

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY**

(19) **PL**

(11) **234675**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **410991**

(22) Data zgłoszenia: **18.01.2015**

(51) Int.Cl.

A47B 47/00 (2006.01)

A47B 47/04 (2006.01)

A47B 53/00 (2006.01)

A47B 57/00 (2006.01)

(54)

**Systemowy zestaw meblowy do samodzielnego montażu
oraz sposób montażu zestawu meblowego**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

01.08.2016 BUP 16/16

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

31.03.2020 WUP 03/20

(73) Uprawniony z patentu:

**MEBLE VOX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Janikowo, PL**

(72) Twórca(y) wynalazku:

**JOANNA LECIEJEWSKA, Poznań, PL
WIKTORIA LENART, Wrocław, PL**

(74) Pełnomocnik:

rzecz. pat. Anna Cybulka

PL 234675 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest systemowy zestaw meblowy do samodzielnego montażu oraz sposób montażu zestawu meblowego.

Z opisu do polskiego zgłoszenia wzoru użytkowego numer U1 117325, znany jest systemowy zestaw meblowy do samodzielnego montażu, składający się z dowolnej liczby modułów zbudowanych z elementów płytowych pionowych i poziomych, połączonych konstrukcyjnie w jednolitą bryłę za pomocą łączników kątowych lub łączników trójstronnych. Łączniki o kształcie wyprofilowanego graniaka wydłużonego prostopadłościanu umożliwiają wielokrotne łączenie ze sobą elementów płytowych o dowolnych długościach oraz dowolne przekształcanie brył poszczególnych modułów zestawu dzięki rowkom, znajdującym się w łącznikach. Do rowków wkłada się płytę meblową, wiórową, mdf lub inną o dowolnej długości i mocuje się od wewnętrznej strony wkrętami lub śrubami poprzez otwory. Otwory bazujące, na zewnętrznych powierzchniach łączników kątowych, umożliwiają za pomocą połączenia kołkowego, późniejsze zestawianie (składanie „jeden na drugi”) poszczególnych modułów w zestaw meblowy. Wzór użytkowy umożliwia tworzenie najpierw poszczególnych modułów segmentu meblowego, a później dowolne zestawianie ich ze sobą, uzyskując tym samym systemowy zestaw meblowy. Płyty, tworzące boczne ścianki modułu, umożliwiają zamontowanie szuflad lub drzwiczek.

Z polskiego opisu do patentu numer PL164087B1 znany jest zestaw elementów konstrukcyjnych do budowy mebli, zwłaszcza regałów, stojaków sklepowych, stolików, foteli, stołków bez użycia kleju, śrub i innych elementów złącznych przez proste składanie charakteryzujący się tym, że smukłe elementy o przekroju kwadratowym mają w jednej płaszczyźnie symetrii otwory cylindryczne rozmieszczone w dogodnych odstępach w zależności od przeznaczenia lub rozmieszczenia półek regałów, którymi są elementy płaskie. W drugiej płaszczyźnie symetrii prostopadłej do poprzedniej rozmieszczone są cylindryczne otwory, wzajemnie nie przenikające się zwłaszcza na końcach smukłych elementów i służą do wiązania wzajemnego pionowych konstrukcji płaskich wykonanych ze smukłych elementów i cylindrycznych elementów. Natomiast cylindryczne elementy mają na końcach zaokrąglenia i krzyżowe nacięcia, przy czym średnica cylindrycznych elementów jest większa od średnicy otworów cylindrycznych rozmieszczonych na smukłych elementach o szerokość krzyżowych nacięć, co powoduje zaciśnięcie końcówki cylindrycznych elementów po wsunięciu do otworów cylindrycznych w trakcie montowania mebli. Ponadto elementy płaskie mają wyjęcia kwadratowe na swych narożach odpowiadające przekrojom kwadratowym smukłych elementów co pozwala na założenie ich jako półek lub płyt stołów, stołków i foteli. Wymiary elementów płaskich odpowiadają długościom cylindrycznych elementów i są dobierane w zależności od swobodnego uznania wykonawcy mebli podobnie jak wymiary pozostałych elementów konstrukcyjnych zróżnicowanych modułowo.

Z polskiego opisu do patentu numer PL152356 znany jest zespół elementów płytowych z listew zawierający listwy o postaci deseczek i listwy o postaci węzłowych beleczek o różnej długości, który charakteryzuje się przede wszystkim tym, że składa się z kilku, a co najmniej z dwóch szeregów listew o postaci deseczek rozmieszczonych w każdym szeregu jedna za drugą, które z kolei poprzecznie są rozmieszczone w kilku, a co najmniej w dwóch rzędach w każdym rzędzie jedna obok drugiej i z kilku, a co najmniej z trzech listew o postaci beleczek rozmieszczonych równolegle pomiędzy rzędami i na skrajach rzędów listew o postaci deseczek. Listwy o postaci deseczek w każdym rzędzie mają identyczną długość, a ich końcówki są umieszczone we wpustach przyległych listew o postaci beleczek i tworzą z nimi wspólnie kilka, a co najmniej dwa elementy płytowe rozmieszczone w jednej pionowej albo poziomej płaszczyźnie. Z tych listew o postaci deseczek w każdym rzędzie co najmniej jedna, rozmieszczona korzystnie w jednym z dwóch położonych centralnie szeregów albo dwie rozmieszczone najkorzystniej w jednym z dwóch pierwszych i w jednym z dwóch ostatnich położonych skrajnie szeregów bądź kilka, ale nie więcej niż co druga. W każdych dwóch sąsiadujących rzędach rozmieszczone każda w innym szeregu są połączone rozłącznie z przyległymi listwami o postaci beleczek każda za pomocą co najmniej dwóch wkrętów, śrub, gwoździ lub tym podobnych łączników, które są skierowane od strony rozmieszczonych w jednej płaszczyźnie przeciwnych wpustów przyległych listew o postaci beleczek poprzez ich naprzeciwległe wpusty do wnętrza osadzonych w nich końcówek tej każdej jednej z mocowanych listew o postaci deseczek. Poza tym ten zespół elementów płytowych z listew charakteryzuje się tym, że jako listwy o postaci deseczek zawiera listwy o gładkich wąskich powierzchniach. Ponadto ten zespół elementów płytowych z listew charakteryzuje się jeszcze tym, że jako listwy o postaci deseczek zawiera listwy zaopatrzone każda po jednym wpuscie rozmieszczonym na jednej z każdej ich dwóch wąskich powierzchni na całej jej długości i listwy zaopatrzone każda po jednym wpuscie

rozmieszczonym na każdej z dwóch wąskich powierzchni na całej ich długości oraz przynależne ich małowymiarowe listwy o postaci wypustów.

Celem wynalazku jest funkcjonalne skojarzenie występujących w nim środków technicznych umożliwiające szybki, prosty i tani montaż i demontaż przez samych użytkowników różnego rodzaju podzespołów, zespołów i całych mebli zgodnie z ich pomysłowością i potrzebami.

Istota konstrukcji systemowego zestawu meblowego do samodzielnego montażu, który według wynalazku składa się z dowolnej liczby modułów zbudowanych z elementów płytowych poziomych, połączonych konstrukcyjnie w jednolitą bryłę, **charakteryzuje się tym, że** tworzą go podstawa cokołowa oraz co najmniej dwa moduły usytuowane jeden na drugim, przy czym moduł tworzą co najmniej dwa elementy skrzyniowe o jednakowej wysokości i jednakowej głębokości g , która jest równa lub mniejsza od szerokości płyty poziomej łączącej elementy skrzyniowe w module, poza tym każdy element skrzyniowy jest połączony z przylegającą do niego płytą poziomą za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy, przy czym jedną z dużych powierzchni taśmy jest warstwa samoprzylepna, a drugą z dużych powierzchni taśmy jest warstwa antypoślizgowa, natomiast elementy skrzyniowe w poszczególnych modułach różnią się między sobą wysokością i długością, ponadto wszystkie płyty poziome mają takie same wymiary, ponadto podstawa cokołowa jest połączona z każdym z przylegających do jej powierzchni górnej elementem skrzyniowym za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy.

Istota sposób montażu zestawu meblowego, w którym według wynalazku łączy się elementy skrzyniowe z płytami poziomymi, **charakteryzuje się tym, że** za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy, której jedną z dużych powierzchni jest warstwa samoprzylepna a drugą z dużych powierzchni taśmy jest warstwa antypoślizgowa, podstawę cokołową łączy się z podstawami co najmniej dwóch elementów skrzyniowych, przy czym elementy skrzyniowe dobiera się tak, aby miały jednakową wysokość, a ich łączna długość była mniejsza lub równa długości płyty poziomej, natomiast fragmenty taśmy, między powierzchnią podstawy cokołowej i między powierzchnią co najmniej dwóch elementów skrzyniowych, rozmieszcza się tak, aby odległość między nimi była jak największa, następnie do powierzchni górnych elementów skrzyniowych przymocowanych do podstawy cokołowej przytwierdza się za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy płytę poziomą, po czym za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy, której jedną z dużych powierzchni jest warstwa samoprzylepna a drugą z dużych powierzchni taśmy jest warstwa antypoślizgowa, płytę poziomą łączy się z podstawami co najmniej dwóch elementów skrzyniowych, przy czym elementy skrzyniowe dobiera się tak, aby miały jednakową wysokość, a ich łączna długość była mniejsza lub równa długości płyty poziomej, następnie do powierzchni górnych elementów skrzyniowych przymocowanych do płyty poziomej przytwierdza się za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy płytę poziomą.

Funkcjonalne skojarzenie występujących w wynalazku środków technicznych umożliwia prosty i tani montaż i demontaż przez samych użytkowników różnego rodzaju podzespołów, zespołów i całych mebli zgodnie z ich pomysłowością i potrzebami, przy czym szczególne znaczenie dla osiągniętych korzyści ma zastosowanie taśmy o właściwości antypoślizgowej z jednej strony, natomiast druga strona taśmy pokryta klejem pozwala na trwałe przytwierdzenie jej do powierzchni.

Systemowy zestaw meblowy według wynalazku zostanie bliżej wyjaśniony na przykładach jego realizacji zilustrowanych rysunkiem, na którym fig. 1 jest widokiem aksonometrycznym zestawu meblowego w sytuacji rozsunęcia jego elementów, fig. 2 widokiem z przodu zestawu meblowego w sytuacji rozsunęcia jego elementów, a fig. 3 jest widokiem z boku zestawu meblowego w sytuacji rozsunęcia jego elementów, fig. 4 jest szczegółem A z widoku aksonometrycznego zestawu meblowego w sytuacji rozsunęcia jego elementów, natomiast fig. 5 jest szczegółem B z widoku z boku zestawu meblowego w sytuacji rozsunęcia jego elementów, a fig. 6 jest szczegółem C stanowiącym powiększenie szczegółu A z widoku aksonometrycznego innego przykładu realizacji zestawu meblowego w sytuacji rozsunęcia jego elementów, ponadto fig. 7 jest widokiem aksonometrycznym innego przykładu realizacji zestawu meblowego w sytuacji rozsunęcia jego elementów. Sposób montażu zestawu meblowego według wynalazku zostanie bliżej wyjaśniony na przykładzie jego realizacji zilustrowanym rysunkiem przykładowych realizacji zestawu według wynalazku.

P r z y k ł a d 1

Systemowy zestaw meblowy do samodzielnego montażu, według jednej z wielu możliwych jego realizacji składa się z dwóch modułów zbudowanych. Zestaw tworzą podstawa cokołowa **1** oraz dwa moduły usytuowane jeden na drugim. Moduł tworzą dwa elementy skrzyniowe **2** o jednakowej wysokości i jednakowej głębokości g , która jest równa szerokości płyty poziomej **3** łączącej elementy skrzyniowe **2** w module. Każdy element skrzyniowy **2** jest połączony z przylegającą do niego płytą poziomą

3 za pomocą dwóch fragmentów taśmy 4, przy czym jedną z dużych powierzchni taśmy 4 jest warstwa samoprzylepna s, a drugą z dużych powierzchni taśmy 4 jest warstwa antypoślizgowa p. Elementy skrzyniowe 2 w poszczególnych modułach różnią się między sobą wysokością i długością, ponadto wszystkie płyty poziome 3 mają takie same wymiary, ponadto podstawa cokołowa 1 jest połączona z każdym z przylegających do jej powierzchni górnej elementem skrzyniowym 2 za pomocą dwóch fragmentów taśmy 4. Mebel może mieć więcej niż dwa moduły.

Przykład 2

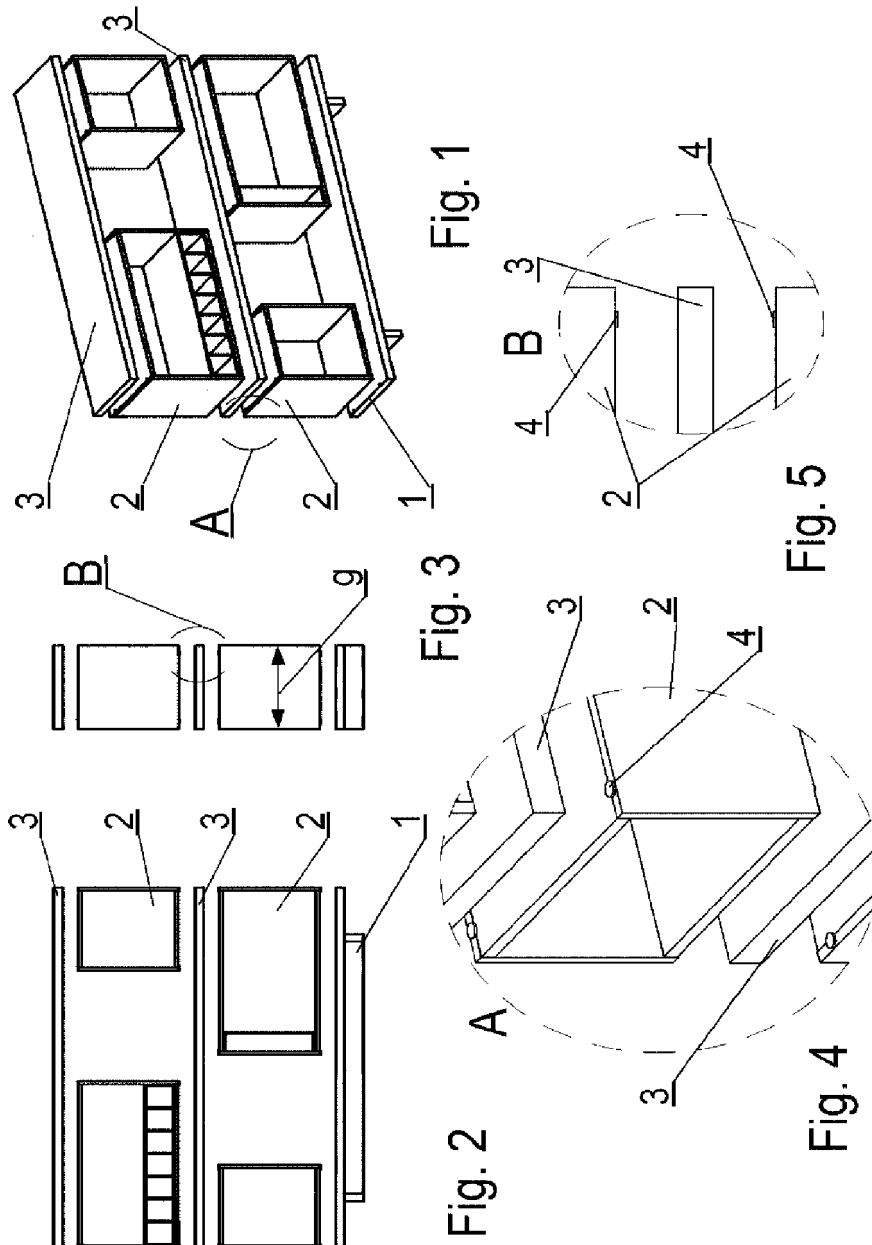
W sposobie montażu zestawu meblowego, według jego przykładowej realizacji za pomocą dwóch fragmentów taśmy 4, której jedną z dużych powierzchni jest warstwą samoprzylepną s a drugą z dużych powierzchni taśmy 4 jest warstwa antypoślizgowa p, podstawę cokołową 1 łączy się z podstawami dwóch elementów skrzyniowych 2, przy czym elementy skrzyniowe 2 dobiera się tak, aby miały jednakową wysokość, a ich łączna długość była równa długości płyty poziomej 3. W trakcie pozycjonowania elementy skrzyniowe 2 ustawia się tak, aby ich krawędzie przednie tworzyły jedną płaszczyznę z krawędziami boków długich płyt poziomych 3, a krawędzie pozostałych boków elementów skrzyniowych 2 tworzyły wspólną płaszczyznę z krawędziami boków krótkich płyt poziomych 3. Fragmenty taśmy 4, między powierzchnią podstawy cokołowej 1 i między powierzchnią dwóch elementów skrzyniowych 2, rozmieszcza się tak, aby odległość między nimi była jak największa, następnie do powierzchni górnych elementów skrzyniowych przymocowanych do podstawy cokołowej 1 przytwierdza się za pomocą dwóch fragmentów taśmy 4 płytę poziomą 3, po czym za pomocą dwóch fragmentów taśmy 4, której jedną z dużych powierzchni jest warstwą samoprzylepną s a drugą z dużych powierzchni taśmy 4 jest warstwa antypoślizgowa p, płytę poziomą 3 łączy się z podstawami dwóch elementów skrzyniowych 2, przy czym elementy skrzyniowe 2 dobiera się tak, aby miały jednakową wysokość, a ich łączna długość była mniejsza lub równa długości płyty poziomej 3, następnie do powierzchni górnych elementów skrzyniowych 2 przymocowanych do płyty poziomej 3 przytwierdza się za pomocą dwóch fragmentów taśmy 4 płytę poziomą 3. Zwiększenie pojemności mebla dokonuje się w drodze zwiększenia liczby modułów.

Zastrzeżenia patentowe

1. Systemowy zestaw meblowy do samodzielnego montażu, składający się z dowolnej liczby modułów zbudowanych z elementów płytowych poziomych, połączonych konstrukcyjnie w jednolitą bryłę, **znamienny tym**, że tworzą go podstawa cokołowa (1) oraz co najmniej dwa moduły usytuowane jeden na drugim, przy czym moduł tworzą co najmniej dwa elementy skrzyniowe (2) o jednakowej wysokości i jednakowej głębokości (a), która jest równa lub mniejsza od szerokości płyty poziomej (3) łączącej elementy skrzyniowe (2) w module, poza tym każdy element skrzyniowy (2) jest połączony z przylegającą do niego płytą poziomą (3) za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy (4), przy czym jedną z dużych powierzchni taśmy (4) jest warstwa samoprzylepna (s), a drugą z dużych powierzchni taśmy (4) jest warstwa antypoślizgowa (p), natomiast elementy skrzyniowe (2) w poszczególnych modułach różnią się między sobą wysokością i długością, ponadto wszystkie płyty poziome (3) mają takie same wymiary, ponadto podstawa cokołowa (1) jest połączona z każdym z przylegających do jej powierzchni górnej elementem skrzyniowym (2) za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy (4).
2. Sposób montażu zestawu meblowego, w którym łączy się elementy skrzyniowe z płytami poziomymi, **znamienny tym**, że za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy (4), której jedną z dużych powierzchni jest warstwą samoprzylepną (s) a drugą z dużych powierzchni taśmy (4) jest warstwa antypoślizgowa (p), podstawę cokołową (1) łączy się z podstawami co najmniej dwóch elementów skrzyniowych (2), przy czym elementy skrzyniowe (2) dobiera się tak, aby miały jednakową wysokość, a ich łączna długość była mniejsza lub równa długości płyty poziomej (3), natomiast fragmenty taśmy (4), między powierzchnią podstawy cokołowej (1) i między powierzchnią co najmniej dwóch elementów skrzyniowych (2), rozmieszcza się tak, aby odległość między nimi była jak największa, następnie do powierzchni górnych elementów skrzyniowych (2) przymocowanych do podstawy cokołowej (1) przytwierdza się za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy (4) płytę poziomą (3), po czym za pomocą co

najmniej dwóch fragmentów taśmy (4), której jedną z dużych powierzchni jest warstwa samo-przylepną (s) a drugą z dużych powierzchni taśmy (4) jest warstwa antypoślizgowa (p), płytę poziomą (3) łączy się z podstawami co najmniej dwóch elementów skrzyniowych (2), przy czym elementy skrzyniowe (2) dobiera się tak, aby miały jednakową wysokość, a ich łączna długość była mniejsza lub równa długości płyty poziomej (3), następnie do powierzchni górnych elementów skrzyniowych (2) przymocowanych do płyty poziomej (3) przytwierdza się za pomocą co najmniej dwóch fragmentów taśmy (4) płytę poziomą (3).

Rysunki



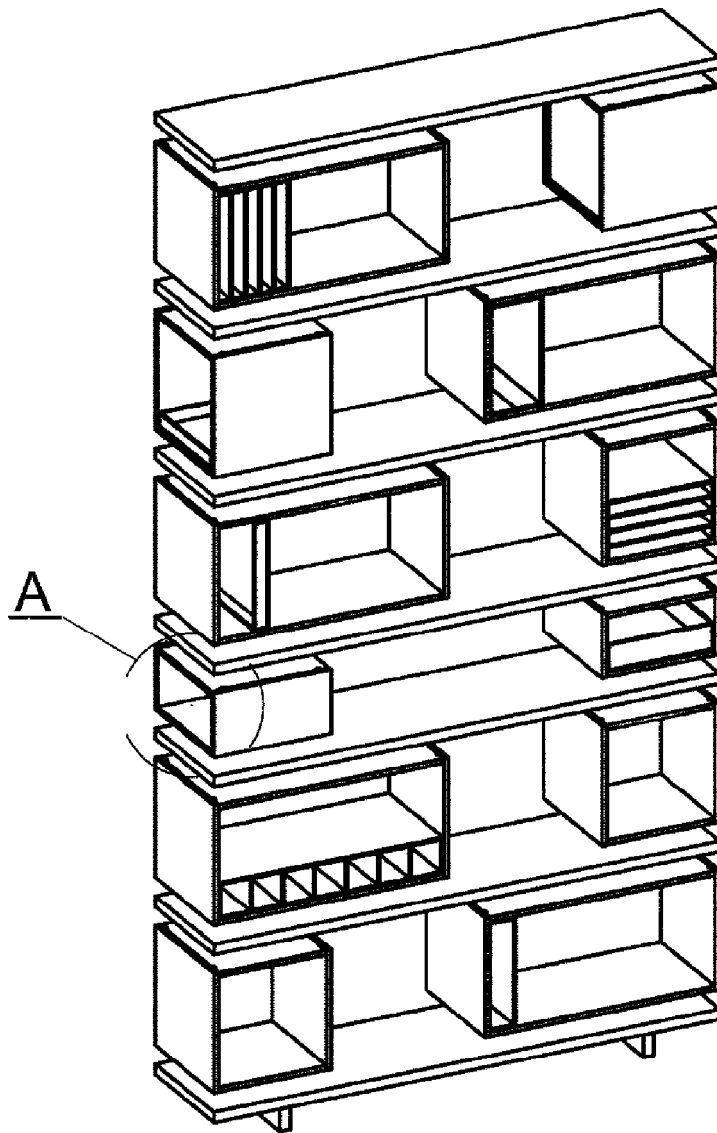


Fig. 7

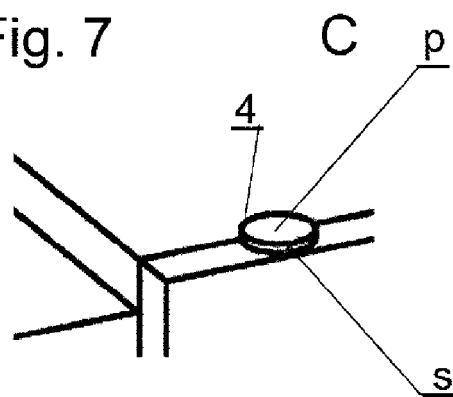


Fig. 6