



(21)申请号 201920816090.X

(22)申请日 2019.06.01

(73)专利权人 安徽航跃通信设备有限公司

地址 230001 安徽省合肥市包河区工业园
延安路35号内723厂房一楼

(72)发明人 余传贵 徐济长

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

F16M 13/02(2006.01)

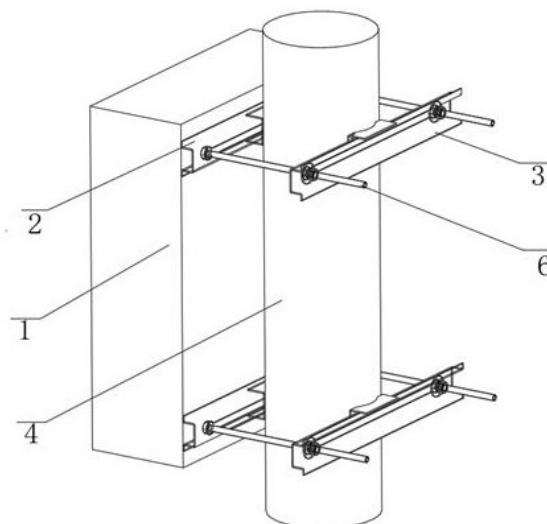
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种钣金机箱可调节式抱箍结构

(57)摘要

本实用新型公开了一种钣金机箱可调节式抱箍结构,包括金属机箱、一号抱箍固定件、二号抱箍固定件和立柱,所述一号抱箍固定件共两组对称安装在金属机箱的背面上下部,所述两组一号抱箍固定件相对应的一侧设置有两组二号抱箍固定件,所述立柱位于一号抱箍固定件和二号抱箍固定件之间的位置。本实用新型所述的一种钣金机箱可调节式抱箍结构,一号抱箍固定件和二号抱箍固定件配合,将立柱夹持在中间,同时二号抱箍固定件可在螺栓上改变位置,从而去迎合不同尺寸立柱的固定需要;贴片的圆弧接触面和立柱接触,增加固定接触面积,增加摩擦力,从而提高固定效果;适用不同工作状况,带来更好的使用前景。



1. 一种钣金机箱可调节式抱箍结构,包括金属机箱(1)、一号抱箍固定件(2)、二号抱箍固定件(3)和立柱(4),其特征在于:所述一号抱箍固定件(2)共两组对称安装在金属机箱(1)的背面上下部,所述两组一号抱箍固定件(2)相对应的一侧设置有两组二号抱箍固定件(3),所述立柱(4)位于一号抱箍固定件(2)和二号抱箍固定件(3)之间的位置,所述一号抱箍固定件(2)和二号抱箍固定件(3)之间利用一号M10螺栓(6)和二号M10螺栓(7)连接且两者对称设置,所述一号M10螺栓(6)和二号M10螺栓(7)上并且位于二号抱箍固定件(3)的外侧面上均螺纹连接有M10螺母(8),所述一号抱箍固定件(2)的中间位置横向开设有供一号M10螺栓(6)和二号M10螺栓(7)相对运动的轨道(9),所述一号抱箍固定件(2)和二号抱箍固定件(3)接近立柱(4)的一侧面中间位置处上均焊接有贴片(10),所述贴片(10)上开设有和立柱(4)的表面相适配的圆弧接触面(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种钣金机箱可调节式抱箍结构,其特征在于:所述两组一号抱箍固定件(2)均焊接在金属机箱(1)的背面。

3. 根据权利要求1所述的一种钣金机箱可调节式抱箍结构,其特征在于:所述两组一号抱箍固定件(2)上开设有若干组小螺孔(5),通过将螺钉拧入所述小螺孔(5)中实现和金属机箱(1)的固定。

4. 根据权利要求1所述的一种钣金机箱可调节式抱箍结构,其特征在于:所述一号M10螺栓(6)和二号M10螺栓(7)可在轨道(9)内水平运动,通过转动两组M10螺母(8),使所述二号抱箍固定件(3)在一号M10螺栓(6)和二号M10螺栓(7)上移动,从而固定不同尺寸的立柱(4)。

一种钣金机箱可调节式抱箍结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钣金机箱固定领域,特别涉及一种钣金机箱可调节式抱箍结构。

背景技术

[0002] 钣金机箱是针对金属薄板使用综合冷加工工艺,冷却形成后所需要的机箱;钣金具有重量轻、强度高、导电、成本低、大规模量产性能好等特点,在电子电器、通信、汽车工业、医疗器械等领域得到了广泛应用;现有的钣金机箱一般通过角铁在立柱上穿孔或者用若干组铁丝捆扎的方法固定,安装过程繁琐,且也不容易拆卸,还很容易对立柱结构造成损伤,在使用过程中带来了一定的不利影响,为此,我们提出一种钣金机箱可调节式抱箍结构。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种钣金机箱可调节式抱箍结构,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种钣金机箱可调节式抱箍结构,包括金属机箱、一号抱箍固定件、二号抱箍固定件和立柱,所述一号抱箍固定件共两组对称安装在金属机箱的背面上下部,所述两组一号抱箍固定件相对应的一侧设置有两组二号抱箍固定件,所述立柱位于一号抱箍固定件和二号抱箍固定件之间的位置,所述一号抱箍固定件和二号抱箍固定件之间利用一号M10螺栓和二号M10螺栓连接且两者对称设置,所述一号M10螺栓和二号M10螺栓上并且位于二号抱箍固定件的外侧面上均螺纹连接有M10螺母,所述一号抱箍固定件的中间位置横向开设有供一号M10螺栓和二号M10螺栓相对运动的轨道,所述一号抱箍固定件和二号抱箍固定件接近立柱的一侧中间位置处上均焊接有贴片,所述贴片上开设有和立柱的表面相适配的圆弧接触面。

[0006] 优选的,所述两组一号抱箍固定件均焊接在金属机箱的背面。

[0007] 优选的,所述两组一号抱箍固定件上开设有若干组小螺孔,通过将螺钉拧入所述小螺孔中实现和金属机箱的固定。

[0008] 优选的,所述一号M10螺栓和二号M10螺栓可在轨道内水平运动,通过转动两组M10螺母,使所述二号抱箍固定件在一号M10螺栓和二号M10螺栓上移动,从而固定不同尺寸的立柱。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该钣金机箱可调节式抱箍结构,一号抱箍固定件和二号抱箍固定件配合,将立柱夹持在中间,同时二号抱箍固定件可在螺栓上改变位置,从而去迎合不同尺寸立柱的固定需要;贴片的圆弧接触面和立柱接触,增加固定接触面积,增加摩擦力,从而提高固定效果;一号M10螺栓和二号M10螺栓在轨道内往箱体中间方向移动,从侧面对立柱进行夹持,起到辅助固定的作用;整个抱箍结构设计简单,极大简化安装,有效解决钣金机箱产品抱杆固定问题,提高效率,固定的效果相对于传统方

式更好。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种钣金机箱可调节式抱箍结构的整体结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型一种钣金机箱可调节式抱箍结构一号抱箍固定件和二号抱箍固定件的结构图。

[0012] 图中：1、金属机箱；2、一号抱箍固定件；3、二号抱箍固定件；4、立柱；5、小螺孔；6、一号M10螺栓；7、二号M10螺栓；8、M10螺母；9、轨道；10、贴片；11、圆弧接触面。

具体实施方式

[0013] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0014] 实施例一：

[0015] 如图1-2所示，一种钣金机箱可调节式抱箍结构，包括金属机箱1、一号抱箍固定件2、二号抱箍固定件3和立柱4，一号抱箍固定件2共两组对称安装在金属机箱1的背面上下部，两组一号抱箍固定件2相对应的一侧设置有两组二号抱箍固定件3，立柱4位于一号抱箍固定件2和二号抱箍固定件3之间的位置，一号抱箍固定件2和二号抱箍固定件3之间利用一号M10螺栓6和二号M10螺栓7连接且两者对称设置，一号M10螺栓6和二号M10螺栓7上并且位于二号抱箍固定件3的外侧面上均螺纹连接有M10螺母8，一号抱箍固定件2的中间位置横向开设有供一号M10螺栓6和二号M10螺栓7相对运动的轨道9，一号抱箍固定件2和二号抱箍固定件3接近立柱4的一侧中间位置处上均焊接有贴片10，贴片10上开设有和立柱4的表面相适配的圆弧接触面11；

[0016] 两组一号抱箍固定件2均焊接在金属机箱1的背面；一号M10螺栓6和二号M10螺栓7可在轨道9内水平运动，通过转动两组M10螺母8，使二号抱箍固定件3在一号M10螺栓6和二号M10螺栓7上移动，从而固定不同尺寸的立柱4。

[0017] 实施例二：

[0018] 进一步地，两组一号抱箍固定件2上开设有若干组小螺孔5，通过将螺钉拧入小螺孔5中实现和金属机箱1的固定，这样可方便一号抱箍固定件2的拆装。

[0019] 需要说明的是，本实用新型为一种钣金机箱可调节式抱箍结构，在安装时，将一号M10螺栓6和二号M10螺栓7的一头部穿在一号抱箍固定件2上，然后将两组一号抱箍固定件2通过焊接或者螺接的方式和金属机箱1固定，再将此时的金属机箱1接近需要抱箍的立柱4，立柱4位于一号M10螺栓6和二号M10螺栓7之间的区域，一号M10螺栓6和二号M10螺栓7在轨道9内往箱体中间方向移动，从侧面对立柱4进行夹持，再将二号抱箍固定件3穿在一号M10螺栓6和二号M10螺栓7上，往立柱4身上靠，并利用两组M10螺母8锁紧，贴片10的圆弧接触面11和立柱4接触，增加固定接触面积，增加摩擦力，从而提高固定效果，较为实用。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型

要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

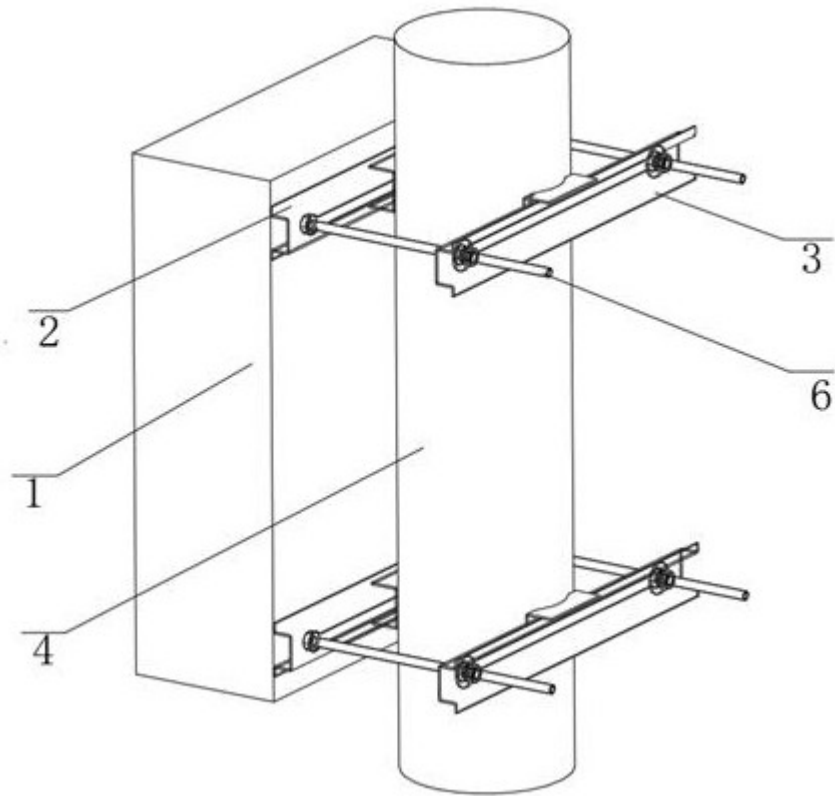


图1

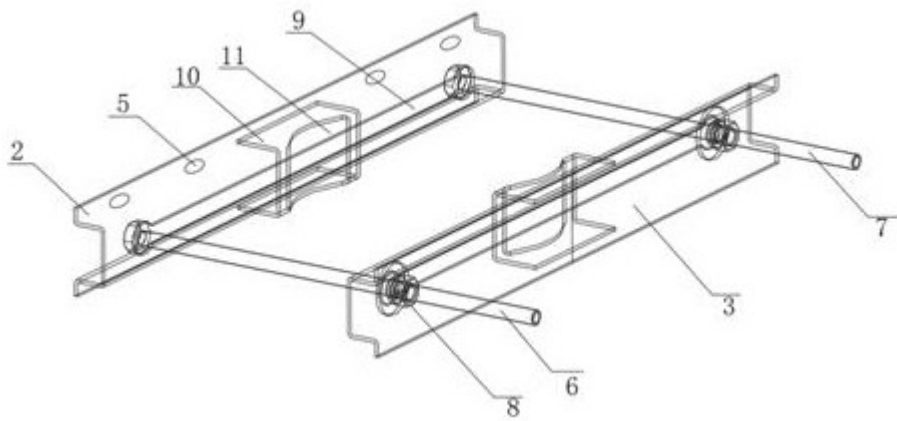


图2