



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

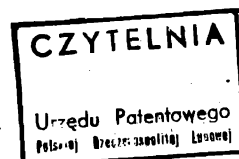
Zgłoszono: 21.09.77 (P.201007)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 09.04.79

Opis patentowy opublikowano: 03.01.1983

Int. Cl.³ B29H 7/22



Twórcy wynalazku: Michał Gardela, Franciszek Filipecki, Józef Kazusek,
Jan Tomsia, Kazimierz Wojtowicz, Józef Ząbczyński

Uprawniony z patentu: Wolbromskie Zakłady Przemysłu Gumowego
„Stomil”, Wolbrom (Polska)

Sposób gumowania obrzeży taśmy przenośnikowej

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób gumowania obrzeży taśmy przenośnikowej przez protektorowanie gumą rdzenia tekstylno-gumowego i profilowe kształtowanie obrzeży konfekcjonowanej taśmy w międzywalcowej szczelinie czterowalcowego kalandra.

Dotychczas rdzenie tekstylno-gumowe taśm przenośnikowych obkłada się w międzywalcowej, środkowej szczelinie czterowalcowego kalandra, w czasie ruchu obrotowego walców, świeżo uformowanymi w dolnej i górnej szczelinie kalandra ciepłymi płytami gumowymi, obciętymi na walcach tegoż kalandra krążkowymi nożami na odpowiednią szerokość, dostosowaną do wymiaru szerokości obkładanego rdzenia taśmy, powiększoną co najmniej o jedną szerokość gumowego krawężnika. Jednocześnie wraz z rdzeniem po obu brzegach wprowadza się w międzywalcową szczelinę czterowalcowego kalandra uprzednio przygotowane gumowe krawężniki, które przechodząc przez walce kalandra w środkowej jego szczelinie przyklejane są do brzegów rdzenia taśmy z jednoczesnym obkładaniem go świeżo uformowanymi płytami gumowymi, które to płyty stanowią protektor taśmy przenośnikowej. Gumowe krawężniki posiadają najczęściej przekrój okrągły, a ich średnica jest nieco większa od grubości obkładanego rdzenia taśmy, dzięki czemu w środkowej szczelinie kalandra łączą się z wystającymi brzegami uformowanych i obciętych ciepłych płyt gumowych.

Znany sposób gumowania obrzeży taśm nie gwarantował należytej ich jakości z uwagi na powstające w czasie wulkanizacji niedolewy i spuchnięcia boczne. Sposób ten był pracochłonny ponieważ należało oddzielnie przygo-

2

towywać gumowe krawężniki do gumowania obrzeży taśm przenośnikowych.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie powyższych wad i opracowanie nowego sposobu gumowania obrzeży taśmy przenośnikowej.

Sposób według wynalazku polega na ciągnięciu płyt gumowych w szczelinie kalandra o szerokości większej niż szerokość rdzenia tekstylno-gumowego, przy czym z nadmiaru szerokości profilowany jest przed szczeliną kalandra za pomocą kształtownika krawężnik w kształcie litery m ułożonego w płaszczyźnie pionowej, który to krawężnik następnie jest spłaszczany w środkowej szczelinie kalandra czterowalcowego przy jednoczesnym gumowaniu obrzeży i nakładaniu protektora gumowego na dolną i górną powierzchnię rdzenia tekstylno-gumowego.

Sposób gumowania obrzeży taśmy przenośnikowej według wynalazku ma przebieg następujący: rdzeń tekstylno-gumowy zawieszany na odwijaku i prowadzony jest transporterkiem podającym w szczelinę międzywalcową czterowalcowego kalandra gdzie następuje obkładanie go świeżo uformowanymi w dolnej i górnej szczelinie kalandra ciepłymi płytami gumowymi, które stanowią protektor taśmy.

Płyty gumowe ciągnięte są w szczelinie kalandra o szerokości większej niż szerokość rdzenia tekstylno-gumowego przy czym z nadmiaru szerokości profilowany jest przed szczeliną kalandra za pomocą kształtownika krawężnik w kształcie litery małego m ułożonego w płaszczyźnie pionowej, który to krawężnik w następnej fazie technologicznej jest spłaszczany w szczelinie kalandra przy gumowa-

3

niu obrzeży i jednocześnie nakładaniu protektora gumowego na dolną i górną powierzchnię rdzenia. W ten sposób otrzymuje się ogumowane obrzeże rdzenia tekstylnego taśmy przenośnikowej z jednoczesnym oprotektowaniem w stanie niezulkanizowanym. Taśma odbierana jest transporterem odbiorczym, a następnie przekazywana na transporter prętowy, gdzie następuje schładzanie i z kolei podawanie jej do wanny w której wałki obłożone gumą gąbczastą powlekają dolną powierzchnię skonfekcjonowanej taśmy emulsją. Taśma z naniesioną emulsją zwijana jest w rulon i poddawana procesowi wulkanizacji na powszechnie stosowanych prasach wulkanizacyjnych.

Sposób gumowania obrzeży taśm przenośnikowych według wynalazku przyczynia się do poprawy jakości w fazie konfekcjonowania taśm przenośnikowych oraz poprawia organizację pracy, co ma wpływ na intensyfikację produkcji.

P r z y k ł a d. Płyty gumowe ciągnięte są w szczelinach czterowalcowego kalandra o szerokości większej od rdzenia tekstylno-gumowego o minimum trzy jego grubości. Z nadmiaru szerokości profilowany jest krawężnik przed szczeliną kalandra za pomocą kształtowników umocowanych z dwóch stron rdzenia tekstylno-gumowego. Krawężnik profilowany jest w górnej i dolnej szczelinie kalandra i wraz z płytami ciągniętymi kierowany jest na rdzeń tekstylno-

4

gumowy. W górnej szczelinie ciągniętej płyty jest formowana jedna połówka litery **m**, natomiast w dolnej szczelinie jest formowana druga połówka litery **m** i połączeniu na rdzeniu tekstylno-gumowym przed środkową szczeliną kalandra w płaszczyźnie pionowej tworzy się krawężnik w kształcie litery małego **m**, który wprowadzany w środkową szczelinę kalandra, jest płaszczony wraz z płytami gumowymi stanowiącymi protektor taśmy i rdzeniem tekstylno-gumowym tworząc w ten sposób jedną, monolityczną całość taśmy przenośnikowej niezulkanizowanej.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób gumowania obrzeży taśmy przenośnikowej przez nakładanie na kalandrze, **znamienny tym**, że płyty gumowe ciągnięte są w szczelinie kalandra o szerokości większej niż szerokość rdzenia tekstylno-gumowego, przy czym z nadmiaru szerokości profilowane są przed szczeliną kalandra za pomocą kształtowników krawężniki w kształcie litery **m** ułożone w płaszczyźnie pionowej, które są spłaszczane w szczelinie kalandra cztero-walcowego przy gumowaniu obrzeży z jednoczesnym nakładaniem protektora gumowego na dolną i górną powierzchnię rdzenia tekstylno-gumowego.