



(21) 申请号 202421581804.0

(22) 申请日 2024.07.05

(73) 专利权人 邢台市钰创紧固件制造有限公司

地址 054600 河北省邢台市广宗县茂盛路

河北尚卓儿童玩具有限公司院内

(72) 发明人 徐剑 武玉甲

(74) 专利代理机构 河北合垣专利代理事务所

(普通合伙) 13163

专利代理师 赵洁

(51) Int.Cl.

F21V 15/02 (2006.01)

F21V 19/00 (2006.01)

F21V 17/12 (2006.01)

F21V 21/00 (2006.01)

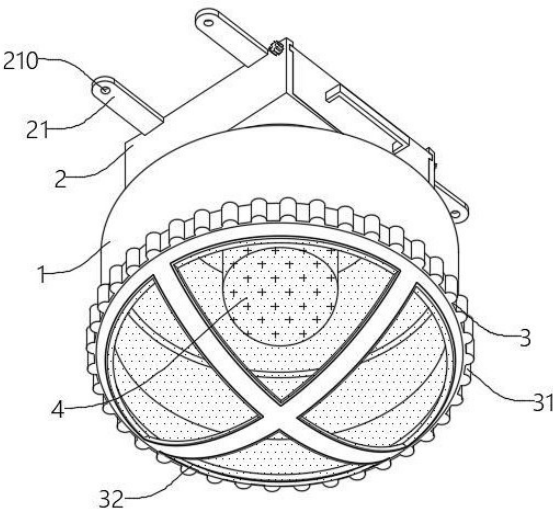
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种灯具紧固件

(57) 摘要

本实用新型涉及灯具紧固技术领域,具体为一种灯具紧固件,包括紧固底座,紧固底座内部中心处设有连接座,连接座中间螺纹连接有可拆卸的灯泡,紧固底座底部设有防护罩,紧固底座上表面设有安装座,防护罩底部设有若干个透明板,滑槽中设有L型板,安装座侧壁顶部处均对称设有固定板;该灯具紧固件,通过设置带有连接座的紧固底座,有助于灯泡与连接座螺纹连接,在带有透明板的防护罩配合下,实现对灯泡下方防护配合,防护罩与紧固底座配合下对灯泡进行防护,安装座与L型板配合,对连接座上的连接端柱与导线端部进行防护,减少外界环境干扰影响,在四个固定板的配合下,有助于外界膨胀螺栓穿过固定孔进行位置固定安装配合。



1. 一种灯具紧固件,包括紧固底座(1),所述紧固底座(1)内部中心处设有连接座(10),所述连接座(10)中间螺纹连接有可拆卸的灯泡(4),所述紧固底座(1)底部设有防护罩(3),所述紧固底座(1)上表面设有安装座(2),其特征在于:所述防护罩(3)顶部靠近紧固底座(1)内壁处设有螺纹柱(30),所述防护罩(3)底部设有若干个透明板(32),所述防护罩(3)外壁上设有若干个防滑块(31),所述安装座(2)顶部右侧设有开口,在开口内壁上对称开设有滑槽(20),所述滑槽(20)中设有L型板(22),所述安装座(2)侧壁顶部处均对称设有固定板(21)。

2. 根据权利要求1所述的灯具紧固件,其特征在于:所述连接座(10)与紧固底座(1)通过螺丝固定连接,所述连接座(10)内壁上设有金属螺纹圈,所述灯泡(4)顶部与连接座(10)内壁上的金属螺纹圈螺纹连接,且所述连接座(10)顶部连接端柱延伸至安装座(2)内部。

3. 根据权利要求1所述的灯具紧固件,其特征在于:所述防护罩(3)顶部与螺纹柱(30)底部焊接固定,所述螺纹柱(30)与紧固底座(1)底部内壁螺纹连接。

4. 根据权利要求3所述的灯具紧固件,其特征在于:所述透明板(32)呈等间距分布,所述透明板(32)边缘处均与防护罩(3)粘接固定,所述防滑块(31)呈等间距分布,所述防滑块(31)与防护罩(3)为一体成型结构。

5. 根据权利要求1所述的灯具紧固件,其特征在于:所述滑槽(20)内壁的宽度与L型板(22)的厚度相适配,所述L型板(22)与滑槽(20)插接配合,所述L型板(22)外壁上设有拉把(223),所述L型板(22)侧壁上开设有螺孔(220),所述螺孔(220)中均设有固定栓(221),所述安装座(2)外壁上与螺孔(220)对应处开设有穿孔(200)。

6. 根据权利要求1所述的灯具紧固件,其特征在于:所述固定板(21)均与安装座(2)焊接固定,所述固定板(21)末端均开设有固定孔(210)。

一种灯具紧固件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灯具紧固技术领域,具体为一种灯具紧固件。

背景技术

[0002] 灯具,是指能透光、分配和改变光源光分布的器具,配合紧固件,有助于进行安装配合,紧固件在市场上也称为标准件,是一种可以将二个或多个元件以机械方式固定或粘合在一起的机械元件;

[0003] 公告号为CN209116271U的实用新型公开了一种自带线体收纳的灯具紧固件,包括紧固件,所述紧固件内部左壁上固定L型挡板,所述L型挡板内部底端粘贴橡胶垫一,且L型挡板内部右壁上粘贴橡胶垫二,所述紧固件左端安装限位杆,所述限位杆右端穿过紧固件和L型挡板并延伸至L型挡板右侧,所述紧固件上端面中部位置开设安装孔;

[0004] 上述技术方案,达到便捷整合冗长导线的目的,部分区域防磨,线体收纳,防磨效果好,使用方便;但是紧固件在长久使用后容易受到外界环境干扰影响安装的灯具,不便于对灯具进行防护配合,且对灯具的导线连接端不便于进行防护配合,且不便于灯具的快速更换配合。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种灯具紧固件,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种灯具紧固件,包括紧固底座,所述紧固底座内部中心处设有连接座,所述连接座中间螺纹连接有可拆卸的灯泡,所述紧固底座底部设有防护罩,所述紧固底座上表面设有安装座,所述防护罩顶部靠近紧固底座内壁处设有螺纹柱,所述防护罩底部设有若干个透明板,所述防护罩外壁上设有若干个防滑块,所述安装座顶部右侧设有开口,在开口内壁上对称开设有滑槽,所述滑槽中设有L型板,所述安装座侧壁顶部处均对称设有固定板。

[0008] 优选的,所述连接座与紧固底座通过螺丝固定连接,所述连接座内壁上设有金属螺纹圈,所述灯泡顶部与连接座内壁上的金属螺纹圈螺纹连接,且所述连接座顶部连接端柱延伸至安装座内部。

[0009] 本实用新型中,设置带有金属螺纹圈的连接座,有助于灯泡与连接座快速进行螺纹连接,连接端柱在通过导线与外界电源连接,在金属螺纹圈与连接端柱的配合实现灯泡与外界电源稳定电性连接配合。

[0010] 优选的,所述防护罩顶部与螺纹柱底部焊接固定,所述螺纹柱与紧固底座底部内壁螺纹连接。

[0011] 本实用新型中,在螺纹柱的配合下,实现防护罩与紧固底座螺纹安装配合,方便快速进行安装或拆卸配合。

[0012] 优选的,所述透明板呈等间距分布,所述透明板边缘处均与防护罩粘接固定,所述

防滑块呈等间距分布,所述防滑块与防护罩为一体成型结构。

[0013] 本实用新型中,透明板采用钢化玻璃制作,有助于灯泡发出的光线穿过,进行对应的照明配合,在多个防滑块的配合下,有助于增大摩擦力,便于手持防护罩进行转动安装或拆卸操作。

[0014] 优选的,所述滑槽内壁的宽度与L型板的厚度相适配,所述L型板与滑槽插接配合,所述L型板外壁上设有拉把,所述L型板侧壁上开设有螺孔,所述螺孔中均设有固定栓,所述安装座外壁上与螺孔对应处开设有穿孔。

[0015] 本实用新型中,设置L型板与安装座插接配合,并在固定栓的配合下,固定栓穿过穿孔并与螺孔螺纹连接,固定L型板在安装座上的位置,进而实现对安装座内部的接线端柱与导线连接端的防护配合,在拉把的配合下,有助于L型板抽拉取出或安装。

[0016] 优选的,所述固定板均与安装座焊接固定,所述固定板末端均开设有固定孔。

[0017] 本实用新型中,四个固定板的配合下,外界膨胀螺栓穿过固定孔实现固定板与外界安装的物体进行固定配合,增加整体安装的稳定性。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0019] 1.本实用新型通过设置带有连接座的紧固底座,有助于灯泡与连接座螺纹连接,在带有透明板的防护罩配合下,实现对灯泡下方防护配合,防护罩与紧固底座配合下对灯泡进行防护,安装座与L型板配合,对连接座上的连接端柱与导线端部进行防护,减少外界环境干扰影响,在四个固定板的配合下,有助于外界膨胀螺栓穿过固定孔进行位置固定安装配合。

[0020] 2.本实用新型通过设置多个防滑块,增大摩擦力,有助于防护罩与紧固底座手动螺纹连接或拆卸配合,固定栓穿过穿孔并与螺孔螺纹连接,实现L型板与安装座安装配合,并在拉把的配合下,提供着力点,便于L型板打开对连接导线进行更换或检修配合。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型的整体仰视示意图;

[0023] 图3为本实用新型的灯泡与紧固底座组合结构示意图;

[0024] 图4为本实用新型的防护罩结构示意图;

[0025] 图5为本实用新型的紧固底座与安装座组合结构示意图。

[0026] 图中各个标号意义为:

[0027] 紧固底座;10、连接座;

[0028] 安装座;20、滑槽;200、穿孔;21、固定板;210、固定孔;22、L型板;220、螺孔;221、固定栓;223、拉把;

[0029] 防护罩;30、螺纹柱;31、防滑块;32、透明板;

[0030] 灯泡。

具体实施方式

[0031] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0032] 请参阅图1-图5,本实施例提供一种技术方案:

[0033] 一种灯具紧固件,包括紧固底座1,紧固底座1内部中心处设有连接座10,连接座10中间螺纹连接有可拆卸的灯泡4,连接座10与紧固底座1通过螺丝固定连接,连接座10内壁设有金属螺纹圈,灯泡4顶部与连接座10内壁上的金属螺纹圈螺纹连接,且连接座10顶部连接端柱延伸至安装座2内部。

[0034] 本实用新型中,设置带有金属螺纹圈的连接座10,有助于灯泡4与连接座10快速进行螺纹连接,连接端柱在通过导线与外界电源连接,在金属螺纹圈与连接端柱的配合实现灯泡4与外界电源稳定电性连接配合。

[0035] 进一步的,紧固底座1底部设有防护罩3,紧固底座1上表面设有安装座2,防护罩3顶部靠近紧固底座1内壁处设有螺纹柱30,防护罩3底部设有若干个透明板32,防护罩3外壁上设有若干个防滑块31,防护罩3顶部与螺纹柱30底部焊接固定,螺纹柱30与紧固底座1底部内壁螺纹连接。

[0036] 本实用新型中,在螺纹柱30的配合下,实现防护罩3与紧固底座1螺纹安装配合,方便快速进行安装或拆卸配合。

[0037] 具体的,透明板32呈等间距分布,透明板32边缘处均与防护罩3粘接固定,防滑块31呈等间距分布,防滑块31与防护罩3为一体成型结构。

[0038] 本实用新型中,透明板32采用钢化玻璃制作,有助于灯泡4发出的光线穿过,进行对应的照明配合,在多个防滑块31的配合下,有助于增大摩擦力,便于手持防护罩3进行转动安装或拆卸操作。

[0039] 需要说明的是,安装座2顶部右侧设有开口,在开口内壁上对称开设有滑槽20,滑槽20中设有L型板22,安装座2侧壁顶部处均对称设有固定板21。

[0040] 其次,滑槽20内壁的宽度与L型板22的厚度相适配,L型板22与滑槽20插接配合,L型板22外壁上设有拉把223,L型板22侧壁上开设有螺孔220,螺孔220中均设有固定栓221,安装座2外壁上与螺孔220对应处开设有穿孔200。

[0041] 本实用新型中,设置L型板22与安装座2插接配合,并在固定栓221的配合下,固定栓221穿过穿孔200并与螺孔220螺纹连接,固定L型板22在安装座2上的位置,进而实现对安装座2内部的接线端柱与导线连接端的防护配合,在拉把223的配合下,有助于L型板22抽拉取出或安装。

[0042] 进一步的,固定板21均与安装座2焊接固定,固定板21末端均开设有固定孔210。

[0043] 本实用新型中,四个固定板21的配合下,外界膨胀螺栓穿过固定孔210实现固定板21与外界安装的物体进行固定配合,增加整体安装的稳定性。

[0044] 本实施例的灯具紧固件在使用时,使用者首先将带有金属螺纹圈的连接座10与紧固底座1组合安装,且连接座10上的接线端柱延伸至安装座2内部,然后将外界导线延伸至安装座2中,并与对应的接线端柱电性连接,然后将带有拉把223的L型板22插接在滑槽20中,并将固定栓221穿过穿孔200并与螺孔220螺纹连接,实现L型板22与安装座2组合固定,对导线与接线端柱接口处进行防护;

[0045] 当需要进行灯泡4的安装时,手动将灯泡4与连接座10螺纹连接,然后将带有透明

板32的防护罩3通过螺纹柱30与紧固底座1底部螺纹连接,实现防护罩3与安装座2对灯泡4的防护安装,减少外界环境对灯泡4损失影响,且透明板32透光不影响照明配合,最后将安装座2通过固定板21固定在外界灯具安装的位置,当需要对灯泡4拆卸更换或检修时,防护罩3在防滑块31的配合下,有助于增大接触面积,进而增大摩擦力,实现防护罩3取出更换。

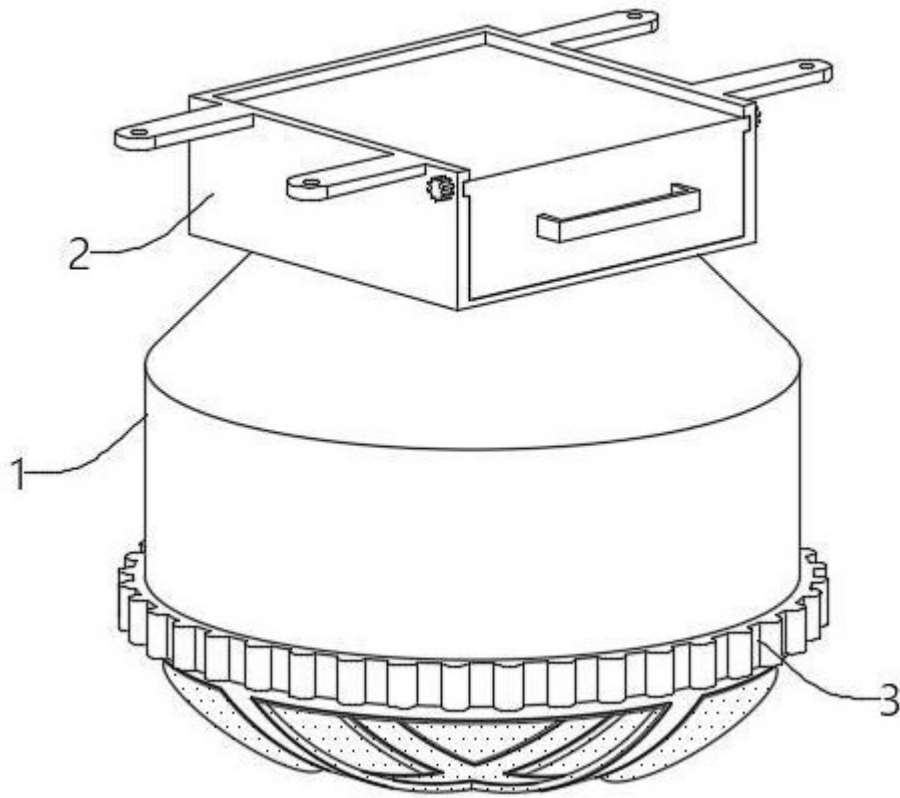


图 1

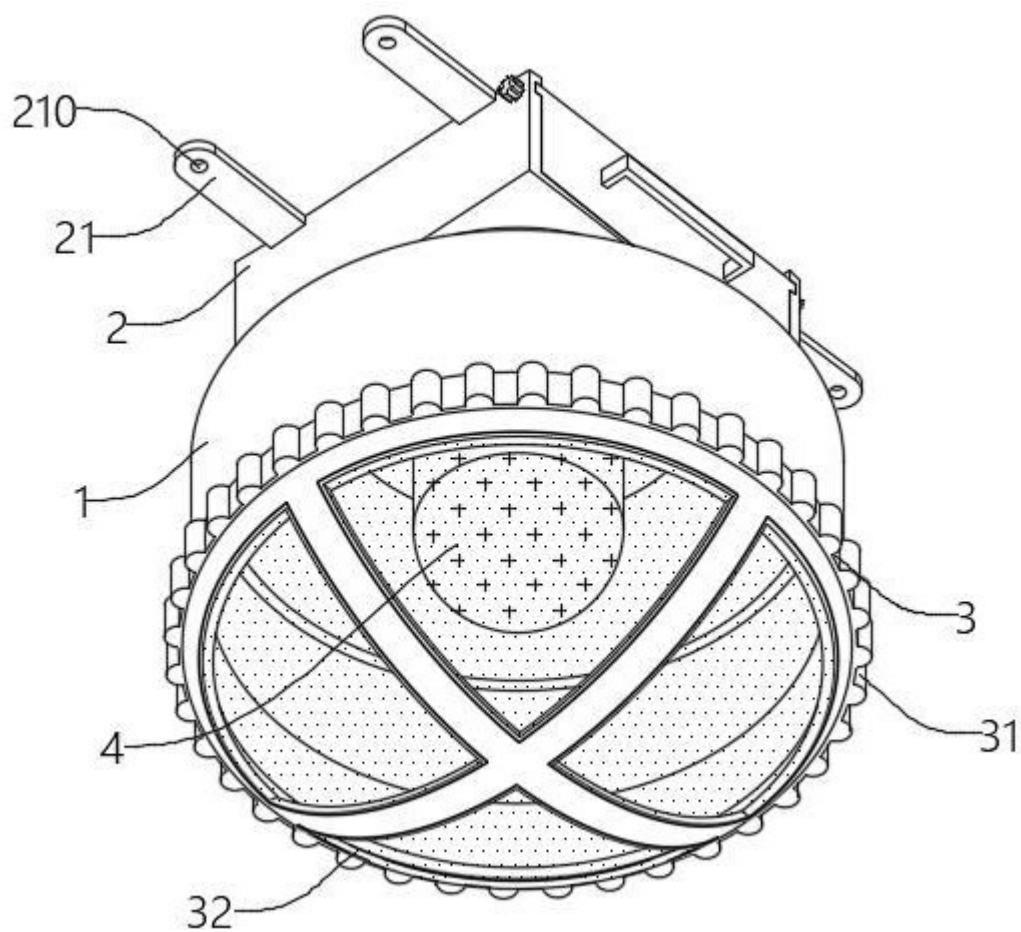


图 2

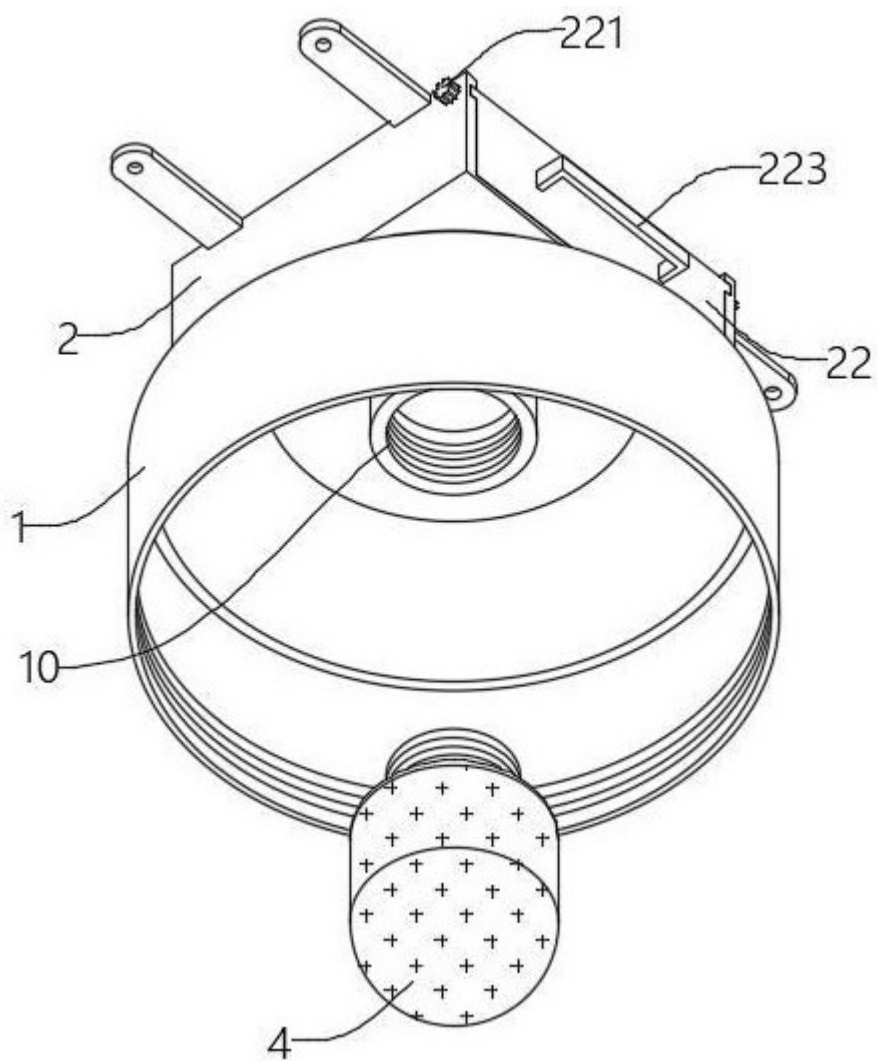


图 3

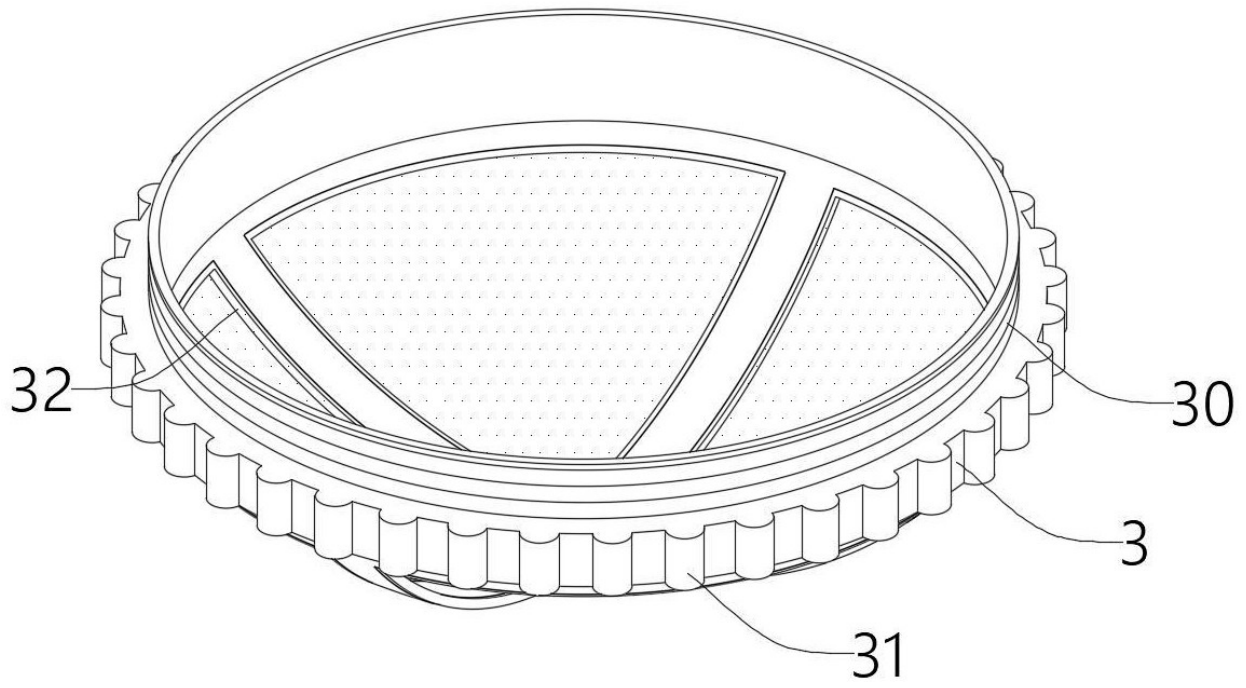


图 4

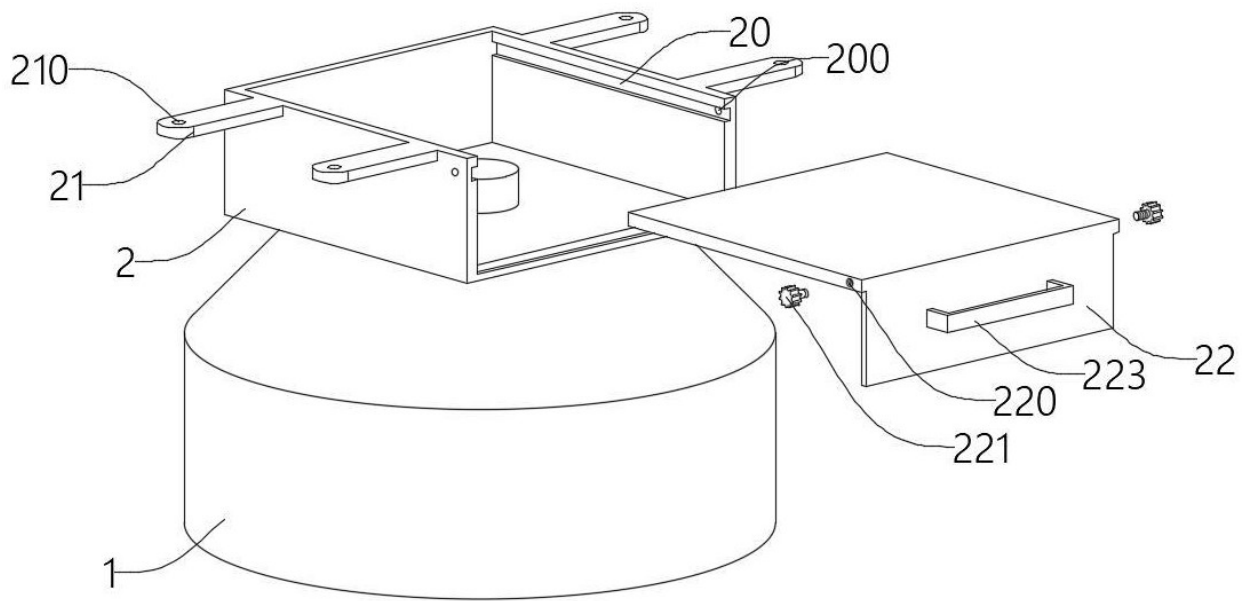


图 5