



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219176153 U

(45) 授权公告日 2023. 06. 13

(21) 申请号 202223054072.3

(22) 申请日 2022.11.17

(73) 专利权人 上海德重新材料技术股份有限公司

地址 200434 上海市虹口区广纪路738号2
幢303室

(72) 发明人 邓四九 张鹤庭

(51) Int.Cl.

E06B 3/26 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

E06B 9/52 (2006.01)

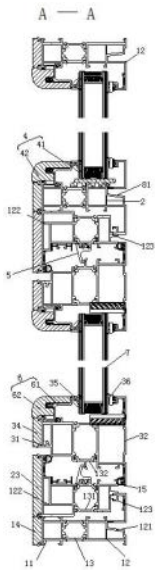
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗

(57) 摘要

本实用新型属于门窗领域,尤其是一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗,包括窗框、窗中梃、窗扇、固定挤压木组合压线和纱窗组件,所述窗框和窗中梃内侧铰接有同一个窗扇,所述扇窗组件固定在窗框与窗中梃之间,所述所纱窗组件包括窗转换框、纱窗伸缩部和扇窗对接块,所述纱窗伸缩部和扇窗对接块分别固定在窗转换框上,所述纱窗伸缩部拉伸之后与扇窗对接块对接颜色纹理可实现定制,外观趋于实木,而防腐防裂环保性能等优于实木。



1. 一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗,包括窗框(1)、窗中梃(2)、窗扇(3)、固定挤压木组合压线(4)和纱窗组件(8),所述窗框(1)和窗中梃(2)内侧铰接有同一个窗扇(3);其特征在于;所述纱窗组件(8)固定在窗框(1)与窗中梃(2)之间,所述纱窗组件(8)包括窗转换框(81)、纱窗伸缩部(82)和扇窗对接块(83),所述纱窗伸缩部(82)和扇窗对接块(83)分别固定在窗转换框(81)上,所述纱窗伸缩部(82)拉伸之后与扇窗对接块(83)对接。

2. 根据权利要求1所述的一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗,其特征在于,所述窗框(1)包括窗框内侧型材(11)和窗框外侧型材(12),所述窗框外侧型材(12)设有导流槽(121),所述窗扇(3)包括有窗扇内侧型材(31)和窗扇外侧型材(32),所述窗中梃(2)包括有窗中梃内侧型材(21)和窗中梃外侧型材(22),所述窗框内侧型材(11)与窗框外侧型材(12)之间、窗扇内侧型材(31)与窗扇外侧型材(32)和转换框内侧型材(122)与转换框外侧型材(123)之间均连接有第一隔热条(13)、第二隔热条(131)和第三隔热条(132),所述窗框内侧型材(11)、窗扇内侧型材(31)和转换框内侧型材(122)均附有带造型的第一挤压木型材(14)、第二挤压木型材(23)和窗扇内侧木(34),所述转换框内侧型材(122)与转换框外侧型材(123)之间的第二隔热条(131)位于窗扇(3)的一侧固定连接有等压胶条(5)。

3. 根据权利要求1或2所述的一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗,其特征在于,第一挤压木型材(14)、第二挤压木型材(23)和窗口挤压木型材(42),安装平齐处在同一平面上。

4. 根据权利要求1所述的一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗,其特征在于,所述纱窗组件(8)安装在窗扇内侧型材(31)内部。

一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门窗技术领域,尤其涉及一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,以节能减排为目的;行业对于规范标准及产品的需求不断提高,因此为保证且提高门窗产品的各项性能,同时优化产品结构促进产品更新迭代,为进一步提高门窗的综合性能、突出产品装饰性能,迎合现代人追求回归自然的生活新理念,适应门窗市场对于节能产品越来越高的需求,研究开发木铝复合型材,将木材和铝合金型材合理结合,制作的节能门窗系统,节约能源,造福社会,为社会发展做贡献,提高企业社会地位。

[0003] 而平开窗开启面积大,通风好,密封性好,而且在隔音、保温、抗渗性能方面表现优良,擦窗方便,现有的木质复合材料门窗框,大多耐用性差,而现有平开窗的窗材料大多为铝合金材料的,重量轻,结构牢固,耐用性好,但是内装饰效果差,需要改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的木质窗框,大多耐用性差,内装饰效果差的缺点,而提出的一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗,包括窗框和窗中梃;还包括固定挤压木组合压线和扇窗组件,所述窗框和窗中梃内侧铰接有同一个窗扇,所述固定挤压木组合压线固定在窗框和窗中梃上,所述扇窗组件固定在窗框与窗中梃之间。

[0007] 优选地,所述窗框包括窗框内侧型材和窗框外侧型材,所述窗框外侧型材设有导流槽,所述窗扇包括有窗扇内侧型材和窗扇外侧型材,所述窗中梃包括有窗中梃内侧型材和窗中梃外侧型材,所述窗框内侧型材与窗框外侧型材之间、窗扇内侧型材与窗扇外侧型材和转换框内侧型材与转换框外侧型材之间均连接有第一隔热条、第二隔热条和第三隔热条,所述窗框内侧型材、窗扇内侧型材和转换框内侧型材均附有带造型的第一挤压木型材第二挤压木型材和窗扇内侧木,所述转换框内侧型材与转换框外侧型材之间的第二隔热条位于窗扇的一侧固定连接有等压胶条,在窗框和窗扇型材之中设置的三条隔热条形成三道密封,对原有产品中两道隔热条效果的提升。

[0008] 优选地,还包括窗中庭,所述窗中庭上设导流槽,所述窗中庭一端安装玻外胶条此处窗中庭起到中梃型材固定作用的同时在型材上设置窗中庭导流槽,对雨水引流。

[0009] 优选地,第一挤压木型材、第二挤压木型材和窗口挤压木型材,安装平齐处在同一平面上,各型材之间安装面平齐,可以安装不同装饰材质纹路的型材,有效提高保温效果和装饰效果。

[0010] 优选地,所述扇窗组件安装在窗扇内侧型材内部的,达到隐藏效果,减少纱窗裸露时间有效提高纱窗寿命。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1.在组成窗框的型材和窗户的型材上可以安装挤压木条材,窗框和窗中梃安装不同规格的第一挤压木型材或第二挤压木型材,达到保温和装饰的效果,所述扇窗组件安装在窗扇内侧型材内部的,达到隐藏效果,减少纱窗裸露时间有效提高纱窗寿命。

[0013] 2.铝木复合隐纱内开窗其框内外面与窗扇内外面同平。

[0014] 3.所采用的挤压木与内外侧型材及隔热条通过设定的开齿滚压工艺进行复合,其挤压木材质伸缩性与其他应用材质相近,且设定的开齿复合咬合工艺,保证挤压木保温型材料本身的结构稳定性,提高了门窗产品的保温性能,颜色纹理可实现定制,外观趋于实木,而防腐防裂环保性能等优于实木。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的A-A剖视图;

[0017] 图3为本实用新型的B-B剖视图;

[0018] 图4为本实用新型的窗框外侧型材立体图;

[0019] 图中:1、窗框;11、窗框内侧型材;12、窗框外侧型材;121、导流槽;13、第一隔热条;14、第一挤压木型材;15、框外侧搭接胶条;122、转换框内侧型材;123、转换框外侧型材;131、第二隔热条;2、窗中梃;21、窗中梃内侧型材;22、窗中梃外侧型材;23、第二挤压木型材;

[0020] 3、窗扇;31、窗扇内侧型材;32、窗扇外侧型材;132、第三隔热条;34、窗扇内侧木;35、玻内胶条;36、玻外胶条;

[0021] 4、固定挤压木组合压线;41、铝压线;42、窗口挤压木型材;

[0022] 5、等压胶条;

[0023] 6、扇窗组件;61、扇窗组件固定型材;62、窗扇挤压木型材;

[0024] 7、玻璃;

[0025] 8、纱窗组件;81、窗转换框;82、纱窗伸缩部;83、扇窗对接块。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0027] 实施例一

[0028] 参照图1-3,一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗,包括包括窗框1、窗中梃2和窗扇3,所述窗框1和窗中梃2内侧铰接有同一个窗扇3;还包括固定挤压木组合压线4和纱窗组件8,所述扇窗组件8固定在窗框1与窗中梃2之间,所述所纱窗组件8包括窗转换框81、纱窗伸缩部82和扇窗对接块83,所述纱窗伸缩部82和扇窗对接块83分别固定在窗转换框81上,所述纱窗伸缩部82拉伸之后与扇窗对接块83对接,所述纱窗组件8安装在窗扇内侧型材31内部。

[0029] 实施例二

[0030] 参照图1-4,一种铝木复合框扇同平的隐纱外开窗,包括窗框1、窗中梃2、固定挤压

木组合压线4和扇窗组件6,窗框1和窗中梃2内侧铰接有同一个窗扇3,窗扇3、窗框1和窗中梃2室内外两侧饰面平齐,窗框1、窗中梃2与固定挤压木组合压线4内侧饰面平齐,窗框1包括窗框内侧型材11和窗框外侧型材12,所述窗框外侧型材12设有导流槽121、窗扇3包括有窗扇内侧型材31和窗扇外侧型材32,窗中梃2包括有窗中梃内侧型材21和窗中梃外侧型材22,窗框内侧型材11与窗框外侧型材12之间、窗扇内侧型材31与窗扇外侧型材32和窗中梃内侧型材21与窗中梃外侧型材22之间均连接有第一隔热条13和第三隔热条132,窗框内侧型材11、窗扇内侧型材31和窗中梃内侧型材21均附有带造型的第一挤压木型材14、第二挤压木型材23和窗扇内侧木34,窗框内侧型材11与窗框外侧型材12之间的第一隔热条13位于窗扇3的一侧固定连接有等压胶条5;

[0031] 窗扇内侧型材31的另一侧面连接有窗扇内侧木34,窗扇内侧型材31的内侧位于窗框1接触处连接有窗扇内侧搭接胶条37,位于外侧窗框1处有框外侧搭接胶条15,固定挤压木型材6内侧与窗扇外侧型材32之间以及固定挤压木组合压线4内侧与窗框外侧型材12之间均压接有玻璃7,玻璃7的两侧分别带有玻璃胶条35,窗扇内侧木34以及第一挤压木型材14位于玻璃7的一侧均连接有铝压线41,铝压线41与窗扇内侧型材31之间连接有压线扣接胶条,铝压线41的外侧还通过搭接胶条穿设有固定挤压木型材4;

[0032] 窗框内侧型材11的另一侧面与第一挤压木型材14固定连接,铝压线41与窗框内侧型材11之间连接有压线扣接胶条,铝压线41的内侧通过搭接胶条穿设有固定挤压木型材4,窗框外侧型材12页边、内侧铝压线41有玻璃胶条胶条35连接,保证整体密封,第一隔热条13和第三隔热条132的材质为加强尼龙材质,玻璃7与第一隔热条13以及第三隔热条132之间设有玻璃垫块,保证隔热条部位不受力,窗扇3位于固定窗框1的一端内侧通过可转动隐藏式连接件铰接。

[0033] 优选地,在窗框外侧型材12和窗中梃2上开设导流槽,导流槽121内凹进窗框外侧型材12和窗中梃2,设计为隐藏排水式如图4所示导流槽设计为阶梯式,其横截面为喇叭口状。

[0034] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

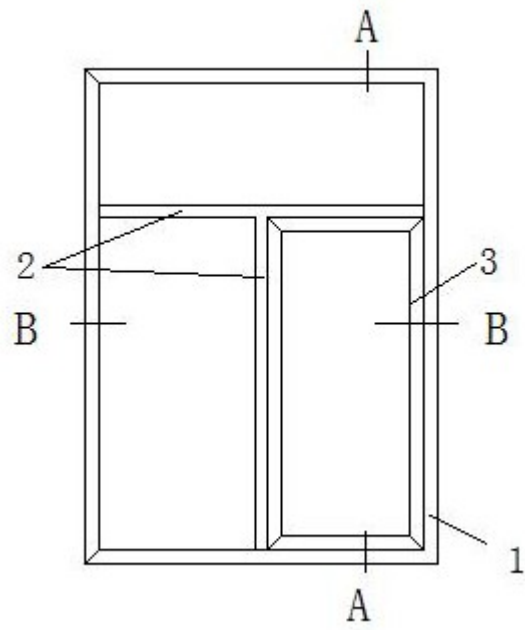


图1

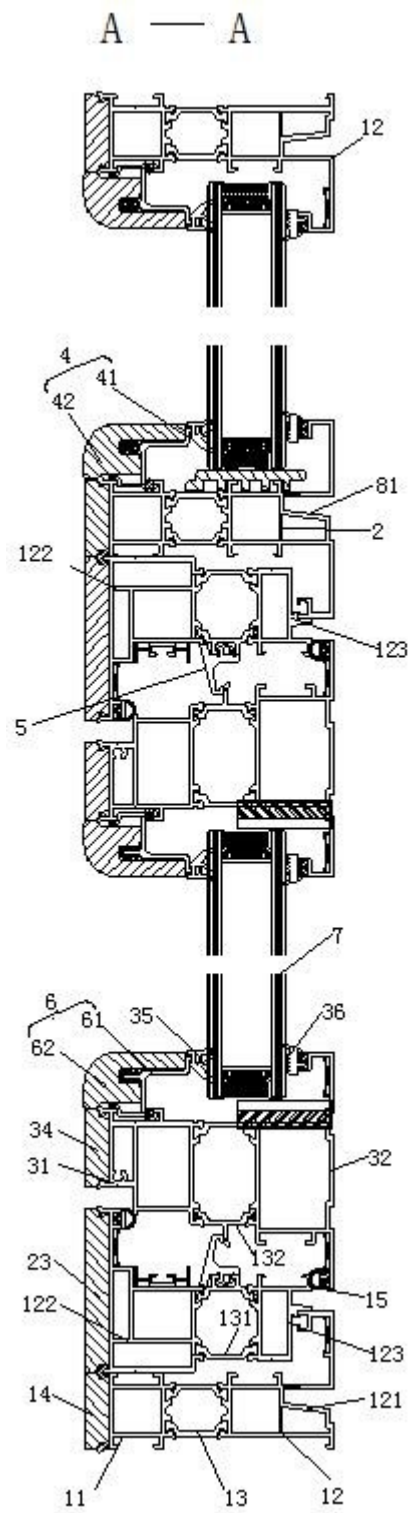


图2

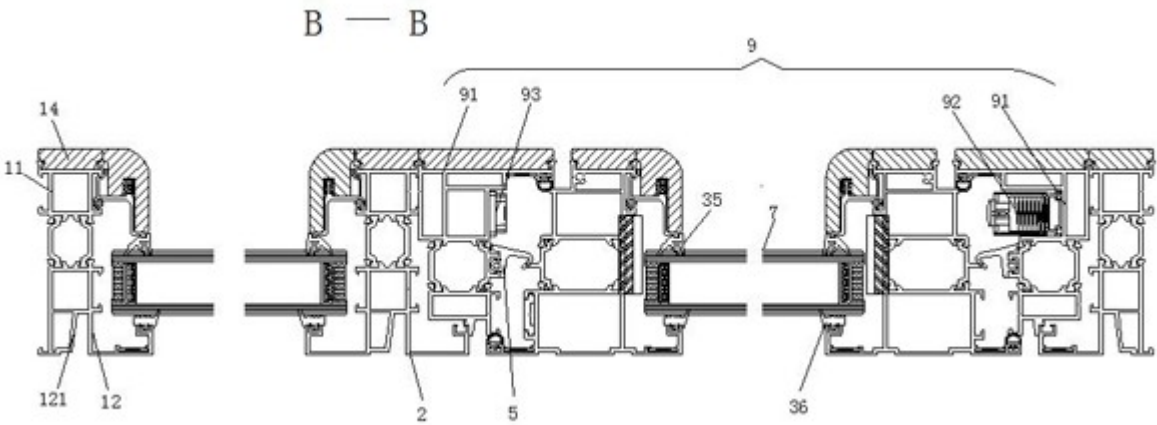


图3

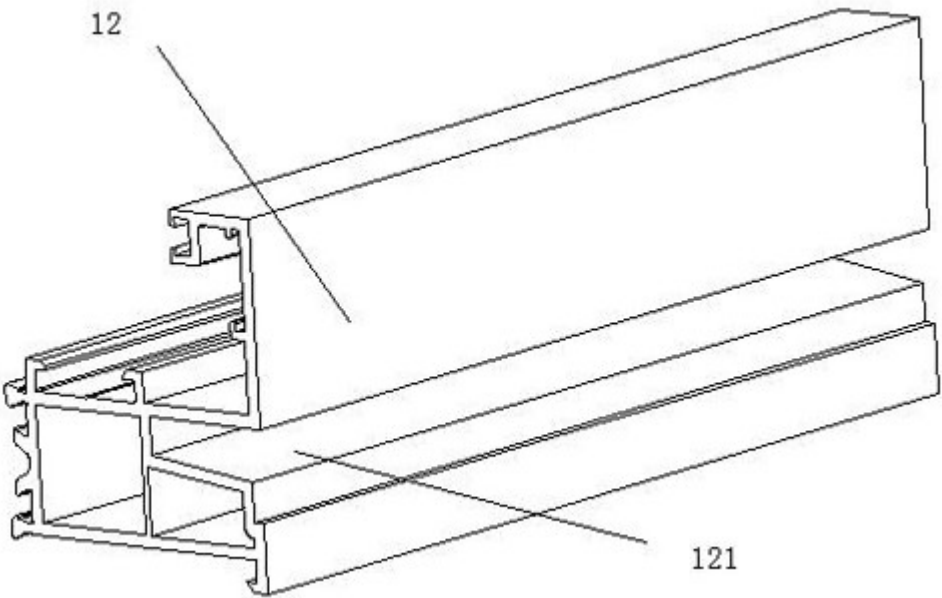


图4