



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205674696 U

(45)授权公告日 2016. 11. 09

(21)申请号 201620440546.3

(22)申请日 2016.05.15

(73)专利权人 象山沪象联谊印花厂

地址 315700 浙江省宁波市象山县丹西街
道创业路28号;象山沪象联谊印花厂

(72)发明人 冯苏娜

(51)Int.Cl.

B41J 11/00(2006.01)

B41J 3/407(2006.01)

B41J 15/04(2006.01)

B41J 29/12(2006.01)

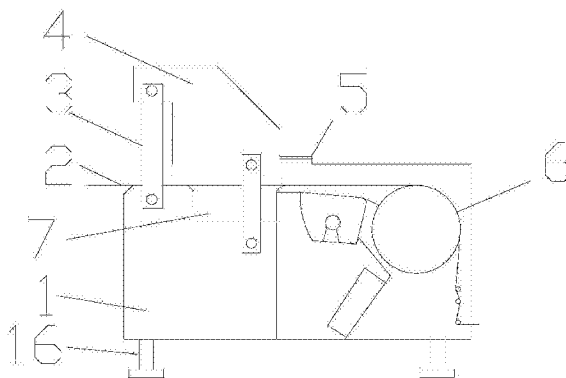
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台

(57)摘要

本实用新型公开了一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台,其结构包括打印机身、纺织品面料、固定支架、打印车头、排气口、前导向轮、接墨槽、风箱、加热网罩、加热管、加热反射板、风扇、第一转轴、第二转轴、第三转轴、支脚;支脚安装在打印机身下方,打印车头通过固定支架与打印机身连接,接墨槽设置在打印车头下方,纺织品面料经过打印机身与前导向轮连接,风箱设置在打印机身内,风箱上方设有排气口,加热网罩与加热反射板连接,加热网罩与加热反射板内设有加热管,风扇设置在风箱内部,本实用新型便于工厂使用,各个结构连接稳定,有打印机身的保护减少了工厂内粉尘等杂物对面料的影响。



1. 一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台, 其特征在于: 其结构包括打印机身(1)、纺织品面料(2)、固定支架(3)、打印车头(4)、排气口(5)、前导向轮(6)、接墨槽(7)、风箱(8)、加热网罩(9)、加热管(10)、加热反射板(11)、风扇(12)、第一转轴(13)、第二转轴(14)、第三转轴(15)、支脚(16); 所述支脚(16)安装在所述打印机身(1)下方, 所述打印车头(4)通过固定支架(3)与所述打印机身(1)连接, 所述接墨槽(7)设置在打印车头(4)下方, 所述纺织品面料(2)经过打印机身(1)与前导向轮(6)连接, 所述风箱(8)设置在所述打印机身(1)内, 所述风箱(8)上方设有排气口(5), 所述加热网罩(9)与加热反射板(11)连接, 所述加热网罩(9)与加热反射板(11)内设有加热管(10), 所述风扇(12)设置在风箱(8)内部, 所述第一转轴(13)、第二转轴(14)、第三转轴(15)设置在所述前导向轮(6)下方。

2. 根据权利要求1所述一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台, 其特征在于: 所述固定支架(3)通过螺丝钉与打印机身(1)和打印车头(4)连接。

3. 根据权利要求1所述一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台, 其特征在于: 所述纺织品面料(2)通过前导向轮(6)与第一转轴(13)连接。

4. 根据权利要求1所述一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台, 其特征在于: 所述纺织品面料(2)通过第二转轴(14)与第一转轴(13)和第三转轴(15)连接。

一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织品印花领域,尤其涉及一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台。

背景技术

[0002] 传统的印刷方式无法根据图片做到所有颜色的过渡,所以制作效果出现颜色界限分明的现象,很难根据画面本身而体现颜色过渡。但是很多产品都需要印刷商标、标识类等高精度、高复杂度的图案,礼品、工艺品行业应用就更加广泛,数码纺织打印机能满足需求,充分体现出强大的市场潜力,突破了丝网印刷,热转印等印刷方式带来的瓶颈。

[0003] 现有技术公开了申请号为:201320281100.7的一种数码纺织品直喷印花打印机的预干燥平台,该实用新型通过增加加热管和风扇,对打印后的纺织面料进行预固色,通过风扇在风箱里形成一定的气流将加热管的热量带到面料的表面起到干燥固色的效果,该实用新型有效解决透过面料的墨水污染面料的反面的问题,利用预干燥机构对打印面料进行预固色,适用于梭织非弹性和针织弹性面料;但是,该实用新型打印台结构不稳定,容易受到粉尘影响,不能保证面料加热后不会变形。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型提供了一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台,解决了打印台结构不稳定,容易受到粉尘影响,不能保证面料加热后不会变形的问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台,其结构包括打印机身、纺织品面料、固定支架、打印车头、排气口、前导向轮、接墨槽、风箱、加热网罩、加热管、加热反射板、风扇、第一转轴、第二转轴、第三转轴、支脚;所述支脚安装在所述打印机身下方,所述打印车头通过固定支架与所述打印机身连接,所述接墨槽设置在打印车头下方,所述纺织品面料经过打印机身与前导向轮连接,所述风箱设置在所述打印机身内,所述风箱上方设有排气口,所述加热网罩与加热反射板连接,所述加热网罩与加热反射板内设有加热管,所述风扇设置在风箱内部,所述第一转轴、第二转轴、第三转轴设置在所述前导向轮下方。

[0006] 进一步的,所述固定支架通过螺丝钉与打印机身和打印车头连接;

[0007] 进一步的,所述纺织品面料通过前导向轮与第一转轴连接;

[0008] 进一步的,所述纺织品面料通过第二转轴与第一转轴和第三转轴连接。

[0009] 由上述对本实用新型结构的描述可知,和现有技术相比,本实用新型具有如下优点:便于工厂使用,各个结构连接稳定,有打印机身的保护减少了工厂内粉尘等杂物对面料的影响,烘干部位的设置能够使得面料在喷印后因为墨水没干燥的问题进行烘干,然后通过前导向轮下面的三个转轴能够最大程度的保证面料不容易变形并保持面料的结构。

附图说明

[0010] 构成本申请的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0011] 图1为本实用新型一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台结构图;

[0012] 图2为本实用新型的烘干部分结构图。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 实施例1

[0015] 参考图1、图2,一种半自动纺织品直喷印花打印机烘干平台,其结构包括打印机身1、纺织品面料2、固定支架3、打印车头4、排气口5、前导向轮6、接墨槽7、风箱8、加热网罩9、加热管10、加热反射板11、风扇12、第一转轴13、第二转轴14、第三转轴15、支脚16;所述支脚16安装在所述打印机身1下方,所述打印车头4通过固定支架3与所述打印机身1连接,所述接墨槽7设置在打印车头4下方,所述纺织品面料2经过打印机身1与前导向轮6连接,所述风箱8设置在所述打印机身1内,所述风箱8上方设有排气口5,所述加热网罩9与加热反射板11连接,所述加热网罩9与加热反射板11内设有加热管10,所述风扇12设置在风箱8内部,所述第一转轴13、第二转轴14、第三转轴15设置在所述前导向轮6下方。进一步的,所述固定支架3通过螺丝钉与打印机身1和打印车头4连接;进一步的,所述纺织品面料2通过前导向轮6与第一转轴13连接;进一步的,所述纺织品面料2通过第二转轴14与第一转轴13和第三转轴15连接。

[0016] 在使用中,可以在前方连接上织布机或者其他生产面料的机器进行一条龙作业,在使用中采取半自动的方式,可以根据松动固定支架3来调整打印车头4与打印机身1的间距来改变打印效果,在打印完毕后纺织品面料2经过加热网罩9时会收到加热的效果以及风扇8吹风的效果进行烘干,然后通过前导向轮6来对纺织品面料2进行移动,并且在第一转轴13、第二转轴14、第三转轴15的带动下对面料进行进一步的拉伸后送出,最大程度的保证了面料的质量。

[0017] 由上述对本实用新型结构的描述可知,和现有技术相比,本实用新型具有如下优点:便于工厂使用,各个结构连接稳定,有打印机身的保护减少了工厂内粉尘等杂物对面料的影响,烘干部位的设置能够使得面料在喷印后因为墨水没干燥的问题进行烘干,然后通过前导向轮下面的三个转轴能够最大程度的保证面料不容易变形并保持面料的结构。

[0018] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

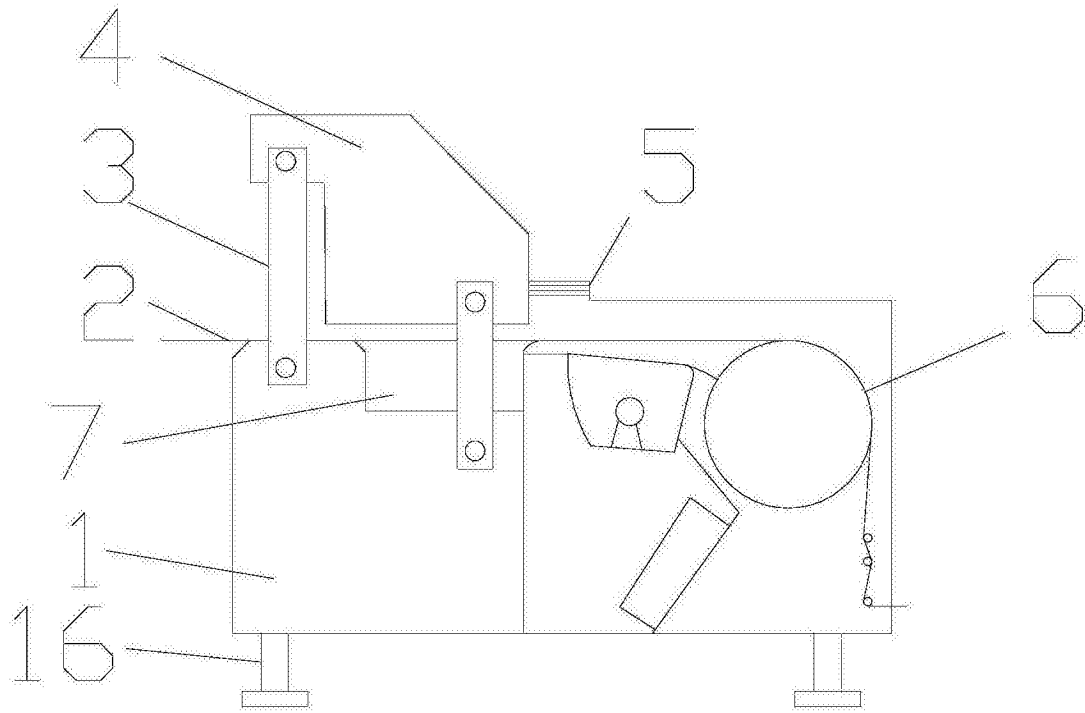


图1

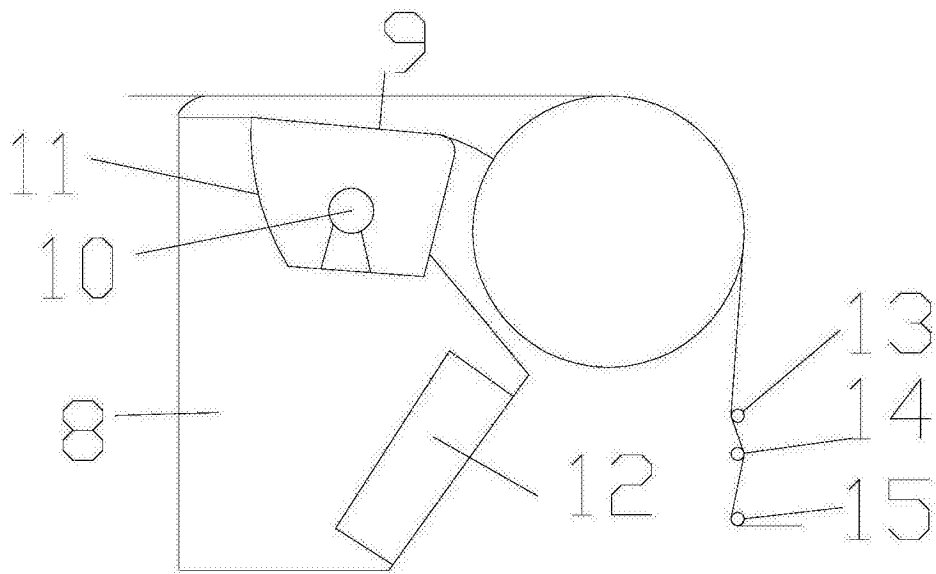


图2