(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110642068 A
(43)申请公布日 2020.01.03

(21)申请号 201910747198.2

(22)申请日 2019.08.14

(71)申请人 霍山县雁江印务有限公司
地址 237200 安徽省六安市霍山县但家庙镇大河厂村

(72)发明人 李燕来 余本文 周自祥 秦勇 汪林 董运强 广菊 方亮

(74)专利代理机构 六安众信知识产权代理事务所(普通合伙) 34123
代理人 鲁晓瑞

(51)Int.Cl.
B65H 37/04(2006.01)
B32B 37/06(2006.01)
B32B 37/10(2006.01)

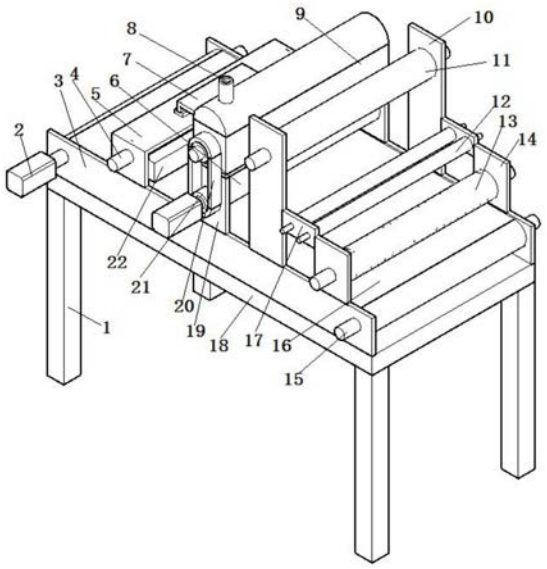
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)发明名称

一种彩盒生产用覆膜机

(57)摘要

本发明公开了一种彩盒生产用覆膜机，包括支架，所述支架上设有底板，所述底板的顶部位于其两侧处设有安装板，两块所述安装板之间设有由电机驱动的输送组件，所述输送组件的上方设有固定于安装板顶部的除尘组件，所述除尘组件的一侧设有固定于安装板顶部的涂胶组件，所述涂胶组件的一侧设有固定于安装板顶部的放卷组件，所述放卷组件的一侧设有固定于安装板顶部的压膜组件；本发明使用时纸板放置于输送带上，在输送带输送的过程中，纸板依次经过除尘组件、涂胶组件、放卷组件和压膜组件的下方，由除尘辊将纸板表面的灰尘清除并且鼓风机将纸板表面的灰尘吹走，实现除尘的目的。



CN 110642068 A

1.一种彩盒生产用覆膜机，包括支架，其特征在于：所述支架上设有底板，所述底板的顶部位于其两侧处设有安装板，两块所述安装板之间设有由电机驱动的输送组件，所述输送组件的上方设有固定于安装板顶部的除尘组件，所述除尘组件的一侧设有固定于安装板顶部的涂胶组件，所述涂胶组件的一侧设有固定于安装板顶部的放卷组件，所述放卷组件的一侧设有固定于安装板顶部的压膜组件。

2.根据权利要求1所述的一种彩盒生产用覆膜机，其特征在于：所述输送组件包括由电机驱动的输送辊，两个所述输送辊之间通过输送带连接。

3.根据权利要求1所述的一种彩盒生产用覆膜机，其特征在于：所述除尘组件包括固定于安装板顶部的架体a，所述架体a上位于其下方处活动设有除尘辊，架体a上位于其顶部处固定有鼓风机，所述鼓风机通过通风管连接有出风罩，所述出风罩上设有朝向除尘辊的出风口。

4.根据权利要求1所述的一种彩盒生产用覆膜机，其特征在于：所述涂胶组件包括固定于安装板顶部的架体b，所述架体b上位于其下方处设有由电机驱动的涂胶辊，架体b上位于其顶部处设有供胶箱，所述供胶箱的底部设有若干延伸至涂胶辊上方的出胶管，供胶箱的顶部设有加胶口。

5.根据权利要求4所述的一种彩盒生产用覆膜机，其特征在于：所述供胶箱的内部水平设有通过传动结构与涂胶辊相连的搅拌器。

6.根据权利要求5所述的一种彩盒生产用覆膜机，其特征在于：所述搅拌器包括与图胶辊相连的搅拌轴，所述搅拌轴均匀的设有若干安装盘，所述安装盘上设有若干搅拌棒，所述传动结构包括搅拌轴和涂胶辊上的皮带轮，两个所述皮带轮之间通过传动带连接。

7.根据权利要求1所述的一种彩盒生产用覆膜机，其特征在于：所述放卷组件包括固定于安装板顶部的架体c，所述架体c上水平设有放卷辊，架体c的一侧固定设有侧板体，两个所述侧板体之间设有两根导向辊。

8.根据权利要求1所述的一种彩盒生产用覆膜机，其特征在于：所述压膜组件包括固定于安装板顶部的架体d，所述架体d上水平安装有压紧辊，所述压紧辊的内部设有加热腔，所述加热腔内设有螺旋形的加热管。

一种彩盒生产用覆膜机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种彩盒生产用覆膜机，属于彩盒加工设备技术领域。

背景技术

[0002] 在彩盒的加工过程中，通常需要对生产彩盒的原料纸板进行覆膜处理，以使纸板能够防尘防水，从而保护纸板整体，使纸板更加实用。现有覆膜技术中，通常使用气缸推动压辊将粘性胶膜直接滚压紧贴在纸板上，但是在覆膜过程时，由于纸板在加工过程中表面容易携带尘屑，若不进行清理而直接进行覆膜，将把尘屑夹在胶膜与纸板间，而在纸板表面形成气泡，影响覆膜的品质和彩盒的外观。为此，我们提出一种彩盒生产用覆膜机。

发明内容

[0003] 本发明的主要目的在于提供一种彩盒生产用覆膜机，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本发明采取的技术方案为：

[0005] 一种彩盒生产用覆膜机，包括支架，所述支架上设有底板，所述底板的顶部位于其两侧处设有安装板，两块所述安装板之间设有由电机驱动的输送组件，所述输送组件的上方设有固定于安装板顶部的除尘组件，所述除尘组件的一侧设有固定于安装板顶部的涂胶组件，所述涂胶组件的一侧设有固定于安装板顶部的放卷组件，所述放卷组件的一侧设有固定于安装板顶部的压膜组件。

[0006] 进一步的，所述输送组件包括由电机驱动的输送辊，两个所述输送辊之间通过输送带连接。

[0007] 进一步的，所述除尘组件包括固定于安装板顶部的架体a，所述架体a上位于其下方处活动设有除尘辊，架体a上位于其顶部处固定有鼓风机，所述鼓风机通过通风管连接有出风罩，所述出风罩上设有朝向除尘辊的出风口。

[0008] 进一步的，所述涂胶组件包括固定于安装板顶部的架体b，所述架体b上位于其下方处设有由电机驱动的涂胶辊，架体b上位于其顶部处设有供胶箱，所述供胶箱的底部设有若干延伸至涂胶辊上方的出胶管，供胶箱的顶部设有加胶口。

[0009] 进一步的，所述供胶箱的内部水平设有通过传动结构与涂胶辊相连的搅拌器。

[0010] 进一步的，所述搅拌器包括与图胶辊相连的搅拌轴，所述搅拌轴均匀的设有若干安装盘，所述安装盘上设有若干搅拌棒，所述传动结构包括搅拌轴和涂胶辊上的皮带轮，两个所述皮带轮之间通过传动带连接。

[0011] 进一步的，所述放卷组件包括固定于安装板顶部的架体c，所述架体c上水平设有放卷辊，架体c的一侧固定设有侧板体，两个所述侧板体之间设有两根导向辊。

[0012] 进一步的，所述压膜组件包括固定于安装板顶部的架体d，所述架体d上水平安装有压紧辊，所述压紧辊的内部设有加热腔，所述加热腔内设有螺旋形的加热管。

[0013] 本发明使用时纸板放置于输送带上，在输送带输送的过程中，纸板依次经过除尘

组件、涂胶组件、放卷组件和压膜组件的下方，由除尘辊将纸板表面的灰尘清除并且鼓风机将纸板表面的灰尘吹走，实现除尘的目的，供胶箱内的胶水由出胶管流至涂胶辊上，电机驱动涂胶辊转动进行涂胶，同时带动搅拌轴转动对供胶箱内的胶水进行搅拌，防止发生沉底现象，涂胶后的纸板由输送带输送至放卷辊的下方，膜在放卷辊、导向辊和压紧辊的互相配合下进行覆膜，达到覆膜的目的，压紧辊内设置加热管，避免覆膜时胶水干了而影响覆膜效果。

附图说明

[0014] 图1为本发明一个角度的整体结构示意图；

[0015] 图2为本发明另一个角度的整体结构示意图；

[0016] 图3为本发明除尘组件的部分结构示意图；

[0017] 图4为本发明涂胶组件的部分结构示意图；

[0018] 图5为本发明涂胶组件的部分结构示意图；

[0019] 图6为本发明压膜组件的部分结构示意图。

[0020] 图中：1、支架；2、电机；3、安装板；4、除尘辊；5、架体a；6、涂胶辊；7、通风管；8、加胶口；9、供胶箱；10、架体c；11、放卷辊；12、导向辊；13、压紧辊；14、架体d；15、输送辊；16、输送带；17、侧板体；18、底板；19、架体b；20、传动带；21、皮带轮；22、出风罩；23、鼓风机；24、搅拌轴；25、出风口；26、搅拌棒；27、安装盘；28、出胶管；29、加热腔；30、加热管。

具体实施方式

[0021] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本发明。

[0022] 如图1至6所示，本实施例提供一种彩盒生产用覆膜机，包括支架，所述支架上设有底板，所述底板的顶部位于其两侧处设有安装板，两块所述安装板之间设有由电机驱动的输送组件，所述输送组件的上方设有固定于安装板顶部的除尘组件，所述除尘组件的一侧设有固定于安装板顶部的涂胶组件，所述涂胶组件的一侧设有固定于安装板顶部的放卷组件，所述放卷组件的一侧设有固定于安装板顶部的压膜组件。

[0023] 进一步的，所述输送组件包括由电机驱动的输送辊，两个所述输送辊之间通过输送带连接。

[0024] 进一步的，所述除尘组件包括固定于安装板顶部的架体a，所述架体a上位于其下方处活动设有除尘辊，架体a上位于其顶部处固定有鼓风机，所述鼓风机通过通风管连接有出风罩，所述出风罩上设有朝向除尘辊的出风口。

[0025] 进一步的，所述涂胶组件包括固定于安装板顶部的架体b，所述架体b上位于其下方处设有由电机驱动的涂胶辊，架体b上位于其顶部处设有供胶箱，所述供胶箱的底部设有若干延伸至涂胶辊上方的出胶管，供胶箱的顶部设有加胶口。

[0026] 进一步的，所述供胶箱的内部水平设有通过传动结构与涂胶辊相连的搅拌器。

[0027] 进一步的，所述搅拌器包括与图胶辊相连的搅拌轴，所述搅拌轴均匀的设有若干安装盘，所述安装盘上设有若干搅拌棒，所述传动结构包括搅拌轴和涂胶辊上的皮带轮，两个所述皮带轮之间通过传动带连接。

[0028] 进一步的，所述放卷组件包括固定于安装板顶部的架体c，所述架体c上水平设有放卷辊，架体c的一侧固定设有侧板体，两个所述侧板体之间设有两根导向辊。

[0029] 进一步的，所述压膜组件包括固定于安装板顶部的架体d，所述架体d上水平安装有压紧辊，所述压紧辊的内部设有加热腔，所述加热腔内设有螺旋形的加热管。

[0030] 纸板放置于输送带上，在输送带输送的过程中，纸板依次经过除尘组件、涂胶组件、放卷组件和压膜组件的下方，由除尘辊将纸板表面的灰尘清除并且鼓风机将纸板表面的灰尘吹走，实现除尘的目的，供胶箱内的胶水由出胶管流至涂胶辊上，电机驱动涂胶辊转动进行涂胶，同时带动搅拌轴转动对供胶箱内的胶水进行搅拌，防止发生沉底现象，涂胶后的纸板由输送带输送至放卷辊的下方，膜在放卷辊、导向辊和压紧辊的互相配合下进行覆膜，达到覆膜的目的。压紧辊内设置加热管，避免覆膜时胶水干了而影响覆膜效果。

[0031] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解，本发明不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理，在不脱离本发明精神和范围的前提下，本发明还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。

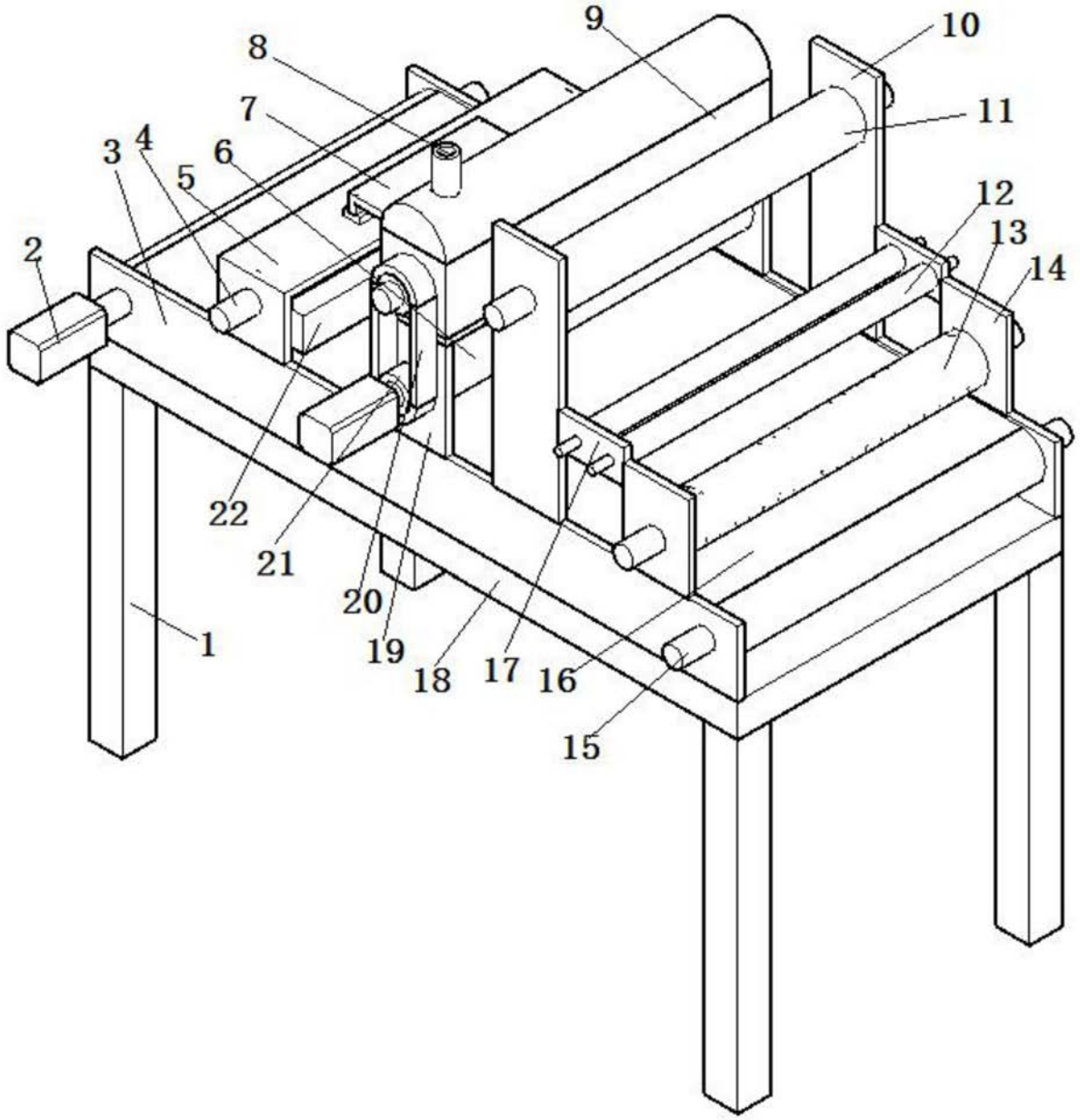


图1

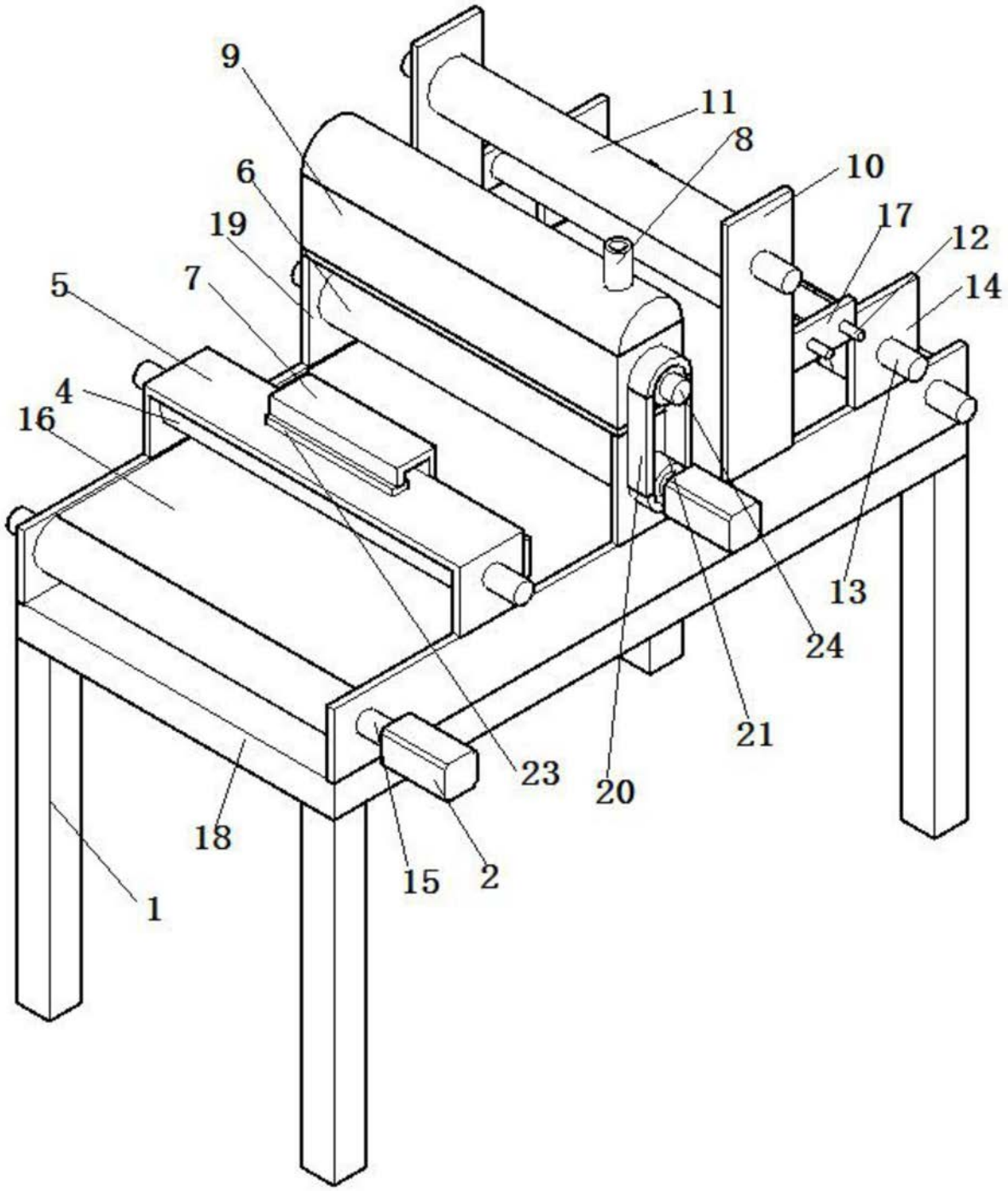


图2

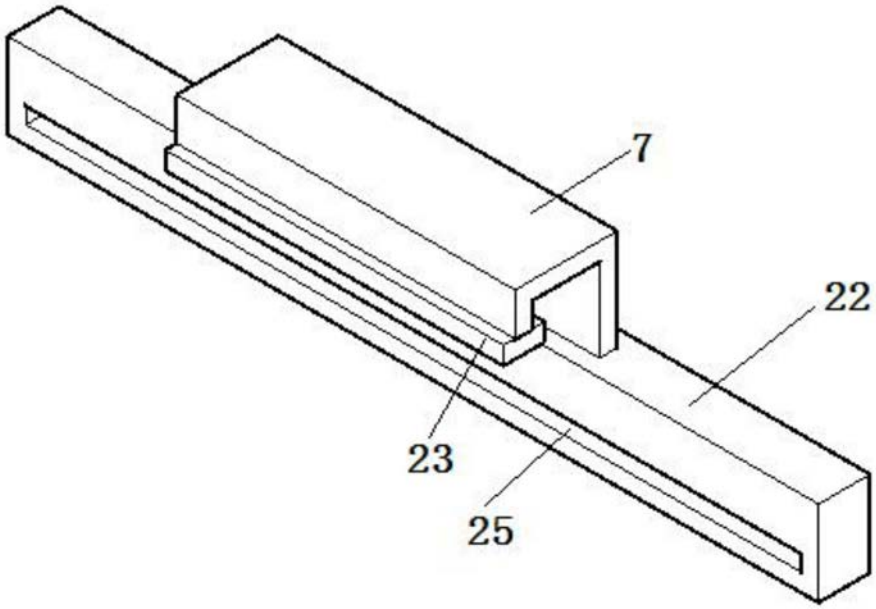


图3

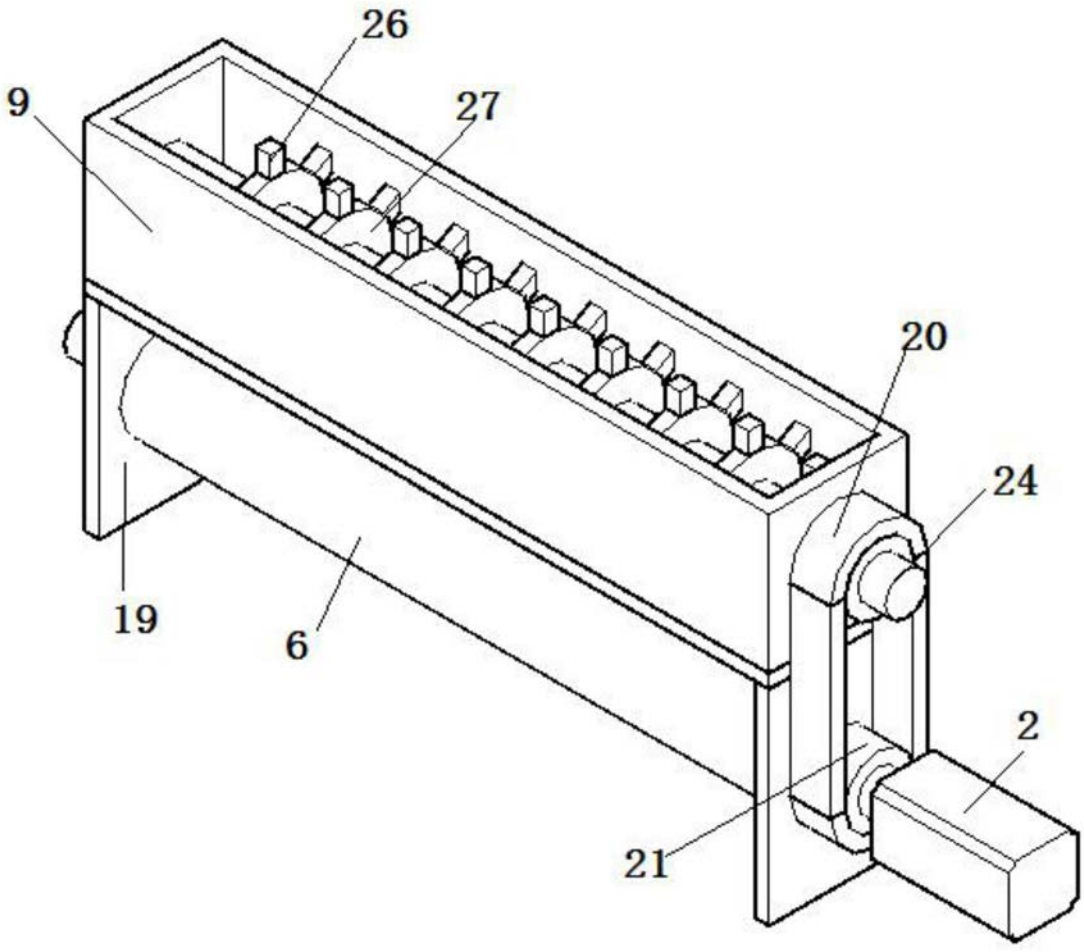


图4

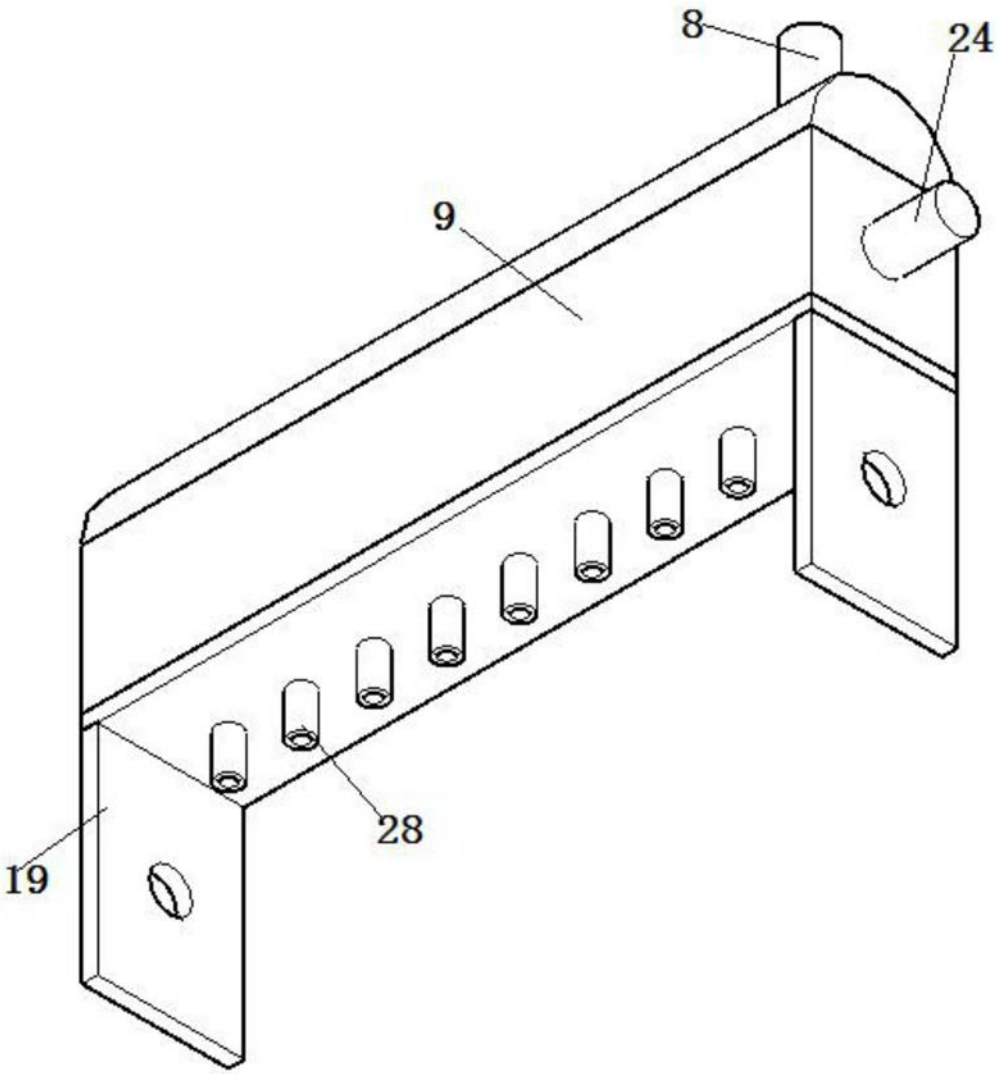


图5

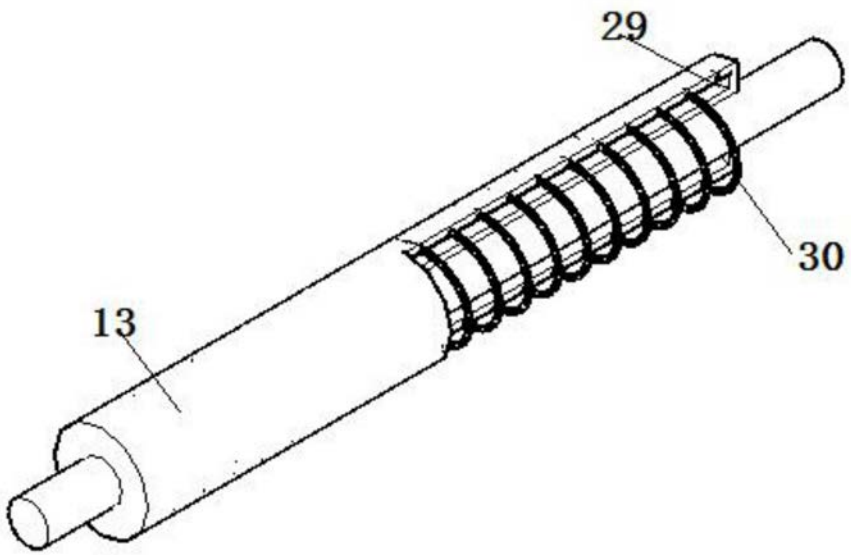


图6