



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208868799 U

(45)授权公告日 2019.05.17

(21)申请号 201821170697.7

(22)申请日 2018.07.24

(73)专利权人 东莞市欣展自动化有限公司

地址 523000 广东省东莞市大岭山镇新塘
村石大路96号天亨达工业园A栋厂房

(72)发明人 胡晓红 康文勇

(74)专利代理机构 广州市一新专利商标事务所
有限公司 44220

代理人 刘兴耿

(51) Int. Cl.

B65G 21/00(2006.01)

B65G 15/60(2006.01)

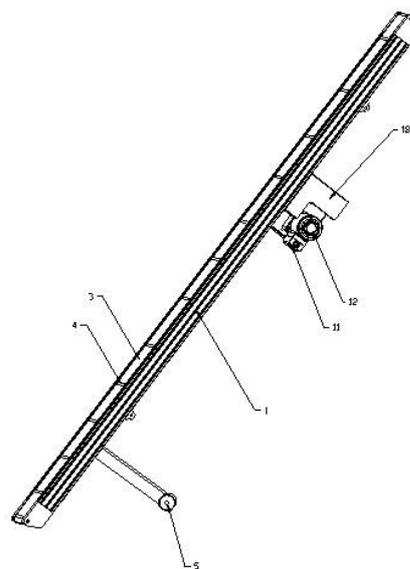
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种结构简易的刀口形传送带

(57)摘要

本实用新型涉及传送带领域,具体涉及一种结构简易的刀口形传送带,包括机架,机架上设置有输送带,输送带上固定设置有增摩条,机架的支撑板上方固定设置有减震垫,所机架的支脚下端设置有支脚滑轮,机架两端均为斜向下的刀口形,机架两刀口形端上方均设置有上托辊,机架两刀口形端下方均设置有从动滚筒,机架下方设置有下托辊,下安装板上设置有第一同步轮与第二同步轮,第一同步轮连接电机的输出轴,电机一侧固定设置有控制盒,电机电性连接控制盒,第二同步轮连接驱动滚筒的转轴下端,驱动滚筒的转轴上端通过上轴承座固定设置在上安装板上,上安装板上设置有张紧器,上安装板与下安装板中间设置有活动张紧轮与固定张紧轮。



1. 一种结构简易的刀口形传送带,其特征在于,包括机架,所述机架上设置有输送带,所述输送带上固定设置有增摩条,所述机架的支撑板上方固定设置有减震垫,所述机架的支脚下端设置有支脚滑轮,所述机架两端均为斜向下的刀口形,所述机架两刀口形端上方均设置有上托辊,所述机架两刀口形端下方均设置有从动滚筒,所述机架下方设置有下托辊,所述机架右侧下方固定设置有下安装板,所述下安装板上设置有第一同步轮与第二同步轮,所述第一同步轮连接电机的输出轴,所述电机一侧固定设置有控制盒,所述电机电性连接控制盒,所述第一同步轮与第二同步轮通过同步带传动连接,所述第二同步轮连接驱动滚筒的转轴下端,所述驱动滚筒的转轴上端通过上轴承座固定设置在上安装板上,所述上安装板上设置有张紧器,所述张紧器通过制动盘与驱动滚筒的转轴上端卡合连接,所述上安装板与下安装板中间设置有活动张紧轮与固定张紧轮。

2. 根据权利要求1所述的一种结构简易的刀口形传送带,其特征在于,所述减震垫在输送带内表面侧下方。

3. 根据权利要求1所述的一种结构简易的刀口形传送带,其特征在于,所述下托辊有2个。

4. 根据权利要求1所述的一种结构简易的刀口形传送带,其特征在于,所述电机下方固定设置有电机固定座。

5. 根据权利要求1所述的一种结构简易的刀口形传送带,其特征在于,所述上安装板固定设置在机架左侧下方。

6. 根据权利要求1所述的一种结构简易的刀口形传送带,其特征在于,所述活动张紧轮上端通过带活动槽的上固定块与上安装板连接,下端通过带活动槽的下固定块与下安装板连接。

7. 根据权利要求1所述的一种结构简易的刀口形传送带,其特征在于,所述上安装板与下安装板外侧分别设置有上安装护板与下安装护板。

一种结构简易的刀口形传送带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及传送带领域,具体涉及一种结构简易的刀口形传送带。

背景技术

[0002] 带式输送机主要以摩擦带动货物并以不间断地运输物料的机械。带式输送机是比较先进化的运输机械,用的比较多,不仅是在国企民营经济的各个部门,而且在现代企业和工业中都运用的特别多。因为它不仅运输效率高,而且使用比较灵活。

[0003] 市场上适用于体积或质量较大的物件的均属于中大型带式输送机,此类带式输送机在输送物件时,容易因质量大的物件掉落时产生的冲击力而使输送带损坏,现在工厂的生产线较长,需要输送的路径长,一般会将输送机拼接起来使用,而中大型的输送机由于较大在移动时不方便。

实用新型内容

[0004] 为解决上述存在的问题,本实用新型提供一种结构简易的刀口形传送带。

[0005] 一种结构简易的刀口形传送带,包括机架,所述机架上设置有输送带,所述输送带上固定设置有增摩条,所述机架的支撑板上方固定设置有减震垫,所述机架的支脚下端设置有支脚滑轮,所述机架两端均为斜向下的刀口形,所述机架两刀口形端上方均设置有上托辊,所述机架两刀口形端下方均设置有从动滚筒,所述机架下方设置有下托辊,所述机架右侧下方固定设置有下安装板,所述下安装板上设置有第一同步轮与第二同步轮,所述第一同步轮连接电机的输出轴,所述电机一侧固定设置有控制盒,所述电机电性连接控制盒,所述第一同步轮与第二同步轮通过同步带传动连接,所述第二同步轮连接驱动滚筒的转轴下端,所述驱动滚筒的转轴上端通过上轴承座固定设置在上安装板上,所述上安装板上设置有张紧器,所述张紧器通过制动盘与驱动滚筒的转轴上端卡合连接,所述上安装板与下安装板中间设置有活动张紧轮与固定张紧轮。

[0006] 作为本实用新型的进一步方案:所述减震垫在输送带内表面侧下方。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案:所述下托辊有2个。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案:所述电机下方固定设置有电机固定座。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案:所述上安装板固定设置在机架左侧下方。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案:所述活动张紧轮上端通过带活动槽的上固定块与上安装板连接,下端通过带活动槽的下固定块与下安装板连接。

[0011] 作为本实用新型的进一步方案:所述上安装板与下安装板外侧分别设置有上安装护板与下安装护板。

[0012] 本实用新型的有益效果:本实用新型改进了现有技术中的中大型输送机结构,通过增加减震垫的方式减少重物掉落时对输送带产生的冲击力,提高了输送带的使用寿命,且在支脚上增加滑轮,使大型输送机在移动使用中更加便捷。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型一种结构简易的刀口形传送带装配结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型一种结构简易的刀口形传送带分解结构示意图。

[0015] 图中:1-机架;2-减震垫;3-输送带;4-增摩条;5-支脚滑轮;6-从动滚筒;7-上托辊;8-下托辊;9-下安装板;10-张紧器;11-控制盒;12-电机;13-下安装护板;14-活动张紧轮;15-固定张紧轮;16-驱动滚筒;17-上安装板;18-上安装护板。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例只用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 如图1-图2所示,一种结构简易的刀口形传送带,包括机架1,所述机架1上设置有输送带3,所述输送带上固定设置有增摩条4,所述机架1的支撑板上方固定设置有减震垫2,所述减震垫2在输送带3内表面侧下方,所述机架1的支脚下端设置有支脚滑轮5,所述机架1两端均为斜向下的刀口形(可与相同形状端头的输送机相拼配合使用),所述机架1两刀口形端上方均设置有上托辊7,所述机架1两刀口形端下方均设置有从动滚筒6,所述机架1下方设置有下托辊8,所述机架1右侧下方固定设置有下安装板18,所述下安装板18上设置有第一同步轮与第二同步轮,所述第一同步轮连接电机12的输出轴,所述电机12一侧固定设置有控制盒11,所述电机12电性连接控制盒11,所述电机12下方固定设置有电机固定座,所述第一同步轮与第二同步轮通过同步带传动连接,所述第二同步轮连接驱动滚筒16的转轴下端,所述驱动滚筒16的转轴上端通过上轴承座固定设置在上安装板17上,所述上安装板固定设置在机架1左侧下方,所述上安装板17上设置有张紧器10,所述张紧器10通过制动盘与驱动滚筒16的转轴上端卡合连接,所述上安装板17与下安装板9中间设置有活动张紧轮14与固定张紧轮15,所述活动张紧轮14上端通过带活动槽的上固定块与上安装板17连接,下端通过带活动槽的下固定块与下安装板9连接,所述上安装板17与下安装板9外侧分别设置有上安装护板18与下安装护板13。

[0018] 本实用新型的具体工作原理:电机12接通电源开始工作,电机12输出轴通过传动连接带动驱动滚筒16转动,驱动滚筒16通过摩擦带动输送带3运转,从动滚筒6、上托辊7与下托辊8跟随输送带3转动,机架1的两端为斜向下刀口形,可将两台或两台以上输送机拼接使用,接口处间隙很小,不影响拼接后的运输机能,设置在机架1支脚下端的滑轮5可方便输送机移动,固定设置在机架1支撑板上的减震垫2在较重的物件掉落到输送带3上时起缓冲作用。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换或改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

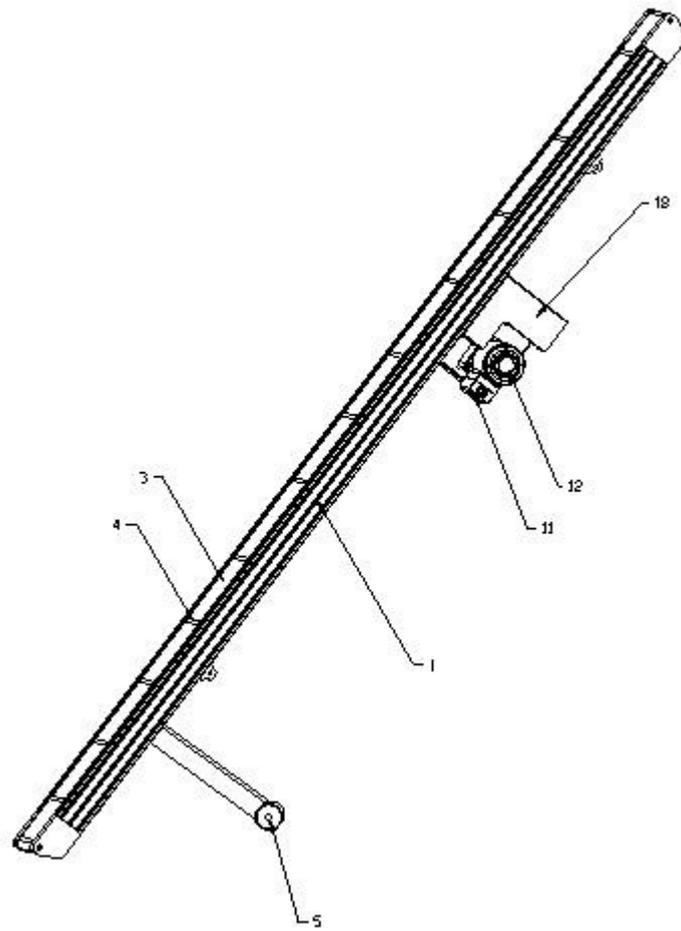


图1

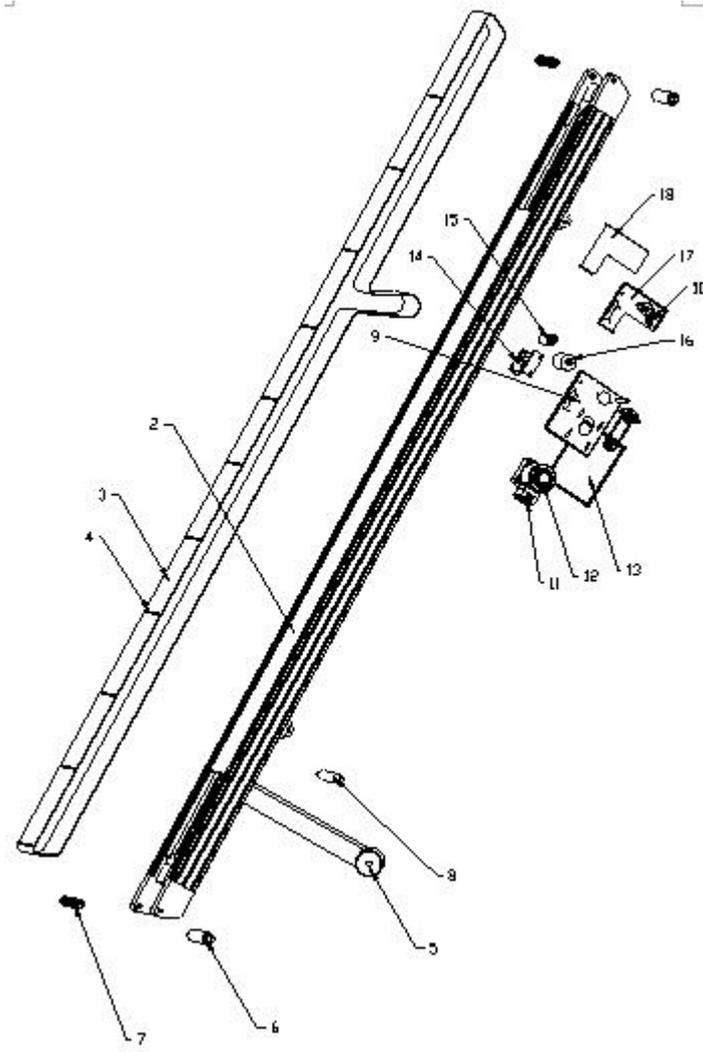


图2