



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209520966 U

(45)授权公告日 2019.10.22

(21)申请号 201920089130.5

(22)申请日 2019.01.18

(73)专利权人 广东宝路盛精密机械有限公司  
地址 528414 广东省中山市东升镇同兴东路2号B栋

(72)发明人 林洪 李国珍 谢俊军

(74)专利代理机构 佛山市顺为知识产权代理事务所(普通合伙) 44532  
代理人 翁子毅

(51)Int.Cl.  
B26D 7/18(2006.01)

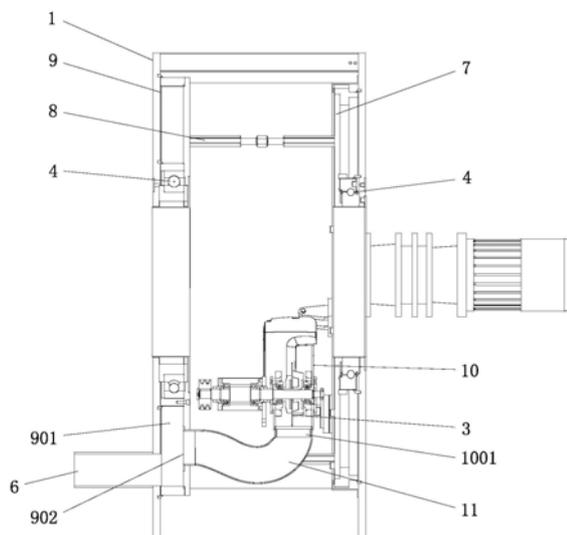
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种行星切割机的除尘系统

### (57)摘要

本实用新型涉及一种行星切割机的除尘系统,包括设置于箱体上的转盘组件和锯片切割头,所述箱体上设有连通除尘器的排屑口;所述箱体腔内设置有吸尘罩,该吸尘罩包裹在锯片切割头外侧,吸尘罩上的吸屑口连通排屑口。本实用新型通过在锯片切割头外侧设置吸尘罩,有效的提高切割工位周围的负压,进而把刚切割产生的碎屑及时吸走,并通过管路输送将碎屑最终排到除尘器中;由于碎屑的周围空间负压增大,因此吸尘效果大大提升,可除去箱体内98%以上的碎屑。



1. 一种行星切割机的除尘系统,包括设置于箱体(1)上的转盘组件和锯片切割头(3),所述箱体(1)上设有连通除尘器的排屑口(6);其特征在于:所述箱体(1)内腔设置有吸尘罩(10),该吸尘罩(10)包裹在锯片切割头(3)外侧,吸尘罩(10)上的吸屑口(1001)连通排屑口(6)。

2. 根据权利要求1所述的行星切割机的除尘系统,其特征在于:所述转盘组件包括相互同轴连接且同步转动的主动转盘(7)和从动转盘(9),所述锯片切割头(3)设置于主动转盘(7)上。

3. 根据权利要求2所述的行星切割机的除尘系统,其特征在于:所述从动转盘(9)上设有风腔(901)、及连通风腔(901)的进风口(902),吸屑口(1001)通过风管(11)连通进风口(902),排屑口(6)连通风腔(901)。

4. 根据权利要求2所述的行星切割机的除尘系统,其特征在于:所述主动转盘(7)和/或从动转盘(9)上设置有回转轴承(4)。

## 一种行星切割机的除尘系统

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种行星切割机,具体是一种行星切割机的除尘系统。

### 背景技术

[0002] 目前现有行星切割机中的除尘系统如图1所示,其包括设置于箱体1上的转盘2、锯片切割头3和液压站5,其中锯片切割头3设置于箱体1内腔,箱体1设有连通其内腔的排屑口6;实际使用中,锯片切割头3上的锯片切割时会产生大量碎屑,碎屑在除尘器吸附的作用下从排屑口6吸走,达到除尘效果。而现有除尘系统中的排屑口6一般设置于在箱体1底部,除尘系统的吸尘效果主要取决于碎屑所在区域的负压,碎屑从锯片切割头3那里产生,锯片切割头3直接设置于箱体1中空间较大的区域内,漏风严重,箱体1内腔,特别是锯片切割头3端部产生的空气负压非常小,导致传统除尘系统的吸尘效果较差,一般只能吸走50%左右的碎屑。

[0003] 因此,需要进一步改进。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术存在的不足,而提供一种设计简单、结构合理、性能可靠、除尘效果好的行星切割机的除尘系统。

[0005] 本实用新型的目的在于这样实现的:

[0006] 一种行星切割机的除尘系统,包括设置于箱体上的转盘组件和锯片切割头,所述箱体上设有连通除尘器的排屑口;其特征在于:所述箱体内腔设置有吸尘罩,该吸尘罩包裹在锯片切割头外侧,吸尘罩上的吸屑口连通排屑口。

[0007] 所述转盘组件包括相互同轴连接且同步转动的主动转盘和从动转盘,所述锯片切割头设置于主动转盘上。

[0008] 所述从动转盘上设有风腔、及连通风腔的进风口,吸屑口通过风管连通进风口,排屑口连通风腔。

[0009] 所述主动转盘和/或从动转盘上设置有回转轴承。

[0010] 本实用新型的有益效果如下:

[0011] 通过在锯片切割头外侧设置吸尘罩,有效的提高切割工位周围的负压,进而把刚切割产生的碎屑及时吸走,并通过管路输送将碎屑最终排到除尘器中;由于碎屑的周围空间负压增大,因此吸尘效果大大提升,可除去箱体内98%以上的碎屑。

### 附图说明

[0012] 图1为现有行星切割机的截面图。

[0013] 图2为本实用新型一实施例中行星切割机的截面图。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述。

[0015] 参见图2,本行星切割机的除尘系统,包括设置于箱体1上的转盘组件和锯片切割头3,箱体1上设有连通除尘器的排屑口6;箱体1内腔设置有吸尘罩10,该吸尘罩10包裹在锯片切割头3外侧,吸尘罩10上的吸屑口1001连通排屑口6。本除尘系统通过在锯片切割头3外侧设置吸尘罩10,有效的提高切割工位周围的负压,进而把刚切割产生的碎屑及时吸走,并通过管路输送将碎屑最终排到除尘器中;由于碎屑的周围空间负压增大,因此吸尘效果大大提升,可除去箱体内98%以上的碎屑

[0016] 进一步说,转盘组件包括相互同轴连接且同步转动的主动转盘7和从动转盘9,锯片切割头3设置于主动转盘7上;主动转盘7与从动转盘9之间通过若干环形均布的连接杆8相互固定连接。

[0017] 进一步说,从动转盘9上设有风腔901、及连通风腔901的进风口902,吸屑口1001通过风管11连通进风口902,排屑口6连通风腔901,排屑口6开设于箱体1的墙板上。

[0018] 进一步说,主动转盘7和从动转盘9上分别设置有回转轴承4。

[0019] 上述为本实用新型的优选方案,显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本领域的技术人员应该了解本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

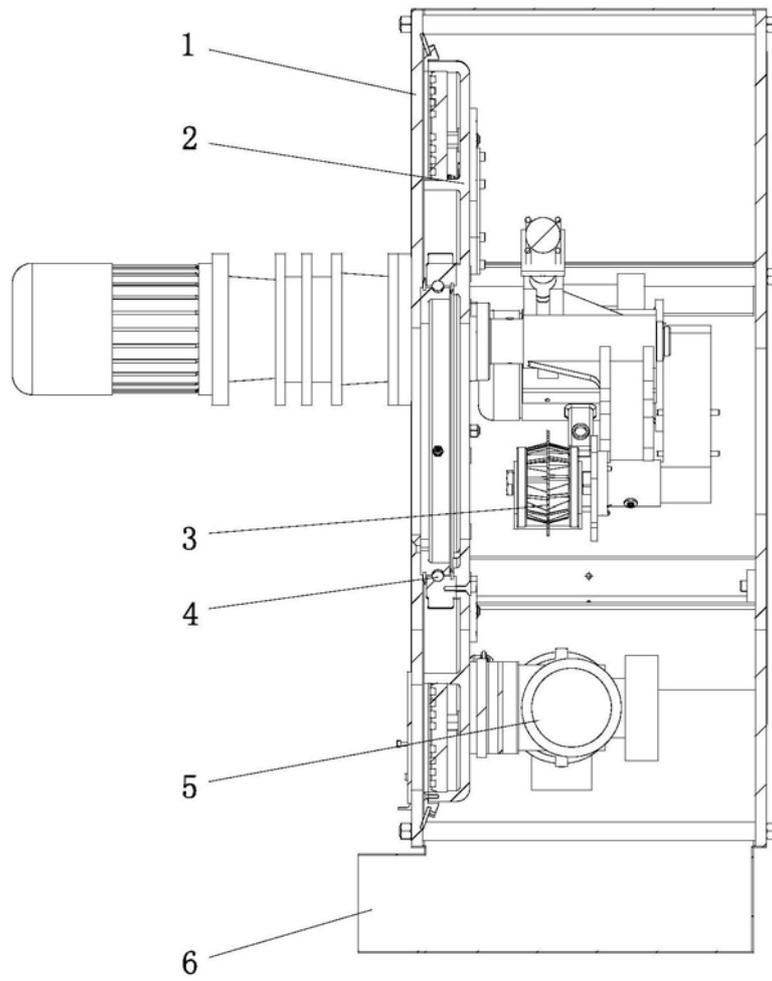


图1

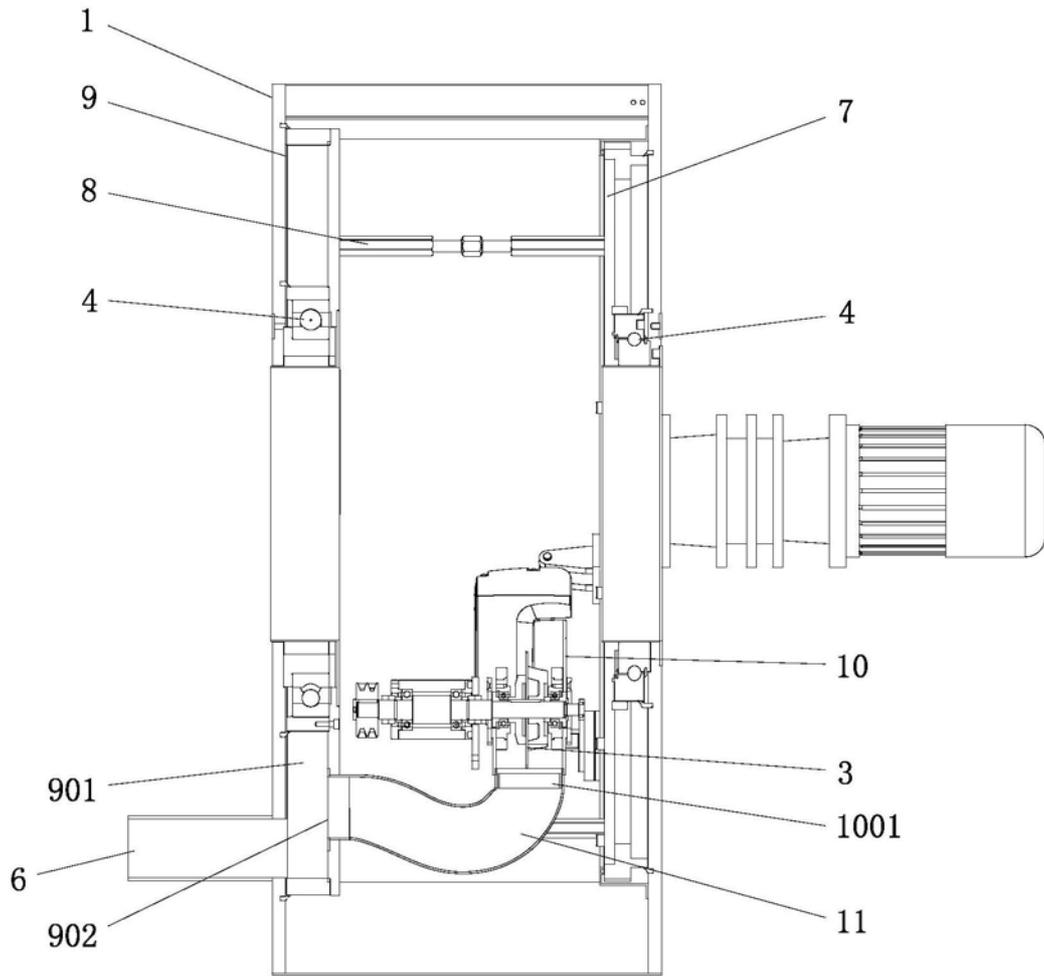


图2