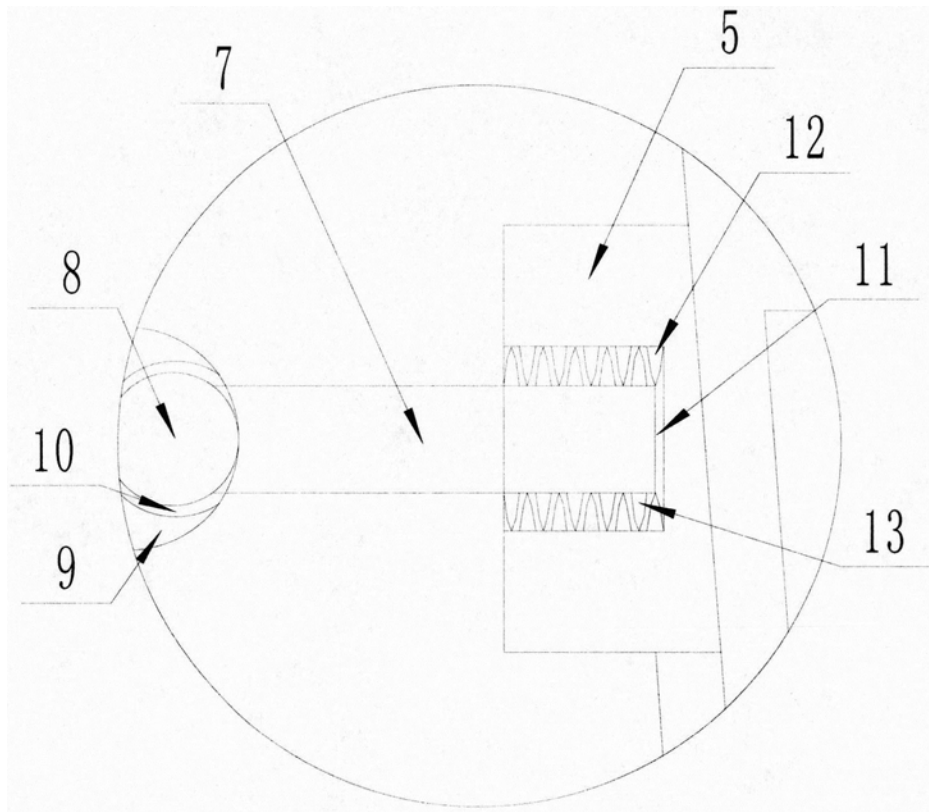


图2

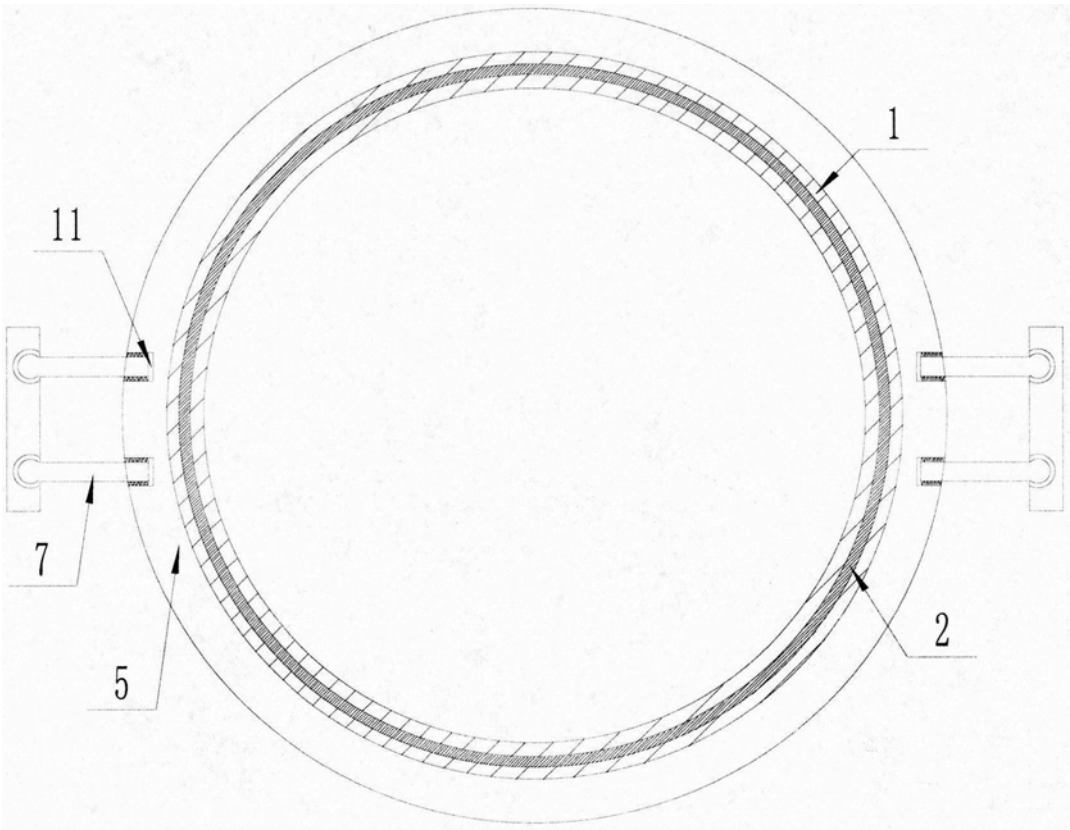


图3