(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106758185 A
(43)申请公布日 2017.05.31

(21)申请号 201710041052.7

(22)申请日 2017.01.20

(71)申请人 张荣昌
地址 314000 浙江省嘉兴市桐乡市梧桐街道东方明珠花园57号

(72)发明人 张荣昌

(74)专利代理机构 北京超凡志成知识产权代理事务所(普通合伙) 11371
代理人 史明罡

(51)Int.Cl.
D06M 13/00(2006.01)
D06M 10/00(2006.01)
D04B 1/14(2006.01)

权利要求书1页 说明书8页

(54)发明名称

一种保健织物及其制备方法

(57)摘要

本发明涉及保健技术领域，提供了一种保健织物及其制备方法。该保健织物，由原料经纬编工艺后充磁制成，按重量份数计，原料包括：磁性纤维，以及采用芳香整理剂经芳香后整理工艺制得的天然纱线；芳香整理剂从芳香原料中提取制成，芳香原料包括：玫瑰，丁香，薰衣草，以及茉莉。该保健织物不仅具有穿着保暖、柔软及舒适，不起球、导湿效果好等优点，还具有长期保健的功效。该保健织物的制备方法，包括：采用芳香整理剂对天然纱线进行芳香后整理，将磁性纤维与整理后的天然纱线在温度为25-28℃的无风环境中纬编制得预处理织物，接着对预处理织物进行充磁。该制备方法设计科学合理，操作可靠，可应用于大批量工业化生产。

CN 106758185 A

1.一种芳香型保健织物，其特征在于，由原料经纬编工艺后充磁制成，按重量份数计，所述原料包括：磁性纤维8-12份，以及采用芳香整理剂经芳香后整理工艺制得的天然纱线88-92份；所述芳香整理剂从芳香原料中提取制成，所述芳香原料按重量份数计包括：玫瑰15-20份，丁香5-10份，薰衣草10-20份，以及茉莉15-25份。

2.根据权利要求1所述的芳香型保健织物，其特征在于，按重量份数计，所述原料包括：所述磁性纤维8-10份，以及所述天然纱线88-90份。

3.根据权利要求1所述的芳香型保健织物，其特征在于，所述芳香原料按重量份数计包括：所述玫瑰15-18份，所述丁香5-8份，所述薰衣草10-15份，以及所述茉莉15-20份。

4.根据权利要求1所述的芳香型保健织物，其特征在于，所述磁性纤维与所述天然纱线的直径比为0.8-1.2:8.8-9.2。

5.根据权利要求4所述的芳香型保健织物，其特征在于，所述磁性纤维与所述天然纱线的直径比为1:9。

6.根据权利要求1所述的芳香型保健织物，其特征在于，所述保健织物的横密为30-35针/50mm，所述保健织物的直密为45-50圈/50mm。

7.根据权利要求6所述的芳香型保健织物，其特征在于，所述保健织物的横密为32针/50mm，所述保健织物的直密为50圈/50mm。

8.一种如权利要求1-7任意一项所述的芳香型保健织物的制备方法，其特征在于，所述制备方法包括：采用所述芳香整理剂对所述天然纱线进行芳香后整理，将所述磁性纤维与整理后的所述天然纱线在温度为25-28℃的无风环境中纬编制得预处理织物，接着对所述预处理织物进行充磁。

9.根据权利要求8所述的芳香型保健织物的制备方法，其特征在于，充磁后用溶液对所述预处理织物进行柔软处理，所述溶液中，水与柔软剂的体积比为35-40:1。

10.根据权利要求8所述的芳香型保健织物的制备方法，其特征在于，芳香后整理采用浸渍法进行，其中，所述芳香整理剂与所述天然纱线的体积比为1.5-2:1。

一种保健织物及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及保健技术领域，具体而言，涉及一种保健织物及其制备方法。

背景技术

[0002] 如今，人类已经进入科学技术高度发展的信息时代，磁现象和磁技术的应用变得越来越普遍。高能加速器、粒子检测器、高温等离子装置、热核聚变研究、核磁共振成像以及现代通讯技术中的微波通讯、卫星通讯、光通讯等都离不开磁技术和磁性材料，甚至在日常家庭生活中，与人们的接触也越来越密切。

[0003] 早在数千年前，我国的《本草纲目》、《神农本草经》等医药书籍中中就对用磁保健有所记载。目前认为，磁疗的保健作用是在磁场作用下，通过神经体液系统发生电荷、电位、分子结构、生化性能和生理功能方面的变化，从而提高机体的调整能力和抗病能力。

[0004] 磁性纤维是一种纤维状的磁性材料，且一般采用永磁体，属于不带电的恒定磁场，磁性纤维可对人体持久地产生作用。随着磁疗技术与卫生保健事业的发展，具有磁疗功能的保健服饰已经受到社会的重视。市场上各种磁疗用品相继进入百姓之家，其中以磁性纺织品尤为突出。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种保健织物，此保健织物不仅具有穿着保暖、柔软舒适，不起球，以及导湿效果好等优点，还具有长期保健的功效。

[0006] 本发明的另一目的在于提供一种保健织物的制备方法，该制备方法设计科学合理，操作可靠，可应用于大批量工业化生产。

[0007] 本发明解决其技术问题是采用以下技术方案来实现的。

[0008] 一种芳香型保健织物，由原料经纬编工艺后充磁制成，按重量份数计，原料包括：磁性纤维8-12份，以及采用芳香整理剂经芳香后整理工艺制得的天然纱线88-92份；芳香整理剂从芳香原料中提取制成，芳香原料按重量份数计包括：玫瑰15-20份，丁香5-10份，薰衣草10-20份，以及茉莉15-25份份份

[0009] 一种保健织物的制备方法，包括：采用芳香整理剂对天然纱线进行芳香后整理，将磁性纤维与整理后的天然纱线在温度为25-28℃的无风环境中纬编制得预处理织物，接着对预处理织物进行充磁。

[0010] 本发明提供的一种保健织物及其制备方法的有益效果是：

[0011] 本发明提供的保健织物，由原料经纬编工艺后充磁制成，原料包括磁性纤维，以及采用芳香整理剂经芳香后整理工艺制得的天然纱线；磁性纤维与人体皮肤接触，可通过释放远红外线来直接刺激、按摩皮肤，使周围产生热效应，促使微血管血液流动活跃，微循环加快，从而起到保健的功效。该保健织物因含有天然纱线，因此穿起来十分舒适保暖；另外，天然纱线经过芳香整理剂处理具有一定的芬芳气味，宜人舒爽。其中，芳香整理剂从芳香原料中提取制成，芳香原料按重量份数计包括：玫瑰15-20份，丁香5-10份，薰衣草10-20份，以

及茉莉15-25份。多种芳香原料根据不同配比配合使用，不仅使得天然纱线能够具有不同的芬芳气味，而且这几种芳香原料均具有镇静安神的作用，相互配合更加能够协同增效。按重量份数计，磁性纤维为8-12份，天然纱线为88-92份；磁性纤维与天然纱线的配比经过科学计算，磁性材料虽然对人体有益，但过量的添加也会适得其反，按照该配比制得的保健织物，能够起到最佳的保健作用。

[0012] 本发明提供的保健织物的制备方法，包括：采用芳香整理剂对天然纱线进行芳香后整理，将磁性纤维与天然纱线在温度为25-28℃的无风环境中进行纬编制得预处理织物；该步骤中，由于该保健织物采用了两种不同的原料，而磁性纤维与天然纱线的重量不同，因此需要在无风的条件下进行纬编。接着对预处理织物进行充磁；该步骤中，直流电通过线圈产生磁场从而使制得的预处理织物含磁，该操作简单可靠。该制备方法设计科学合理，操作可靠，可应用于大批量工业化生产。

具体实施方式

[0013] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。实施例中未注明具体条件者，按照常规条件或制造商建议的条件进行。所用试剂或仪器未注明生产厂商者，均为可以通过市售购买获得的常规产品。

[0014] 下面对本发明实施例的保健织物及其制备方法进行具体说明。

[0015] 一种芳香型保健织物，由原料制成，原料包括磁性纤维和天然纱线。

[0016] 其中，磁性纤维作为一种纤维状的磁性材料，其保健原理为：在磁性纤维中均匀排列着含有永久磁铁的微粒材料，所以织物表面存在着具有N、S极的磁场。这些磁微粒产生的磁力线由N极到S极构成磁性回路。这些紧靠织物纤维边缘无数磁性微粒产生的许多N、S磁回路及发射出去的磁力线，交织成一层看不见的立体磁力线网。这种网膜能对贴近的肌肤进行全方位的立体刺激和按摩。使肌肤表面处于微运动状态，激活细胞代谢能力，促进身体微循环。那些与肌肤穴位紧贴的磁微粒，发出的磁力线可以穿透这些穴位。这一束束看不见，无感觉的磁力线起到如中医针灸同样的作用，因此能随时随地的进行理疗保健。磁性纤维用作保健，具有抗菌、消炎、止痒、以及吸湿等保健作用。将其应用在纺织业，可制成各种抑菌防臭纺织品，穿着舒适、安全可靠，不会对人体造成创伤。

[0017] 在本实施例中，优选地，天然纱线是指纯天然的经毛纺加工后的羊绒纱线、羊毛纱线、丝羊毛纱线等。这些天然纱线具有穿着保暖、手感柔软以及弹性延伸度好等优点。

[0018] 需要说明的是，本实施例中的天然纱线由芳香整理剂处理制得。在本实施例中，考虑到节约生产成本，以及方便操作，优选地，芬芳后整理采用浸渍法进行。进一步地，为了能够达到最好的浸渍的效果，优选地，芳香整理剂与天然纱线的体积比为1.5-2:1。

[0019] 其中，芳香整理剂从芳香原料中提取制成，优选地，芳香原料按包括：玫瑰、丁香、薰衣草、以及茉莉15-25份。

[0020] 需要说明的是，玫瑰、丁香、薰衣草、以及茉莉均具有镇静的作用。其中，玫瑰的香味能够帮助稳定情绪，舒缓神经紧张和压力，使人心情愉悦；薰衣草的香味能够使人心情变得平静，减缓焦虑和不安；茉莉和丁香的香味能够帮助消除紧张，产生轻松安静的情绪。

[0021] 需要说明的是，不同的芳香原料配合使用时，芳香味会相互干扰重叠，从而使得最

终的体感气味发生变化，因此，进一步地，按重量份数计，设置玫瑰为15-20份，丁香为5-10份，薰衣草为10-20份，以及茉莉为15-25份。在该比例范围内，各种花香之间不会相互遮盖，可以释放出较为均匀的含有玫瑰、丁香、薰衣草和茉莉的混合花香，不致使单一花香过浓使人产生不适感，亦不致使单一花香过淡难以感知。同时经上述配比的芳香原料对天然纱线进行芳香后处理后，尤其是在处理时间为3-5h时，可以使玫瑰、丁香、薰衣草和茉莉等原料散发出的带有香味的芳香油渗透进入天然纱线中，而不仅是附着于天然纱线表面，在后续的纬编过程中，即使纬编机在编织过程中，会使部分附着于天然纱线表面的芳香油刮掉，但渗透进入天然纱线内部(天然纱线的中心位置)的芳香油始终留存于天然纱线中，并不断散发香味。当该芳香型保健织物制成衣物后，留存于天然纱线内部的芳香油向外扩散的时间会更长，同时同一时间向外扩散的香味也会更淡，更适于人的感官体验，同时衣物也能保持长时间的芳香味。

[0022] 通过对各种花香进行调节，能够制得更怡人的香味，也能够最大程度地发挥协同增效的镇静作用。

[0023] 在本实施例中，将磁性纤维与天然纱线结合，既能够满足穿着舒适，又随时随地起到保健作用。此外，天然纱线容易起球，而磁性纤维的导热系数小，具有较低的摩擦系数，因此将其与天然纱线结合，还具有很好的抗起球和导湿的作用。

[0024] 在本实施例中，磁性纤维和天然纱线的质量的添加比不作具体限制，发明人根据自己的创造性劳动结合自身经验，得到磁性纤维与天然纱线的配比，按重量份数计，磁性纤维为8-12份，以及天然纱线为88-92份。磁性材料对人体有益，添加过少起不到保健的作用，但过量的添加也会适得其反，按照该配比制得的保健织物，无论是在保健作用还是穿着舒适度上均能够起到最佳的保健作用。进一步地，作为添加物，磁性纤维与天然纱线的直径比不做具体限制，优选为0.8-1.2:8.8-9.2。发明人根据自己的创造性劳动结合自身经验得出该比例，在该比例范围内，由于天然纱线本身具有良好的柔软性和弹性，而磁性作为添加物的量相对于天然纱线要少，保证了该保健织物的穿着的舒适度。

[0025] 优选地，保健织物的横密为30-35针/50mm，保健织物的直密为45-50圈/50mm。由于在天然纱线中添加了磁性纤维，因此该保健织物的弹性回缩不同于一般的纱线，发明人根据自己的创造性劳动结合自身经验从穿着舒适度和保健效果上进行考虑，得到该保健织物的横密和直密的范围。在该范围内，该保健织物的舒适度、保暖效果以及保健效果均为最优。

[0026] 进一步地，需要说明的是，在本实施例中，作为优选，磁性纤维作为底衬，天然纱线作为面料。

[0027] 首先，磁性纤维作为底衬有利于与人体皮肤直接接触，可通过释放远红外线来直接刺激、按摩皮肤，使周围产生热效应，促使微血管血液流动活跃，微循环加快，从而起到保健的功效，磁性材料越是贴近人体，磁效应就越显著。其次，磁性纤维作为添加物的含量较天然纱线少，如果将磁性纤维作为面料，因受到天然纱线的阻挡，产生的磁力线并不能与皮肤直接接触，显然，其保健作用就会大大折扣甚至消失。

[0028] 本发明还提供了一种保健织物的制备方法：包括

[0029] 首先，采用芳香整理剂对天然纱线进行芳香后整理。

[0030] 然后将磁性纤维与天然纱线进行纬编得到预处理织物。由于该保健织物采用了两

种不同的原料，而磁性纤维与天然纱线的重量不同，因此需要在温度为25-28℃无风的条件下进行纬编，优选地，温度维持在27℃。

[0031] 在本实施例中，纬编所采用的机器不作具体限制，包括平型纬编针织机和进口全自动机械横机。在本实施例中，由于磁性纤维作为底衬，天然纱线作为面料，因此采用特制的双眼进纱器喂纱。

[0032] 需要说明的是，为了确保保健织物编织的均匀性，在进行纬编之前还包括工艺小片打样的步骤。在本实施例中，将磁性纤维与天然纱线经横机织片得到小片，优选地，小片的长和宽均为50mm，从而算出保健织物所需的横密、直密，计算成品基本工艺单。

[0033] 需要说明的是，在工艺小片打样之前还包括纱线检验步骤。在本实施例中，为了降低纱线和金属、陶瓷之间的动摩擦，减少因纱线之间高速分离等因素所产生的静电，减少车间飞毛、爆孔、爆边等质量问题差的问题出现，需对天然纱线均匀地上蜡。上蜡的量过多会造成摩擦系数增大，造成污染，例如蜡与纤维，灰尘及污物混合产生污垢从而磨损针及金属部件，过少时虽然能够降低摩擦系数，但纱线断头率会增加又大，在本实施例中，优选地，每千克天然纱线用蜡量为0.8-0.9g，在该范围内，能够最大程度地减少天然纱线的摩擦系数，同时又能保证机器正常顺利地运行，上蜡后的天然纱线能够清除掉自身表面的疵点和杂质，使得表面光洁且柔软光滑。上蜡后为了解决生产中产生的小卷丝和筒脚丝的问题，需要对天然纱线倒筒，在本实施例中，优选地采用槽筒式倒筒机，槽筒式倒筒机具有高线速、大容量、恒张力、大容量多功能等优点，为成品表面平整无瑕疵打好基础起到关键作用。

[0034] 接着，将已制成的预处理织物平放在充磁器上进行充磁，充磁时间优选为3秒。该步骤中，直流电通过线圈产生磁场从而使制得的预处理织物含磁，该操作简单可靠。

[0035] 然后，将带有磁性的预处理织物进行剥鳞后放入柔软剂中进行柔软处理，以使得保健织物更加柔软亲肤。在本实施例中，柔软处理过程如下：使用稀释过的柔软剂对预处理织物浸泡；需要说明的是，在本实施例中，为了达到最好的软化效果，稀释过的柔软剂的温度为80℃，用于稀释柔软剂的水与柔软剂的体积比为35-40:1，在该范围内，柔软剂能够充分被稀释在水中，以避免过量对预处理织物造成损坏，优选为40:1。接着用水对预处理织物依次进行冲洗、漂洗和脱水；需要说明的是，在本实施例中，为了较好地去除软化剂，优选地，用于冲洗的水的温度维持在40℃，用于漂洗的水位常温水。再将预处理织物在湿润环境中进行烘干。需要说明的是，在本实施例中，考虑到降低成本，优选为采用蒸汽烘干机进行烘干。蒸汽烘干机进行烘干时由于能够提供湿润的烘干环境，因此能够保护预处理织物不受高温环境的破坏。

[0036] 再把经过高温柔软处理过的产品进行整烫，按照工艺标准、尺寸要求整烫平整，并进行严格稽查，确保衣服无漏针、无瑕疵点。

[0037] 接着，将尺寸达到要求的预处理织物进行磁性检查，磁性检查的方式不做具体限制，在本实施例中，考虑到操作方便，优选地，拿磁性检测笔在成品的每个部位划捡，能够检测出磁性正常之声“检测正常”，则为合格的保健织物。

[0038] 需要说明的是，在本市实施例中，保健织物的类型不做具体限制，包括毛衣、羊毛衫、帽子、围巾、裤子、以及袜子等，都是应用了相同的原来以及制备方法。

[0039] 以下结合实施例对本发明的特征和性能作进一步的详细描述。

[0040] 实施例1

[0041] 制备原料：按重量份数计，磁性纤维为8份，天然纱线为92份，玫瑰15份，丁香5份，薰衣草10份，以及茉莉15份。

[0042] 制备方法：首先采用玫瑰，丁香，薰衣草，以及茉莉的提取物制成芳香整理剂，采用芳香整理剂对天然纱线按照体积比为1.5:1进行浸渍4h；然后将磁性纤维作为底衬，将经上蜡倒筒去结块后的天然纱线作为面料，按照磁性纤维与天然纱线直径比为0.8:9.2经平型纬编针织机的特制双眼进纱器喂纱制成小片，得到小片的横密为30针/50mm，直密为45圈/50mm；按照小片的横密与直密计算出基本工艺单；在27℃无风环境中进行纬编，按工艺织成袖子、领口、前后片带螺纹、再用针织专用缝合机(套口机)针对针、缝对缝制成预处理保健毛衣；将制成的成衣依次进行充磁、剥鳞、软化、尺寸检查以及磁性检查后制得保健毛衣。

[0043] 实施例2

[0044] 制备原料：按重量份数计，磁性纤维为12份，天然纱线为88份，玫瑰18份，丁香8份，薰衣草15份，以及茉莉20份。

[0045] 制备方法：首先采用玫瑰，丁香，薰衣草，以及茉莉的提取物制成芳香整理剂，采用芳香整理剂对天然纱线按照体积比为2:1进行浸渍4h；然后将磁性纤维作为底衬，将经上蜡倒筒去结块后的天然纱线作为面料，按照磁性纤维与天然纱线直径比为1.2:8.8经平型纬编针织机的特制双眼进纱器喂纱制成小片，得到小片的横密为30针/50mm，直密为45圈/50mm；按照小片的横密与直密计算出基本工艺单；在27℃无风环境中进行纬编，按工艺织成袖子、领口、前后片带螺纹、再用针织专用缝合机(套口机)针对针、缝对缝制成预处理保健毛衣；将制成的成衣依次进行充磁、剥鳞、软化、尺寸检查以及磁性检查后制得保健毛衣。

[0046] 实施例3

[0047] 制备原料：按重量份数计，磁性纤维为10份，天然纱线为90份，玫瑰20份，丁香10份，薰衣草20份，以及茉莉25份。

[0048] 制备方法：首先采用玫瑰，丁香，薰衣草，以及茉莉的提取物制成芳香整理剂，采用芳香整理剂对天然纱线按照体积比为1.8:1进行浸渍4h；然后将磁性纤维作为底衬，将经上蜡倒筒去结块后的天然纱线作为面料，按照磁性纤维与天然纱线直径比为1:9经平型纬编针织机的特制双眼进纱器喂纱制成小片，得到小片的横密为30针/50mm，直密为45圈/50mm；按照小片的横密与直密计算出基本工艺单；在27℃无风环境中进行纬编，按工艺织成袖子、领口、前后片带螺纹、再用针织专用缝合机(套口机)针对针、缝对缝制成预处理保健毛衣；将制成的成衣依次进行充磁、剥鳞、软化、尺寸检查以及磁性检查后制得保健毛衣。

[0049] 实施例4

[0050] 制备原料：按重量份数计，磁性纤维为10份，天然纱线为90份，玫瑰20份，丁香10份，薰衣草20份，以及茉莉25份。

[0051] 制备方法：首先采用玫瑰，丁香，薰衣草，以及茉莉的提取物制成芳香整理剂，采用芳香整理剂对天然纱线按照体积比为1.8:1进行浸渍4h；然后将磁性纤维作为底衬，将经上蜡倒筒去结块后的天然纱线作为面料，按照磁性纤维与天然纱线直径比为1:9经平型纬编针织机的特制双眼进纱器喂纱制成小片，得到小片的横密为32针/50mm，直密为48圈/50mm；按照小片的横密与直密计算出基本工艺单；在27℃无风环境中进行纬编，按工艺织成袖子、领口、前后片带螺纹、再用针织专用缝合机(套口机)针对针、缝对缝制成预处理保健毛衣；将制成的成衣依次进行充磁、剥鳞、软化、尺寸检查以及磁性检查后制得保健毛衣。

[0052] 实施例5

[0053] 制备原料：按重量份数计，磁性纤维为10份，天然纱线为90份，玫瑰20份，丁香10份，薰衣草20份，以及茉莉25份。

[0054] 制备方法：首先采用玫瑰，丁香，薰衣草，以及茉莉的提取物制成芳香整理剂，采用芳香整理剂对天然纱线按照体积比为1.8:1进行浸渍4h；然后将磁性纤维作为底衬，将经上蜡倒筒去结块后的天然纱线作为面料，按照磁性纤维与天然纱线直径比为1:9经平型纬编针织机的特制双眼进纱器喂纱制成小片，得到小片的横密为35针/50mm，直密为50圈/50mm；按照小片的横密与直密计算出基本工艺单；在27℃无风环境中进行纬编，按工艺织成袖子、领口、前后片带螺纹、再用针织专用缝合机(套口机)针对针、缝对缝制成预处理保健毛衣；将制成的成衣依次进行充磁、剥鳞、软化、尺寸检查以及磁性检查后制得保健毛衣。

[0055] 对照例1

[0056] 制备原料：按重量份数计，磁性纤维为50份，天然纱线为50份，玫瑰20份，丁香10份，薰衣草20份，以及茉莉25份。

[0057] 制备方法：首先采用玫瑰，丁香，薰衣草，以及茉莉的提取物制成芳香整理剂，采用芳香整理剂对天然纱线按照体积比为1.8:1进行浸渍4h；然后将磁性纤维作为底衬，将经上蜡倒筒去结块后的天然纱线作为面料，按照磁性纤维与天然纱线直径比为0.3:9.7经平型纬编针织机的特制双眼进纱器喂纱制成小片，得到小片的横密为32针/50mm，直密为48圈/50mm；按照小片的横密与直密计算出基本工艺单；在27℃无风环境中进行纬编，按工艺织成袖子、领口、前后片带螺纹、再用针织专用缝合机(套口机)针对针、缝对缝制成预处理保健毛衣；将制成的成衣依次进行充磁、剥鳞、软化、尺寸检查以及磁性检查后制得保健毛衣。

[0058] 对照例2

[0059] 制备原料：按重量份数计，磁性纤维为10份，天然纱线为90份，玫瑰5份，丁香10份，薰衣草5份，以及茉莉35份。

[0060] 制备方法：首先采用玫瑰，丁香，薰衣草，以及茉莉的提取物制成芳香整理剂，采用芳香整理剂对天然纱线按照体积比为1.8:1进行浸渍4h；然后将磁性纤维作为底衬，将经上蜡倒筒去结块后的天然纱线作为面料，按照磁性纤维与天然纱线直径比为1:9经平型纬编针织机的特制双眼进纱器喂纱制成小片，得到小片的横密为30针/50mm，直密为45圈/50mm；按照小片的横密与直密计算出基本工艺单；在27℃无风环境中进行纬编，按工艺织成袖子、领口、前后片带螺纹、再用针织专用缝合机(套口机)针对针、缝对缝制成预处理保健毛衣；将制成的成衣依次进行充磁、剥鳞、软化、尺寸检查以及磁性检查后制得保健毛衣。

[0061] 对照例3

[0062] 制备原料：天然纱线为100份。

[0063] 制备方法：采用天然纱线制得普通毛衣。

[0064] 实验例1

[0065] 选取体重、年龄相近、患有腹泻程度相近、单一性别的成年人40名；将40名成年人分成实验组1-8，每组5个人；实验组1-8的成年人分别试穿实施例1-5和对照例1-2提供的保健毛衣，以及对照例3提供的毛衣。2天后，观察实验组1-8各组成年人的腹泻状况。

[0066] 观察结果表明，实验组1-5和实验组7的成年人的腹泻得到了较为明显的改善，实验组1-5和实验组7的成年人从原来的一天平均腹泻4-5次减少到一天平均1次；实验组6的

成年人从原来的一天平均腹泻4-5次减少到一天平均1-2次；实验组8的成年人的腹泻情况并未发生任何变化。结果表明，本发明提供的保健毛衣由于添加了适量的磁性材料而能够帮助减低肠蠕动，促进肠粘膜对水、电解质、葡萄糖等物质的吸收，从而帮助调节机体的生理机能，改善腹泻等身体不适的情况。

[0067] 实验例2

[0068] 选取体重、年龄相近、患有失眠程度相近、单一性别的成年人40名；将40名成年人分成实验组1-8，每组5个人；实验组1-8的成年人分别试穿实施例1-5和对照例1-2提供的保健毛衣，以及对照例3提供的毛衣。2个星期后，观察实验组1-8各组成年人的睡眠状况。

[0069] 观察结果表明，实验组1-5的成年人的睡眠质量得到了较为明显的改善，从原来的平均每晚睡眠时间4-5h增加至平均每晚睡眠时间6-7h，深睡时间由原来的平均每晚0.5-1h增加至平均每晚1-2h，浅睡时间由原来的平均每晚3.5-4h增加至平均每晚5-6h；实验组6和实验组7的成年人的睡眠质量得到了较小的改善，从原来的平均每晚睡眠时间4-5h增加至平均每晚睡眠时间5-6h；实验组8的成年人的睡眠质量并未发生任何变化。从实验组8与实验组1-5可知，本发明提供的保健毛衣由于添加了适量的磁性材料以及具备芳香味而具有镇静作用，能够促进入睡，增加睡眠时间，改善睡眠状态；从实验组6与实验组1-5可知，磁性材料与天然纱线的配比范围对其保健作用具有较大影响，只有将其配比范围控制在本发明设置的范围能方能取得最好的保健效果；从实验组7与实验组1-5可知，芳香原料的配比对其自身的镇静保健效果同样具有较大的影响作用，只有将其配比范围控制在本发明设置的范围方能取得最好的保健效果。

[0070] 实验例3

[0071] 选取体重、年龄相近、健康程度相近、单一性别的成年人40名；将40名成年人分成实验组1-8，每组5个人；实验组1-8的成年人分别试穿实施例1-5和对照例1-2提供的保健毛衣，以及对照例3提供的毛衣。一个星期后，观察实验组1-8各组成年人的穿着舒适度状况。

[0072] 观察结果表明，实验组1-5和实验组7、8的成年人表明经过一个星期的试穿，该保健毛衣穿着柔软、保暖且非常亲肤，没有出现任何不良反应；尤其是实验组3的成年人表明，该保健毛衣穿着非常舒适；实验组6的成年人表明，经过一个星期的试穿，保健毛衣的柔软度和亲肤性均没有一般的羊毛毛衣穿着舒适；由此可知，磁性纤维和天然纱线的配比对该保健毛衣的舒适度有着较大的影响，在本发明提供的配比范围内尤其是实施例3中的配比范围制得的保健毛衣的穿着舒适度良好。

[0073] 实验例4

[0074] 选取体重、年龄相近、健康程度相近、单一性别的成年人40名；将40名成年人分成实验组1-8，每组5个人；实验组1-8的成年人分别试穿实施例1-5和对照例1-2提供的保健毛衣，以及对照例3提供的毛衣。一个星期后，观察实验组1-8各组成年人的感官状况。

[0075] 观察结果表明，实验组1-5和实验组6的成年人表明经过一个星期的试穿，该保健毛衣具有清新怡人的香味，能够对自身起到去燥、镇静、使情绪愉悦等作用；尤其是实验组3的成年人表明经过一个星期的试穿，该保健毛衣的香味非常持久，并且对安眠、以及放松神经等具有非常显著的作用；实验组7的成年人表明经过一个星期的试穿，该保健毛衣在试穿过程中，茉莉气味过于浓厚，随着试穿的时间越久，该保健毛衣的香味也慢慢淡却，其香味的持久力和香味都不够让人产生愉悦的情绪。由此可见，芳香整理剂的原理的配比对试该

保健毛衣的香味和香味持久度都有着较大的影响，在本发明提供的配比范围内尤其是实施例3中的配比范围制得的保健毛衣的试穿者的对香味的感官评价更好。

[0076] 本发明提供的保健织物及其制备方法具有以下优点：

[0077] 本发明提供的芳香型保健织物，不仅穿着保暖，而且具有良好的保健功效，尤其是具有优异的镇静效果，另外其不易起球且其导湿效果好，亲肤舒适，对人体没有任何伤害，可以说集诸多功能于一身；本发明提供给的保健织物的制备方法步骤科学合理，操作可靠，可应用于大批量产业化生产。

[0078] 以上所描述的实施例是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。本发明的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本发明的范围，而是仅仅表示本发明的选定实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。